

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 067 108**

21 Número de solicitud: U 200800157

51 Int. Cl.:
A47G 9/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **28.01.2008**

71 Solicitante/s: **Carolina Allepuz García**
Sant Antoni, 17
43560 La Senia, Tarragona, ES

43 Fecha de publicación de la solicitud: **16.04.2008**

72 Inventor/es: **Allepuz García, Carolina**

74 Agente: **Carpintero López, Francisco**

54 Título: **Relleno nórdico.**

ES 1 067 108 U

DESCRIPCIÓN

Relleno nórdico.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un relleno nórdico, del tipo utilizado como cobertor y ropa de abrigo para cama.

Antecedentes de la invención

Son conocidas distintas prendas de ropa para cubrir la cama superiormente y opcionalmente ofrecer un abrigo a los usuarios. Entre las prendas de este tipo son ampliamente conocidos los rellenos nórdicos, constituidos por al menos una capa de relleno aislante térmico y al menos dos capas de tejido superpuestas a ambos lados, encontrándose todas las capas unidas entre sí, por ejemplo mediante cosido.

Las dimensiones del relleno nórdico permiten cubrir la cama de forma completa por su zona superior y parcialmente por los laterales.

Estos rellenos nórdicos son duraderos y permiten su uso a lo largo de varias temporadas sin un desgaste apreciable.

Un gran porcentaje de los rellenos nórdicos que se venden en la actualidad tienen fibra sintética en su interior, lo que hace que los fabricantes digan en sus etiquetas y publicidad que son lavables. Esta característica no se puede aprovechar la mayoría de las veces debido al volumen de los rellenos, tal como es el caso de los destinados a camas de matrimonio y camas dobles; su tamaño y capacidad de absorción de agua hace inviable, o poco adecuado en el caso de los individuales, su lavado en una lavadora doméstica convencional (incluso en las de tambores de 6 y 7 kilos). Esto hace necesario llevar dichas piezas a una tintorería o establecimiento especializado para su limpieza específica, con el consiguiente coste, no sólo económico, sino también en términos de tiempo e incomodidad.

Un inconveniente adicional de los rellenos nórdicos, tal como están produciendo en la actualidad, es que presentan unas medidas fijas y específicas para camas de unas medidas determinadas, especialmente en lo que se refiere a su anchura. Esto determina que cuando el usuario cambia la cama por otra de mayor anchura, el relleno nórdico deja de ser útil, aunque esté en buenas condiciones, ya que su ancho no es suficiente para cubrir la cama en cuestión.

Otro de los problemas es que cuando se manchan, por ejemplo con tinta, o se deterioran, debido a un enganchón o a una quemadura, se deteriora visiblemente el conjunto del relleno nórdico, provocando que se tenga que desechar la totalidad del relleno nórdico, aunque la zona afectada sea reducida.

Desde el punto de vista de la distribución, la diversidad de medidas específicas y el volumen que representan hace que para poder atender adecuadamente la demanda se debe disponer de un espacio importante tanto en el punto de venta como en el almacén.

Descripción de la invención

El relleno nórdico, objeto de esta invención, presenta unas particularidades técnicas destinadas a permitir la conformación de elementos de diferentes anchuras mediante la combinación de varias piezas de igual longitud y de anchos diferentes, lo que proporciona una serie de ventajas entre las que cabe destacar: a) la posibilidad de lavar las piezas por separado en cualquier lavadora doméstica, sea cual sea su capacidad, b) reducir los stocks, y por tanto el espa-

cio destinado a almacenaje, tanto del fabricante como del punto de venta, c) maximizar las oportunidades de atender a la demanda del cliente, ya que con un número reducido de piezas se pueden obtener rellenos nórdicos de distintos anchos, d) permite la sustitución individualizada de cualquiera de las piezas, sin que sea necesario desechar la totalidad del relleno nórdico y e) abre la posibilidad de añadir o eliminar piezas para adaptar el ancho del relleno nórdico al de la cama a utilizar.

El relleno nórdico de la invención, siendo del tipo de los que comprenden al menos una capa tejida, presenta la particularidad de comprender unas piezas sensiblemente rectangulares, de igual constitución y longitud, y de anchos diferentes, que presentan en los bordes longitudinales unos medios complementarios de acoplamiento temporal, adecuados para establecer la unión de dos o más piezas de igual o diferente ancho y conformar un relleno nórdico de mayor o menor anchura.

