



(21) 申请号 202420009438.5

(22) 申请日 2024.01.03

(73) 专利权人 高密市佰俪包装制品有限公司

地址 261500 山东省潍坊市高密市密水街
道拒城河社区平安大道1238号

(72) 发明人 邓亮

(74) 专利代理机构 北京腾远知识产权代理事务
所(普通合伙) 11608

专利代理师 闫科委

(51) Int. Cl.

B31B 70/64 (2017.01)

B31B 70/20 (2017.01)

B31B 70/74 (2017.01)

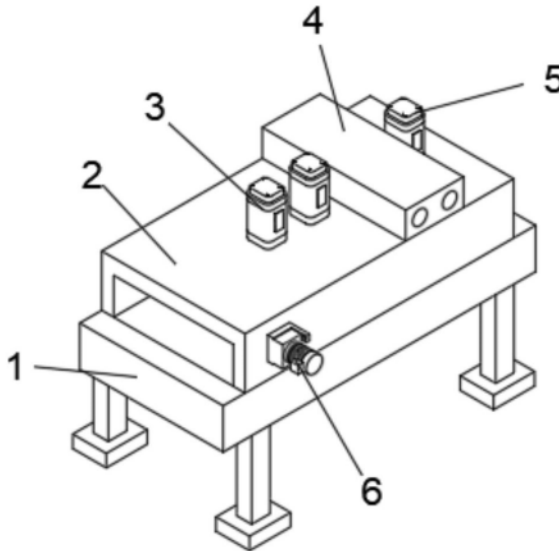
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装袋制袋机用热封切袋装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装袋制袋机用热封切袋装置,包括设备支撑座,所述设备支撑座的上方固定连接切袋箱体,所述切袋箱体的内部一端固定连接驱动滚轮架,所述设备支撑座的顶端中部固定连接第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的延伸端固定连接热封板,所述设备支撑座的顶部一侧固定连接移动切割箱,所述移动切割箱的内部一侧转动连接有螺纹杆,所述移动切割箱的内部另一侧固定连接滑杆。本实用新型,设置有第一伸缩杆和热封板,通过第一电机带动驱动滚轮转动,对包装袋向一端输送操作,通过计圈滚轮滚动能够对转动圈数进行计数,第一伸缩杆进行延伸,将其热封板下降,下降后通过热封板对包装袋实现热封下压,完成热封操作。



1. 一种包装袋制袋机用热封切袋装置,包括:设备支撑座(1),其特征在于,所述设备支撑座(1)的上方固定连接切袋箱体(2),所述切袋箱体(2)的内部一端固定连接驱动滚轮架(9),所述设备支撑座(1)的顶端中部固定连接第一伸缩杆(3),所述第一伸缩杆(3)的延伸端固定连接热封板(10),所述设备支撑座(1)的顶部一侧固定连接移动切割箱(4),所述移动切割箱(4)的内部一侧转动连接螺纹杆(15),所述移动切割箱(4)的内部另一侧固定连接滑杆(18),所述螺纹杆(15)的中部螺纹连接移动螺纹块(17),且移动螺纹块(17)的一侧和滑杆(18)滑动配合,所述移动螺纹块(17)的底端中部固定连接小型伸缩杆(11),所述小型伸缩杆(11)的延伸端固定连接切割刀(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,其特征在于,所述设备支撑座(1)的内部一端固定连接计圈滚轮架(8),所述计圈滚轮架(8)和驱动滚轮架(9)之间滚动配合有包装袋(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,其特征在于,所述热封板(10)的底端配合有辅助热封底板(14),且辅助热封底板(14)和设备支撑座(1)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,其特征在于,所述移动切割箱(4)的两侧均设置有第二伸缩杆(5),且第二伸缩杆(5)和切袋箱体(2)固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,其特征在于,所述第二伸缩杆(5)的延伸端固定连接下压板(12)。

6. 根据权利要求1所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,其特征在于,所述设备支撑座(1)的上方中部一侧开设有切割槽(13),且切割槽(13)处于切割刀(19)下方。

7. 根据权利要求1所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,其特征在于,所述切袋箱体(2)的外侧一端固定连接第一电机(6),所述第一电机(6)的驱动端和驱动滚轮固定连接。

8. 根据权利要求1所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,其特征在于,所述移动切割箱(4)的一端固定连接第二电机(16),所述第二电机(16)的驱动端和螺纹杆(15)固定连接。

