



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206265491 U

(45)授权公告日 2017. 06. 20

(21)申请号 201621355934.8

(22)申请日 2016.12.12

(30)优先权数据

105217738 2016.11.15 TW

(73)专利权人 林世峯

地址 江苏昆山巴城镇湖亭东路

(72)发明人 林世峯

(74)专利代理机构 苏州翔远专利代理事务所
(普通合伙) 32251

代理人 王华

(51)Int.Cl.

B65D 5/64(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

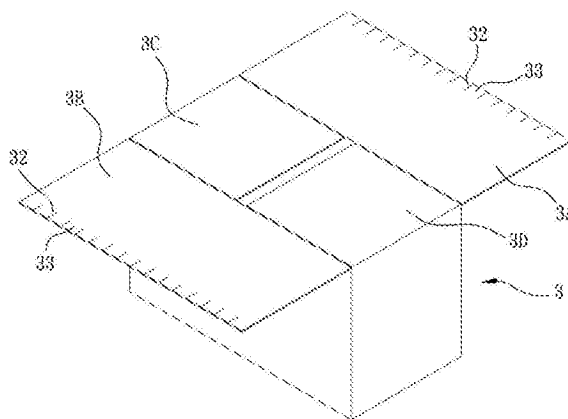
权利要求书1页 说明书3页 附图8页

(54)实用新型名称

提升纸质包装箱盖体粘合强度的装置

(57)摘要

一种提升纸质包装箱盖体粘合强度的装置，包括有包装箱与离型基材，所述包装箱具有连接在开口相对两侧的一第一主盖板与第二主盖板，以及连接在开口另外相对两侧的一第一副盖板与第二副盖板，所述第一主盖板与第二主盖板的自由端边分别切割有系列切槽而形成系列活动片体；所述离型基材粘贴于第一主盖板与第二主盖板的的活动片体，籍由所述活动片体可以活动的特性而使得第一主盖板与第二主盖板可以在包装时更牢固地粘合于包装箱。



1. 一种提升纸质包装箱盖体粘合强度的装置,其特征在于:包括:

一包装箱,包含有连接在一箱体的上端开口相对两侧的一第一主盖板与一第二主盖板,所述第一主盖板与第二主盖板的自由端边分别切割有系列切槽,进而在所述第一主盖板与第二主盖板的自由端边分别形成有系列活动片体;

一离型基材,该离型基材的一侧面粘贴有一双面胶带的一侧面,所述双面胶带的另一侧面粘贴于所述第一主盖板与所述第二主盖板的活动片体。

2. 根据权利要求 1 所述的提升纸质包装箱盖体粘合强度的装置,其特征在于:所述切槽的长度方向平行于所述第一主盖板与所述第二主盖板的自由端边。

3. 根据权利要求 2 所述的提升纸质包装箱盖体粘合强度的装置,其特征在于:所述活动片体的宽度依据所述包装箱的尺寸大小而定。

提升纸质包装箱盖体粘合强度的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装用的装置,特别是一种可以使包装箱开启后重复再利用,而且使包装箱在封装时让盖板粘合更牢固的装置。

背景技术

[0002] 随着网络技术的发达,电子商务的成长也日益红火,电子商务业者将货品交由货运业者递送之前必须以包装箱做妥善包装,其包装时,一般是将货品放入包装箱/包装盒/包装袋…等(以下统称包装箱),然后将包装箱的盖板覆盖后再以胶带将其粘贴封装;其它的邮递业务也大致如此。

[0003] 当消费者收到包裹后欲开启时则必须将胶带撕下或以刀子将胶带割开,但无论是撕下或是割开胶带,都会造成包装箱及胶带不同程度的破坏,致使包装箱不能再被回收重复使用,尤其是消费者在鉴赏期内后悔不想买而要退货时更是感到困扰,因此,损坏的包装箱会因无法使用而直接被丢弃,造成资源浪费,也因为需要砍伐大量树木来制造包装箱而不符合环保要求。

[0004] 为了解决前述问题,本案申请人所申请的第105209353号实用新型专利申请提供了一种可以结合于包装箱,使包装箱在封装、开启后能够再重新封装以循环重复再利用的封装与开启装置;其结构是在一长条状的离型基材沿着其长度形成有一分离撕开线,且在该离型基材的一侧面粘贴一双面胶带;藉由将两条离型基材的双面胶带分别粘贴于包装箱的相对两个主盖板,使包装箱的其中一主盖板在粘贴封装后再撕开被破坏后,可以使用另一主盖板而封装而重复使用包装箱,甚至可以在包装箱的相对两侧分别设置二个主盖板,从而达到多次循环再使用包装箱的功能。

[0005] 然后,由于包装箱的尺寸因包装货品需求各不相同,当包装箱尺寸较大时,因连接于包装箱开口侧边用来覆盖该开口的盖体长度增长,再加上纸制的盖体表面不甚平整,致使离型基材粘贴于盖板的粘合度不佳,当封装后常造成包装箱在运送过程中,因外力造成盖板有些微开启的现象,让厂商十分困扰。

