



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222682757 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 28

(21) 申请号 202421526798.9

(22) 申请日 2024.07.01

(73) 专利权人 江西德都食品科技有限公司

地址 342700 江西省赣州市石城县振兴南  
大道399号

(72) 发明人 陈根福 王桂春 吴美清 黄慧敏  
伍鸿彬

(74) 专利代理机构 赣州博源专利代理事务所  
(普通合伙) 36149

专利代理师 陈云

(51) Int. Cl.

B65B 7/28 (2006.01)

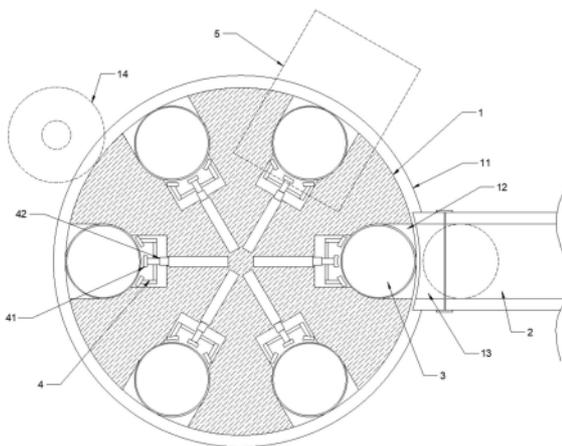
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种白莲罐头加工用封罐装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种白莲罐头加工用封罐装置,包括旋转台,所述旋转台转动设置在旋转槽内,所述旋转台上开设有若干个料槽,所述料槽顶部和侧边开口,所述旋转台侧边设置有输送带,所述输送带与旋转台之间设置有物料板,所述旋转台内、料槽靠近旋转台中心的一侧滑动设置有吸附架,所述吸附架一端安装有电磁铁、另一端与安装在旋转台内的第二伸缩机的伸缩端连接,所述旋转台上方设置有封罐机构。其中输送带的输送面与物料板顶面在同一水平面上,通过设置吸附架和第二伸缩机,吸附处于物料板上的罐头,将其带入旋转台的料槽内,相对于手动放入或者利用惯性从输送带滑入的方式更为平缓。



1. 一种白莲罐头加工用封罐装置,包括旋转台(1),其特征在于:所述旋转台(1)转动设置在旋转槽(11)内,所述旋转台(1)上开设有若干个料槽(12),所述料槽(12)顶部和侧边开口,所述旋转台(1)侧边设置有输送带(2),所述输送带(2)与旋转台(1)之间设置有物料板(13),所述旋转台(1)内、料槽(12)靠近旋转台(1)中心的一侧滑动设置有吸附架(4),所述吸附架(4)一端安装有电磁铁(41)、另一端与安装在旋转台(1)内的第二伸缩机(42)的伸缩端连接,所述旋转台(1)上方设置有封罐机构(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种白莲罐头加工用封罐装置,其特征在于:所述料槽(12)底部滑动设置有推块(3),所述推块(3)底部与设置在旋转台(1)内的第一伸缩机(31)的伸缩端连接。

3. 根据权利要求1所述的一种白莲罐头加工用封罐装置,其特征在于:所述旋转槽(11)侧边转动设置有驱动齿轮(14),所述旋转台(1)外侧设置有一圈齿纹,所述驱动齿轮(14)与设置在旋转台(1)外侧的齿纹啮合,所述驱动齿轮(14)由驱动电机驱动旋转。

4. 根据权利要求1所述的一种白莲罐头加工用封罐装置,其特征在于:所述封罐机构(5)上转动设置有压轮(51),所述压轮(51)底部转动设置有滚轮,顶部通过传动轴与安装在封罐机构(5)上的电机(52)的输出端连接。

