



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218144729 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 27

(21) 申请号 202222208160.8

(22) 申请日 2022.08.22

(73) 专利权人 绍兴蔚蓝新材料有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市嵊州市三界镇
工业集聚区吉祥路

(72) 发明人 陈军

(74) 专利代理机构 成都明涛智创专利代理有限
公司 51289

专利代理师 康鹏程

(51) Int. Cl.

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 19/30 (2006.01)

B65H 23/188 (2006.01)

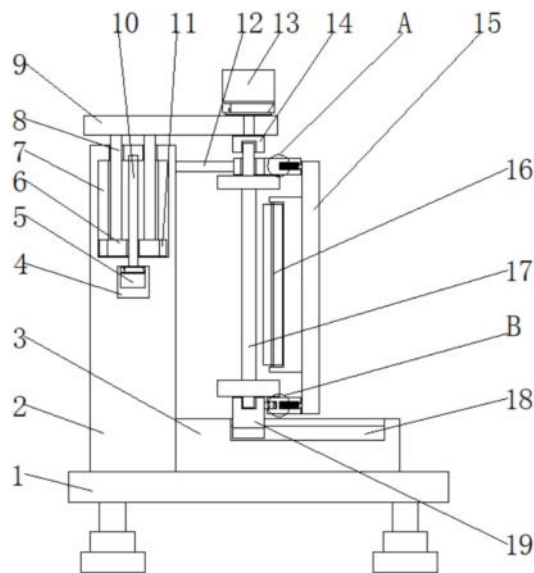
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可翻转的立式收卷设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可翻转的立式收卷设备,包括安装底板、第一装置外壳和第二装置外壳,所述安装底板顶端的一端安装有第一装置外壳,且第一装置外壳一端安装底板的顶端安装有第二装置外壳,所述第二装置外壳的顶端开设有滑槽,且滑槽内部设置有贯穿至第二装置外壳顶端的移块,所述移块的顶端设置有卷筒,所述第一装置外壳内部的底端开设有第一腔体,且第一腔体内部的顶端安装有第一驱动电机。本实用新型通过移块上放置卷筒上后推动卷筒带动卷筒进入安装杆上后通过电动伸缩杆驱动固定卡块对卷筒进行固定,使得装置在使用的时候可以自动的进行固定减少人固定的方式提高工作效率。



1. 一种可翻转的立式收卷设备,包括安装底板(1)、第一装置外壳(2)和第二装置外壳(3),其特征在于:所述安装底板(1)顶端的一端安装有第一装置外壳(2),且第一装置外壳(2)一端安装底板(1)的顶端安装有第二装置外壳(3),所述第二装置外壳(3)的顶端开设有滑槽(18),且滑槽(18)内部设置有贯穿至第二装置外壳(3)顶端的移块(19),所述移块(19)的顶端设置有卷筒(17),所述第一装置外壳(2)内部的底端开设有第一腔体(4),且第一腔体(4)内部的顶端安装有第一驱动电机(5),所述第一驱动电机(5)输出端安装有贯穿至第一装置外壳(2)内部的丝杆(10),且丝杆(10)的外侧设置有螺母(6),所述螺母(6)顶端安装有贯穿第一装置外壳(2)顶端的导杆(8),且导杆(8)的顶端安装有安装顶板(9),所述安装顶板(9)顶端远离第一装置外壳(2)一端安装有第二驱动电机(13),且第二驱动电机(13)输出端安装有贯穿安装顶板(9)与卷筒(17)相连接的驱动卡块(14),所述第一装置外壳(2)靠近第二装置外壳(3)一端的顶端安装有安装杆(12),且安装杆(12)的一端铰接有固定卡块(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种可翻转的立式收卷设备,其特征在于:所述第一装置外壳(2)内部的两端皆开设有滑道(7),且滑道(7)内部皆设置有与螺母(6)相连接的滑块(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种可翻转的立式收卷设备,其特征在于:所述安装杆(12)的一侧安装有电动伸缩杆(20),且电动伸缩杆(20)输出端铰接有与固定卡块(22)相连接的铰接块(21)。

4. 根据权利要求1所述的一种可翻转的立式收卷设备,其特征在于:所述固定卡块(22)的内部开设有第二腔体(23),且第二腔体(23)内部设置有贯穿第二腔体(23)的第一弹簧杆(24),所述第一弹簧杆(24)远离第一装置外壳(2)的一端安装有安装板(15),且安装板(15)靠近卷筒(17)一端设置有滚轮(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种可翻转的立式收卷设备,其特征在于:所述移块(19)的一端安装有转块(25),且转块(25)的外侧套设有安装块(28),所述安装块(28)的内部开设有第三腔体(27),且第三腔体(27)内部设置有贯穿第三腔体(27)与安装板(15)相连接的第二弹簧杆(26)。