Con las características indicadas el usuario puede elegir cualquier combinación de piezas que, convenientemente adosadas lateralmente y unidas con los medios complementarios de acoplamiento, conformen un relleno del ancho adecuado a las dimensiones de la cama a utilizar.

Según la invención, las diferentes piezas presentan al menos en uno de los bordes longitudinales, una aleta o solapa sobresaliente para la ocultación de dichos medios de acoplamiento en la posición de uso, lo que contribuye a mejorar el aspecto estético del nórdico, al impedir la visualización de los medios de acoplamiento de las diferentes piezas.

Estas aletas o solapas pueden estar conformadas por el propio tejido de las piezas o por unas tiras o bandas longitudinales unidas al borde correspondiente del tejido de las respectivas piezas.

Los medios complementarios de acoplamiento pueden ser cualesquiera de tipo convencional, tales como: corchetes de presión, botones y ojales, cintas de amarrado, cierres de contacto con ganchos y bucles, o cremalleras.

Descripción de las figuras

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- La figura 1 muestra una vista esquemática en desarrollo plano de un ejemplo de realización de las diferentes piezas destinadas a conformar el relleno nórdico.

- La figura 2 muestra una vista seccionada en alzado de un ejemplo de realización de la unión de dos piezas consecutivas, adosadas lateralmente.

- Las figuras 3 a 7 muestran diferentes combinaciones de las piezas de la figura 1, configurando rellenos nórdicos de diferentes anchos estándar.

Realización preferente de la invención

En el ejemplo de realización mostrado en las figuras 1 y 2 se observan las piezas (1a, 1b, 1c) destinadas a conformar el relleno nórdico, presentando dichas piezas una longitud igual, en este caso de 220 centímetros, y anchos diferentes, concretamente: la pieza (1a) es de 100 centímetros, la pieza (1b) de 30 centímetros y la pieza (1c) de 20 centímetros de ancho.

Dichas piezas (1a, 1b, 1c) presentan la misma

constitución, comprendiendo un relleno interior (11) y dos capas de tejido (12) dispuestas sobre los laterales opuestos del relleno interior (11) y unidas entre sí, cerrando el relleno interior (11).

Las piezas (1a, 1b, 1c) presentan en los bordes longitudinales unos medios complementarios de acoplamiento (13), representados en este ejemplo de realización por las partes complementarias de un cierre de contacto de ganchos y bucles.

Dichas piezas (1a, 1b, 1c) presentan en uno de los bordes longitudinales una aleta o solapa (14) para el ocultamiento de los medios complementarios de acoplamiento (13), estando conformada la solapa (14) en este caso por el propio tejido (12) de las piezas.

La combinación y unión de los tres tipos de piezas (1a, 1b, 1c) permite conformar todas las medidas estándar de los nórdicos existentes en el mercado en la actualidad.

Concretamente y tal como se puede observar en la figura 3, la unión de las tres piezas (1a, 1b, 1c) conforma un relleno nórdico de 150 centímetros de ancho, adecuado para camas de 80 y 90 centímetros de ancho.

En la figura 4, la combinación de una pieza (1a)

con cuatro piezas (1c) conforma un relleno nórdico de 180 centímetros de ancho, adecuado para camas de 120 centímetros de ancho.

En la figura 5, la combinación de dos piezas (1a) con una pieza (1c) conforma un relleno nórdico de 220 centímetros de ancho, adecuado para camas de 150 y 160 centímetros de ancho.

En la figura 6, la combinación de dos piezas (1a) con dos piezas (1c) conforma un relleno nórdico de 240 centímetros de ancho, adecuado para camas de 180 centímetros de ancho.

Finalmente, en la figura 7, la combinación de dos piezas (1a) con dos piezas (1b) conforma un relleno nórdico de 260 centímetros de ancho, adecuado para camas de 200 centímetros de ancho.

Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Relleno nórdico, del tipo de los que comprenden al menos una capa de relleno (11) térmicamente aislante y al menos dos capas de tejido (12), dispuestas sobre los laterales opuestos de la capa de relleno (11) y unidas entre sí, cerrando la capa de relleno (11), **caracterizado** porque comprende unas piezas (1a, 1b, 1c) sensiblemente rectangulares, de igual constitución y longitud, y de anchos diferentes, que presentan en los bordes longitudinales unos medios complementarios (13) de acoplamiento temporal, adecuados para

establecer la unión de dos o más piezas (1a, 1b, 1c), por los bordes longitudinales, conformando un relleno nórdico de mayor o menor anchura.