## 一种白莲罐头加工用封罐装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及白莲罐头封罐技术领域,具体为一种白莲罐头加工用封罐装置。

### 背景技术

[0002] 将白莲放置在罐头中进行封装可以提高白莲的保鲜时间,在将装有白莲的罐头送入封罐机的过程中,为了防止罐头内的物料洒出,放入过程需要平缓,为了实现将罐头平缓放入封罐机的料槽中,本实用新型提出一种白莲罐头加工用封罐装置。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提出一种白莲罐头加工用封罐装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案,一种白莲罐头加工用封罐装置,包括旋转台,所述旋转台转动设置在旋转槽内,所述旋转台上开设有若干个料槽,所述料槽顶部和侧边开口,所述旋转台侧边设置有输送带,所述输送带与旋转台之间设置有物料板,所述旋转台内、料槽靠近旋转台中心的一侧滑动设置有吸附架,所述吸附架一端安装有电磁铁、另一端与安装在旋转台内的第二伸缩机的伸缩端连接,所述旋转台上方设置有封罐机构。其中输送带的输送面与物料板顶面在同一水平面上。

[0005] 优选的,所述料槽底部滑动设置有推块,所述推块底部与设置在旋转台内的第一伸缩机的伸缩端连接。

[0006] 优选的,所述旋转槽侧边转动设置有驱动齿轮,所述旋转台外侧设置有一圈齿纹,所述驱动齿轮与设置在旋转台外侧的齿纹啮合,所述驱动齿轮由驱动电机驱动旋转。

[0007] 优选的,所述封罐机构上转动设置有压轮,所述压轮底部转动设置有滚轮,顶部通过传动轴与安装在封罐机构上的电机的输出端连接。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过设置吸附架和第二伸缩机,吸附处于物料板上的罐头,将其带入旋转台的料槽内,相对于手动放入或者利用惯性从输送带滑入的方式更为平缓。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型旋转台俯面剖视图;

[0010] 图2为本实用新型旋转台与封罐机构位置关系示意图;

[0011] 图3为本实用新型旋转台与驱动齿轮连接示意图。

[0012] 图中:1旋转台、11旋转槽、12料槽、13物料板、14驱动齿轮、2输送带、3推块、31第一伸缩机、4吸附架、41电磁铁、42第二伸缩机、5封罐机构、51压轮、52电机。

### 具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 参照图(1-3),一种白莲罐头加工用封罐装置,包括旋转台1,其特征在于:所述旋转台1转动设置在旋转槽11内,所述旋转台1上开设有若干个料槽12,所述料槽12顶部和侧边开口,所述旋转台1侧边设置有输送带2,所述输送带2与旋转台1之间设置有物料板13,所述旋转台1内、料槽12靠近旋转台1中心的一侧滑动设置有吸附架4,所述吸附架4一端安装有电磁铁41、另一端与安装在旋转台1内的第二伸缩机42的伸缩端连接,所述旋转台1上方设置有封罐机构5。

[0015] 所述料槽12底部滑动设置有推块3,所述推块3底部与设置在旋转台1内的第一伸缩机31的伸缩端连接。所述旋转槽11侧边转动设置有驱动齿轮14,所述旋转台1外侧设置有一圈齿纹,所述驱动齿轮14与设置在旋转台1外侧的齿纹啮合,所述驱动齿轮14由驱动电机驱动旋转。所述封罐机构5上转动设置有压轮51,所述压轮51底部转动设置有滚轮,顶部通过传动轴与安装在封罐机构5上的电机52的输出端连接。

[0016] 本装置在使用时,使用铁质罐头装上白莲后放入输送带2上,罐头在输送带2的带动下到达输送带2与旋转台1之间的物料板13上,此时控制第二伸缩机42带动吸附架4向着物料板13上的罐头靠近,并在电磁铁41与罐头外壁贴合时向电磁铁通电,使电磁铁产生磁性对铁质的罐头进行吸附后,带动罐头进入料槽12内、推块3的上方后,使电磁铁41断电失去磁性,同时通过料槽12上方的开口将罐头盖放置在罐头上,旋转台1在驱动齿轮14的旋转带动下,将放有罐头的料槽旋转位移到封罐机构5下方,此时控制第一伸缩机31带动推块3以及推块3上的罐头向上位移,与压轮接触,通过压轮与推块之间的挤压力,将罐头盖压入罐头,实现封罐,并在封罐过程中通过电机带动压轮旋转,防止某个滚轮因磨损而不平,使罐头盖受到的挤压力不均匀。