一种可翻转的立式收卷设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及技术领域,具体为一种可翻转的立式收卷设备。

背景技术

[0002] 卷料加工生产线的收料部分,把原材料通过机械方式收卷成卷料,广泛运用在纸卷,布卷,塑料卷,金属卷材加工生产线上,根据实际工艺要求设计多样化,常见的有简易收卷机,液压收卷机,收卷机一般对材料有卷内径,卷外径,卷材料厚度,宽度都有严格要求。

[0003] 在申请号为202120882191.4,名称为布料加工用收卷机的实用新型专利中记载了一种布料加工用可自动翻转的收卷机,目前,现有的布料加工用可自动翻转的收卷机在收卷工作完成之后,收卷筒不能够自动脱落,需要工作人员一步一步将收卷筒拆卸下来,这样的过程费时费力,大大降低了收卷机的工作效率。但是该装置在使用的时候需要人工卡合的方式将装置进行安装卡合,工作效率低下;该装置在使用时无法很好的对装置上收卷的材料进行固定,使得装置在使用的时候需要人工照看的方式对材料看护,使得装置在使用的时候较为的浪费人工,因此,目前市场上急需一种车床加工用铁屑毛刺去除装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可翻转的立式收卷设备,以解决上述背景技术中提出现有的一种可翻转的立式收卷设备需要人工照看的方式与人工拆卸打开费时费力的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可翻转的立式收卷设备,包括安装底板、第一装置外壳和第二装置外壳,所述安装底板顶端的一端安装有第一装置外壳,且第一装置外壳一端安装底板的顶端安装有第二装置外壳,所述第二装置外壳的顶端开设有滑槽,且滑槽内部设置有贯穿至第二装置外壳顶端的移块,所述移块的顶端设置有卷筒,所述第一装置外壳内部的底端开设有第一腔体,且第一腔体内部的顶端安装有第一驱动电机,所述第一驱动电机输出端安装有贯穿至第一装置外壳内部的丝杆,且丝杆的外侧设置有螺母,所述螺母顶端安装有贯穿第一装置外壳顶端的导杆,且导杆的顶端安装有安装顶板,所述安装顶板顶端远离第一装置外壳一端安装有第二驱动电机,且第二驱动电机输出端安装有贯穿安装顶板与卷筒相连接的驱动卡块,所述第一装置外壳靠近第二装置外壳一端的顶端安装有安装杆,且安装杆的一端铰接有固定卡块。

[0006] 优选的,所述第一装置外壳内部的两端皆开设有滑道,且滑道内部皆设置有与螺母相连接的滑块。

[0007] 优选的,所述安装杆的一侧安装有电动伸缩杆,且电动伸缩杆输出端铰接有与固定卡块相连接的铰接块。

[0008] 优选的,所述固定卡块的内部开设有第二腔体,且第二腔体内部设置有贯穿第二腔体的第一弹簧杆,所述第一弹簧杆远离第一装置外壳的一端安装有安装板,且安装板靠近卷筒一端设置有滚轮。

[0009] 优选的,所述移块的一端安装有转块,且转块的外侧套设有安装块,所述安装块的内部开设有第三腔体,且第三腔体内部设置有贯穿第三腔体与安装板相连接的第二弹簧杆。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本实用新型通过移块上放置卷筒上后推动卷筒带动卷筒进入安装杆上后通过电动伸缩杆驱动固定卡块对卷筒进行固定,使得装置在使用的时候可以自动的进行固定减少人固定的方式提高工作效率;

[0012] 2、本实用新型通过固定卡块对卷筒固定后带动安装板对装置相互接触,再通过安装板上的滚轮与卷筒上的布料相互接触,对卷筒上布料的张紧度进行控制。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型主视剖视结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型俯视剖视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型图1部A处放大结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型图1部B处放大结构示意图。

