

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820071827.1

[51] Int. Cl.

F24C 3/02 (2006.01)

F24C 3/08 (2006.01)

F23D 14/02 (2006.01)

F23D 14/66 (2006.01)

F24C 15/10 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009 年 3 月 4 日

[11] 授权公告号 CN 201203166Y

[22] 申请日 2008.5.12

[21] 申请号 200820071827.1

[73] 专利权人 邵奎权

地址 137300 吉林省镇赉县镇赉镇一街十三
委一组

[72] 发明人 邵奎权

[74] 专利代理机构 长春市四环专利事务所
代理人 张建成

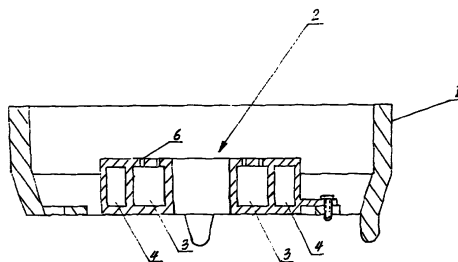
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

[54] 实用新型名称

一种具有预热功能的节能燃气灶

[57] 摘要

本实用新型公开了一种具有预热功能的节能燃气灶，是由灶芯和灶架构成，灶芯内部为燃气、空气混合腔，燃气、空气混合腔的上部开设有数个燃烧喷孔，灶芯具有燃气、空气进气嘴与燃气、空气混合腔连通，灶芯架设在灶架的中间，灶芯外周或灶架周圈一体成型有燃气预热腔，燃气预热腔的燃气进气端同供气管相连通，燃气预热腔的燃气出气端与燃气、空气进气嘴相连通，本实用新型由于使燃气预热后气化的充分，在同一环境下，烧开相同初始温度、相同重量的水，称重天然气罐内的消耗量实验方法，经多次、反复检测，使用本实用新型比现有的燃气灶具少用燃气 30% - 60%，节能降耗有突出的效果，又因燃气预热腔与灶芯或灶架一体成型，耐烧蚀，使用比较安全，不会发生烧漏的现象。



1、一种具有预热功能的节能燃气灶，是由灶芯和灶架构成，灶芯内部为燃气、空气混合腔，燃气、空气混合腔上部开设有数个燃烧喷孔，灶芯具有燃气、空气进气嘴与燃气、空气混合腔连通，灶芯架设在灶架中间，其特征在于：灶芯外周或灶架周圈一体成型有燃气预热腔，燃气预热腔的燃气进气端同供气管相连通，燃气预热腔的燃气出气端与燃气、空气进气嘴相连通。

2、根据权利要求1所述的一种具有预热功能的节能燃气灶，其特征在于：所述灶架和灶芯的材质为铸铁。

一种具有预热功能的节能燃气灶

技术领域

本实用新型涉及一种具有预热功能的节能燃气灶。

背景技术

现有生活当中的燃气灶具，基本上是由灶体、深入灶体内的进气管、配风口、灶体内燃气、空气混合腔、混合腔上部的燃烧喷孔组成，使用现有的燃气灶具不能使燃气充分燃烧，热转化率与燃料所含热能的差距较大，当今在能源紧张情况下，急需改进使用的燃气灶具耗能过大这一不足。虽然有的燃气灶具对这一状况有了一定的改进，例如专利号为：ZL200720093792.7 的实用新型专利公开了一种节能燃气灶具，所做的改进是在灶具的燃烧喷孔上方设有一燃气预热导管，预热导管的一端接供气管，另一端接灶体上的进气嘴，在燃气燃烧前先对燃气进行预热，虽然能够节约一定燃气，但是使用不安全，使用一段时间后，预热导管易被烧漏，容易发生安全事故。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种具有预热功能的节能燃气灶，使用本燃气灶能够使燃气充分燃烧，以提高燃气燃烧的热转换效率，达到节能降耗的目的，另外能够保证使用时的安全，以克服现有的燃气灶存在的上述不足。

本实用新型是由灶芯和灶架构成，灶芯内部为燃气、空气混合腔，燃气、空气混合腔的上部开设有数个燃烧喷孔，灶芯具有燃气、空气进气嘴与燃气、空气混合腔连通，灶芯架设在灶架的中间，灶芯外周或灶架周圈一体成型有燃气预热腔，燃气预热腔的燃气进气端同供气管相连通，燃气预热腔的燃气出气端与燃气、空气进气嘴相连通，在供气管上安装有一阀门，控制燃气灶的开关。