[0017] 附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

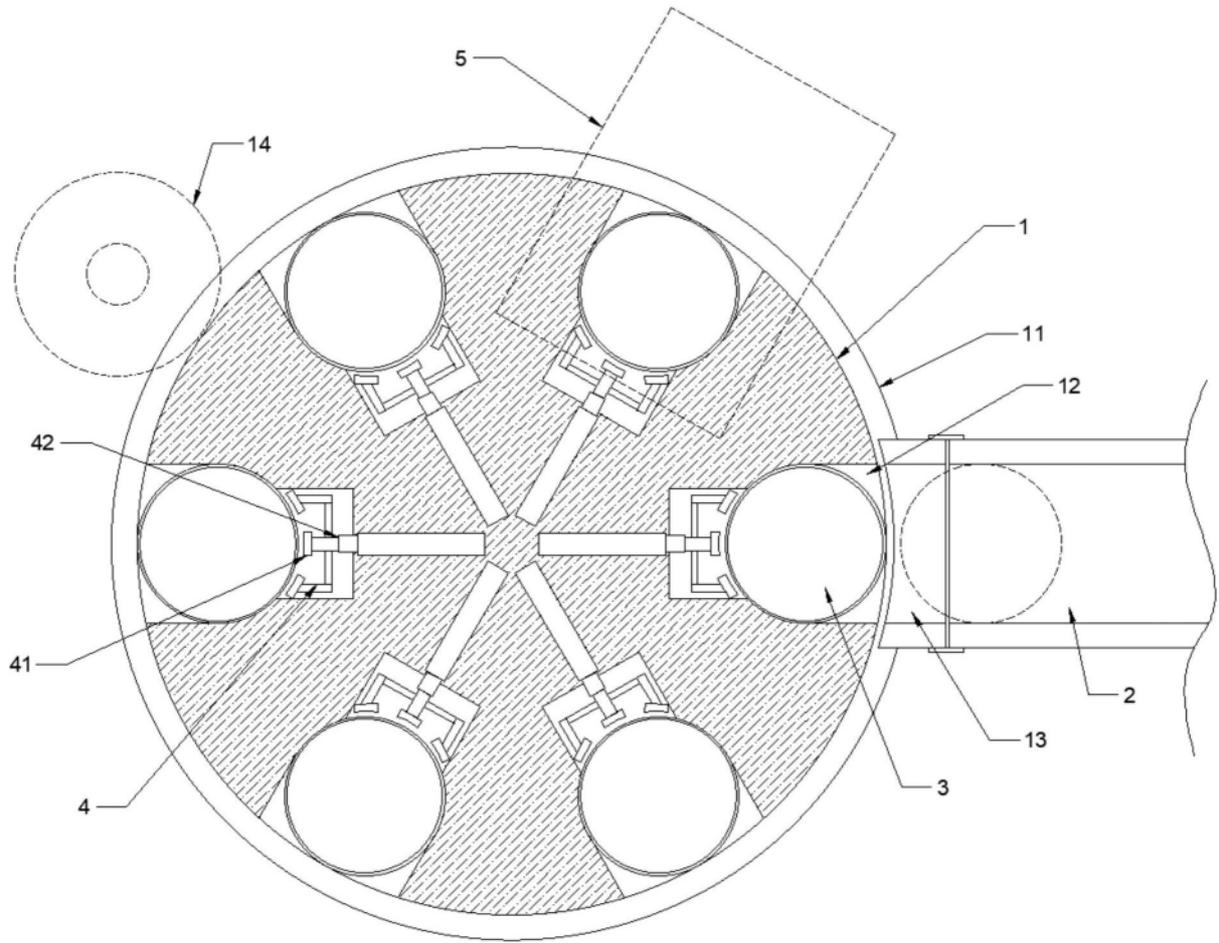


图1

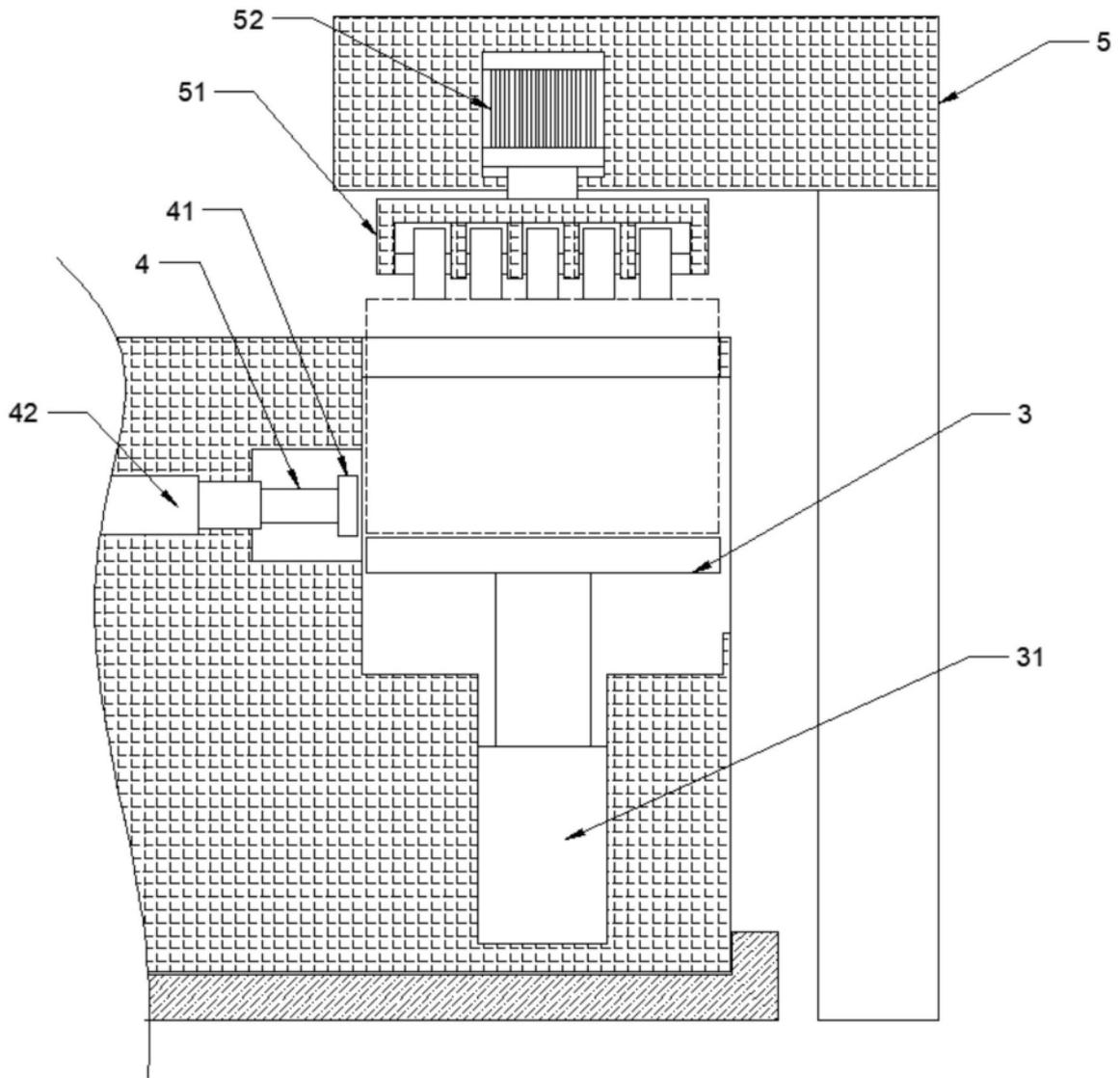


