



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203454941 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201320553259. X

(22) 申请日 2013. 09. 07

(73) 专利权人 蔡万梅

地址 402460 重庆市荣昌县荣昌县仁义镇五里村 5 组 125 号

(72) 发明人 蔡万梅

(51) Int. Cl.

G01B 5/00(2006. 01)

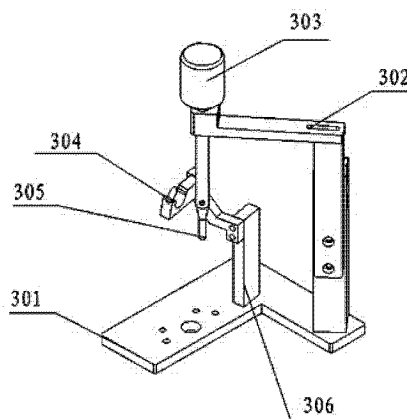
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种油泵壳体检具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种油泵壳体检具,包括底板、活动底座、手柄、定位块、检测杆、支架,所述底板上设有支架,所述底板与支架垂直紧固,所述支架上设有销钉,所述销钉与定位块相连,所述定位块上设有定位槽,所述定位槽底部设有圆弧面,所述定位槽与底板面呈二十度夹角,所述定位块上设有倾斜面,所述倾斜面与支架顶面呈三十度夹角,所述底板上设有基座,所述基座侧面设有固定板,所述固定板上方设有活动底座,所述固定板与活动底座垂直连接。本实用新型提供了一种油泵壳体检具,以解决现有传统量具检测,效率低、品质不稳定,其结构简单,使用方便。



1. 一种油泵壳体检具,其特征在于, 包括底板、活动底座、手柄、定位块、检测杆、支架,所述底板上设有支架,所述底板与支架垂直紧固,所述支架上设有销钉,所述销钉与定位块相连,所述定位块上设有定位槽,所述定位槽底部设有圆弧面,所述定位槽与底板面呈二十度夹角,所述定位块上设有倾斜面,所述倾斜面与支架顶面呈三十度夹角,所述底板上设有基座,所述基座侧面设有固定板,所述固定板上方设有活动底座,所述固定板与活动底座垂直连接。

2. 根据权利要求1所述的一种油泵壳体检具,其特征在于:所述活动底座上设有腰形槽,所述腰形槽中设有杯头螺丝。

3. 根据权利要求1所述的一种油泵壳体检具,其特征在于:所述活动底座上设有台阶面,所述台阶面中心设有铜轴套。

4. 根据权利要求3所述的一种油泵壳体检具,其特征在于:所述铜轴套中设有检测杆,所述检测杆与铜轴套滑动相连。

5. 根据权利要求1所述的一种油泵壳体检具,其特征在于:所述检测杆上设有圆锥面,所述圆锥面下端设有球形面。

6. 根据权利要求1所述的一种油泵壳体检具,其特征在于:所述底板上设有基准孔,所述基准孔直径为十二毫米。

7. 根据权利要求1所述的一种油泵壳体检具,其特征在于:所述检测杆上端设有螺纹面,所述螺纹面与手柄紧固连接。

8. 根据权利要求1所述的一种油泵壳体检具,其特征在于:所述手柄外形面上设有网格纹。

一种油泵壳体检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及检具，特别涉及一种油泵壳体检具。

背景技术

[0002] 检具是工业企业用于控制产品各种尺寸(例如孔径、空间尺寸等)的简捷工具，提高生产效率和控制质量，适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，以替代专业测量工具。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述现有技术的不足，本实用新型提供了一种油泵壳体检具，以解决现有传统量具检测，效率低、品质不稳定，其结构简单，使用方便。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是：一种油泵壳体检具，包括底板、活动底座、手柄、定位块、检测杆、支架，所述底板上设有支架，所述底板与支架垂直紧固，所述支架上设有销钉，所述销钉与定位块相连，所述定位块上设有定位槽，所述定位槽底部设有圆弧面，所述定位槽与底板面呈二十度夹角，所述定位块上设有倾斜面，所述倾斜面与支架顶面呈三十度夹角，所述底板上设有基座，所述基座侧面设有固定板，所述固定板上方设有活动底座，所述固定板与活动底座垂直连接。