发明内容

[0006] 本实用新型目的,在于提供一种将离型基材粘贴于包装盖体时可以增加其粘合强度,以避免其封装后有不密合现象的装置。

[0007] 本实用新型的特征,包括有包装箱与离型基材,该包装箱具有连接在开口相对两侧的第一主盖板与第二主盖板,该第一主盖板与第二主盖板的自由端边分别切割有系列切槽而形成系列活动片体;该离型基材粘贴于第一主盖板与第二主盖板活动片体,藉由该活动片体可以活动的特性而使得第一主盖板与第二主盖板可以在包装时更牢固地粘合于包装箱。

[0008] 本实用新型提供的提升纸质包装箱盖体粘合强度的装置,其技术手段包括有一包装箱与一离型基材;其中,所述包装箱包含有连接在一箱体的上端开口相对两侧的第一一

主盖板与一第二主盖板,以及连接在箱体上端开口另外相对两侧的第一副盖板与第二副盖板,所述第一主盖板与第二主盖板的自由端边分别切割有系列切槽,进而在所述第一主盖板与第二主盖板的自由端边分别形成有系列活动片体;所述离型基材延伸为连续的长条状,沿着所述离型基材的长度方向形成有一分离撕开线,该分离撕开线将所述离型基材分隔为基部与引拔撕开条两个区域,所述离型基材的一侧面粘贴有一双面胶带的一侧面,该双面胶带的另一侧面粘贴于所述第一主盖板与所述第二主盖板上并且粘贴覆盖所述活动片体。

[0009] 较佳地,所述切槽的长度方向平行于所述第一主盖板与所述第二主盖板的自由端边。

[0010] 较佳地,所述活动片体的宽度依据所述包装箱的尺寸大小而定。

[0011] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有的优点是:

[0012] 本实用新型籍由活动片体可以活动的特性而使得第一主盖板与第二主盖板可以在包装时更牢固地粘合于包装箱。

附图说明

[0013] 图1为显示本实用新型在包装箱的第一主盖板与第二主盖板均设有复数切槽与活动片体的实施例立体图。

[0014] 图2为显示本实用新型的离型基材结构的平面示意图。

[0015] 图3为显示本实用新型在图2的离型基材上粘贴双面胶带的实施例立体示意图。

[0016] 图4为显示本实用新型将二条离型基材粘贴在包装箱的第一主盖板与第二主盖板的实施例示意图。

[0017] 图5为显示将图4的第一主盖板覆盖,且将第二主盖板上的离型基材撕开的实施例的立体示意图。

[0018] 图6为显示将图5的第二主盖板上的离型基材完全撕开的实施例立体示意图。

[0019] 图7为显示将图6的第二主盖板覆盖封装后的实施例立体示意图。

[0020] 图8为显示将图7的第二主盖板沿着引拔撕开条撕开的实施例立体示意图。

[0021] 图9为显示将图8的第二主盖板沿着引拔撕开条完全撕开的实施例立体示意图。

[0022] 以上附图中,1、离型基材;11、基部;111、凸出部;12、引拔撕开条;13、分离撕开线;2、双面胶带;21、第一粘贴部;22、第二粘贴部;3、包装箱;30、撕开沟槽;31、切割缝;32、切槽;33、活动片体;3A、第一主盖板;3B、第二主盖板;3C、第一副盖板;3D第二副盖板。

具体实施方式

[0023] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。

[0024] 本实用新型提供的提升纸质包装箱盖体粘合强度的装置,包括有图1所示的包装箱3,以及图2、图3所示的离型基材1与双面胶带2。其中,如图1所示,所述包装箱3是一种用来放置货品以供快递或物流运送的箱体,所述包装箱3包含有连接在一箱体的上端开口相对两侧的一第一主盖板3A与一第二主盖板3B,以及连接在箱体上端开口另外相对两侧的一第一副盖板3C与第二副盖板3D,所述第一主盖板3A与第二主盖板3B的自由端边分别切割有

系列切槽32,进而在所述第一主盖板3A与第二主盖板3B的自由端边分别形成有系列活动片体33;亦即,经由切槽32所分割的每一活动片体33的一端连接在第一主盖板3A与第二主盖板3B,从而使各个活动片体33可以相对于第一主盖板3A和第二主盖板3B活动弯曲。

[0025] 如图2和图3所示,所述离型基材1采用不易被胶粘剂粘着的适当材料所制成的薄片长条体,其延伸为连续的长条状而没有长度限制,并且可以被卷绕成捆而便于储存、运输及加工;所述离型基材1沿着其长度形成有一分离撕开线13,且该分离撕开线13将离型基材1分隔为基部11与引拔撕开条12二个区域,所述分离撕开线13可以被撕开而使基部11与引拔撕开条12分离;其中,基部11的长度方向的侧边可以形成有复数个往所述基部11的宽度方向突出的凸出部111,所述凸出部111可以例如是矩形、波浪形、半圆形等;较佳者,所述凸出部是等间距地分布;所述基部11的宽度大于引拔撕开条12的宽度。

