

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY**

(19) **PL** (11) **234581**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **421540**

(51) Int.Cl.
B07B 1/28 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **09.05.2017**

(54)

Przesiewacz wibracyjny

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

19.11.2018 BUP 24/18

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

31.03.2020 WUP 03/20

(73) Uprawniony z patentu:

**PATER ANNA PRZEDSIĘBIORSTWO
PROJEKTOWANIA I REALIZACJI GOSTER,
Bydgoszcz, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:

**PAWEŁ PATER, Bydgoszcz, PL
GREGORY ZIGGY, Karawara, AU
ANNA PATER, Bydgoszcz, PL**

PL 234581 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest przesiewacz wibracyjny do materiałów stałych i sypkich.

Znane dotychczas przesiewacie wibracyjne posiadają sita mocowane na belkach, które są mocowane do ścian przesiewacza w sposób stały lub elastyczny. Innym znanym rozwiązaniem jest mocowanie przesiewacza na belkach, gdzie jedna belka jest mocowana do ściany a druga na stałe do ramy.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że każde sito jest mocowane na dwóch belkach, przy czym jedna belka jest zamocowana do ramy przesiewacza poprzez wzmocnienie osadzone na elementach elastycznych, natomiast druga belka jest zamocowana do ściany przesiewacza, która jest zamocowana za pomocą elementu elastycznego do ramy.

Zaletą techniczną rozwiązania według wynalazku jest ponad czterokrotne zwiększenie przyśpieszenia na sitach przesiewacza wibracyjnego.

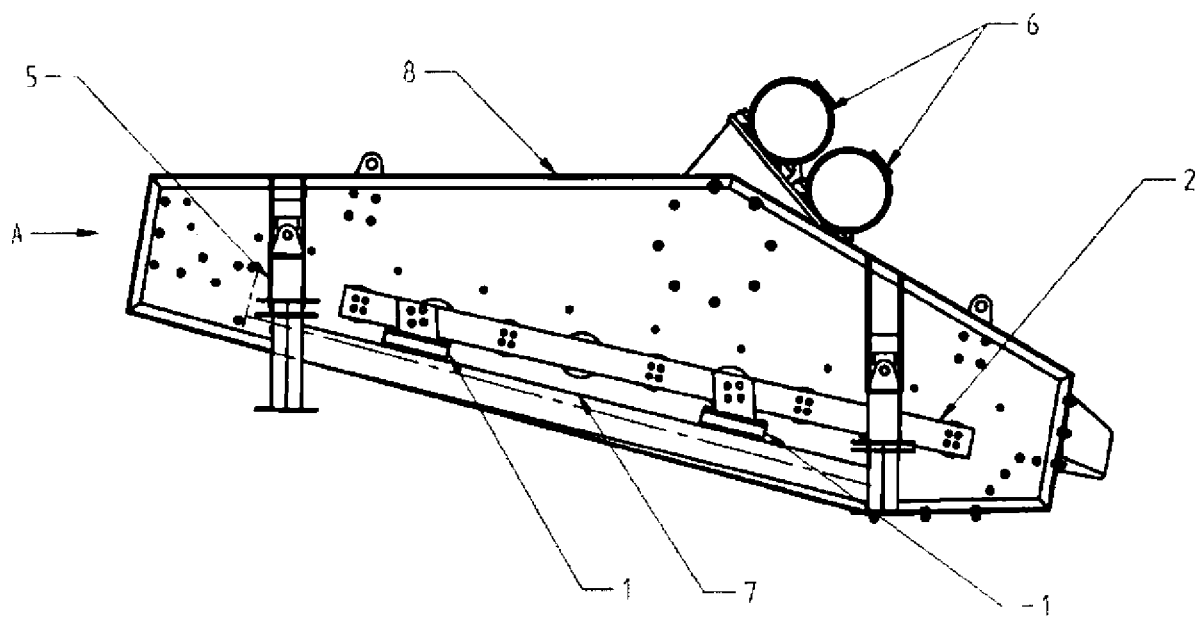
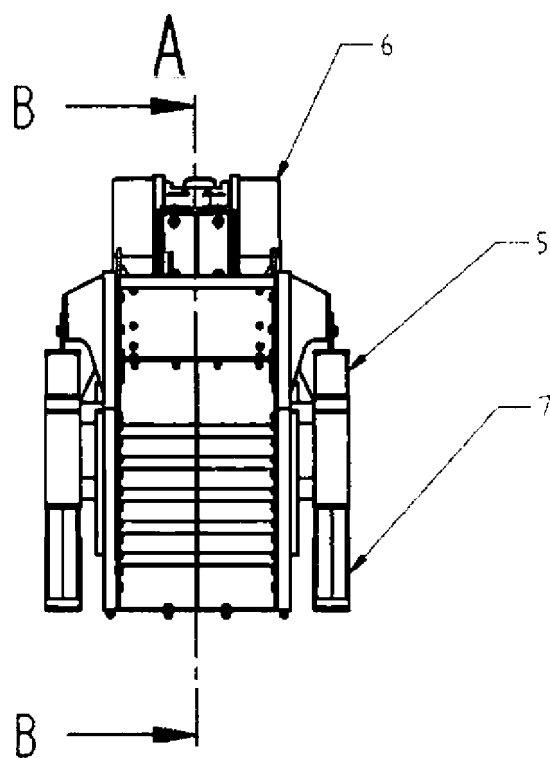
Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przesiewacz w widoku z boku, fig. 2 – w widoku A, a fig. 3 – w przekroju B-B.

