



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201534434 U

(45) 授权公告日 2010. 07. 28

(21) 申请号 200920226924. 8

(22) 申请日 2009. 09. 23

(73) 专利权人 山东潍坊福田模具有限责任公司

地址 261206 山东省潍坊市坊子区北海路
7001 号

(72) 发明人 张凯

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 王纪辰

(51) Int. Cl.

B43L 7/10(2006. 01)

G01B 3/02(2006. 01)

G01B 3/56(2006. 01)

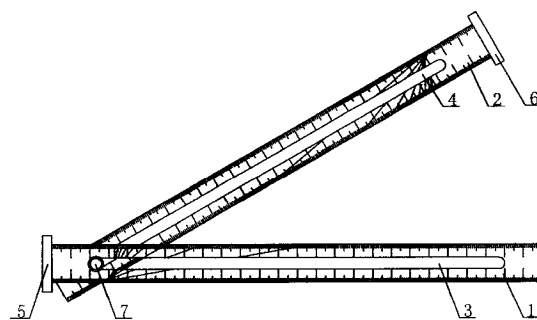
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多功能测量划线尺

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多功能测量划线尺,包括第一直尺和与第一直尺轴接在一起的第二直尺,所述第一直尺中间设有第一凹槽,所述第二直尺上刻有斜度;所述第二直尺中间设有第二凹槽,所述第二直尺上刻有斜度;轴接所述第一直尺与所述第二直尺的铰接轴安装在所述第一凹槽和所述第二凹槽内,使用时,第一直尺和第二直尺相互配合旋转滑动,就可以作为角度尺、卡尺、划线尺和直角尺等多种常用的工具尺使用,既解决了现有工具尺用途单一的问题,并且携带、使用方便,大大提高了加工效率,缩短了生产进度。



1. 多功能测量划线尺,包括设有刻度的第一直尺和设有刻度的第二直尺,其特征在于:所述第一直尺沿长度方向设有第一长槽;所述第二直尺沿长度方向设有第二长槽;所述第一直尺和所述第二直尺之间设有连接装置,所述连接装置设置在所述第一长槽和所述第二长槽之间。

2. 如权利要求1所述的多功能测量划线尺,其特征在于:所述第一直尺起始端设有第一卡板,所述第二直尺的起始端设有第二卡板。

3. 如权利要求1所述的多功能测量划线尺,其特征在于:所述第一直尺的刻度包括长度刻度和角度刻度,所述第二直尺的刻度包括长度刻度和角度刻度。

4. 如权利要求3所述的多功能测量划线尺,其特征在于:所述第一直尺的两面均设有刻度,所述第二直尺的两面均设有刻度。

5. 如权利要求1所述的多功能测量划线尺,其特征在于:所述连接装置包括一端设有外螺纹的铰接轴,所述铰接轴的螺纹端安装有锁紧螺母。

多功能测量划线尺

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种测量划线工具。

背景技术

[0002] 目前,在机械加工领域,有多种用于测量辅助工件加工的工具尺,例如,平常较常使用的测量工件长、宽、高的“钢板尺”;测量工件用的深度尺;测量角度用的角度尺,以及卡尺、划线尺、直角尺等多种常用的工具尺,但是,这些工具尺的用途都比较单一,携带、使用起来都不是很方便,直接影响加工效率,延长了生产进度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种可以用于角度、高度、深度和长度等各种测量,以及用于划线的多功能测量划线尺。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:多功能测量划线尺,包括设有刻度的第一直尺和设有刻度的第二直尺,所述第一直尺沿长度方向设有第一长槽;所述第二直尺沿长度方向设有第二长槽;所述第一直尺和所述第二直尺之间设有连接装置,所述连接装置设置在所述第一长槽和所述第二长槽之间。

[0005] 所述第一直尺起始端设有第一卡板,所述第二直尺的起始端设有第二卡板。

[0006] 所述第一直尺的刻度包括长度刻度和角度刻度,所述第二直尺的刻度包括长度刻度和角度刻度。

[0007] 所述第一直尺的两面均设有刻度,所述第二直尺的两面均设有刻度。

[0008] 所述连接装置包括一端设有外螺纹的铰接轴,所述铰接轴的螺纹端安装有锁紧螺母。

[0009] 由于采用了上述技术方案,多功能测量划线尺,多功能测量划线尺,包括设有刻度的第一直尺和设有刻度的第二直尺,所述第一直尺沿长度方向设有第一长槽;所述第二直尺沿长度方向设有第二长槽;所述第一直尺和所述第二直尺之间设有连接装置,所述连接装置设置在所述第一长槽和所述第二长槽之间,使用时,第一直尺和第二直尺相互配合旋转滑动,就可以作为角度尺、卡尺、划线尺和直角尺等多种常用的工具尺使用,既解决了现有工具尺用途单一的问题,并且携带、使用方便,大大提高了加工效率,缩短了生产进度。

附图说明

[0010] 附图是本实用新型实施例的结构示意图;

[0011] 其中:1-第一直尺;2-第二直尺;3-第一长槽;4-第二长槽;5-第一卡板;6-第二卡板;7-铰接轴。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明

本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0013] 如附图所示,多功能测量划线尺,包括设有刻度的第一直尺 1 和设有刻度的第二直尺 2,第一直尺 1 沿长度方向设有第一长槽 3;第二直尺 2 沿长度方向设有第二长槽 4;第一直尺 1 和第二直尺 2 之间设有连接装置,连接装置设置在第一长槽 3 和第二长槽 4 之间。

[0014] 第一直尺 1 起始端设有第一卡板 5,第二直尺 2 的起始端设有第二卡板 6。

[0015] 第一直尺 1 的刻度包括长度刻度和角度刻度,第二直尺 2 的刻度包括长度刻度和角度刻度。

[0016] 第一直尺 1 的两面均设有刻度,第二直尺 2 的两面均设有刻度。

[0017] 连接装置包括一端设有外螺纹的铰接轴 7,所述铰接轴 7 的螺纹端安装有锁紧螺母。

[0018] 使用方法一:作为划线尺。

[0019] 多功能测量划线尺作为划线尺使用时,如在对镶块划线时,将镶块的一条直边为基准线,第一直尺 1 与基准线对齐,转动第二直尺 2 确定基准角,在镶块表面沿第二直尺 2 进行划线即可。

[0020] 使用方法二:作为角度尺。

[0021] 多功能测量划线尺作为角度尺使用时,先将第一直尺 1 一端置于工件角度的角顶点处,并与需要测量的工件的一条边对齐,然后将第二直尺 2 的一端滑动至第一直尺 1 的位于角顶点处得一端,转动第二直尺 2 与工件的另一条边对齐,利用工具尺上的斜度读出角度即可。

[0022] 使用方法三:作为卡尺。

[0023] 多功能测量划线尺作为卡尺使用时,先将第一直尺 1 和第二直尺 2 转动至重叠位置,将第一直尺 1 一端固定在需要测量的工件一端,滑动第二直尺 2 到需要测量的工件的另一端,这时通过第一直尺 1 与第二直尺 2 上的长度刻度,即可读出相应的数值。

[0024] 使用方法四:作为深度尺。

[0025] 多功能测量划线尺作为深度尺使用时,先将第一直尺 1 和第二直尺 2 转动到相互垂直的位置,然后将第一直尺 1 与工件表面对齐,之后将第二直尺 2 深入到工件内部底端,通过第二直尺 2 上的刻度即可读出工件的深度。