[0026] 如图3所示,所述双面胶带2的相对两侧面分别为具有粘着性质的第一粘贴部21与第二粘贴部22,该第一粘贴部21粘贴于离型基材1的一侧面,第二粘贴部22则可用于粘贴在一包装箱上,在本实用新型的较佳实施例,将双面胶带2的第一粘贴部21覆盖基部11的一部分与引拔撕开条12的全部,同时不使双面胶带2的第一粘贴部21覆盖所述凸出部111。

[0027] 如图4和图5所示,本实用新型将二条离型基材1实际应用在包装箱3的示意图;本实用新型将二条离型基材1上的第二粘贴部22分别粘贴于第一主盖板3A与第二主盖板3B自由端边的活动片体33,如此一来可以使双面胶带2牢固地粘贴于第一主盖板3A与第二主盖板3B;并且在离型基材1两侧的所述第一主盖板3A与第二主盖板3B形成平行于所述离型基材1的长度方向的切割缝31,该切割缝31从所述第一主盖板3A与第二主盖板3B的至少一端边往所述离型基材1的长度方向延伸一长度。本实用新型的较佳实施例是在第一主盖板3A与第二主盖板3B的相对两端均形成有切割缝31。

[0028] 当要封装包装箱3时,首先将第一副盖板3C与第二副盖板3D覆盖于箱体,然后将第一主盖板3A覆盖于第一副盖板3C与第二副盖板3D上面,再将第二主盖板3B上的离型基材1撕开以露出第一粘贴部21(如图5与图6所示),然后将第二主盖板3B覆盖于第一主盖板3A上面,同时使第一粘贴部21粘固于第一主盖板3A上面即完成封装(如图7所示)。

[0029] 如图8所示,当要开启包装箱3时,使用者只要从第二主盖板3B的一侧端将两切割缝31之间的引拔撕开条12掀起,再将引拔撕开条12沿着离型基材1的长度方向撕开以破坏第二主盖板3B,直到将整个引拔撕开条12完全撕离并且完全破坏连接的第二主盖板3B(如图9所示)而形成撕开沟槽30,即可开启包装箱3。