本实用新型的有益效果为：由于燃气预热后气化的充分，在同一环境下，烧开相同初始温度、相同重量的水，称重天然气罐内的消耗量实验方法，经多次、反复检测，使用本实用新型比现有的燃气灶具少用燃气 30%-60%，节能降耗有突出的效果，又因燃气预热腔与灶芯或灶架一体成型，耐烧蚀，使用比较安全，不会发生烧漏的现象。

附图说明

图 1 为本实用新型第一实施例俯视图。

图 2 为图 1 中的 A-A 方向剖视图。

图 3 为本实用新型第二实施例俯视图。

图 4 为图 2 中的 B-B 方向剖视图。

- | | | |
|---------|------------|------------|
| 1、灶架 | 2、灶芯 | 3、燃气、空气混合腔 |
| 4、燃气预热腔 | 5、燃气、空气进气嘴 | 6、燃烧喷孔 |
| 7、燃气供气端 | 8、供气管 | 9、燃气出气端 |
| 10、阀门。 | | |

具体实施方式

实施例一：请参阅图 1、图 2 所示，本实施例是由灶架 1 和灶芯 2 构成，灶芯 2 内部设有燃气、空气混合腔 3，燃气、空气混合腔 3 上部开设有数个燃烧喷孔 6，灶芯 2 安装有燃气、空气进气嘴 5 与燃气、空气混合腔 3 连通，灶芯 2 架设在灶架 1 中间，灶芯 2 外周设有与灶芯 2 一体成型的燃气预热腔 4，灶架 1 和灶芯 2 的材质为铸铁，燃气预热腔 4 的燃气供气端 7 与供气管 8 相连通，燃气预热腔 4 的燃气出气端 9 与燃气、空气进气嘴 5 相连通，供气管 8 上设有一阀门 10。

实施例二：请参阅图 3、图 4 所示，本实施例是由灶架 1 和灶芯 2 构成，灶芯 2 内部设有燃气、空气混合腔 3，燃气、空气混合腔 3 上部开设有数个燃烧喷孔 6，灶芯 2 安装有燃气、空气进气嘴 5 与燃气、空气混合腔 3 连通，灶芯 2 架设在灶架 1 中间，灶架 1 周圈设有与灶架 1 一体成型的燃气预热腔 4，灶架 1 和灶芯 2 的材质为铸铁，燃气预热腔 4 的燃气供气端 7 与供气管 8 相连通，燃气预热腔 4 的燃气出气端 9 与燃气、空气进气嘴 5 相连通，供气管 8 上设有一阀门 10。

