



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 119348306 B

(45) 授权公告日 2025. 05. 02

(21) 申请号 202411590442.6

B41J 2/175 (2006.01)

(22) 申请日 2024.11.08

B41J 11/02 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 119348306 A

(56) 对比文件

CN 117246043 A, 2023.12.19

CN 216069224 U, 2022.03.18

(43) 申请公布日 2025.01.24

审查员 余梦娇

(73) 专利权人 深圳市华强印刷有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区平湖镇

平湖社区富民工业区二区第十二栋

(72) 发明人 吴志斌 陈迎新 刘家强

(74) 专利代理机构 深圳市高智新知识产权代理

事务所(普通合伙) 441060

专利代理师 袁方

(51) Int. Cl.

B41J 3/60 (2006.01)

B41J 11/00 (2006.01)

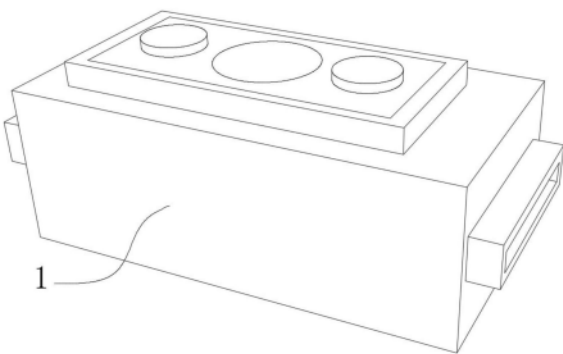
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 发明名称

用于印刷的印刷方法和双面印刷机

(57) 摘要

本发明涉及双面印刷机领域,特别涉及一种用于印刷的印刷方法和双面印刷机。包括印刷机箱组件,所述印刷机箱组件的内壁上安装有限位转动组件,所述印刷机箱组件顶部内壁上安装有喷墨印刷组件;本发明通过带动承载板移动至需要喷墨的打印纸正下方,启动第三电动推杆带动承载板根据喷墨印刷结构的打印位置同步移动,而在刚刚喷墨结束的打印纸上,油墨容易出现回流和扩散的问题,此时启动其中一组输热器对刚刚喷墨的位置进行烘干,加快了烘干进度的同时扩大了定点烘干的效果,并且在定点烘干过程中出现散墨情况时可以及时发现,避免了资源损失问题的同时提高了双面印刷机的工作效果。



1. 一种用于印刷的双面印刷机, 包括印刷机箱组件(1), 其特征在于: 所述印刷机箱组件(1)的内壁上安装有限位转动组件(4), 所述印刷机箱组件(1)顶部内壁上安装有喷墨印刷组件(2), 且底部内壁上安装有承载定墨组件(3);

所述喷墨印刷组件(2)包括储料管(201), 所述储料管(201)的底部上连通有喷墨印刷结构(210);

所述承载定墨组件(3)包括恒温箱(303), 所述恒温箱(303)的顶部上等间距安装有若干组输热器(304), 所述恒温箱(303)的一侧壁上安装有第一固定板(305), 所述第一固定板(305)的一侧壁上安装有第三电动推杆(306), 所述第三电动推杆(306)的输出端上安装有承载板(307);

启动第三电动推杆(306)带动承载板(307)根据喷墨印刷结构(210)的打印位置同步移动, 再启动其中一组输热器(304)实现对打印纸表面的定点喷墨烘干工作;

所述承载定墨组件(3)还包括第一电动滑台(301), 所述第一电动滑台(301)的底部安装在机壳本体(101)的底部内壁上, 所述第一电动滑台(301)的输出端上传动连接有第二电动推杆(302), 所述恒温箱(303)安装在第二电动推杆(302)的输出端上;

所述限位转动组件(4)包括第二电动滑台(401), 所述第二电动滑台(401)的一端安装在机壳本体(101)的内壁上, 所述第二电动滑台(401)的输出端上传动连接有第二固定板(402), 所述第二固定板(402)的一侧壁上安装有第四电动推杆(403), 所述第四电动推杆(403)的输出端上安装有第三固定板(404), 所述第三固定板(404)的一侧壁上安装有第二电机(405);

所述第二电机(405)的输出端上传动连接有圆盘本体(406), 所述圆盘本体(406)的一侧壁上开设有滑腔(408), 所述滑腔(408)内转动连接有两组螺纹杆(407), 每组所述螺纹杆(407)上均螺纹连接有一组滑动块(409), 每组所述滑动块(409)的一侧壁上均安装有一组第五电动推杆(411), 每组所述第五电动推杆(411)的输出端上均安装有一组第四电机(412)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于印刷的双面印刷机, 其特征在于: 所述印刷机箱组件(1)包括机壳本体(101), 所述机壳本体(101)的一侧壁上连通有进料盒(102), 所述机壳本体(101)远离进料盒(102)的一侧壁上连通有出料盒(104), 所述机壳本体(101)的两侧内壁上对称安装有两组辅助板(103)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于印刷的双面印刷机, 其特征在于: 所述储料管(201)的外壁上套接有套接管(202), 所述套接管(202)的外壁上安装有加热箱(204), 所述储料管(201)的正上方设置有密封盖(205), 所述密封盖(205)的顶部安装在机壳本体(101)的顶部内壁上。