[0030] 上述实施例仅例示性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

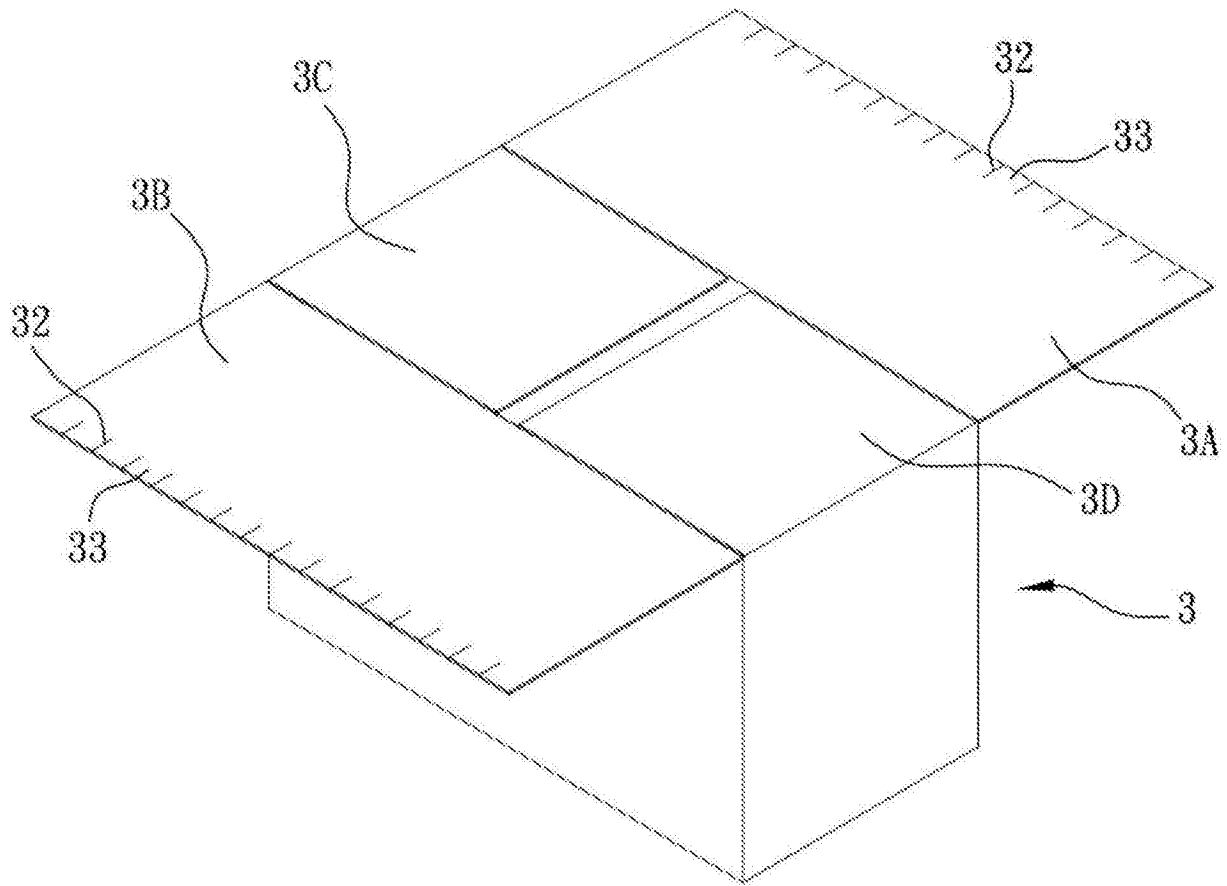