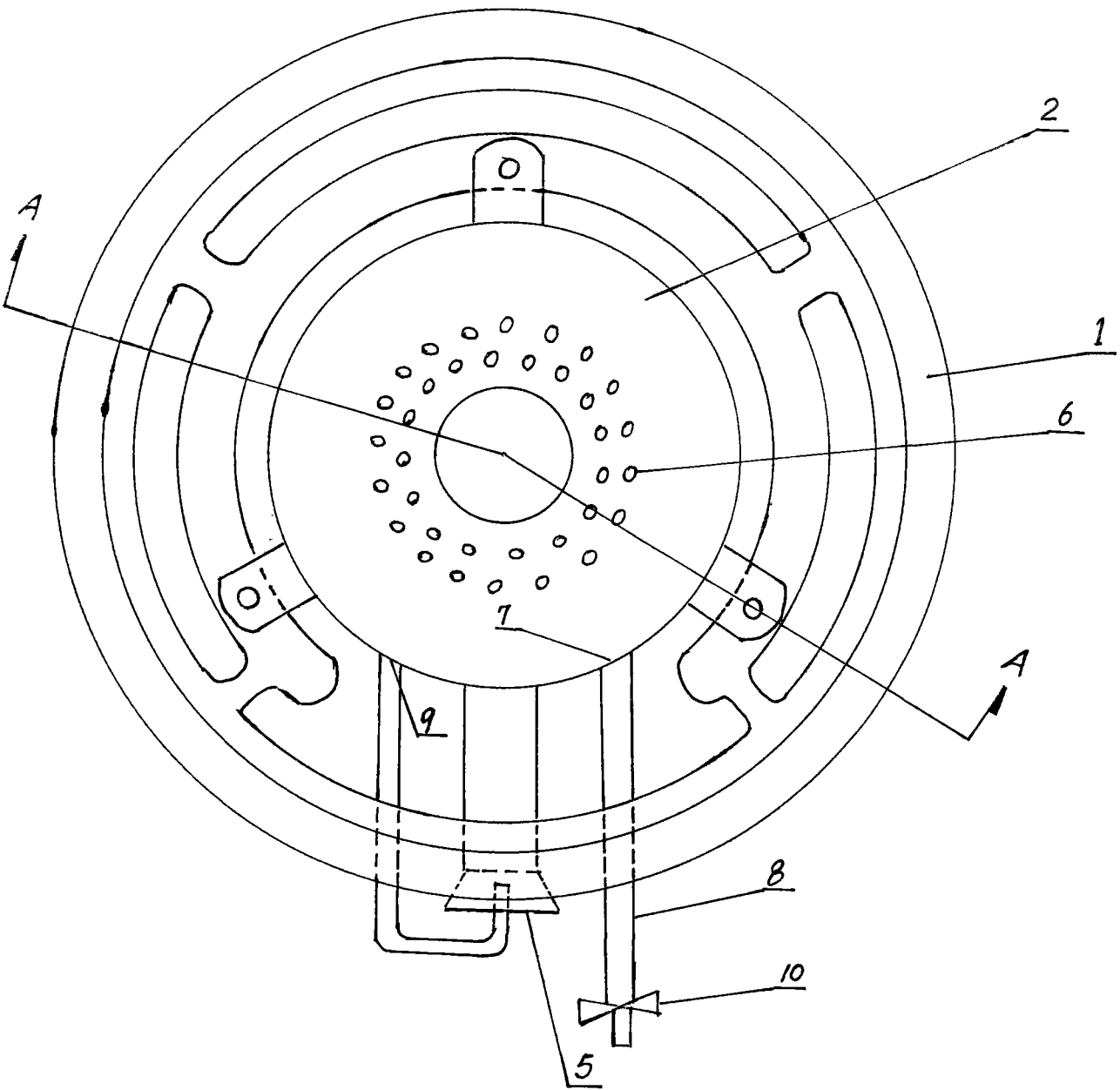


图 1

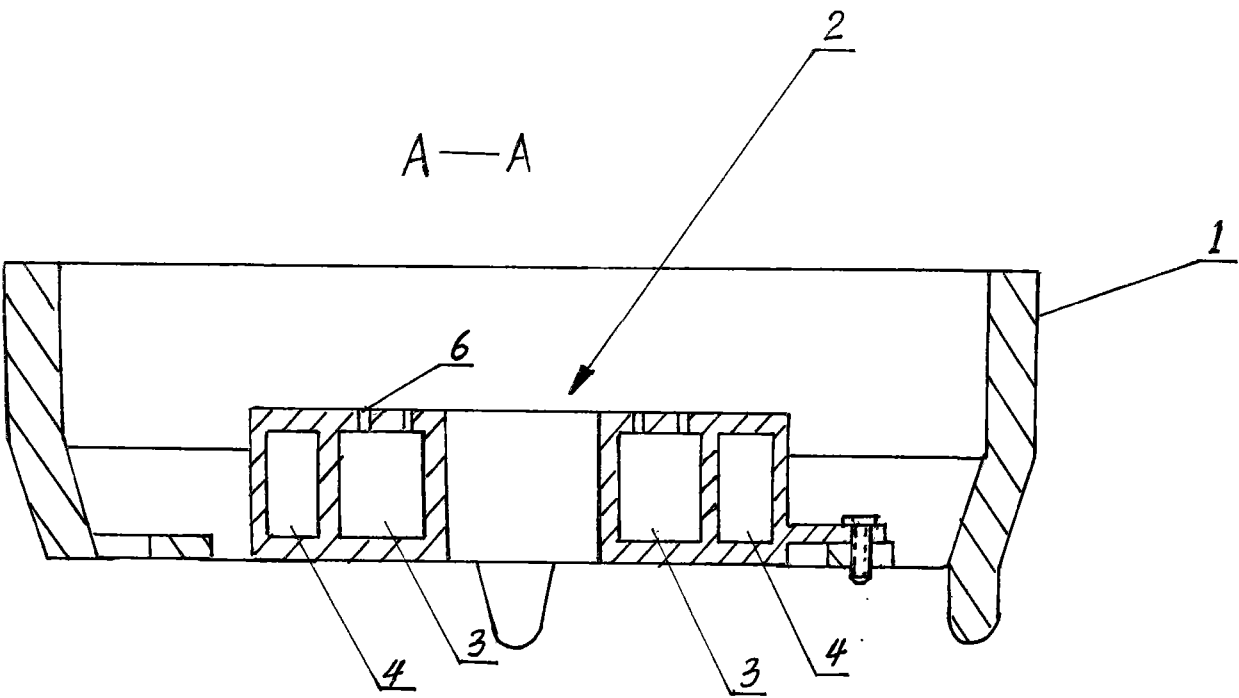


图 2