4. 根据权利要求3所述的一种用于印刷的双面印刷机, 其特征在于: 所述密封盖(205)的底部上安装有第一电动推杆(207), 所述第一电动推杆(207)的输出端上安装有第一电机(208), 所述第一电机(208)的输出端上传动连接有搅动管(209)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于印刷的双面印刷机, 其特征在于: 每组所述第四电机(412)的输出端上均传动连接有一组第四固定板(413), 每组所述第四固定板(413)的一侧壁上均安装有一组第一缓压板(414), 每组所述第四固定板(413)靠近第一缓压板(414)的一侧壁上均安装有一组第五固定板(415), 每组所述第五固定板(415)的底部上均安装有一

组套接筒(416),每组所述套接筒(416)的顶部内壁上均安装有一组压缩弹簧(417)的一端,每组所述压缩弹簧(417)的另一端上均安装有一组滑动杆(418)。

6.根据权利要求5所述的一种用于印刷的双面印刷机,其特征在于:每组所述滑动杆(418)的底部上均安装有一组第二缓压板(423),每组所述滑动杆(418)的外壁上均安装有一组第二电磁块(422),每组所述套接筒(416)的外壁上均安装有一组距离传感器(419)。

7.一种由权利要求1-6任一所述的用于印刷的双面印刷机的印刷方法,其特征在于:所述印刷方法包括:

启动限位转动组件对打印纸进行限位;

启动喷墨印刷组件进行定点喷墨;

带动承载板移动至需要喷墨的打印纸正下方;

带动承载板根据喷墨印刷结构的打印位置同步移动;

启动其中一组输热器对刚刚喷墨的位置进行烘干。

用于印刷的印刷方法和双面印刷机

技术领域

[0001] 本发明属于双面印刷机技术领域,特别涉及一种用于印刷的印刷方法和双面印刷机。

背景技术

[0002] 印刷机是印刷文字和图像的机器,一般由装版、涂墨、压印、输纸等机构组成。

[0003] 经检索,现有技术中,中国专利公开号:CN118418589A,公开日:2024-08-02,公布了一种高率双面印刷机,包括机箱,机箱的内部设有两个前后分布的翻转部件;上述实施例避免油墨沉降在底部的打印机头表面,并且翻转部件带动打印纸翻转期间,托纸部件向下移动,从而给打印纸的翻转进行让位作用,避免打印纸与托纸部件的托板发生接触而造成干涉,并且在打印纸翻转一面之后,托板向上复位,对打印纸的底部进行承托,避免打印纸发生下垂,进一步提升打印效果。

[0004] 但该装置仍存在以下缺陷:

[0005] 喷墨结束的打印纸上,油墨容易出现回流和扩散的问题,并且无法起到立印刷立烘干的效果,从而降低了双面印刷机的工作效果。

发明内容

[0006] 针对上述问题,本发明提供了一种用于印刷的双面印刷机。包括印刷机箱组件,所述印刷机箱组件的内壁上安装有限位转动组件,所述印刷机箱组件顶部内壁上安装有喷墨印刷组件,且底部内壁上安装有承载定墨组件;

[0007] 所述喷墨印刷组件包括储料管,所述储料管的底部上连通有喷墨印刷结构;

[0008] 所述承载定墨组件包括恒温箱,所述恒温箱的顶部上等间距安装有若干组输热器,所述恒温箱的一侧壁上安装有第一固定板,所述第一固定板的一侧壁上安装有第三电动推杆,所述第三电动推杆的输出端上安装有承载板;

[0009] 启动第三电动推杆带动承载板根据喷墨印刷结构的打印位置同步移动,再启动其中一组输热器实现对打印纸表面的定点喷墨烘干工作。

[0010] 进一步的,所述印刷机箱组件包括机壳本体,所述机壳本体的一侧壁上连通有进料盒,所述机壳本体远离进料盒的一侧壁上连通有出料盒,所述机壳本体的两侧内壁上对称安装有两组辅助板。

[0011] 进一步的,所述储料管的外壁上套接有套接管,所述套接管的外壁上安装有加热箱,所述储料管的正上方设置有密封盖,所述密封盖的顶部安装在机壳本体的顶部内壁上。

[0012] 进一步的,所述密封盖的底部上安装有第一电动推杆,所述第一电动推杆的输出端上安装有第一电机,所述第一电机的输出端上传动连接有搅动管。

[0013] 进一步的,所述承载定墨组件还包括第一电动滑台,所述第一电动滑台的底部安装在机壳本体的底部内壁上,所述第一电动滑台的输出端上传动连接有第二电动推杆,所述恒温箱安装在第二电动推杆的输出端上。

[0014] 进一步的,所述限位转动组件包括第二电动滑台,所述第二电动滑台的一端安装在机壳本体的内壁上,所述第二电动滑台的输出端上传动连接有第二固定板,宿松第二固定板的一侧壁上安装有第四电动推杆,所述第四电动推杆的输出端上安装有第三固定板,所述第三固定板的一侧壁上安装有第二电机。

