

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21685**

(21) Numer zgłoszenia: **22757**

(51) Klasyfikacja:
14-99

(22) Data zgłoszenia: **27.11.2014**

(54)

Statyw do telefonu komórkowego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2015 WUP 09/2015

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ZAMKOWSKI MARIUSZ ROMAN, Gdańsk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
ZAMKOWSKI MARIUSZ ROMAN, Gdańsk, (PL)

PL 21685

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest statyw do telefonu komórkowego, składany, wycinany z arkusza tektury litej lub tworzywa sztucznego, o grubości zapewniającej sztywność, wskazana 1,5–2 mm.

Znane statywy charakteryzują się odmiennym wyglądem, przypominającym trójnog albo uchwyt na telefon. Przedmiot wzoru przemysłowego przypomina wyglądem tzw. podstawkę do telefonu, jednakże te z kolei nie są dostosowane do pełnienia funkcji statywu dla aparatu/kamery w telefonie. Przedmiotowy statyw różni się od nich odmiennymi liniami krawędzi, wyglądem zawiasu umożliwiającego składanie oraz wyglądem szczeliny do umieszczania telefonu.

Istotę wzoru stanowi nowa postać statywu, cechująca się oryginalnym kształtem i odmiennym od innych wyglądem połączenia elementów oraz szczeliny, w której umieszcza się telefon.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na załączonych ilustracjach, na których:

Fig. 1. przedstawia wykrój statywu uzyskany z arkusza surowca, gdzie:

1. ścianki boczne statywu,
2. ścianka tylna statywu,
3. połączenia ścianki tylnej ze ściankami bocznymi – nacięcia, pełniące rolę zawiasów,
4. szczelina do umieszczania telefonu,
5. ścięcie naroża szczeliny,
6. łukowata krawędź podpierająca szczeliny,
7. ukośna, ograniczająca krawędź szczeliny.

Fig. 2. przedstawia statyw w pozycji roboczej w rzucie bocznym.

Fig. 3. przedstawia statyw w pozycji roboczej, w ujęciu perspektywicznym z przodu.

Fig. 4. przedstawia statyw w pozycji roboczej, w ujęciu perspektywicznym z przodu, z ukosa.

Fig. 5. przedstawia statyw w pozycji roboczej, w ujęciu perspektywicznym z przodu, z ukosa, z zarysem telefonu na statywie.

Fig. 6. przedstawia statyw w formie złożonej na płasko.

Statyw przeznaczony jest do użytku z telefonami komórkowymi dla wykonywania zdjęć lub kręcenia filmów. W stanie rozłożonym (wykroj) (Fig. 1) statyw składa się z trzech części: dwóch prostokątnych ścianek bocznych (Fig. 1 1), połączonych trwale i elastycznie ze ścianką tylną (Fig. 1 2), która stanowi trzecią część konstrukcji. Jest wskazane by jej długość nie była mniejsza niż podwójna długość ścianek bocznych, gdyż wtedy możliwe jest, po zagięciu ścianek bocznych o 180 stopni względem ścianki tylnej, całkowite złożenie statywu na płasko (Fig. 6). Nacięcia stanowiące zawias znajdują się w około 1/4 długości całego wykroju, licząc zarówno od jednej, jak i drugiej strony (Fig. 1 3). Nacięcia umożliwiają odgięcie ścianek bocznych tak, aby możliwe było stabilne posadowienie statywu na podłożu (Fig. 4). Przy czym nacięcie jest płytsze niż wynosi grubość arkusza surowca i nie jest perforacja.

W obu ściankach bocznych znajdują się wycięcia, będące lustrzanym odbiciem jedno drugiego (Fig. 1 4). Wycięcia są szczelinami, w których umieszczany jest telefon komórkowy (Fig. 5). Szczelina ma specyficzny wygląd (Fig. 2), by można było regulować położenie obiektywu aparatu w kierunku góra–dół. Krawędź szczeliny początkowo zmierza pionowo ku dołowi, potem przechodzi w łukowatą krawędź podpierającą (Fig. 2 6), a następnie zmierza skośnie do góry do wewnątrz szczeliny, tworząc ukośną, ograniczającą krawędź szczeliny (Fig. 2 7). Róg pionowej krawędzi szczeliny i górnej krawędzi ścianki bocznej statywu jest ścięty (Fig. 2 5) pod kątem zbliżonym do 45 stopni, co ma umożliwić lepsze manewrowanie telefonem na statywie.