图1

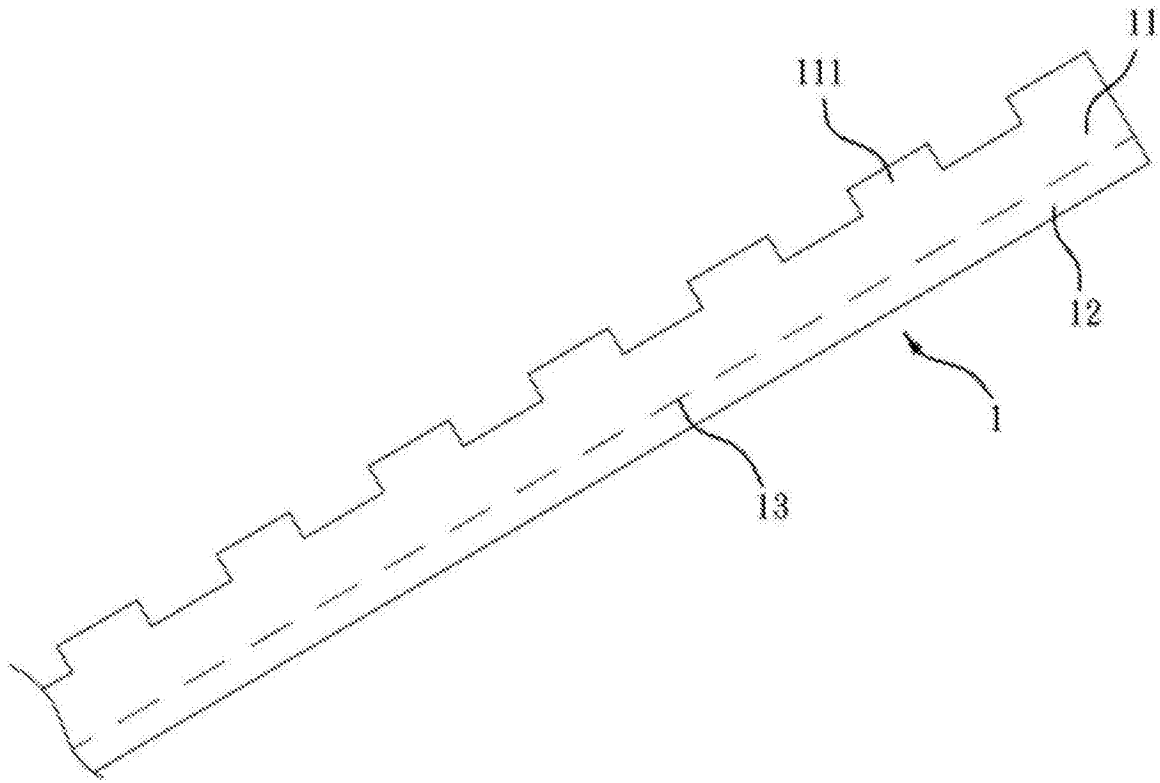


图2

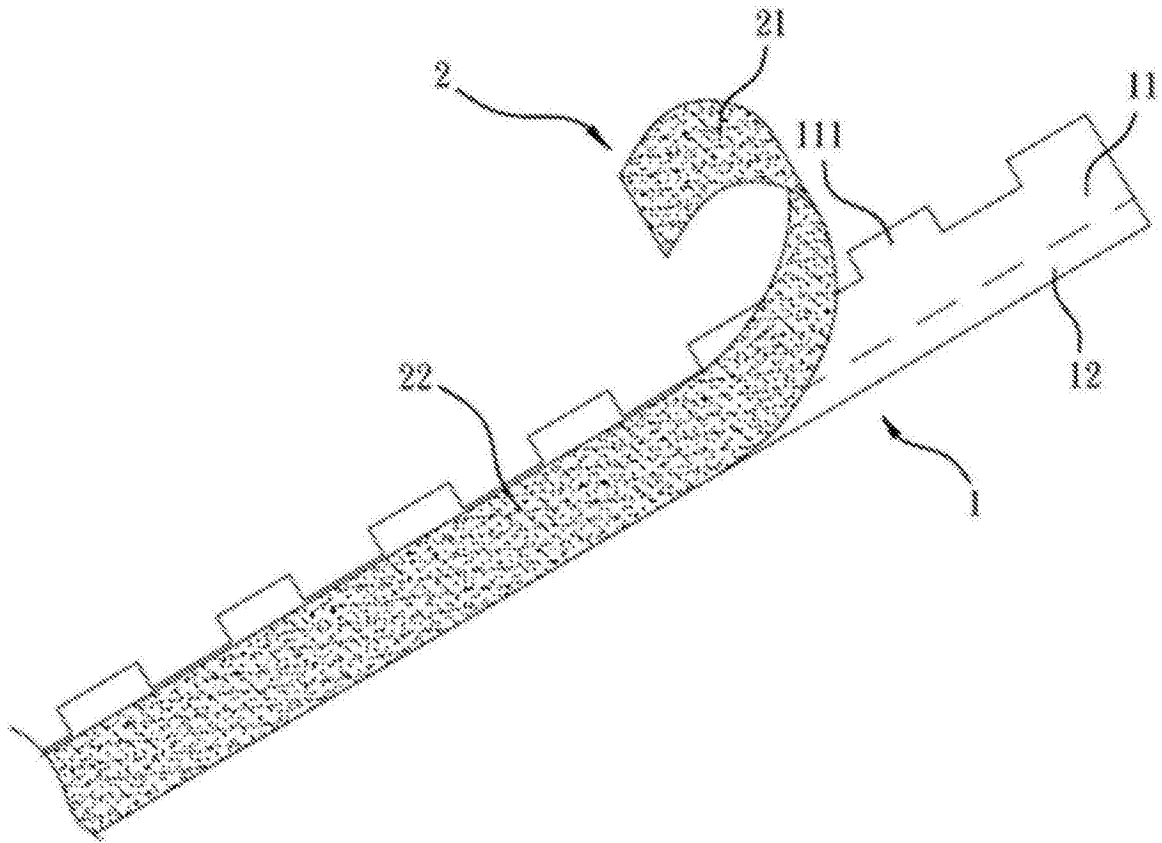