图2

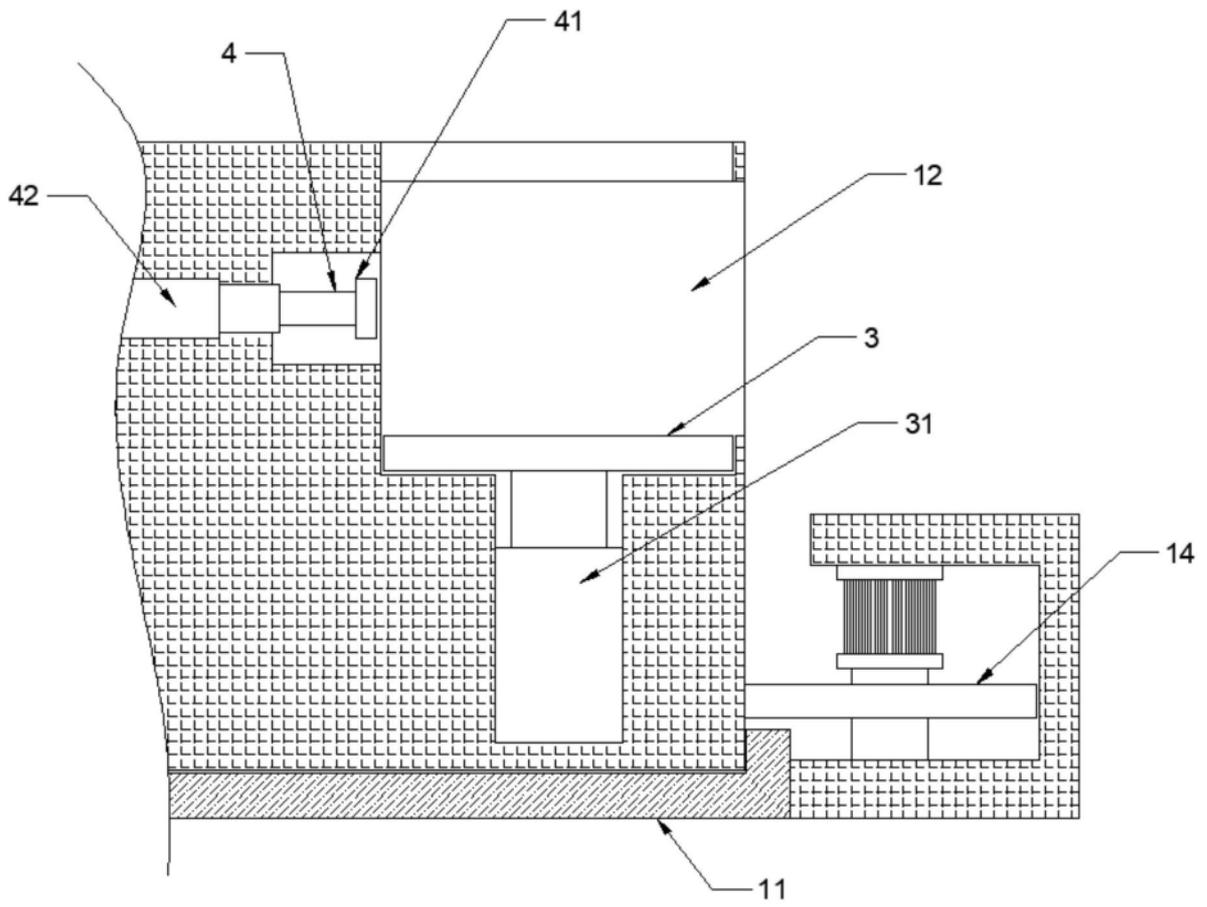


图3