一种包装袋制袋机用热封切袋装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋热封切袋技术领域,特别涉及一种包装袋制袋机用热封切袋装置。

背景技术

[0002] 包装袋加工设计多个步骤,将包装袋制作出来后,在投入使用前需要对包装袋进行分切和热封,保证包装袋的使用密封性,完成尾部加工步骤后即可正常投入使用。

[0003] 现有技术中的包装袋在制袋后需要进行热封和切割操作,但是对于传统的工序分为两步工作,不便于达到一体化自动热封和切袋,从而降低了加工效率,影响生产进度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于,提供一种包装袋制袋机用热封切袋装置,通过计圈滚轮滚动能够对转动圈数进行计数,达到移动所需距离后,第一伸缩杆进行延伸,将其热封板下降,下降后通过热封板对包装袋实现热封下压,完成热封操作。

[0005] 为实现上述目的,提供一种包装袋制袋机用热封切袋装置,包括:设备支撑座,所述设备支撑座的上方固定连接切袋箱体,所述切袋箱体的内部一端固定连接有驱动滚轮架,所述设备支撑座的顶端中部固定连接有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的延伸端固定连接热封板,所述设备支撑座的顶部一侧固定连接移动切割箱,所述移动切割箱的内部一侧转动连接有螺纹杆,所述移动切割箱的内部另一侧固定连接滑杆,所述螺纹杆的中部螺纹连接有移动螺纹块,且移动螺纹块的一侧和滑杆滑动配合,所述移动螺纹块的底端中部固定连接小型伸缩杆,所述小型伸缩杆的延伸端固定连接切割刀。

[0006] 根据所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,所述设备支撑座的内部一端固定连接计圈滚轮架,所述计圈滚轮架和驱动滚轮架之间滚动配合有包装袋。

[0007] 根据所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,所述热封板的底端配合有辅助热封底板,且辅助热封底板和设备支撑座固定连接。

[0008] 根据所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,所述移动切割箱的两侧均设置有第二伸缩杆,且第二伸缩杆和切袋箱体固定连接。

[0009] 根据所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,所述第二伸缩杆的延伸端固定连接下压板。

[0010] 根据所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,所述设备支撑座的上方中部一侧开设有切割槽,且切割槽处于切割刀下方。

[0011] 根据所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,所述切袋箱体的外侧一端固定连接第一电机,所述第一电机的驱动端和驱动滚轮固定连接。

[0012] 根据所述的一种包装袋制袋机用热封切袋装置,所述移动切割箱的一端固定连接第二电机,所述第二电机的驱动端和螺纹杆固定连接。

[0013] 有益效果:

[0014] 1、本实用新型设置有第一电机、包装袋、第一伸缩杆和热封板,通过第一电机带动驱动滚轮转动,转动后对包装袋实现滚动配合,达到向一端输送操作,通过计圈滚轮滚动能够对转动圈数进行计数,达到移动所需距离后,第一伸缩杆进行延伸,将其热封板下降,下降后通过热封板对包装袋实现热封下压,完成热封操作,实现一体化自动热封工序操作效率高。

[0015] 2、本实用新型设置有第二伸缩杆、螺纹杆、小型伸缩杆和切割刀,通过第二伸缩杆下降下压板下压,此时对包装袋实现抵触保持位置固定,而第二电机驱动,将其对螺纹杆转动,转动后与移动螺纹块进行螺纹配合,即可实现螺纹移动,在移动过程中小型伸缩杆延伸,将通过切割刀对包装袋实现滑动切割,完成切袋工序。

[0016] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0018] 图1为本实用新型一种包装袋制袋机用热封切袋装置的立体结构图;

[0019] 图2为本实用新型一种包装袋制袋机用热封切袋装置的剖面侧视结构图;

[0020] 图3为本实用新型一种包装袋制袋机用热封切袋装置的螺纹杆和滑杆立体放大结构图;

[0021] 图4为本实用新型一种包装袋制袋机用热封切袋装置的小型伸缩杆立体结构图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、设备支撑座;2、切袋箱体;3、第一伸缩杆;4、移动切割箱;5、第二伸缩杆;6、第一电机;7、包装袋;8、计圈滚轮架;9、驱动滚轮架;10、热封板;11、小型伸缩杆;12、下压板;13、切割槽;14、辅助热封底板;15、螺纹杆;16、第二电机;17、移动螺纹块;18、滑杆;19、切割刀。