[0017] 图中:1、安装底板;2、第一装置外壳;3、第二装置外壳;4、第一腔体;5、第一驱动电机;6、螺母;7、滑道;8、导杆;9、安装顶板;10、丝杆;11、滑块;12、安装杆;13、第二驱动电机;14、驱动卡块;15、安装板;16、滚轮;17、卷筒;18、滑槽;19、移块;20、电动伸缩杆;21、铰接块;22、固定卡块;23、第二腔体;24、第一弹簧杆;25、转块;26、第二弹簧杆;27、第三腔体;28、安装块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种可翻转的立式收卷设备实施例:一种可翻转的立式收卷设备,包括安装底板1、第一装置外壳2和第二装置外壳3,安装底板1顶端的一端安装有第一装置外壳2,第一装置外壳2内部的两端皆开设有滑道7,且滑道7内部皆设置有与螺母6相连接的滑块11;

[0020] 且第一装置外壳2一端安装底板1的顶端安装有第二装置外壳3,第二装置外壳3的顶端开设有滑槽18,且滑槽18内部设置有贯穿至第二装置外壳3顶端的移块19,移块19的一端安装有转块25,且转块25的外侧套设有安装块28,安装块28的内部开设有第三腔体27,且第三腔体27内部设置有贯穿第三腔体27与安装板15相连接的第二弹簧杆26;

[0021] 移块19的顶端设置有卷筒17,第一装置外壳2内部的底端开设有第一腔体4,且第一腔体4内部的顶端安装有第一驱动电机5,第一驱动电机5输出端安装有贯穿至第一装置外壳2内部的丝杆10,且丝杆10的外侧设置有螺母6,螺母6顶端安装有贯穿第一装置外壳2顶端的导杆8,且导杆8的顶端安装有安装顶板9,安装顶板9顶端远离第一装置外壳2一端安装有第二驱动电机13,且第二驱动电机13输出端安装有贯穿安装顶板9与卷筒17相连接的

驱动卡块14,第一装置外壳2靠近第二装置外壳3一端的顶端安装有安装杆12;

[0022] 安装杆12的一侧安装有电动伸缩杆20,且电动伸缩杆20输出端铰接有与固定卡块22相连接的铰接块21,且安装杆12的一端铰接有固定卡块22,固定卡块22的内部开设有第二腔体23,且第二腔体23内部设置有贯穿第二腔体23的第一弹簧杆24,第一弹簧杆24远离第一装置外壳2的一端安装有安装板15,且安装板15靠近卷筒17一端设置有滚轮16。

[0023] 工作原理:使用该装置时,首先通过移块19上放置卷筒17将布料连接到卷筒17上后,通过电动伸缩杆20带动和铰接块21驱动固定卡块22在安装杆12上进行翻转的,当固定卡块22在翻转的时候驱动安装板15带动安装块28在转块25上进行转动,使得装置在使用的時候可以驱动滚轮16与卷筒17相互接触,对卷筒17上的布料进行压紧,使得装置在使用的時候可以提高装置的布料收卷的张紧度,同时通过第一腔体4内部的第一驱动电机5驱动丝杆10进行旋转,当丝杆10在旋转的时候带动螺母6驱动滑块11在滑道7的内部进行移动,当导杆8在移动的过程驱动安装顶板9进行移动,带动驱动卡块14与卷筒17相互接触,再通过第二驱动电机13驱动卡块14进行转动,使得装置在使用的時候可以对卷筒17进行驱动,对布料进行收卷,以上为本实用新型的全部工作原理。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