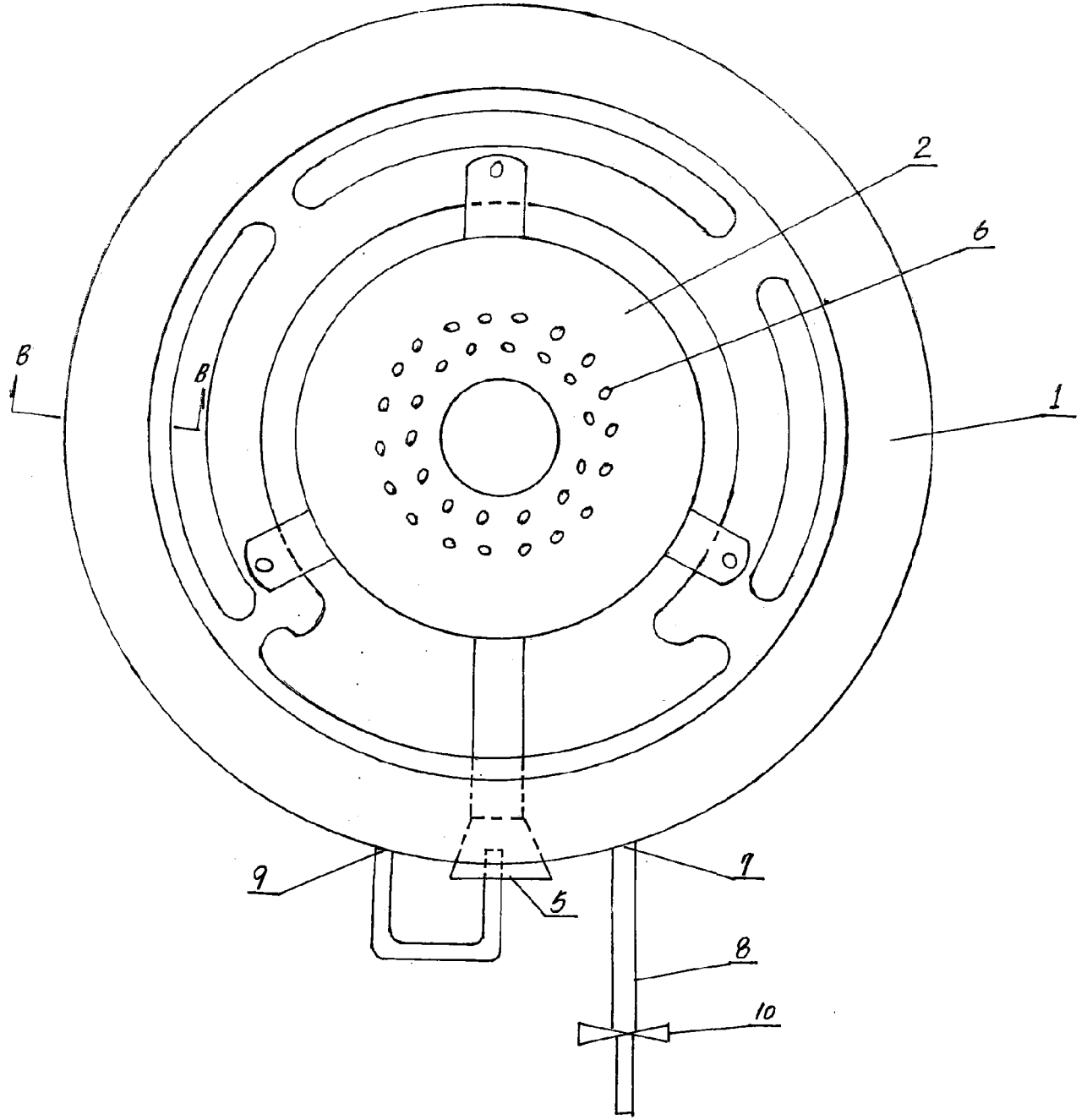


图 3

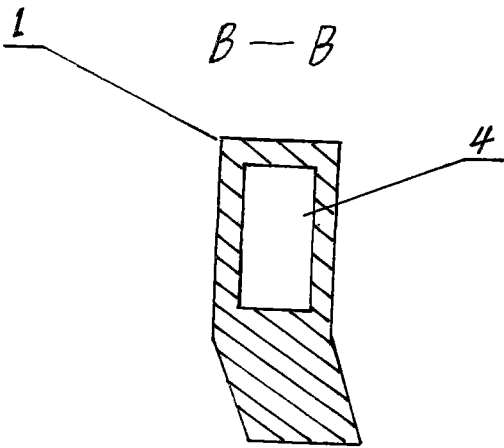


图 4