5 2. Relleno nórdico, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque las piezas (1a, 1b, 1c) presentan al menos en uno de los bordes longitudinales una aleta o solapa (14) longitudinal para la ocultación de los medios complementarios (13) de acoplamiento.

10 3. Relleno nórdico, según la reivindicación 2, **caracterizada** porque las aletas o solapas (14) están conformadas en el propio tejido (12) de las piezas (1a, 1b, 1c).

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

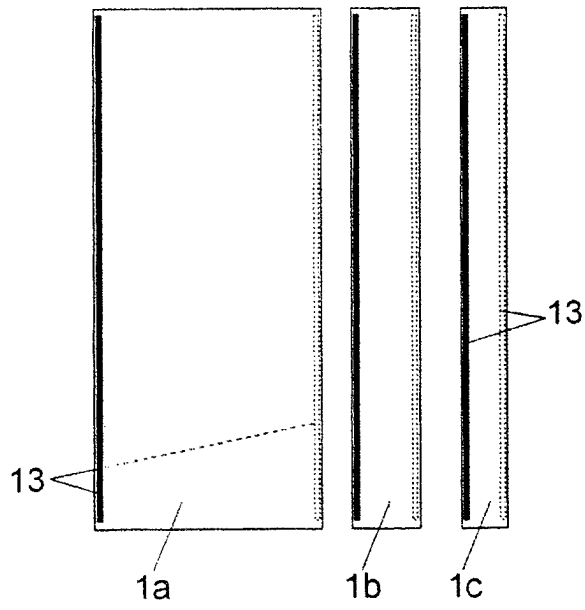


Fig. 1

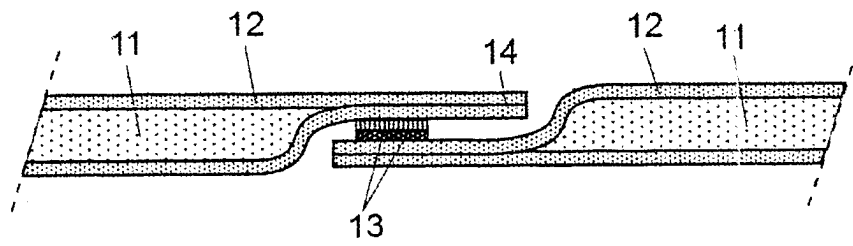


Fig. 2

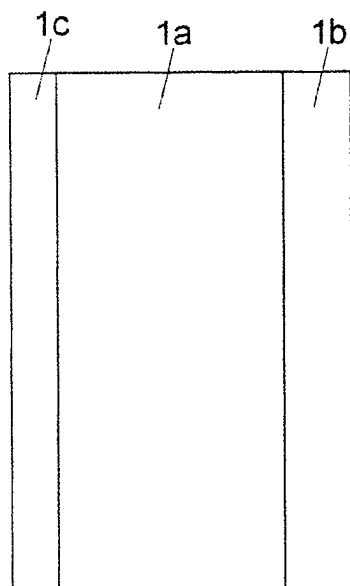


Fig. 3

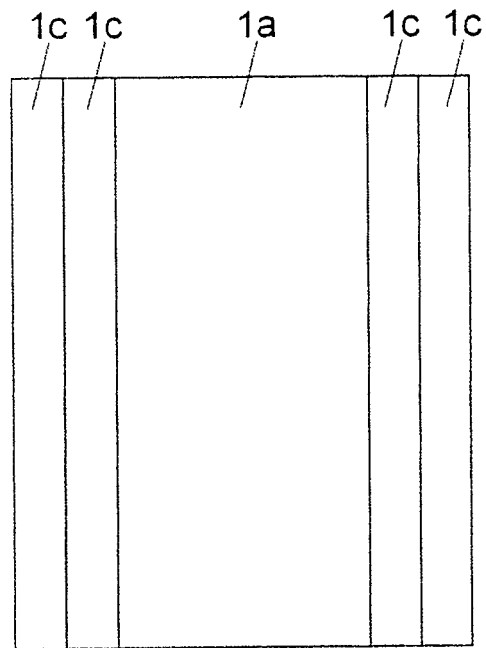


Fig. 4

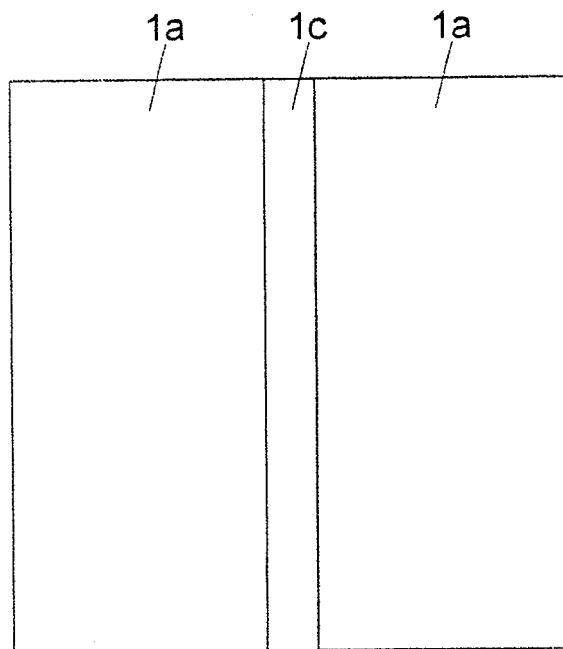


Fig. 5

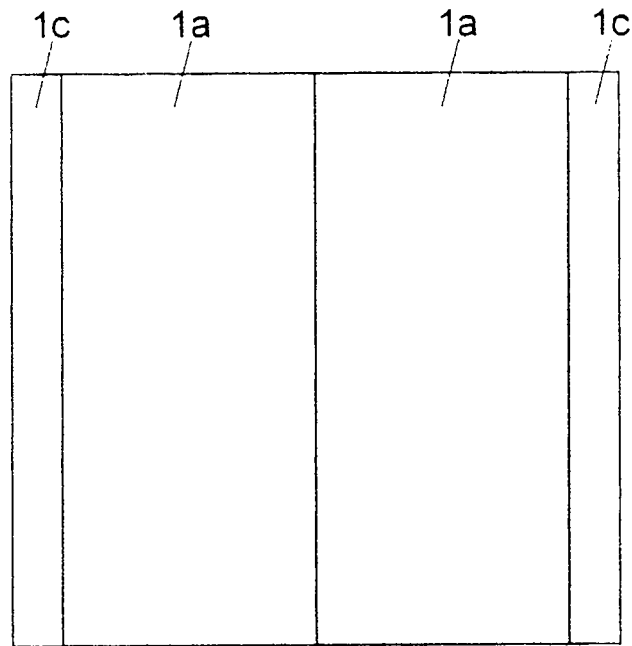


Fig. 6

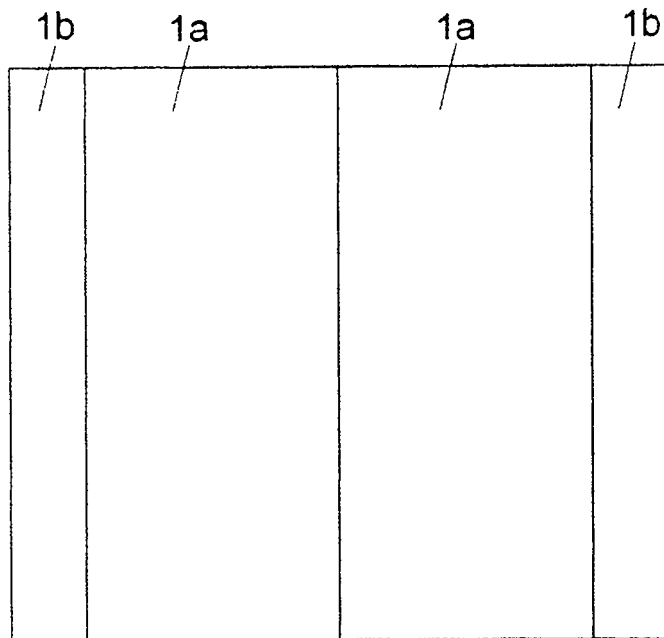


Fig. 7