



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209007824 U

(45)授权公告日 2019.06.21

(21)申请号 201820836088.4

(22)申请日 2018.05.31

(73)专利权人 江苏天晟新材料科技有限公司
地址 212218 江苏省镇江市扬中市油坊镇
先锋创业园

(72)发明人 张玮

(74)专利代理机构 镇江基德专利代理事务所
(普通合伙) 32306

代理人 张敏

(51)Int.Cl.

B29C 43/02(2006.01)

B29C 43/32(2006.01)

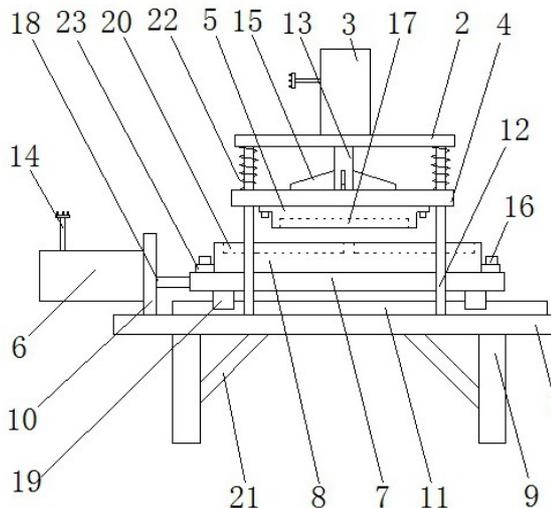
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于橡胶制品生产用冲压装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于橡胶制品生产用冲压装置,包括操作台、固定板、气缸一、调节板、上模块、气缸二、推板和下模块,其特征在于:所述的操作台设置在支架上,所述的固定板设置在立柱上,所述的气缸一设置在固定板上,所述的调节板设置在立柱上,所述的上模块通过安装螺栓设置在调节板上,所述的气缸二设置在立板上。本实用新型将下模块通过安装板、安装螺栓设置在可在导轨上移动的推板上,并在下模块上设置多个承载槽,提高了橡胶产品的冲压效率,降低了操作人员的劳动强度,将调节板设置在立柱上,并在调节板上设置有可更换的上模块,通过立柱提高了调节板及上模块上升或下降过程中的稳定性,提高橡胶产品的冲压质量。



CN 209007824 U

1. 一种用于橡胶制品生产用冲压装置,包括操作台、固定板、气缸一、调节板、上模块、气缸二、推板和下模块,其特征在于:所述的操作台设置在支架上,并在操作台上设置有立板、导轨、立柱,所述的固定板设置在立柱上,所述的气缸一设置在固定板上,并在气缸一上设置有活塞杆一、电源线,所述的调节板设置在立柱上,并将调节板与活塞杆一连接,所述的上模块通过安装螺栓设置在调节板上,并在上模块上设置有冲压槽,所述的气缸二设置在立板上,并在气缸二上设置有电源线、活塞杆二,所述的推板与活塞杆二连接,在推板上设置有滑块、承载槽,并将滑块与导轨连接,所述的下模块上设置有安装板、承载槽,并将安装板通过安装螺栓设置在推板上。

2. 根据权利要求1所述的用于橡胶制品生产用冲压装置,其特征在于:所述的调节板与活塞杆一之间设置有加强板。

3. 根据权利要求1所述的用于橡胶制品生产用冲压装置,其特征在于:所述的推板在气缸二、活塞杆二的作用下通过滑块设置为可在导轨上移动的结构。

4. 根据权利要求1所述的用于橡胶制品生产用冲压装置,其特征在于:所述的下模块上的承载槽,其数量为2-5个。

5. 根据权利要求1所述的用于橡胶制品生产用冲压装置,其特征在于:所述的操作台与支架之间设置有加强杆。

6. 根据权利要求1所述的用于橡胶制品生产用冲压装置,其特征在于:所述的固定板与调节板之间的立柱上设置有弹簧。

一种用于橡胶制品生产用冲压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶产品加工技术领域,具体是一种用于橡胶制品生产用冲压装置。