图3

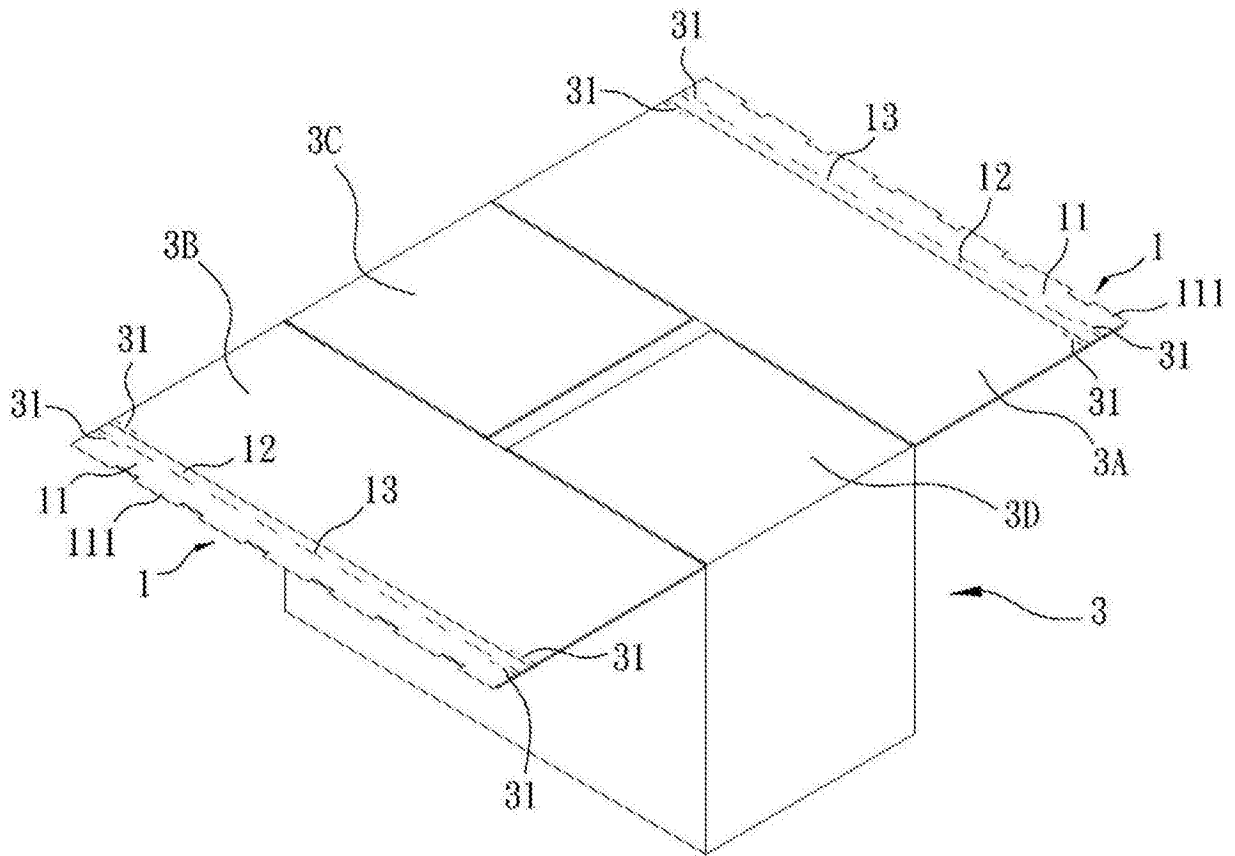


图4

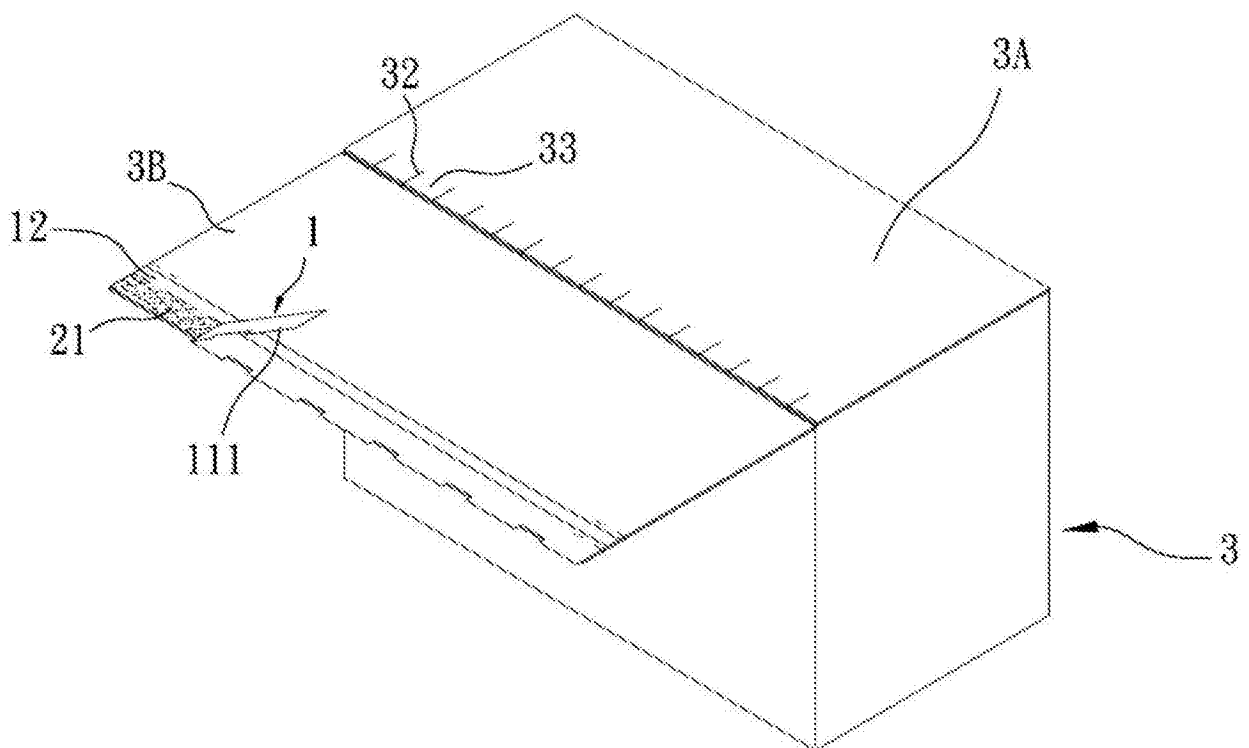