具体实施方式

[0024] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0025] 参照图1-4,本实用新型实施例一种包装袋制袋机用热封切袋装置,其包括:设备支撑座1,设备支撑座1的上方固定连接切袋箱体2,切袋箱体2的内部一端固定连接有驱动滚轮架9,设备支撑座1的顶端中部固定连接有第一伸缩杆3,第一伸缩杆3进行延伸,将其热封板10下降,下降后通过热封板10对包装袋7实现热封下压,并配合辅助热封底板14实现完成热封操作,第一伸缩杆3的延伸端固定连接热封板10,设备支撑座1的顶部一侧固定连接移动切割箱4,移动切割箱4的内部一侧转动连接螺纹杆15,移动切割箱4的内部另一侧固定连接滑杆18,螺纹杆15的中部螺纹连接移动螺纹块17,且移动螺纹块17的一侧和滑杆18滑动配合,移动螺纹块17的底端中部固定连接小型伸缩杆11,移动螺纹块17在移动过程中小型伸缩杆11延伸,将通过切割刀19对包装袋7实现滑动切割,完成热封切袋工序,小型伸缩杆11的延伸端固定连接切割刀19,热封板10的底端配合有辅助热封底板

14,且辅助热封底板14和设备支撑座1固定连接,移动切割箱4的两侧均设置有第二伸缩杆5,通过第二伸缩杆5下降下压板12下压,此时对包装袋7实现抵触保持位置固定,且第二伸缩杆5和切袋箱体2固定连接,第二伸缩杆5的延伸端固定连接有下压板12,设备支撑座1的内部一端固定连接有计划滚轮架8,在驱动滚轮的底端配合有计划滚轮,通过计划滚轮滚动能够对转动圈数进行计数,达到所需移动距离后对控制器发送信号,而控制器接收信号后对第一电机6发送停止信号,计划滚轮架8和驱动滚轮架9之间滚动配合有包装袋7;

[0026] 设备支撑座1的上方中部一侧开设有切割槽13,且切割槽13处于切割刀19下方,切袋箱体2的外侧一端固定连接有第一电机6,通过将包装袋7通过一端插入,并通过第一电机6带动驱动滚轮转动,转动后对包装袋7实现滚动配合,达到向一端输送操作,所第一电机6的驱动端和驱动滚轮固定连接,移动切割箱4的一端固定连接有第二电机16,第二电机16的驱动端和螺纹杆15固定连接,第二电机16驱动,将其对螺纹杆15转动,转动后与移动螺纹块17进行螺纹配合,即可实现螺纹移动。

[0027] 工作原理:在使用时首先通过将包装袋7通过一端插入,并通过第一电机6带动驱动滚轮转动,转动后对包装袋7实现滚动配合,达到向一端输送操作,同时在驱动滚轮的底端配合有计划滚轮,通过计划滚轮滚动能够对转动圈数进行计数,达到所需移动距离后对控制器发送信号,而控制器接收信号后对第一电机6发送停止信号,此时第一伸缩杆3进行延伸,将其热封板10下降,下降后通过热封板10对包装袋7实现热封下压,并配合辅助热封底板14实现完成热封操作,随后驱动滚轮架9持续对包装袋7进行移动,随后包装袋进入第二伸缩杆5的下方,通过第二伸缩杆5下降下压板12下压,此时对包装袋7实现抵触保持位置固定,而第二电机16驱动,将其对螺纹杆15转动,转动后与移动螺纹块17进行螺纹配合,即可实现螺纹移动,在移动过程中小型伸缩杆11延伸,将通过切割刀19对包装袋7实现滑动切割,完成热封切袋工序。