[0005] 优选的，所述活动底座上设有腰形槽，所述腰形槽中设有杯头螺丝。

[0006] 优选的，所述活动底座上设有台阶面，所述台阶面中心设有铜轴套。

[0007] 优选的，所述铜轴套中设有检测杆，所述检测杆与铜轴套滑动相连。

[0008] 优选的，所述检测杆上设有圆锥面，所述圆锥面下端设有球形面。

[0009] 优选的，所述底板上设有基准孔，所述基准孔直径为十二毫米。

[0010] 优选的，所述检测杆上端设有螺纹面，所述螺纹面与手柄紧固连接。

[0011] 优选的，所述手柄外形面上设有网格纹。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型具有生产效率高，制造成本低，解决了现有生产技术效率低的问题，而且结构简单，使用方便。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的一个实施例的示意图；

[0014] 具体实施方式

[0015] 以下结合附图和具体实施例，对本实用新型进行详细说明。

[0016] 如图1所示，一种油泵壳体检具，包括底板301、活动底座302、手柄303、定位块304、检测杆305、支架306，所述底板301上设有支架306，所述底板301与支架306垂直紧固，所述支架301上设有销钉，所述销钉与定位块304相连，所述定位块304上设有定位槽，所述定位槽底部设有圆弧面，所述定位槽与底板面呈二十度夹角，所述定位块304上设有倾斜面，所述倾斜面与支架顶面呈三十度夹角，所述底板301上设有基座，所述基座侧面设

有固定板,所述固定板上方设有活动底座 302,所述固定板与活动底座 302 垂直连接。所述活动底座上设有腰形槽,所述腰形槽中设有杯头螺丝。所述活动底座上设有台阶面,所述台阶面中心设有铜轴套。所述铜轴套中设有检测杆,所述检测杆与铜轴套滑动相连。所述检测杆上设有圆锥面,所述圆锥面下端设有球形面。所述底板上设有基准孔,所述基准孔直径为十二毫米。所述检测杆上端设有螺纹面,所述螺纹面与手柄紧固连接。所述手柄外形面上设有网格纹。

[0017] 广义上,具备可调、大部分部件可以重复使用的专用尺寸误差检测工具都可以归为柔性检具。柔性检具可以通过适当调整完成对不同型号或产品的检测,所以具备一对多、所占空间小、材料浪费少的特点。同时,柔性检具通常是模块化结构,制造周期通常都比较短。

[0018] 需要说明的是,上述各技术特征继续相互组合,形成未在上面列举的各种实施例,均视为本实用新型说明书记载的范围;并且,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

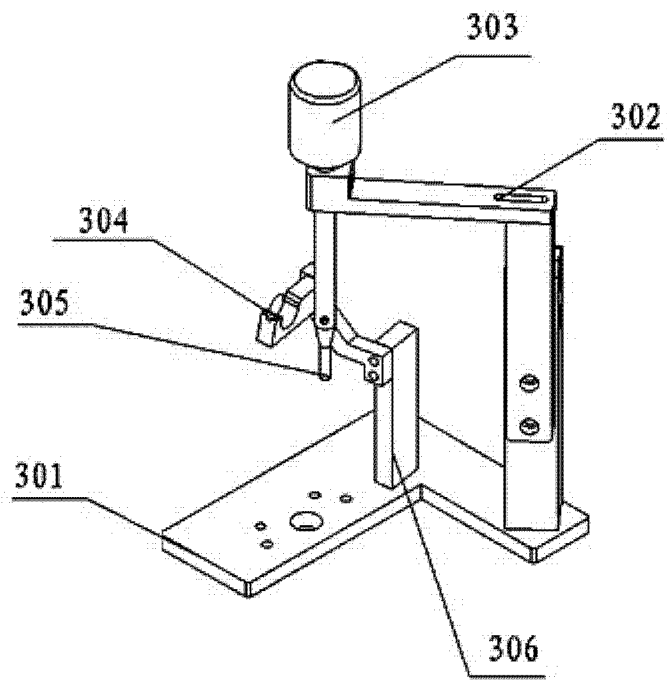


图 1