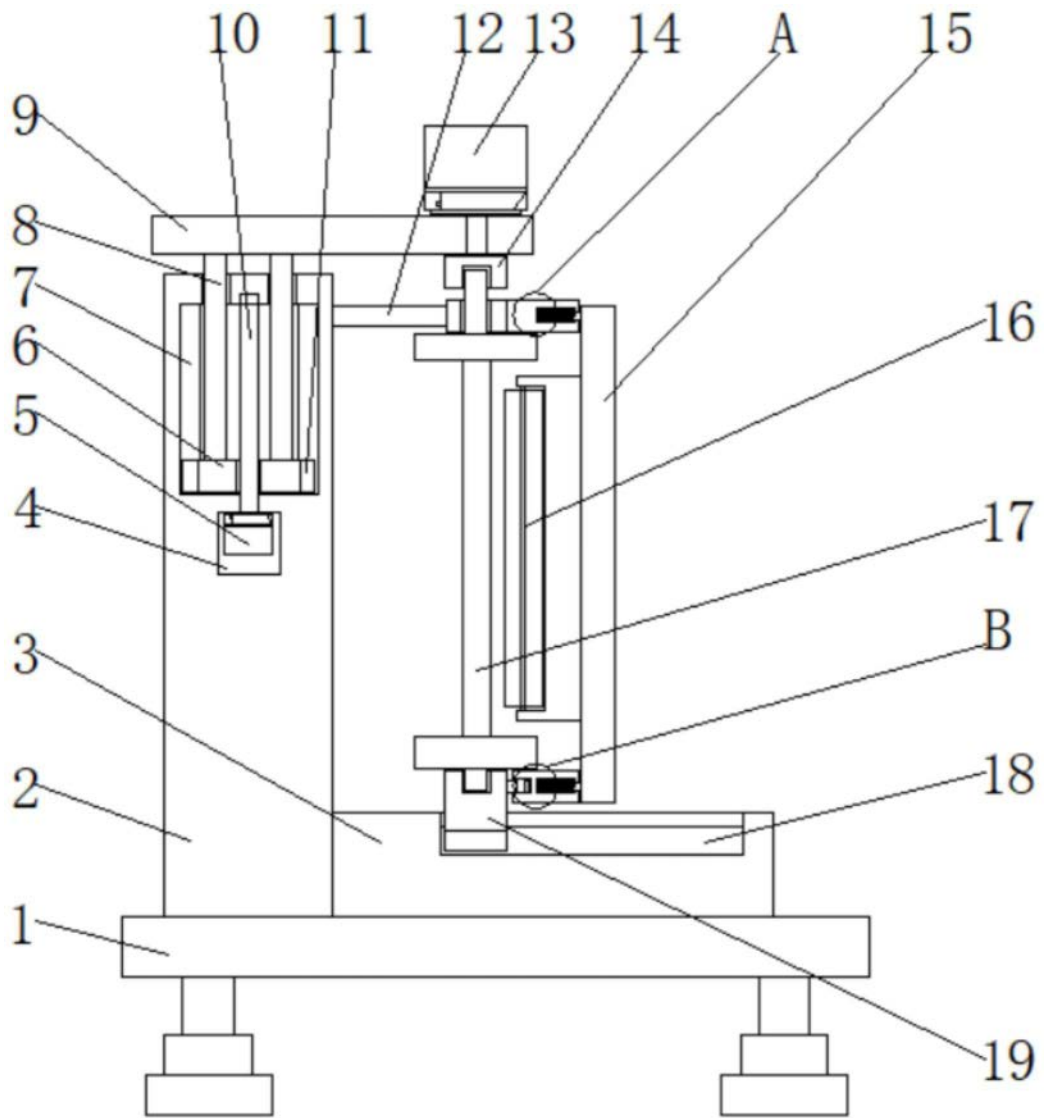


图1

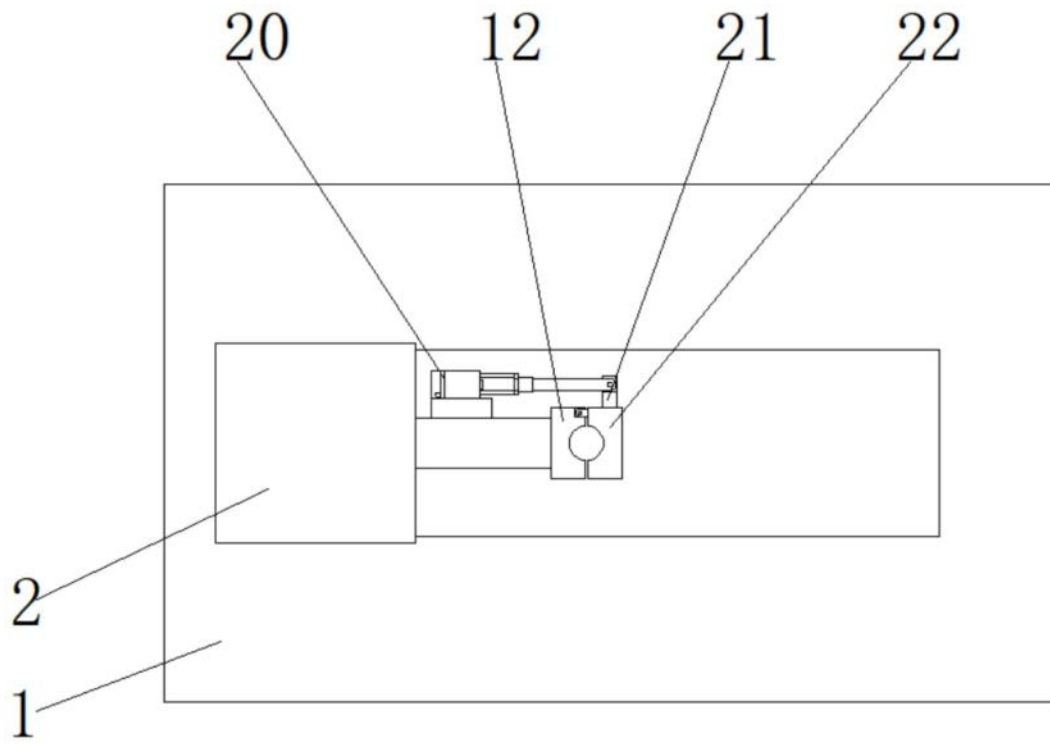


图2