[0015] 进一步的,所述第二电机的输出端上传动连接有圆盘本体,所述圆盘本体的一侧壁上开设有滑腔,所述滑腔内转动连接有两组螺纹杆,每组所述螺纹杆上均螺纹连接有一组滑动块,每组所述滑动块的一侧壁上均安装有一组第五电动推杆,每组所述第五电动推杆的输出端上均安装有一组第四电机。

[0016] 进一步的,每组所述第四电机的输出端上均传动连接有一组第四固定板,每组所述第四固定板的一侧壁上均安装有一组第一缓压板,每组所述第四固定板靠近第一缓压板的一侧壁上均安装有一组第五固定板,每组所述第五固定板的底部上均安装有一组套接筒,每组所述套接筒的顶部内壁上均安装有一组压缩弹簧的一端,每组所述压缩弹簧的另一端上均安装有一组滑动杆。

[0017] 进一步的,每组所述滑动杆的底部上均安装有一组第二缓压板,每组所述滑动杆的外壁上均安装有一组第二电磁块,每组所述套接筒的外壁上均安装有一组距离传感器。

[0018] 一种用于印刷的双面印刷机的印刷方法,所述印刷方法包括:

[0019] 启动限位转动组件对打印纸进行限位;

[0020] 启动喷墨印刷组件进行定点喷墨;

[0021] 带动承载板移动至需要喷墨的打印纸正下方;

[0022] 带动承载板根据喷墨印刷结构的打印位置同步移动;

[0023] 启动其中一组输热器对刚刚喷墨的位置进行烘干。

[0024] 本发明的有益效果是:

[0025] 1、带动承载板移动至需要喷墨的打印纸正下方,启动第三电动推杆带动承载板根据喷墨印刷结构的打印位置同步移动,而在刚刚喷墨结束的打印纸上,油墨容易出现回流和扩散的问题,此时启动其中一组输热器对刚刚喷墨的位置进行烘干,加快了烘干进度的同时扩大了定点烘干的效果,并且在定点烘干过程中出现散墨情况时可以及时发现,避免了资源损失问题的同时提高了双面印刷机的工作效果。

[0026] 2、喷墨印刷结构在工作前,先启动加热箱将热气输送进套接管内,使得套接管内的热气可以对储料管内的墨水进行加热工作,使得后期喷墨工作更为彻底,并且在工作过程中启动第一电动推杆带动搅动管进入至储料管内,再启动第一电机对墨水进行搅动,使得墨水输送成分更彻底,提高了喷墨效果的同时提高了后续的打印效果。

[0027] 3、启动第二电机带动圆盘本体转动,圆盘本体转动至指定位置后打印纸根据重力原因自然下垂,随后启动第三电机带动螺纹杆转动,螺纹杆带动滑动块在滑腔内滑动,顺而带动两组第四固定板进行相向运动,当其运动至指定位置时,启动另一组第一缓压板配合第二缓压板对打印纸的另一端表面边缘进行限位,随后第二电机复位;避免了纸张损坏的同时提高了纸张大小限位的兼容效果。

[0028] 4、启动第六电动推杆带动滑动杆上安装的第二缓压板上升,使得第一缓压板与第二缓压板脱离贴合状态,上升过程中带动滑动杆挤压压缩弹簧,随后启动第二电动滑台带动第一缓压板上升,使得打印纸边缘表面贴合在第一缓压板上,随后脱离第一电磁块与第

二电磁块的磁性连接,压缩弹簧感受到压力消失时开始反弹,反弹过程中带动第二缓压板抵触在打印纸的表面边缘上;提高了限位效果的同时提高了打印纸的自摊平效果。

[0029] 本发明的其它特征和优点将在随后的说明书中阐述,并且,部分地从说明书中变得显而易见,或者通过实施本发明而了解。本发明的目的和其他优点可通过在说明书、权利要求书以及附图中所指出的结构来实现和获得。

附图说明

[0030] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作一简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0031] 图1示出了根据本发明实施例的双面印刷机结构示意图;

[0032] 图2示出了根据本发明实施例的双面印刷机剖视示意图;

[0033] 图3示出了根据本发明实施例的印刷机箱组件结构示意图;

[0034] 图4示出了根据本发明实施例的喷墨印刷组件结构示意图;

[0035] 图5示出了根据本发明实施例的承载定墨组件结构示意图;

[0036] 图6示出了根据本发明实施例的限位转动组件结构示意图;

[0037] 图7示出了根据本发明实施例的圆盘本体俯视剖视图;

[0038] 图8示出了根据本发明实施例的套接筒结构示意图;

