



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207548984 U

(45)授权公告日 2018.06.29

(21)申请号 201721710242.5

(22)申请日 2017.12.11

(73)专利权人 资溪新云峰木业有限公司

地址 335300 江西省抚州市资溪县高阜开  
发园区

(72)发明人 沈云芳

(51)Int.Cl.

B27D 5/00(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

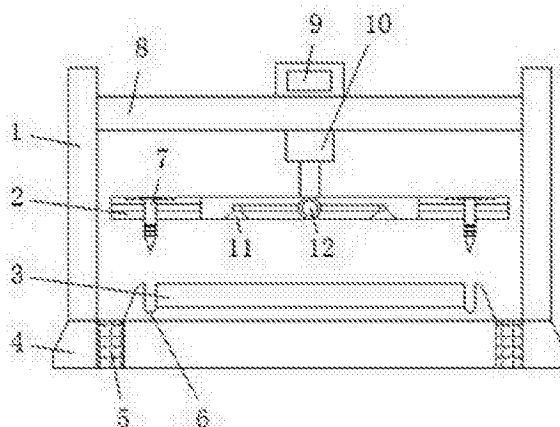
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置,包括底座,所述底座内部两侧对称开设有废渣管,所述废渣管内部底端设置有吸尘板,所述底座上表面设置有置物台,且置物台上表面两侧对称开设有缓冲槽,所述底座两侧对称焊接有支撑架,且支撑架内表壁焊接有横梁,所述横梁上表面设置有液压缸,且液压缸通过液压伸缩杆与平衡板连接,所述平衡板内部中心处设置有鼓风机和与之配套使用的吹风管,所述底座外表面两侧设置有导轨,且导轨表面滑动连接有切刀,所述切刀顶部设置有定位销,所述切刀内部设置有弹簧柱。本实用新型中,该齐边装置整体结构设计简单合理,零部件之间连接稳定,操作灵活便捷,使用磨损较低,具有较强的实用性。



1. 一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置,包括底座(4),其特征在于,底座(4)内部两侧对称开设有废渣管(5),废渣管(5)内表壁设置有导流块(16),废渣管(5)内部底端设置有吸尘板(17),底座(4)上表面设置有置物台(3),且置物台(3)上表面两侧对称开设有缓冲槽(6),底座(4)两侧对称焊接有支撑架(1),且支撑架(1)内表壁焊接有横梁(8),横梁(8)上表面设置有液压缸(9),且液压缸(9)通过液压伸缩杆(10)与平衡板(2)连接,平衡板(2)内部中心处设置有鼓风机(12)和与之配套使用的吹风管(11),底座(4)外表面两侧设置有导轨(13),且导轨(13)表面滑动连接有切刀(7),切刀(7)顶部设置有定位销(14),切刀(7)内部设置有弹簧柱(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置,其特征在于,废渣管(5)共安装有两个,且两个废渣管(5)关于底座(4)的竖直中线对称。

3. 根据权利要求1所述的一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置,其特征在于,缓冲槽(6)的内径与切刀(7)的外径大小相等。

4. 根据权利要求1所述的一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置,其特征在于,平衡板(2)上表面位于切刀(7)的两侧开设有与定位销(14)相对应的定位槽。

5. 根据权利要求1所述的一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置,其特征在于,导流块(16)的横截面为下倾式结构。

## 一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及木板加工技术领域,尤其涉及一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置。

### 背景技术

[0002] 拼板机是生产细木工板(大芯板)的主要设备之一,它主要是将小径原木、旋切木芯、制材板皮等原料制成的规格板条,经过排板、涂胶、挤压、加热等工序制成整幅面的实芯板的设备,拼板机主要由液压系统、气动系统等组成,是现代木板加工的重要设备之一,而在木板拼板过程中,也需要使用到木皮侧边齐边装置对木皮进行切边处理,以提高木板的加工质量。

[0003] 然而现有的木皮侧边齐边装置在使用过程中存在着一些不足之处,对于切刀缺少必要的安全保护措施,容易发生切刀过度磨损的现象,降低了装置的实用性。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置,包括底座,所述底座内部两侧对称开设有废渣管,所述废渣管内表壁设置有导流块,所述废渣管内部底端设置有吸尘板,所述底座上表面设置有置物台,且置物台上表面两侧对称开设有缓冲槽,所述底座两侧对称焊接有支撑架,且支撑架内表壁焊接有横梁,所述横梁上表面设置有液压缸,且液压缸通过液压伸缩杆与平衡板连接,所述平衡板内部中心处设置有鼓风机和与之配套使用的吹风管,所述底座外表面两侧设置有导轨,且导轨表面滑动连接有切刀,所述切刀顶部设置有定位销,所述切刀内部设置有弹簧柱。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述废渣管共安装有两个,且两个废渣管关于底座的竖直中线对称。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述缓冲槽的内径与切刀的外径大小相等。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述平衡板上表面位于切刀的两侧开设有与定位销相对应的定位槽。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述导流块的横截面为下倾式结构。

[0014] 本实用新型中,首先通过设置的废渣管,能够对木皮切边后的碎屑起到有效的收集作用,避免碎屑散落在置物台上而导致工作环境的污染现象,同时导流块能够对碎屑起到防倒流的作用,避免碎屑从废渣管内溢出而影响切边操作,其次通过设置的缓冲槽,能够在切刀切边时对切刀的切割距离起到缓冲保护的作用,防止切刀下压过度而导致切刀的损坏现象,从而降低了切刀的使用磨损现象,最后通过设置的鼓风机和吹风管,能够对切边之

