



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102152186 A

(43) 申请公布日 2011. 08. 17

(21) 申请号 201010610826. 1

(22) 申请日 2010. 12. 29

(71) 申请人 临沂扬子中天机械制造有限公司

地址 276000 山东省临沂市高新区科技大道
中段创新大厦 2 楼

(72) 发明人 杨福磊

(51) Int. Cl.

B24B 9/08 (2006. 01)

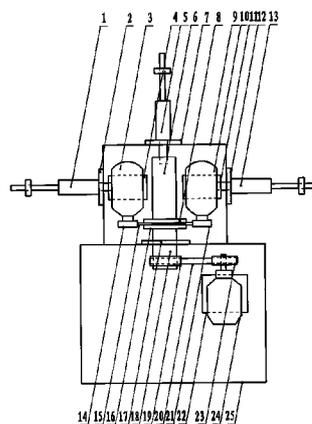
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

圆盘玻璃磨边机

(57) 摘要

本发明公开了一种圆盘玻璃磨边机, 涉及玻璃加工机械技术领域。其包括支架、安置在支架上的传动电机以及传动系统, 在所述支架上竖直设置传动杆, 在传动杆正上方相对位置设置有移动杆和控制移动杆运动的气缸; 在移动杆侧边设置有磨轮、磨轮电机, 以及控制磨轮移动的气缸; 在所述移动杆的下端设置上压盖, 在所述传动杆的上端设置下压盖。本发明与现有技术相比具有结构简单、外形新颖、加工质量稳定、工作效率高的优点。



1. 一种圆盘玻璃磨边机,包括支架、安置在支架上的传动电机以及传动系统,其特征在于:在所述支架上竖直设置传动杆,在传动杆正上方相对位置设置有移动杆和控制移动杆运动的气缸;在移动杆侧边设置有磨轮、磨轮电机,以及控制磨轮移动的气缸;在所述移动杆的下端设置上压盖,在所述传动杆的上端设置下压盖。

2. 根据权利要求1所述的圆盘玻璃磨边机,其特征在于:所述磨轮有两个,其中一个为粗磨削磨轮,另一个为精磨削磨轮。

圆盘玻璃磨边机

技术领域

[0001] 本发明属于玻璃磨削机械技术领域,特别是涉及一种用于磨削圆盘玻璃的玻璃磨边机。

背景技术

[0002] 目前市场上没有一种针对小径圆盘玻璃进行磨削的磨边机,使用其它通用的玻璃磨边机进行小径圆盘玻璃磨削时,粗磨、抛光不能一次性加工完成,致使加工质量不稳定、工作效率低。

发明内容

[0003] 本发明的目的是克服现有技术的不足,提供一种结构合理、外形新颖、加工质量稳定、工作效率高的圆盘玻璃磨边机。

[0004] 本发明包括支架、安置在支架上的传动电机以及传动系统,在所述支架上竖直设置传动杆,在传动杆正上方相对位置设置有移动杆和控制移动杆运动的气缸;在移动杆侧边设置有磨轮、磨轮电机,以及控制磨轮移动的气缸;在所述移动杆的下端设置上压盖,在所述传动杆的上端设置下压盖。

[0005] 作为一种优选方式,所述磨轮有两个,其中一个为粗磨削磨轮,另一个为精磨削磨轮。

[0006] 本发明由于采用以上结构,能对直径 40mm 到 200mm 的圆盘玻璃进行磨削,其具有结构简单、外形新颖、加工质量稳定、工作效率高的优点

附图说明

[0007] 附图是本发明一种圆盘玻璃磨边机的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本发明作详细说明:

[0009] 如附图所示,图中:1、左气缸,2、左气缸固定座,3、左磨轮电机,4、左磨轮电机滑板,5、上气缸,6、移动杆,7、上气缸固定座,8、上压盖,9、上支架,10、右磨轮电机,11、右磨轮电机滑板,12、右气缸固定座,13、右气缸,14、左磨轮,15、玻璃,16、下压盖,17、传动杆固定座,18、传动杆,19、传动杆链轮,20、传动链条,21、右磨轮,22、传动电机固定座,23、传动电机链轮,24、传动电机,25、底架。

[0010] 其包括支架(上支架和底架)、安置在支架上的传动电机以及传动链条,在所述支架上竖直设置传动杆,在传动杆正上方相对位置设置有移动杆和控制移动杆运动的气缸;在移动杆侧边设置有磨轮、磨轮电机,以及控制磨轮移动的气缸;在所述移动杆的下端设置上压盖,在所述传动杆的上端设置下压盖。所述磨轮有两个,其中一个为粗磨削磨轮,另一个为精磨削磨轮。

[0011] 工作时,上气缸 5 的运动使移动杆 6 向下运动,推动上压盖 8 压紧玻璃 15。

[0012] 传动电机 24 通过传动电机链轮 23 带动传动链条 20,传动链条 20 带动传动杆链轮 19 进而带动传动杆 18 旋转,传动杆 18 带动下压盖 16 旋转,这样处在上、下压盖之间被压紧的玻璃 15 也随之旋转。

[0013] 左气缸 1 推动左磨轮电机滑板 4,右气缸 13 推动右磨轮电机滑板 11,进而带动左磨轮电机 3 和右磨轮电机 10 移动,连接在磨轮电机上的左磨轮 14、右磨轮 21 接近玻璃 15 开始磨削,其中一个磨轮粗磨,一个磨轮抛光。

[0014] 磨削结束后的过程,与上面所述的过程正好相反。

[0015] 玻璃的上压盖在移动杆的推动下压紧玻璃,传动链条带动下压盖旋转,使处于被上、下压盖压紧的玻璃同时旋转,两边的磨轮接近玻璃进行磨削,其中一个磨轮粗磨,一个磨轮抛光。

[0016] 以上所述的实施例,只是本发明较优选的具体实施方式的一种,本领域的技术人员在本发明技术方案范围内进行的通常变化和替换都应该包含在本发明的保护范围之内。

