



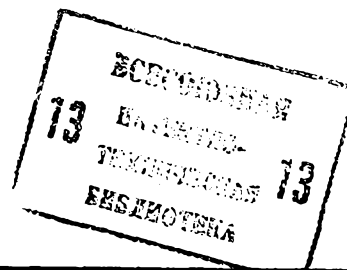
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1174261** **A**

(51)4 В 27 М 3/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3724900/29-15

(22) 10.04.84

(46) 23.08.85. Бюл. № 31

(72) А. Н. Чередниченко, Б. Я. Рабичев
и И. М. Когельман

(71) Республиканский трест по проектированию и внедрению новой техники в сельском строительстве «Укроргтехсельстрой»

(53) 674.419.33.002.5(088.8)

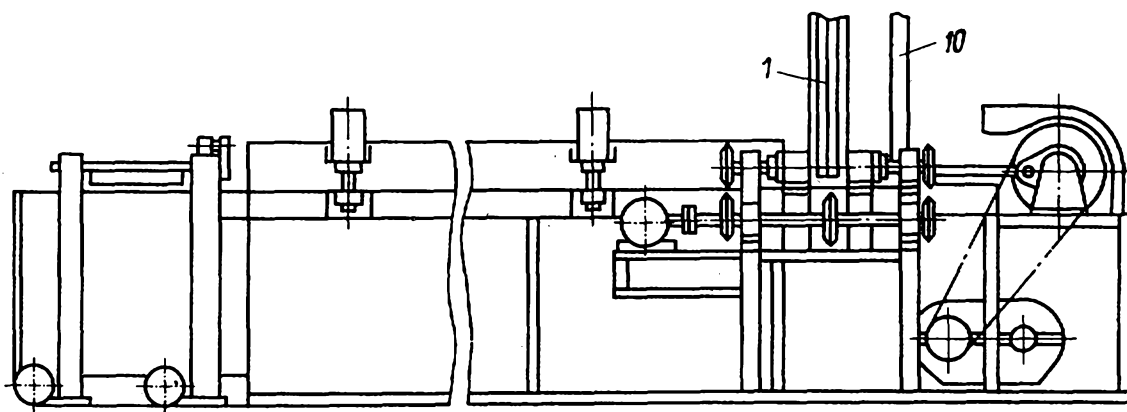
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 424712, кл. В 27 М 3/08, 1972.

Авторское свидетельство СССР
№ 906700, кл. В 27 М 3/08, 1980.

(54) (57) 1. УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВ-
ЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ, вклю-
чающая корпус, основную кассету для за-

готовок, цепной толкатель, механизмы
клеенанесения с щетками и подачи заго-
товок, тепловую пресс-камеру, подпружи-
женный отсекающий и привод, отличающаяся
тем, что, с целью повышения производи-
тельности, установка снабжена дополнительной
кассетой и захватом для заготовок, которые
установлены над механизмом подачи загото-
вок перпендикулярно направлению его
перемещения.

2. Установка по п. 1, отличающаяся
тем, что, с целью расширения технологи-
ческих возможностей, основная кассета
для заготовок жестко связана с щетками
механизма клеенанесения.



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1174261** **A**

Изобретение относится к устройствам для изготовления деревянных щитов и может быть использовано в деревообрабатывающей промышленности.

Цель изобретения — повышение производительности.

На фиг. 1 изображена установка, общий вид; на фиг. 2 — то же, вид сверху; на фиг. 3 — разрез А—А на фиг. 2; на фиг. 4 — разрез Б—Б на фиг. 2.

Установка включает кассету 1, которая заполняется деревянными рейками. Кассета 1 выполнена раздвижной и связана жесткой связью 2 с двумя подпружиненными клеевыми щетками 3, имеющими возможность перемещаться в цапфе 4 при раздвижении кассеты 1.

Под кассетой 1 смонтирован цепной толкатель 5 с упорами. Механизм 6 горизонтальной подачи заготовок представляет собой кривошипно-шатунный механизм, ползун 7 которого перемещает рейки в тепловую пресс-камеру 8.

От электромеханического привода 9 приводятся в движение механизм 6 горизонтальной подачи заготовок, клеевые щетки 3 и цепной толкатель 5.

Установка снабжена дополнительной кассетой 10, расположенной над ползуном 7 механизма горизонтальной подачи 6 перпендикулярно направлению его перемещения.

В дополнительную кассету 10 укладываются в необходимом порядке деревянные рейки и разделительные металлические бруски 11, отличающиеся от деревянной рейки размером по высоте.

Установка снабжена захватом 12, расположенным перед дополнительной кассетой 10, над ползуном 7 на уровне выхода заготовок из кассеты 1.

Захват 12 выполнен в виде двух опор 13, раздвигаемых клином 14 и возвращаемых в первоначальное положение пружинами 15, подпружиненной планкой 16 для фиксации заготовки при ее подаче в захват 12 и ограничителями 17 заготовок при раскрытии захвата. Клин 14 перемещается электромагнитом 18, который срабатывает от концевого выключателя 19, включенного рычагом 20, на конце которого расположена собачка 21. Рычаг 20 поворачивается упором 22, расположенным на ползуне 7.