[0039] 图9示出了根据本发明实施例的套接筒剖视示意图。

[0040] 图中:1、印刷机箱组件;101、机壳本体;102、进料盒;103、辅助板;104、出料盒;2、喷墨印刷组件;201、储料管;202、套接管;203、卡接孔;204、加热箱;205、密封盖;206、卡接杆;207、第一电动推杆;208、第一电机;209、搅动管;210、喷墨印刷结构;3、承载定墨组件;301、第一电动滑台;302、第二电动推杆;303、恒温箱;304、输热器;305、第一固定板;306、第三电动推杆;307、承载板;4、限位转动组件;401、第二电动滑台;402、第二固定板;403、第四电动推杆;404、第三固定板;405、第二电机;406、圆盘本体;407、螺纹杆;408、滑腔;409、滑动块;410、第三电机;411、第五电动推杆;412、第四电机;413、第四固定板;414、第一缓压板;415、第五固定板;416、套接筒;417、压缩弹簧;418、滑动杆;419、距离传感器;420、第六电动推杆;421、第一电磁块;422、第二电磁块;423、第二缓压板。

具体实施方式

[0041] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地说明,显然,所描述的实施例是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0042] 本发明实施例提供了一种用于印刷的双面印刷机。包括印刷机箱组件1,示例性的,如图1和图2所示,所述印刷机箱组件1的内壁上安装有限位转动组件4,所述印刷机箱组件1顶部内壁上安装有喷墨印刷组件2,且底部内壁上安装有承载定墨组件3。

[0043] 示例性的,如图3所示,所述印刷机箱组件1包括机壳本体101,所述机壳本体101的

外壁上安装有观察窗,所述机壳本体101的一侧壁上连通有进料盒102,所述机壳本体101远离进料盒102的一侧壁上连通有出料盒104,所述机壳本体101的两侧内壁上对称安装有两组辅助板103。

[0044] 示例性的,如图4所示,所述喷墨印刷组件2包括储料管201,所述储料管201的底部上连通有喷墨印刷结构210,所述储料管201的外壁上套接有套接管202,所述套接管202的顶部上对称开设有两组卡接孔203,且外壁上安装有加热箱204,所述储料管201的正上方设置有密封盖205,所述密封盖205的底部上对称安装有两组卡接杆206,所述卡接孔203与卡接杆206活动卡接,所述密封盖205的顶部安装在机壳本体101的顶部内壁上,所述密封盖205的底部上安装有第一电动推杆207,所述第一电动推杆207的输出端上安装有第一电机208,所述第一电机208的输出端上传动连接有搅动管209。

[0045] 喷墨印刷结构工作前,启动加热箱204将热气输送进套接管202内,使得套接管202内的热气可以对储料管201内的墨水进行加热工作,使得后期喷墨工作更为彻底,并且在工作过程中启动第一电动推杆207带动搅动管209进入至储料管201内,再启动第一电机208对墨水进行搅动,使得墨水输送成分更彻底,提高了喷墨效果的同时提高了后续的打印效果。

[0046] 示例性的,如图5所示,所述承载定墨组件3包括第一电动滑台301,所述第一电动滑台301的底部安装在机壳本体101的底部内壁上,所述第一电动滑台301的输出端上传动连接有第二电动推杆302,所述第二电动推杆302的输出端上安装有恒温箱303,所述恒温箱303的顶部上等间距安装有若干组输热器304,所述恒温箱303的一侧壁上安装有第一固定板305,所述第一固定板305的一侧壁上安装有第三电动推杆306,所述第三电动推杆306的输出端上安装有承载板307,所述承载板307位于恒温箱303的正上方。

[0047] 进行喷墨工作的预备过程中启动第一电动滑台301带动承载板307移动至需要喷墨的打印纸正下方,随后启动第三电动推杆306带动承载板307根据喷墨印刷结构210的打印位置同步移动,而在刚刚喷墨结束的打印纸上,油墨容易出现回流和扩散的问题,此时启动其中一组输热器304对刚刚喷墨的位置进行烘干,加快了烘干进度的同时扩大了定点烘干的效果,并且在定点烘干过程中出现散墨情况时可以及时发现,避免了资源损失问题的同时提高了双面印刷机的工作效果。

[0048] 示例性的,如图6、图7、图8和图9所示,所述限位转动组件4包括第二电动滑台401,所述第二电动滑台401的一端安装在机壳本体101的内壁上,所述第二电动滑台401的输出端上传动连接有第二固定板402,所述第二固定板402的一侧壁上安装有第四电动推杆403,所述第四电动推杆403的输出端上安装有第三固定板404,所述第三固定板404的一侧壁上安装有第二电机405,所述第二电机405的输出端上传动连接有圆盘本体406,所述圆盘本体406的一侧壁上开设有滑腔408,所述滑腔408内转动连接有两组螺纹杆407,两组所述螺纹杆407之间连接有隔断板,两组所述螺纹杆407螺纹方向相反,且中轴线位于同一条直线上,每组所述螺纹杆407上均螺纹连接有一组滑动块409,每组所述滑动块409均滑动连接在滑腔408内,所述圆盘本体406的内壁上安装有第三电机410,所述第三电机410的输出端传动连接在其中一组螺纹杆407上,每组所述滑动块409的一侧壁上均安装有一组第五电动推杆411,每组所述第五电动推杆411的输出端上均安装有一组第四电机412,每组所述第四电机412的输出端上均传动连接有一组第四固定板413,每组所述第四固定板413的一侧壁上均安装有一组第一缓压板414,每组所述第四固定板413靠近第一缓压板414的一侧壁上均安