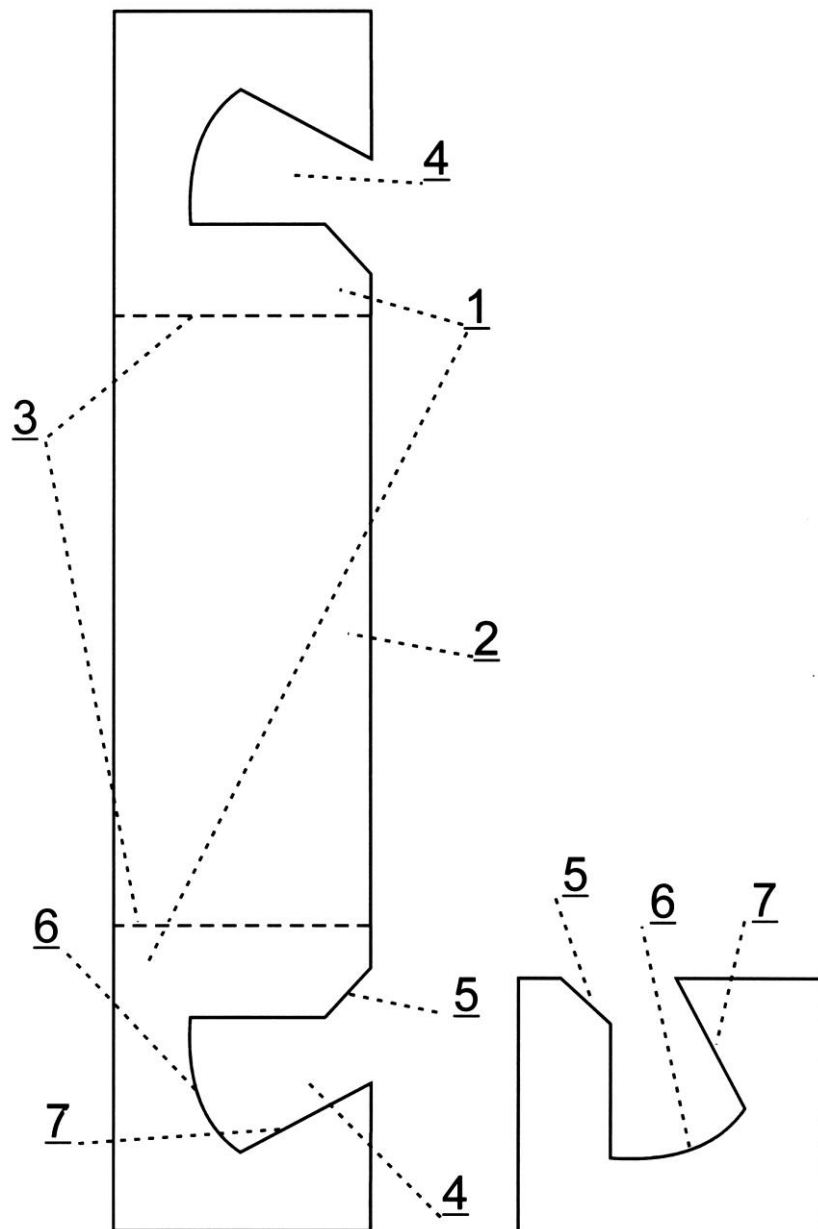
W pozycji roboczej statyw ma ścianki boczne zagięte w stosunku do ścianki tylnej o około 90 stopni. Całość posadowiona jest na krawędziach dolnych trzech ścianek, które to ścianki wznoszą się pionowo do góry (Fig. 4). Ścianki boczne pozostają równoległe, lub prawie równoległe, do siebie. Kształty szczelin umieszczania telefonu, na wykroju będące lustrzanym odbiciem, teraz są identyczne (Fig. 2) tworząc gniazdo, gdzie można umieścić telefon (Fig. 5).