Собачка 21 выполнена конструктивно таким образом, чтобы при прохождении упора 22 в одну сторону срабатывал рычаг 20,

а при возврате упора 22 поднималась собачка 21, а рычаг 20 оставался на месте.

Раздвижение опор 13 может быть выполнено и непосредственно от рычага 20 и упора 22.

Установка снабжена подпружиненным отсекателем 23 и направляющими 24, расположенными на выходе из тепловой пресс-камеры 8.

Установка работает следующим образом.

Кассета 1 заполненная деревянными рейками и дополнительная кассета 10, заполненная в необходимом порядке деревянными рейками и разделительными металлическими брусками 11, устанавливаются в рабочее положение. Включается привод 9. Ползун 7, расположенный под дополнительной кассетой 10, начинает перемещаться в направлении пресс-камеры 8.

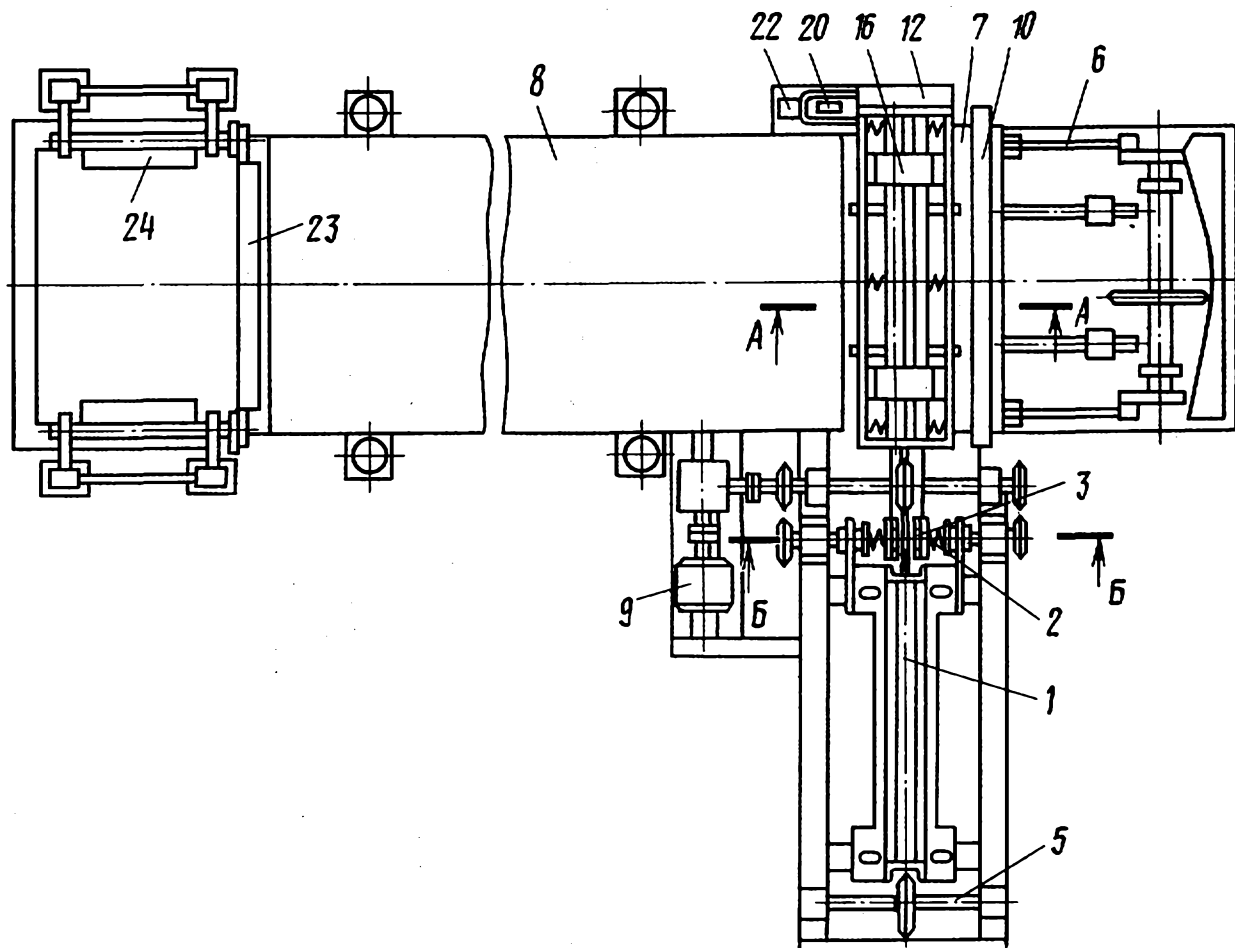
За время перемещения ползуна 7 в направлении пресс-камеры 8 происходит операция подачи цепным толкателем 5 смазываемых клеем с двух сторон щетками 3 деревянных реек из кассеты 1 в захват 12. При возврате ползуна 7 раскрывается захват 12, освобождая находящуюся в нем смазанную с двух сторон клеем рейку, которая занимает исходное положение для продвижения в пресс-камеру.