后的废渣进行吹动作用,使得废渣向两侧移动然后进入废渣管内,实现了及时有效的除尘效果,进而增强了装置的工作稳定性。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型切刀机构的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型废渣管的结构示意图。

[0018] 图例说明:

[0019] 1-支撑架、2-平衡板、3-置物台、4-底座、5-废渣管、6-缓冲槽、7-切刀、8-横梁、9-液压缸、10-液压伸缩杆、11-吹风管、12-鼓风机、13-导轨、14-定位销、15-弹簧柱、16-导流块、17-吸尘板。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-3,一种木板拼板机的木皮侧边齐边装置,包括底座4,底座4内部两侧对称开设有废渣管5,废渣管5内表壁设置有导流块16,废渣管5内部底端设置有吸尘板17,底座4上表面设置有置物台3,且置物台3上表面两侧对称开设有缓冲槽6,底座4两侧对称焊接有支撑架1,且支撑架1内表壁焊接有横梁8,横梁8上表面设置有液压缸9,且液压缸9通过液压伸缩杆10与平衡板2连接,平衡板2内部中心处设置有鼓风机12和与之配套使用的吹风管11,底座4外表面两侧设置有导轨13,且导轨13表面滑动连接有切刀7,切刀7顶部设置有定位销14,切刀7内部设置有弹簧柱15。

[0022] 废渣管5共安装有两个,且两个废渣管5关于底座4的竖直中线对称,缓冲槽6的内径与切刀7的外径大小相等,平衡板2上表面位于切刀7的两侧开设有与定位销14相对应的定位槽,导流块16的横截面为下倾式结构。

[0023] 当切刀7切割距离过大时,刀头会与缓冲槽6内表壁底端接触,此时弹簧柱15受力会被压缩变形,进而对切刀7起到二次缓冲保护效果,降低切刀7受到的磨损现象。

[0024] 工作原理:使用时,通过底座4将装置安装在工作地点,需要切边的木材放置在置物台3上两边调整对齐,通过定位销14调节切刀7的安装间距,然后启动液压缸9,液压缸9通过液压伸缩杆10推动平衡板2向下移动,此时切刀7对置物台3上的木材进行齐边切割,而在切割时,切刀7会嵌入缓冲槽6内缓冲,鼓风机12工作通过吹风管11将碎屑向两侧吹去,然后碎屑落入废渣管5内收集,在导流板16和吸尘板17的作用下防止碎屑向上飘散,则该装置完整运行。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

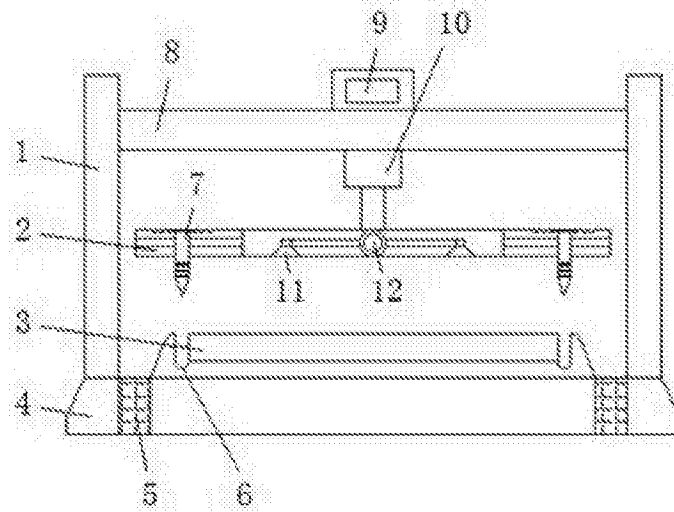


图1

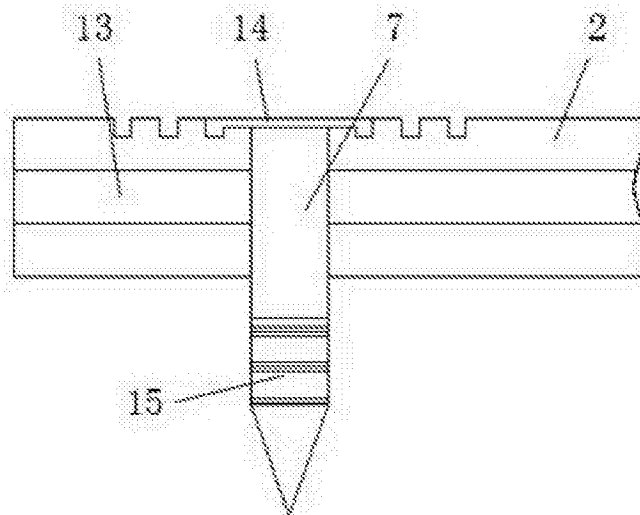


图2

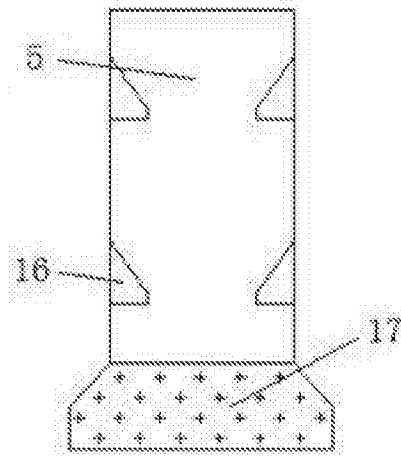


图3