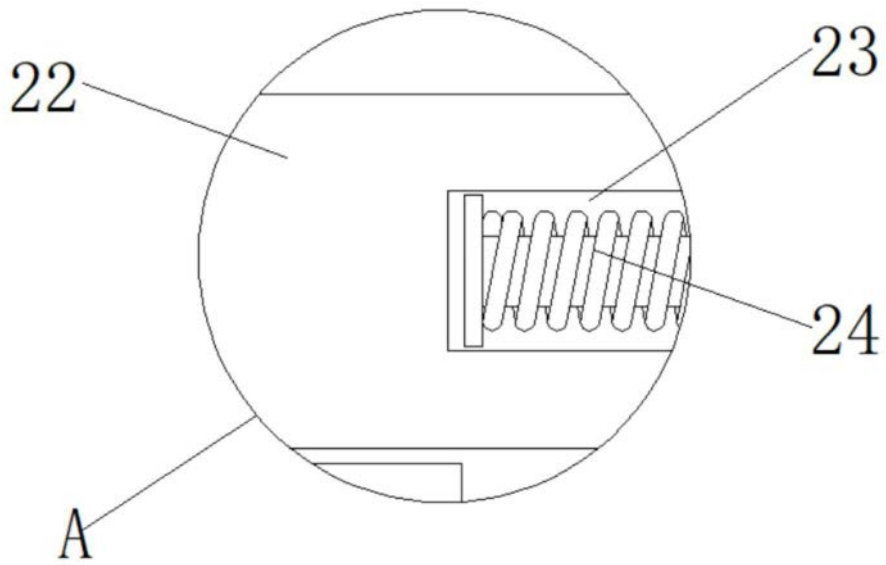


图3

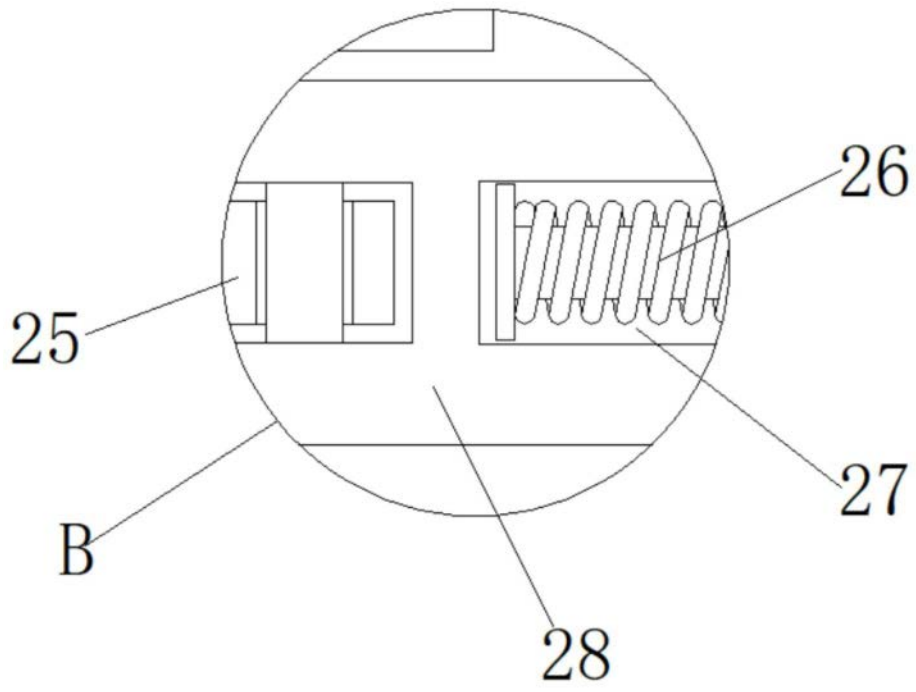


图4