Раскрывание захвата 12 происходит следующим образом.

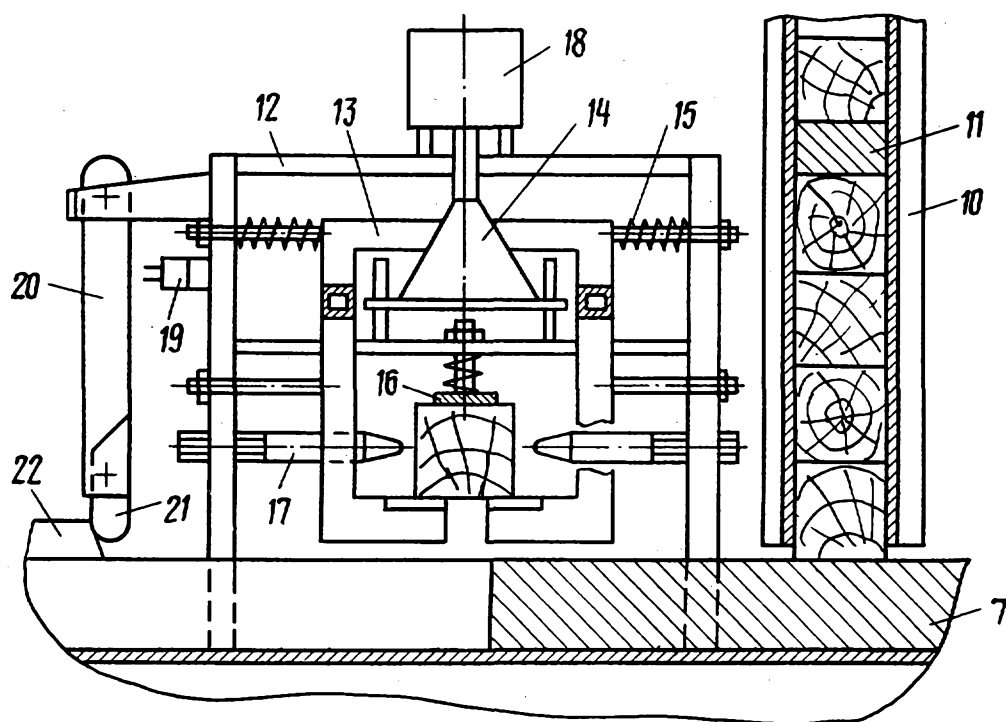
Ползун 7 своим упором 22 через рычаг 20 включает конечный выключатель 19, от сигнала которого срабатывает электромагнит 18 и захват 12 раскрывается. Выдача смазанной клеем рейки из захвата 12 в исходное положение происходит за время прохождения ползуном 7 участка пути от захвата 12 до его крайнего заднего положения.

Перемещаясь в крайнее заднее положение, ползун 7 освобождает зону под дополнительной кассетой 10, и рейка, не смазываемая клеем, также занимает исходное положение для продвижения в пресс-камеру. При движении вперед ползун 7 заталкивает обе рейки в пресс-камеру 8. За это время в захват 12 поступает следующая смазанная клеем с двух сторон рейка и цикл повторяется.

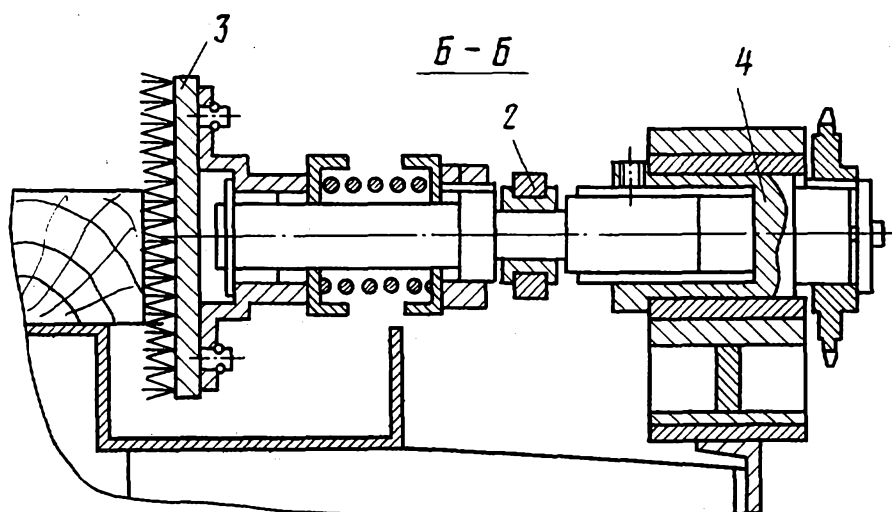
По выходе из тепловой пресс-камеры сформированного щита происходит отделение щита отсекателем 23, который, отодвигая щит, выбивает металлический брусок 11. Деревянный щит направляющими 24 опускается в контейнер.



Фиг. 2
A - A



Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор С. Патрушева
Заказ 5114/17

Составитель Н. Почивалов
Техред И. Верес
Тираж 476

Корректор А. Зимоков
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4