



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207223787 U

(45)授权公告日 2018.04.13

(21)申请号 201720657126.5

(22)申请日 2017.06.07

(73)专利权人 上海斯耐迪工程咨询有限公司

地址 200120 上海市浦东新区中国(上海)

自由贸易试验区富特西一路477号四
层B4室

(72)发明人 梁邦强

(74)专利代理机构 上海申汇专利代理有限公司

31001

代理人 翁若莹 柏子冀

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

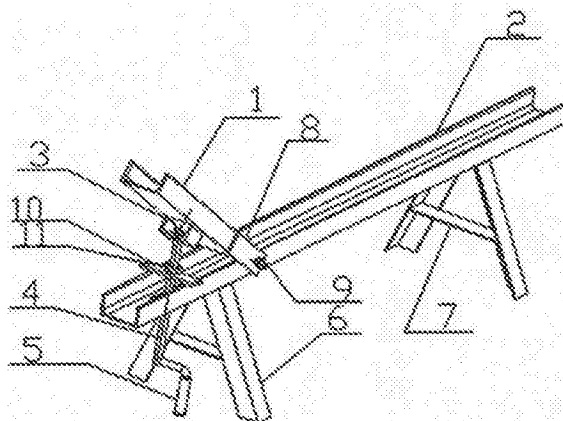
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

简易弯头对口支架

(57)摘要

本实用新型提供了一种简易弯头对口支架,其特征在于,包括活动槽钢和固定槽钢,固定槽钢顶面为开口,底面设有支撑部,活动槽钢铰接在固定槽钢的顶面,丝杆的一端与活动槽钢相连,另一端为操作部。利用本实用新型提供的弯头对口支架进行管道和弯头对口,完成管道和弯头连接的提前预制,便于提高管道安装的施工效率。本实用新型制作简单,使用方便,制造成本低,提高了弯头对口的施工效率,节约了施工成本。



1.一种简易弯头对口支架,其特征在于,包括活动槽钢(1)和固定槽钢(2),固定槽钢(2)顶面为开口,底面设有支撑部,活动槽钢(1)铰接在固定槽钢(2)的顶面,丝杆(4)的一端与活动槽钢(1)相连,另一端为操作部;所述活动槽钢(1)的端部设有连接钢板(8),连接螺栓(9)穿过所述固定槽钢(2)与连接钢板(8)后,将连接钢板(8)与所述固定槽钢(2)铰接;在所述固定槽钢(2)顶面固定有支撑钢板(10),所述丝杆(4)的一端穿过支撑钢板(10)后与所述活动槽钢(1)相连。

简易弯头对口支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于辅助弯头对口的装置。

背景技术

[0002] 在燃油系统管道安装的过程中,弯头的对口数量巨大,多为DN100~DN200的弯头,而且与弯头连接多为平行相似的管段。在以往的施工过程中,大多采用人工对口的施工方法,其缺点是:施工速度缓慢,耗费了大量的人力,对口质量也不高,无形当中增加了施工成本。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:提高 30° ~ 90° 弯头对口的速度及质量。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是提供了一种简易弯头对口支架,其特征在于,包括活动槽钢和固定槽钢,固定槽钢顶面为开口,底面设有支撑部,活动槽钢铰接在固定槽钢的顶面,丝杆的一端与活动槽钢相连,另一端为操作部。

[0005] 优选地,所述活动槽钢的端部设有连接钢板,连接螺栓穿过所述固定槽钢与连接钢板后,将连接钢板与所述固定槽钢铰接。

[0006] 优选地,在所述固定槽钢顶面固定有支撑钢板,所述丝杆的一端穿过支撑钢板后与所述活动槽钢相连。

[0007] 利用本实用新型提供的弯头对口支架进行管道和弯头对口,完成管道和弯头连接的提前预制,便于提高管道安装的施工效率。本实用新型制作简单,使用方便,制造成本低,提高了弯头对口的施工效率,节约了施工成本。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型提供的一种简易弯头对口支架的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 为使本实用新型更明显易懂,兹以优选实施例,并配合附图作详细说明如下。

[0010] 如图1所示,本实用新型提供的一种简易弯头对口支架包括活动槽钢1和固定槽钢2,支腿连接角钢7将支腿6连接起来后支撑固定槽钢2。活动槽钢1和固定槽钢2通过连接钢板8和连接螺栓9连接起来。丝杆4通过支撑钢板10和固定螺母11连接起来。

[0011] 首先将弯头的一端放在活动槽钢1侧,另一端放在固定槽钢2侧。将管段放在固定槽钢2上。然后根据弯头的角度,利用摇把5的顺时针或者逆时针方向的旋转,使丝杆4正向伸长或者缩短,使活动槽钢1上升或者下降,从而完成了不同角度弯头的对口。当弯头和管道的对口间隙符合管道的安装标准时,用电焊机进行点焊,从而完成了弯头的对口工作。丝杆4的末端有一个转向橡胶接头,不但增大了与活动槽钢1的接触面积,而且可以完成 0° ~ 180° 的旋转。用三块矩形钢板将丝杆4固定在一个小范围内,可以更准确、更平稳完成弯头

的对口。

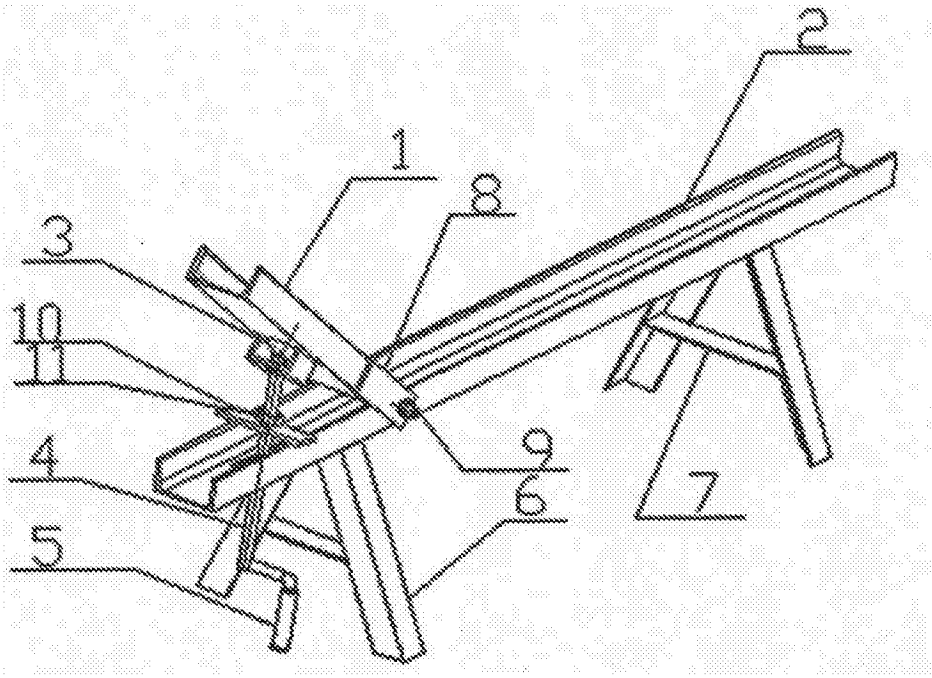


图1