W przesiewaczu wibracyjnym są umieszczone sita zamocowane na belkach 3 i 4. Belki 3 są zamocowane do ramy 7 przesiewacza za pomocą wzmocnienia 2 osadzonego na elementach elastycznych 1. Belki 4 zamocowane są do ściany 8 przesiewacza, które za pomocą elementów elastycznych 5 zamocowane są do ramy 7 przesiewacza. Na przesiewaczu znajduje się wibrator 6, który porusza ścianami 8 przesiewacza, wprowadzając belki 4 w ruch, przenoszony następnie na sita. Sita przenoszą drgania na belki 3, które dzięki elastycznemu połączeniu 1 z ramą 7 przesiewacza zostają wzbudzone i drgają. Dzięki takiemu rozwiązaniu osiąga się wzrost przyśpieszenia na sitach przesiewacza wibracyjnego z dotychczasowego 7g do 30g (gdzie g – oznacza przyśpieszenie ziemskie).

Zastrzeżenie patentowe

1. Przesiewacz wibracyjny wyposażony w wibrator, sita i belki mocujące **znamienny tym**, że każde sito jest zamocowane na dwóch belkach (3) i (4), przy czym belka (3) jest zamocowana do ramy (7) przesiewacza poprzez wzmocnienie (2) osadzone na elemencie elastycznym (1), natomiast belka (4) jest zamocowana do ściany (8) przesiewacza, która za pomocą połączenia elastycznego (5) zamocowana jest do ramy (7) przesiewacza.

Rysunki

FIG. 1FIG. 2

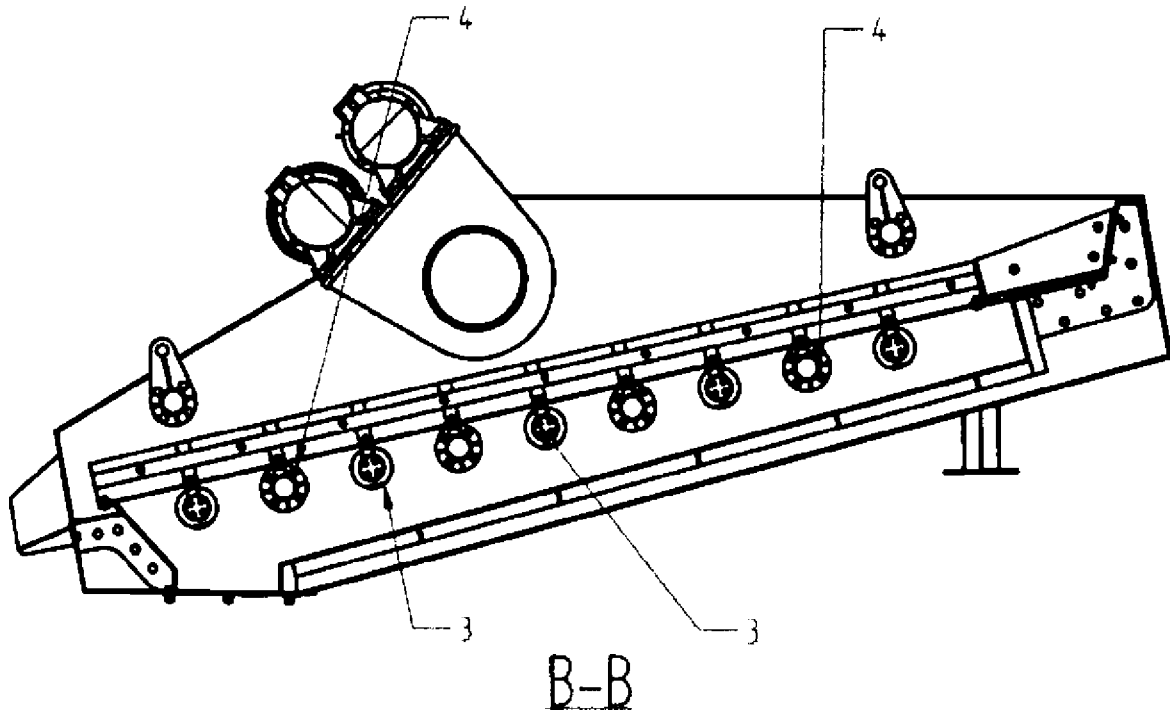


FIG.3