Wykroj i uzyskany z niego statyw mogą być wykonane z tektury litej lub sztywnego tworzywa sztucznego w różnej wielkości, w dowolnym kolorze, mogą mieć umieszczone elementy graficzne i napisy, poprzez nadrukowanie lub oklejenie zadrukowanymi arkuszami papieru lub folii, oraz wytłoczenia zarówno od strony zewnętrznej (w pozycji roboczej), jak i wewnętrznej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Statyw według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne:

- składa się z trzech części, dwóch bocznych – krótszych, i tylnej – dłuższej;
- w pozycji roboczej statyw posadowiony jest na dolnych krawędziach ścianek, a ścianki boczne są odgięte od ścianki tylnej o kąt zbliżony do prostego;
- statyw posiada na ściankach bocznych dwie szczeliny do umieszczania telefonu, przy czym w ich kształcie istotna jest łukowata krawędź podpierająca i ukośna, ograniczająca krawędź szczeliny.

Ilustracja wzoru**Fig. 1****Fig. 2**

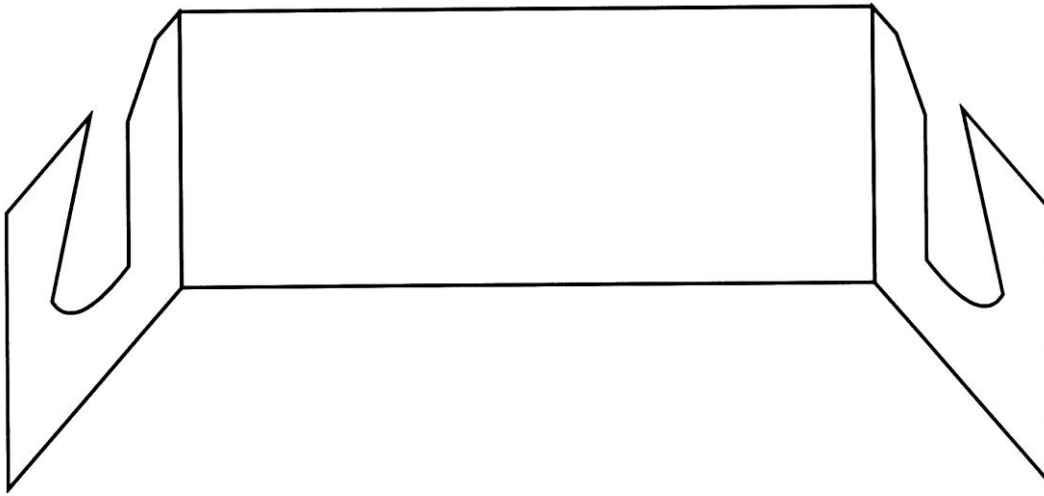


Fig. 3

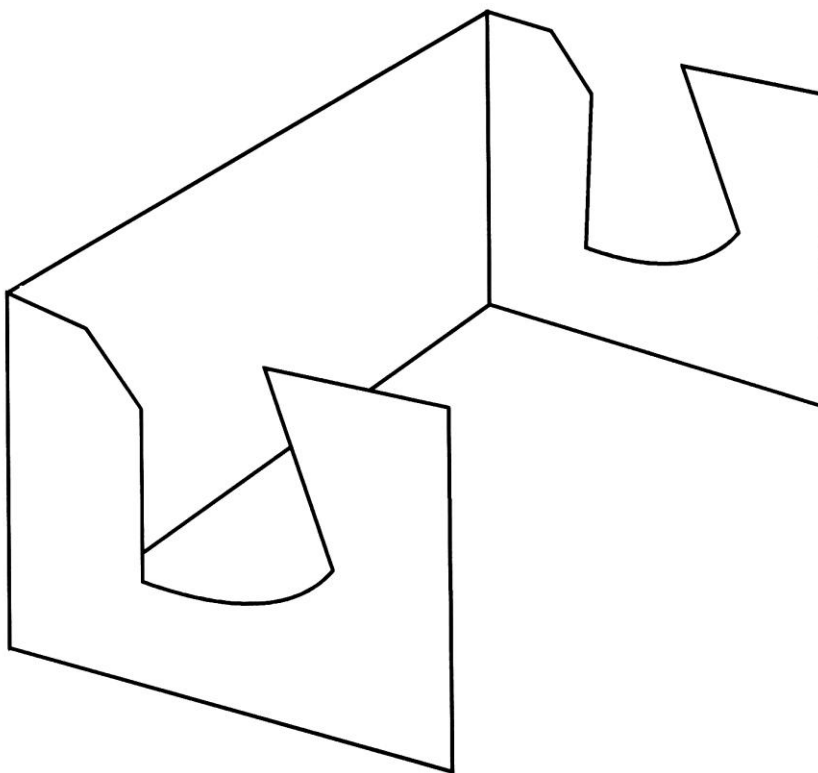


Fig. 4

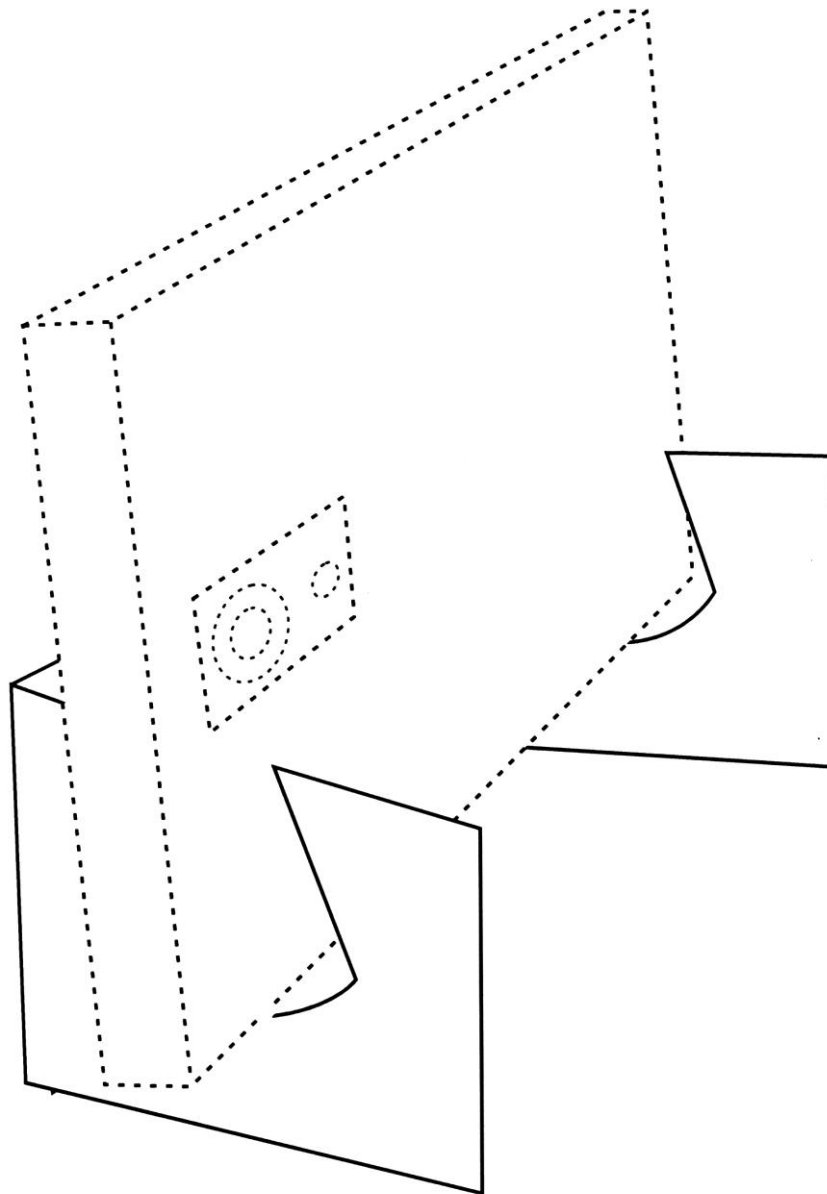


Fig. 5

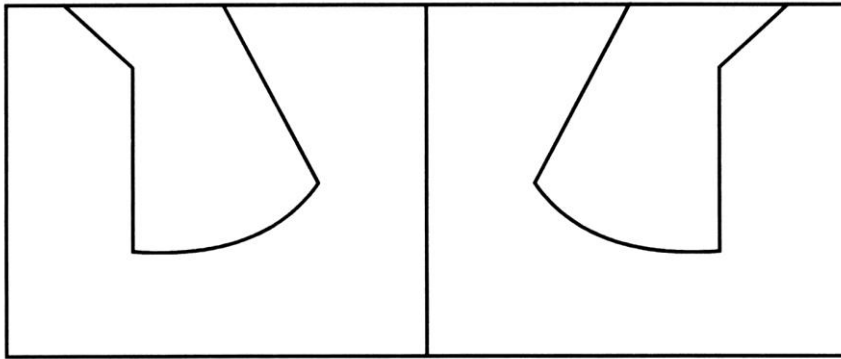


Fig. 6