装有一组第五固定板415,每组所述第五固定板415的底部上均安装有一组套接筒416,每组所述套接筒416的顶部内壁上均安装有一组压缩弹簧417的一端,每组所述压缩弹簧417的另一端上均安装有一组滑动杆418,每组所述滑动杆418均滑动连接在套接筒416内,每组所述滑动杆418的底部上均安装有一组第二缓压板423,每组所述滑动杆418的外壁上均安装有一组第二电磁块422,每组所述套接筒416的外壁上均安装有一组距离传感器419,每组所述第五固定板415的底部上均安装有一组第六电动推杆420,每组所述第六电动推杆420的输出端上均安装有一组第一电磁块421,所述第一电磁块421与第二电磁块422磁性连接。

[0049] 打印纸通过进料盒102放置在其中一组辅助板103上,随后启动第四电动推杆403带动其中一组第一缓压板414移动至打印纸边缘处的正下方,随后启动第六电动推杆420带动第一电磁块421与第二电磁块422进行磁性连接,再启动第六电动推杆420带动滑动杆418上安装的第二缓压板423上升,使得第一缓压板414与第二缓压板423脱离贴合状态,上升过程中带动滑动杆418挤压压缩弹簧417,随后启动第二电动滑台401带动第一缓压板414上升,使得打印纸边缘表面贴合在第一缓压板414上,随后脱离第一电磁块421与第二电磁块422的磁性连接,压缩弹簧417感受到压力消失时开始反弹,反弹过程中带动第二缓压板423抵触在打印纸的表面边缘上,随后第四电动推杆403带动打印纸复位,启动第二电机405带动圆盘本体406转动,圆盘本体406转动至指定位置后打印纸根据重力原因自然下垂,随后启动第三电机410带动螺纹杆407转动,螺纹杆407带动滑动块409在滑腔内滑动,从而带动两组第四固定板413进行相向运动,当其运动至指定位置时,启动另一组第一缓压板414配合第二缓压板423对打印纸的另一端表面边缘进行限位,随后第二电机405复位,提高了限位效果的同时提高了打印纸的自摊平效果,避免了纸张损坏的同时提高了纸张大小限位的兼容效果。

[0050] 带动打印纸翻面时,启动第二电动滑台401带动打印纸上升,随后再启动第二电机405带动圆盘本体406转动,提高了装置双面印刷效果;印刷工作结束后启动第四电动推杆403带动打印纸向靠近出料盒104的方向运动,随后在拿取过程中脱离两组缓压板对打印纸的限位效果。

[0051] 带动承载板307移动至需要喷墨的打印纸正下方,启动第三电动推杆306带动承载板307根据喷墨印刷结构210的打印位置同步移动,而在刚刚喷墨结束的打印纸上,油墨容易出现回流和扩散的问题,此时启动其中一组输热器304对刚刚喷墨的位置进行烘干,加快了烘干进度的同时扩大了定点烘干的效果,并且在定点烘干过程中出现散墨情况时可以及时发现,避免了资源损失问题的同时提高了双面印刷机的工作效果。

[0052] 喷墨印刷结构在工作前,先启动加热箱204将热气输送进套接管202内,使得套接管202内的热气可以对储料管201内的墨水进行加热工作,使得后期喷墨工作更为彻底,并且在工作过程中启动第一电动推杆207带动搅动管209进入至储料管201内,再启动第一电机208对墨水进行搅动,使得墨水输送成分更彻底,提高了喷墨效果的同时提高了后续的打印效果。

[0053] 启动第二电机405带动圆盘本体406转动,圆盘本体406转动至指定位置后打印纸根据重力原因自然下垂,随后启动第三电机410带动螺纹杆407转动,螺纹杆407带动滑动块409在滑腔内滑动,从而带动两组第四固定板413进行相向运动,当其运动至指定位置时,启动另一组第一缓压板414配合第二缓压板423对打印纸的另一端表面边缘进行限位,随后第

二电机405复位;避免了纸张损坏的同时提高了纸张大小限位的兼容效果。

[0054] 启动第六电动推杆420带动滑动杆418上安装的第二缓压板423上升,使得第一缓压板414与第二缓压板423脱离贴合状态,上升过程中带动滑动杆418挤压压缩弹簧417,随后启动第二电动滑台401带动第一缓压板414上升,使得打印纸边缘表面贴合在第一缓压板414上,随后脱离第一电磁块421与第二电磁块422的磁性连接,压缩弹簧417感受到压力消失时开始反弹,反弹过程中带动第二缓压板423抵触在打印纸的表面边缘上;提高了限位效果的同时提高了打印纸的自摊平效果。

[0055] 在上述一种用于印刷的双面印刷机的基础上,本发明实施例还提出了一种用于印刷的双面印刷机的印刷方法,示例性的,所述印刷方法包括:

[0056] 将打印纸放置在其中一组辅助板上,启动第四电动推杆带动其中一组第一缓压板移动至打印纸边缘处的正下方;

[0057] 启动第六电动推杆带动第一电磁块与第二电磁块进行磁性连接,再启动第六电动推杆带动滑动杆上安装的第二缓压板上升;

[0058] 滑动杆挤压压缩弹簧,启动第二电动滑台带动第一缓压板上升,使得打印纸边缘表面贴合在第一缓压板上;

[0059] 脱离第一电磁块与第二电磁块的磁性连接,压缩弹簧反弹过程中带动第二缓压板抵触在打印纸的表面边缘上;

[0060] 第四电动推杆带动打印纸复位,启动第二电机带动圆盘本体转动,圆盘本体转动至指定位置后打印纸根据重力原因自然下垂;

[0061] 启动第三电机带动螺纹杆转动,螺纹杆带动滑动块在滑腔内滑动,再带动两组第四固定板进行相向运动;

[0062] 启动另一组第一缓压板配合第二缓压板对打印纸的另一端表面边缘进行限位,随后第二电机复位;

[0063] 启动第二电动滑台带动打印纸上升,再启动第二电机带动圆盘本体转动;

[0064] 启动第四电动推杆带动打印纸向靠近出料盒的方向运动;

[0065] 启动加热箱将热气输送进套接管内,套接管内的热气可以对储料管内的墨水进行加热工作;

[0066] 启动第一电动推杆带动搅动管进入至储料管内,再启动第一电机对墨水进行搅动;

[0067] 启动第一电动滑台带动承载板移动至需要喷墨的打印纸正下方,再启动第三电动推杆带动承载板根据喷墨印刷结构的打印位置同步移动;