[0028] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

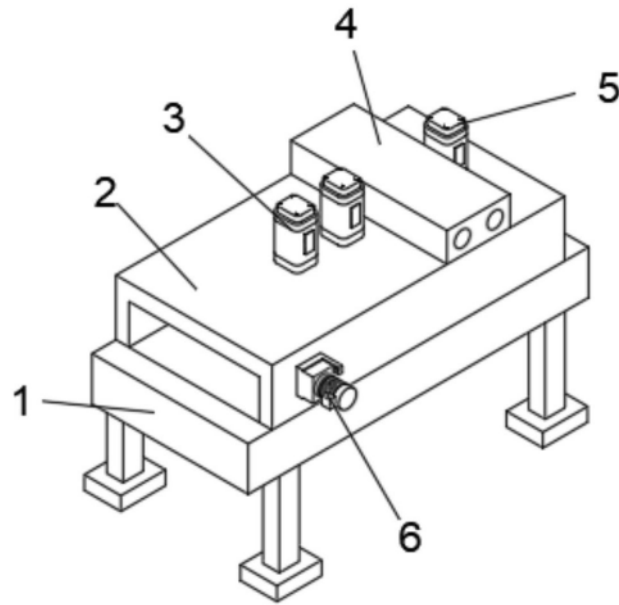


图1

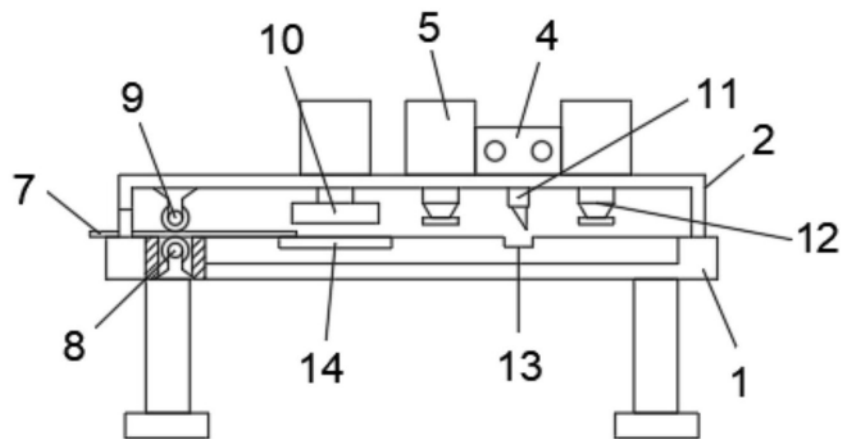


图2

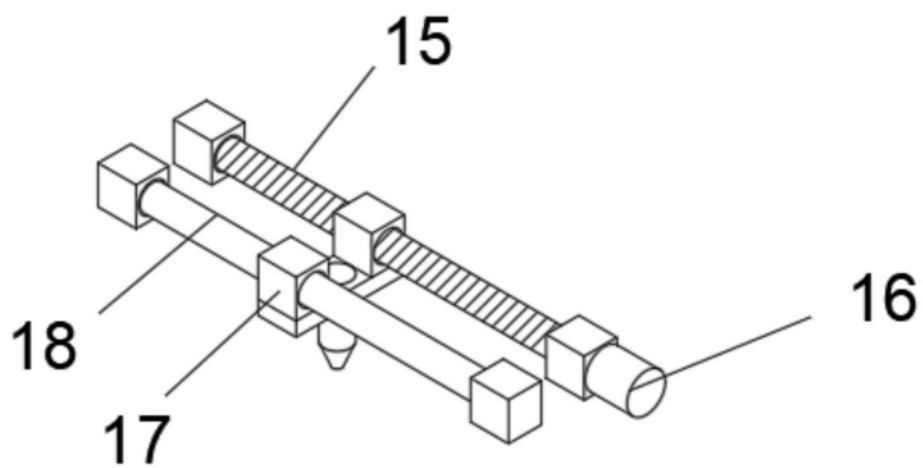


图3

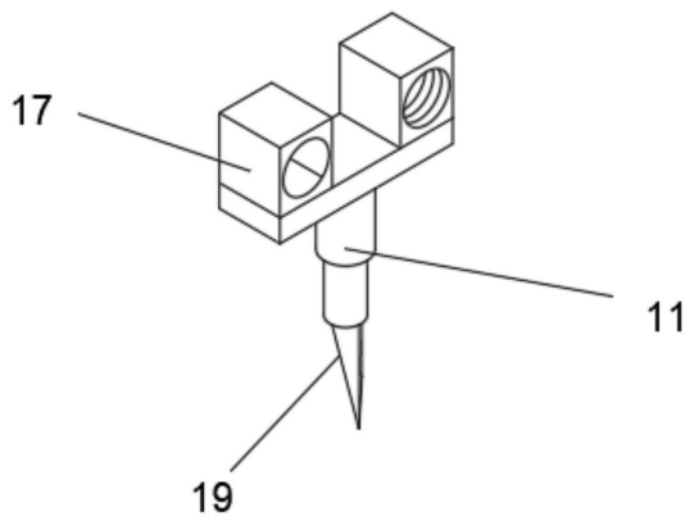


图4