

1
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

49776

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 11.IV.1964 (P 104 287)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 16.VIII.1965

Kl.

~~22.1.1~~

22.1.1, 3/12

MKP

C 09 j

3/12

UKD

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: mgr Piotr Szota

Właściciel patentu: Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia
Śląska (Polska)

Sposób wytwarzania plastycznej masy klejącej do łączenia elementów instalacji i obiektów przy projektowaniu modelowym

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania plastycznej masy klejącej do łączenia elementów instalacji i obiektów przy projektowaniu modelowym.

Przy wykonywaniu modeli wstępnych jak również modeli techniczno-roboczych przy projektowaniu instalacji produkcyjnych jak i zakładów, podstawowym zagadnieniem jest łączenie ze sobą elementów modelu o różnych kształtach geometrycznych oraz umocowywanie makietek aparatów, maszyn i urządzeń produkcyjnych w ten sposób aby całość stanowiła trwały obraz przestrzenny obiektu w przyjętej skali modelowej. Szereg połączeń i umocowań w pracach modelowych winna mieć charakter tylko tymczasowy na przykład dla wykonania zdjęć fotograficznych, po czym model ulega rozebraniu lub przekonstruowaniu. Połączenia winny być mocne ale nie trwałe.

Dotychczas rozwiązywano to w ten sposób, że do określonych elementów wbudowywuje się sztabki magnesowe, które w połączeniu z metalicznymi powierzchniami innych elementów tworzą czasowo trwałe połączenia, a te po wykonaniu zdjęć można rozdzielić. Sposób ten jest jednak pracochłonny, kosztowny, niewygodny i o ograniczonych możliwościach łączenia.

Trudności te eliminuje całkowicie niniejszy wynalazek, którego przedmiotem jest sposób otrzymywania plastycznej masy klejącej dającej nieograniczone możliwości łączenia i umocowywania

2

dowolnych elementów przy wykonywaniu modelu. Przy zastosowaniu masy według wynalazku można wydatnie zmniejszyć ciężar modelu, przez całkowitą eliminację metalu, posługując się tylko elementami z tworzyw sztucznych lub drewna, co prowadzi do znacznego obniżenia kosztów wykonania modelu. Otrzymana masa klejąca według wynalazku stanowi plastyczny ciągliwy materiał o konsystencji plasteliny, przy jednorazowym docisku posiada bardzo silną przyczepność do szkła, drewna, tworzyw sztucznych, ceramiki, metali, skóry, papieru. Łączy silnie powierzchnie ale po rozłączeniu można ją z powrotem ściągnąć i używać do dalszych połączeń dowolną ilość razy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że plastyczną masę klejącą sporządza się z mieszaniny kauczuku naturalnego lub syntetycznego, poliizobutylenem, parafiny, wazeliny lub oleju parafinowego, tlenku metalu na przykład tlenku cynku lub tytanu oraz pigmentów barwnych, uplastycznia się na gorąco, a następnie homogenizuje, aż do uzyskania jednolitej ciągliwej plastycznej masy o konsystencji plasteliny.

Kauczuk naturalny lub syntetyczny miesza się z poliizobutylenem w stosunku 1:0,5. W czasie mieszania dodaje się 1% wagowy fenolo- β -nattyloaminy. Do tak przygotowanej mieszaniny wprowadza się 50% wagowych parafiny i 25% wagowych oleju parafinowego lub wazeliny. Całość homogenizuje się w temperaturze 130°C. Po do-

kładnym shomogenizowaniu dodaje się 100% wagowych tlenku cynku, i 1% wagowy pigmentu kadmowego. Ilości poszczególnych składników wyrażone w procentach wagowych są liczone w stosunku do mieszaniny kauczuku z poliizobutylenem.

Całość homogenizuje się dokładnie aż do uzyskania jednolitego plastycznego materiału, pozwalającego się formować.

Otrzymany materiał jest stabilny i nie zmienia swych właściwości z upływem czasu. Odrobina otrzymanej masy przyłożona do powierzchni elementu i naciśnięta drugą sklejoną powierzchnią łączy obydwie powierzchnie na podobieństwo magnesu. Powierzchnie te w razie potrzeby można rozdzielić, masa łącząca daje się z łatwością ściągnąć i może być używana do dalszych połączeń. Próbką masy o wadze 400 miligramów przylepioną do jakiejś powierzchni podnosi ciężarek o wa-

dze 5 kG, a utrzymuje zwisający w dół ciężarek o wadze 2 kG.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania plastycznej masy klejącej do łączenia elementów instalacji i obiektów przy projektowaniu modelowym, **znamienny tym**, że do kauczuku naturalnego lub syntetycznego i poliizobutyleny zmieszanych w stosunku 1:0,5 dodaje się w czasie mieszania 1% wagowy fenylo- β -nafityloaminy, 50% wagowych parafiny, 25% wagowych oleju parafinowego lub wazeliny, mieszaninę homogenizuje w temperaturze 130°C, dodaje 100% wagowych tlenku cynku, 1% wagowych pigmentu kadmowego i całość uplastycznia do uzyskania jednolitego produktu.