[0068] 启动其中一组输热器对刚刚喷墨的位置进行烘干。

[0069] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的精神和范围。

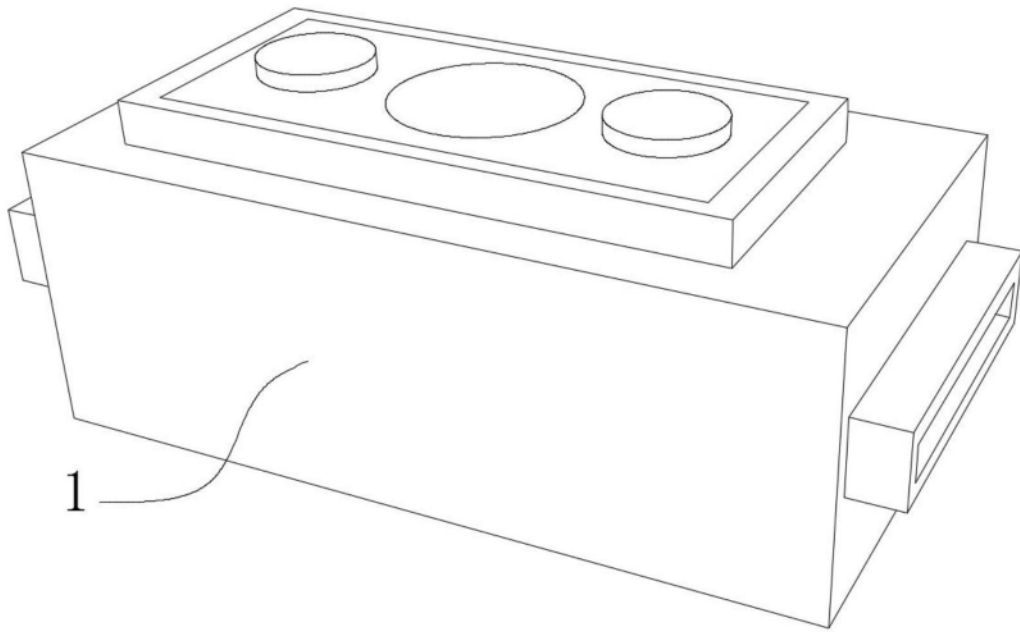


图1

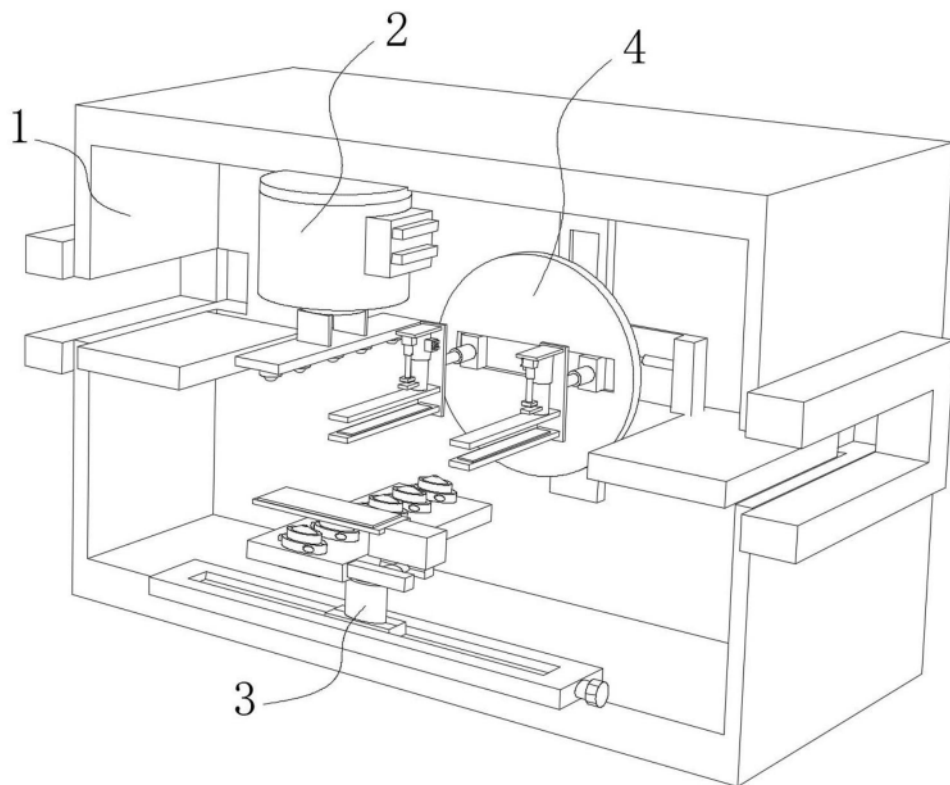