背景技术

[0002] 目前,橡胶产品加工过程中,多采用冲压设备对橡胶产品进行冲压,然而现有的橡胶产品冲压装置多为单一模具的结构,存在着橡胶产品冲压工作效率低、操作人员劳动强度大、橡胶产品冲压质量不高的不足。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有橡胶产品冲压装置存在的冲压工作效率低、操作人员劳动强度大、橡胶产品冲压质量不高的问题,提供一种结构设计合理、工作效率高、安全性能好、操作方便、冲压质量好、操作人员劳动强度小的用于橡胶制品生产用冲压装置。

[0004] 本实用新型解决的技术问题所采取的技术方案为:

[0005] 一种用于橡胶制品生产用冲压装置,包括操作台、固定板、气缸一、调节板、上模块、气缸二、推板和下模块,其特征在于:所述的操作台设置在支架上,并在操作台上设置有立板、导轨、立柱,所述的固定板设置在立柱上,所述的气缸一设置在固定板上,并在气缸一上设置有活塞杆一、电源线,所述的调节板设置在立柱上,并将调节板与活塞杆一连接,所述的上模块通过安装螺栓设置在调节板上,并在上模块上设置有冲压槽,根据不同的橡胶产品选择合适的上模块,不仅能够提高橡胶产品的冲压质量,也能扩大冲压装置的适用范围,降低了制造多套冲压装置的成本,所述的气缸二设置在立板上,并在气缸二上设置有电源线、活塞杆二,所述的推板与活塞杆二连接,在推板上设置有滑块、承载槽,并将滑块与导轨连接,所述的下模块上设置有安装板、承载槽,并将安装板通过安装螺栓设置在推板上,将需要冲压的橡胶制品放置在承载槽内,上模块在气缸一、活塞杆一的作用下对承载槽内的橡胶制品进行冲压,提高橡胶制品的冲压质量。

[0006] 优选地,所述的调节板与活塞杆一之间设置有加强板,通过加强板提高了调节板与活塞杆一之间的连接强度,提高调节板及上模块上升或下降过程中的稳定性。

[0007] 优选地,所述的推板通过气缸二、活塞杆二、滑块设置为可在导轨上移动的结构,带动需要冲压或冲压后的橡胶产品移动,提高了工作效率。

[0008] 优选地,所述的下模块上的承载槽,其数量为2-5个,提高了橡胶产品的冲压效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0009] 优选地,所述的操作台与支架之间设置有加强杆,通过加强杆提高了操作台与支架之间的连接强度,增强冲压装置的强度,提高橡胶产品在冲压过程中的稳定性,增强橡胶产品的冲压质量。

[0010] 优选地,所述的固定板与调节板之间的立柱上设置有弹簧,通过弹簧提高了调节板在上升或下降过程中的稳定性,提高橡胶产品的冲压质量。

[0011] 有益效果:本实用新型将下模块通过安装板、安装螺栓设置在可在导轨上移动的推板上,并在下模块上设置有多个承载槽,提高了橡胶产品的冲压效率,降低了操作人员的劳动强度,将调节板设置在立柱上,并在调节板上设置有可更换的上模块,通过立柱提高了调节板及上模块上升或下降过程中的稳定性,提高橡胶产品的冲压质量,根据不同的橡胶产品选择合适的上模块,不仅能够提高橡胶产品的冲压质量,也能扩大冲压装置的适用范围,降低了制造多套冲压装置的成本。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型的部分结构示意图,示意滑轨与滑块的连接结构。

[0014] 图3是本实用新型的另一种实施结构示意图。

[0015] 图中:1.操作台、2.固定板、3.气缸一、4.调节板、5.上模块、6.气缸二、7.推板、8.下模块、9.支架、10.立板、11.导轨、12.立柱、13.活塞杆一、14.电源线、15.加强板、16.安装螺栓、17.冲压槽、18.活塞杆二、19.滑块、20.承载槽、21.加强杆、22.弹簧、23.安装板、24.行走轮、25.刹车装置。

具体实施方式

[0016] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0017] 实施例一:

[0018] 如附图1-2所示,一种用于橡胶制品生产用冲压装置,包括操作台1、固定板2、气缸一3、调节板4、上模块5、气缸二6、推板7和下模块8,其特征在于:所述的操作台1设置在支架9上,并在操作台1上设置有立板10、导轨11、立柱12,所述的固定板2设置在立柱12上,所述的气缸一3设置在固定板2上,并在气缸一3上设置有活塞杆一13、电源线14,所述的调节板4设置在立柱12上,并将调节板4与活塞杆一13连接,所述的上模块5通过安装螺栓16设置在调节板4上,并在上模块5上设置有冲压槽17,所述的气缸二6设置在立板10上,并在气缸二6上设置有电源线14、活塞杆二18,所述的推板7与活塞杆二18连接,在推板7上设置有滑块19、承载槽20,并将滑块19与导轨11连接,所述的下模块8上设置有安装板23、承载槽20,并将安装板23通过安装螺栓16设置在推板7上,将需要冲压的橡胶制品放置在承载槽20内,上模块5在气缸一3、活塞杆一13的作用下对承载槽20内的橡胶制品进行冲压,提高橡胶制品的冲压质量。

[0019] 优选地,所述的调节板4与活塞杆一13之间设置有加强板15,通过加强板15提高了调节板4与活塞杆一14之间的连接强度,提高调节板4及上模块5上升或下降过程中的稳定性。

[0020] 优选地,所述的推板7通过气缸二6、活塞杆二18、滑块19设置为可在导轨11上移动的结构,带动需要冲压或冲压后的橡胶产品移动,提高了工作效率。

[0021] 优选地,所述的下模块8上的承载槽20,其数量为2个,提高了橡胶产品的冲压效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0022] 优选地,所述的操作台1与支架9之间设置有加强杆21,通过加强杆21提高了操作台1与支架9之间的连接强度,增强冲压装置的强度,提高橡胶产品在冲压过程中的稳定性。

[0023] 优选地,所述的固定板2与调节板4之间的立柱12上设置有弹簧22,通过弹簧22提高了调节板4在上升或下降过程中的稳定性,提高橡胶产品的冲压质量。

[0024] 实施例二:

[0025] 如附图3所示,一种用于橡胶制品生产用冲压装置,包括操作台1、固定板2、气缸一3、调节板4、上模块5、气缸二6、推板7和下模块8,其特征在于:所述的操作台1设置在支架9上,并在操作台1上设置有立板10、导轨11、立柱12,所述的固定板2设置在立柱12上,所述的气缸一3设置在固定板2上,并在气缸一3上设置有活塞杆一13、电源线14,所述的调节板4设置在立柱12上,并将调节板4与活塞杆一13连接,所述的上模块5通过安装螺栓16设置在调节板4上,并在上模块5上设置有冲压槽17,所述的气缸二6设置在立板10上,并在气缸二6上设置有电源线14、活塞杆二18,所述的推板7与活塞杆二18连接,在推板7上设置有滑块19、承载槽20,并将滑块19与导轨11连接,所述的下模块8上设置有安装板23、承载槽20,并将安装板23通过安装螺栓16设置在推板7上,将需要冲压的橡胶制品放置在承载槽20内,上模块5在气缸一3、活塞杆一13的作用下对承载槽20内的橡胶制品进行冲压,提高橡胶制品的冲压质量。

[0026] 优选地,所述的调节板4与活塞杆一13之间设置有加强板15,通过加强板15提高了调节板4与活塞杆一14之间的连接强度,提高调节板4及上模块5上升或下降过程中的稳定性。

[0027] 优选地,所述的推板7通过气缸二6、活塞杆二18、滑块19设置为可在导轨11上移动的结构,带动需要冲压或冲压后的橡胶产品移动,提高了工作效率。

[0028] 优选地,所述的下模块8上的承载槽20,其数量为3个,提高了橡胶产品的冲压效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0029] 优选地,所述的操作台1与支架9之间设置有加强杆21,通过加强杆21提高了操作台1与支架9之间的连接强度,增强冲压装置的强度,提高橡胶产品在冲压过程中的稳定性。