图5

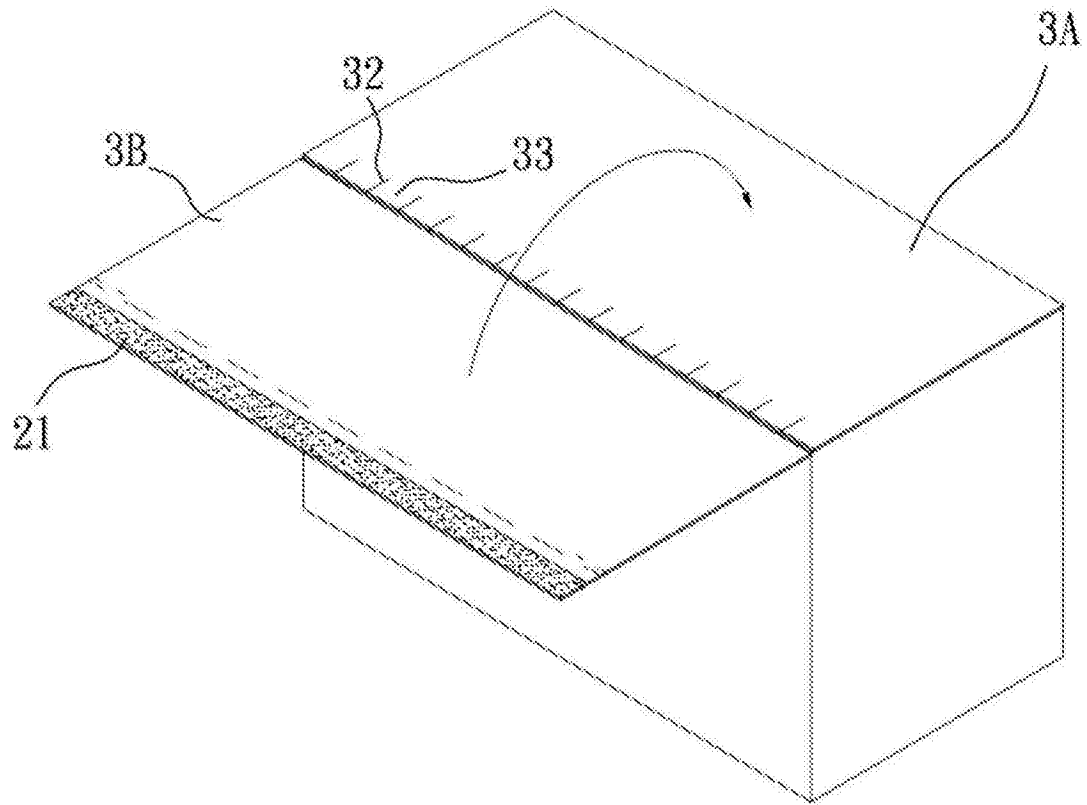


图6

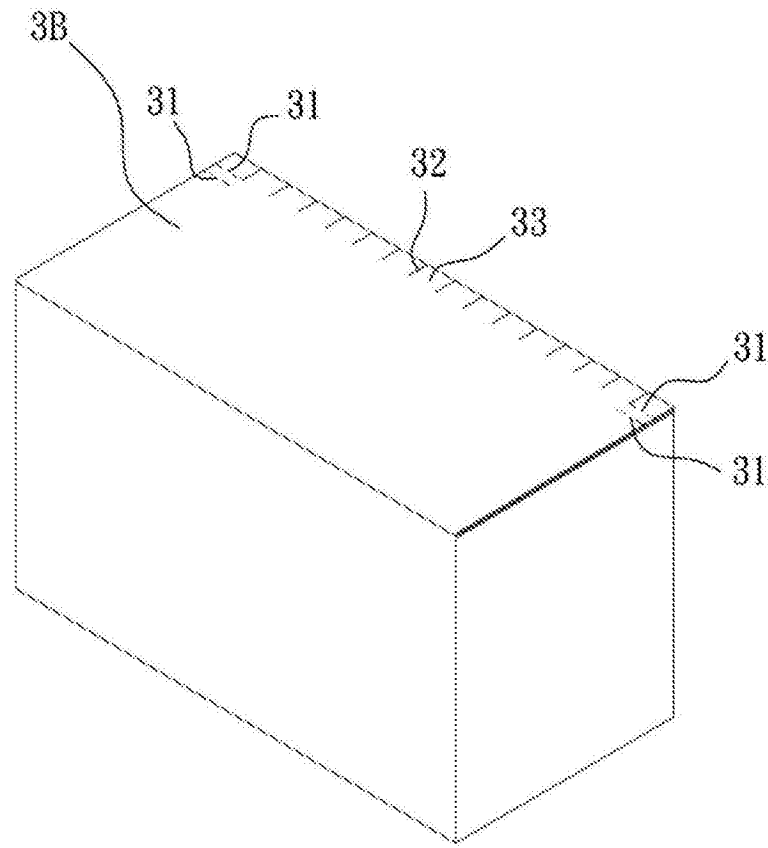


图7

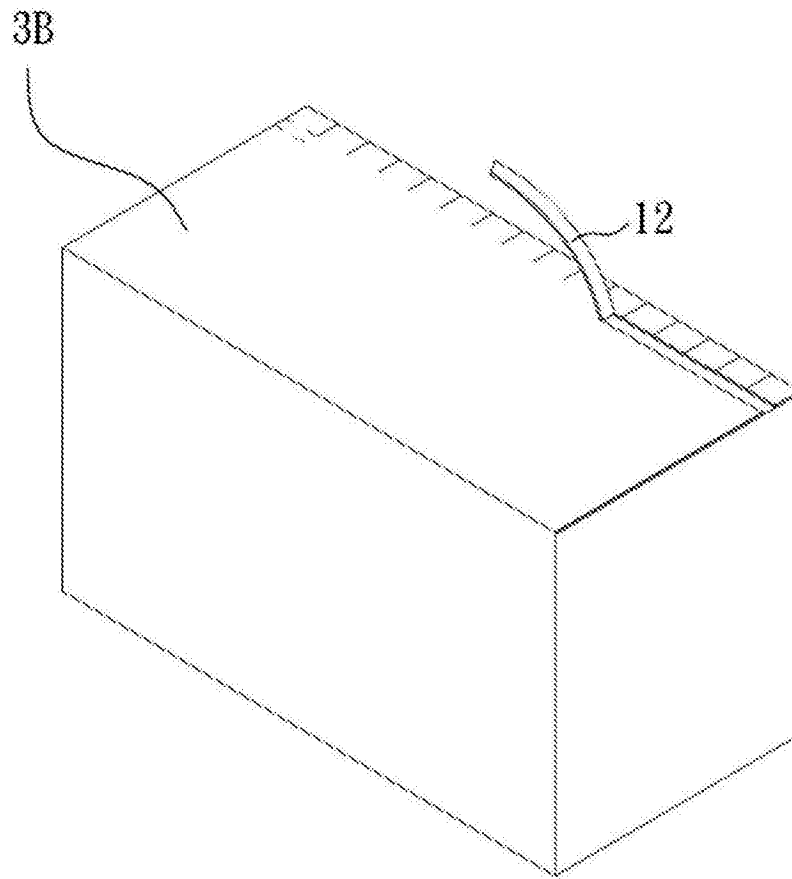


图8

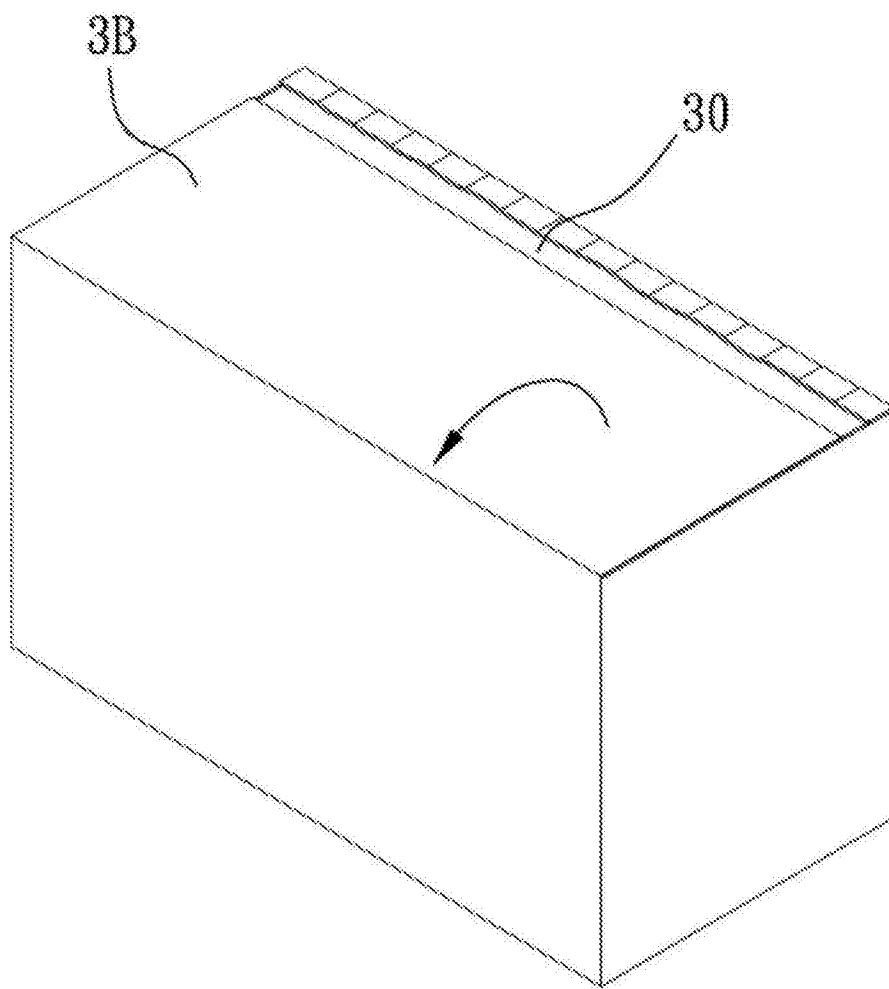


图9