[0030] 优选地,所述的固定板2与调节板4之间的立柱12上设置有弹簧22,通过弹簧22提高了调节板4在上升或下降过程中的稳定性,提高橡胶产品的冲压质量。

[0031] 优选的,所述的支架9上设置有行走轮24,并在行走轮24上设置有刹车装置25,通过行走轮24、刹车装置25便于冲压装置的移运,降低了人工搬运的劳动强度,提高了工作效率,也能克服冲压装置受到使用场地的限制。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0033] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

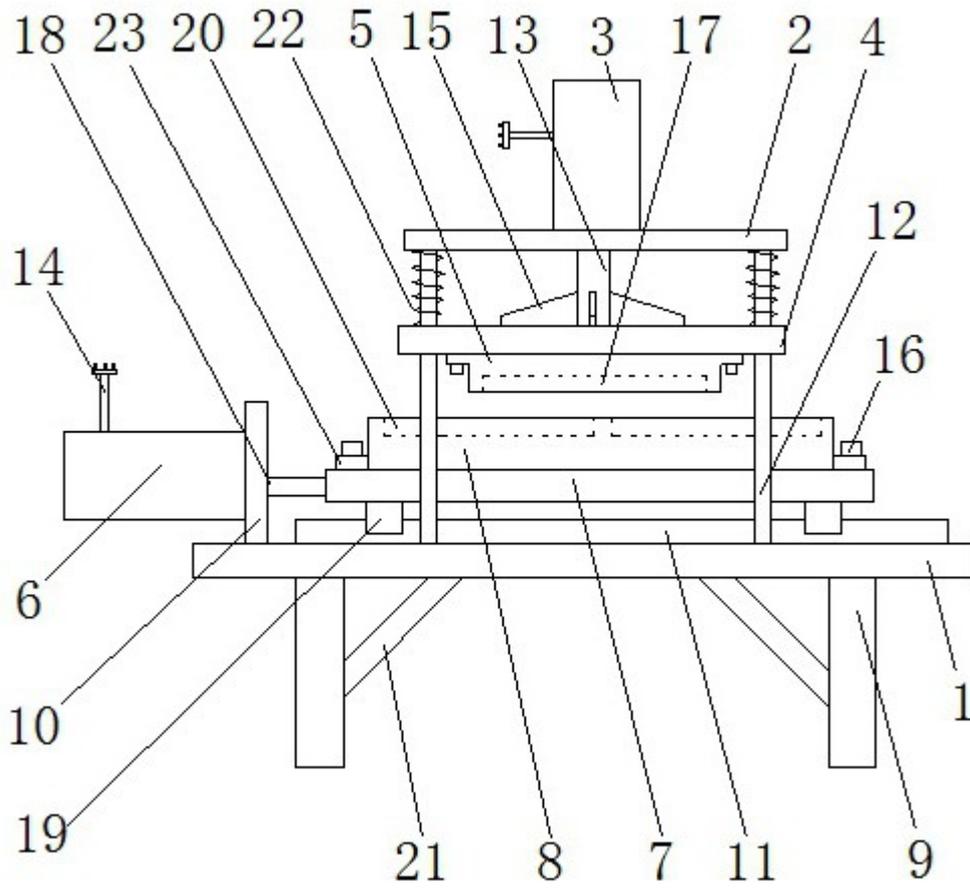


图1

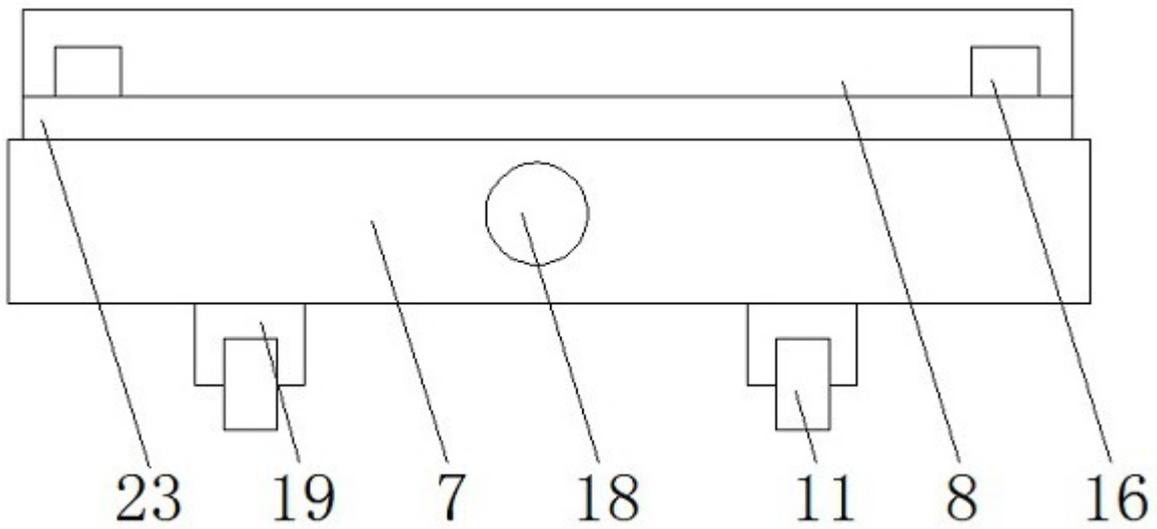


图2

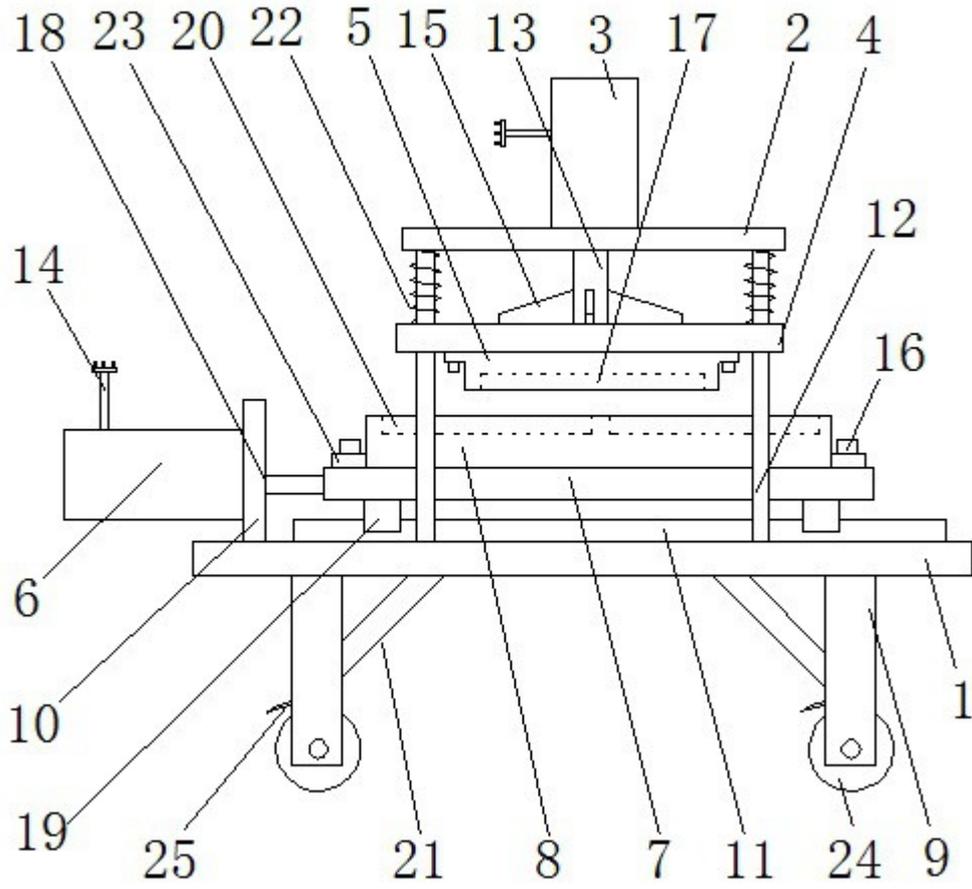


图3