图2

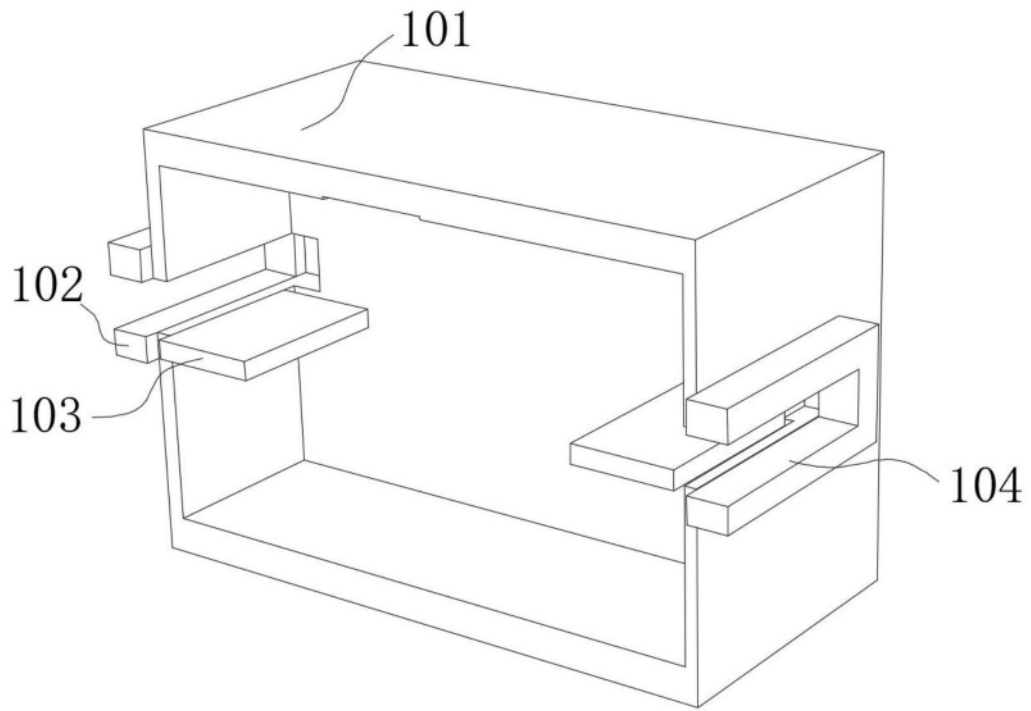


图3

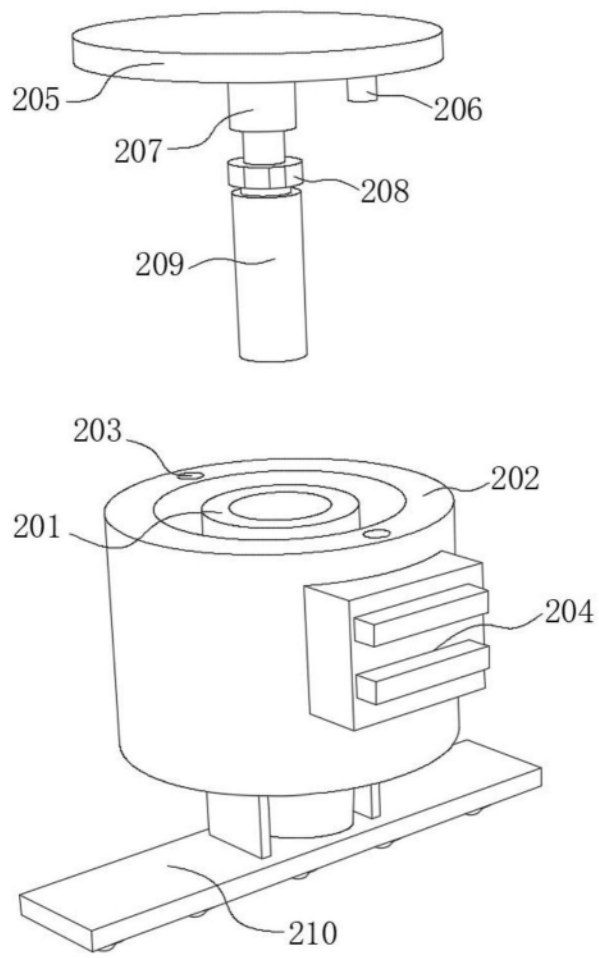


图4

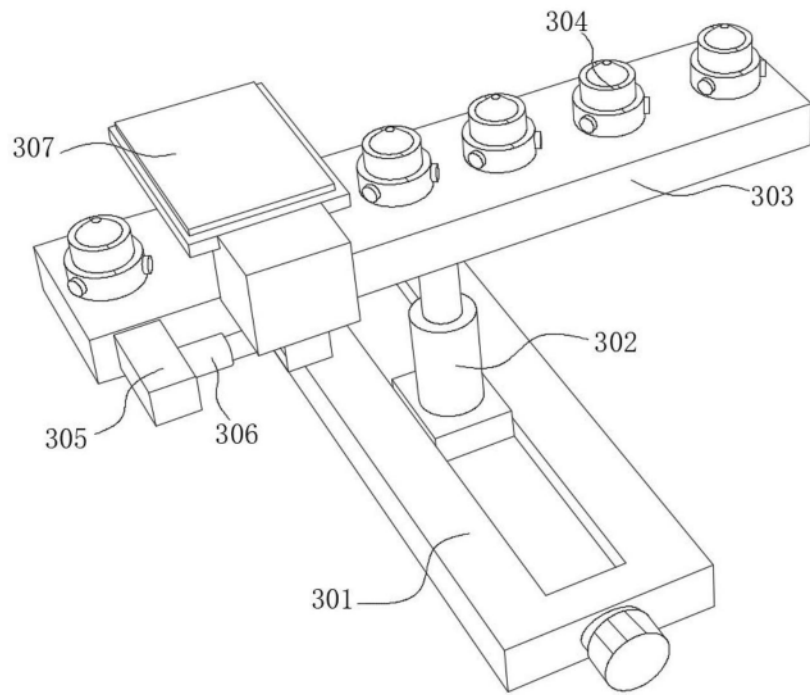


图5

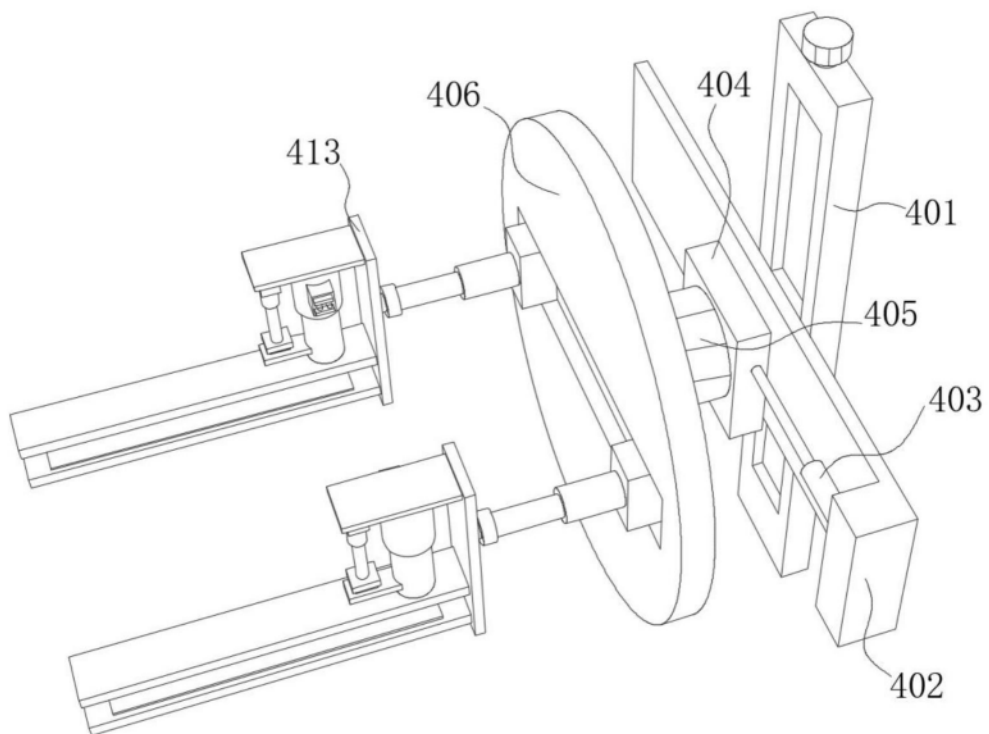


图6

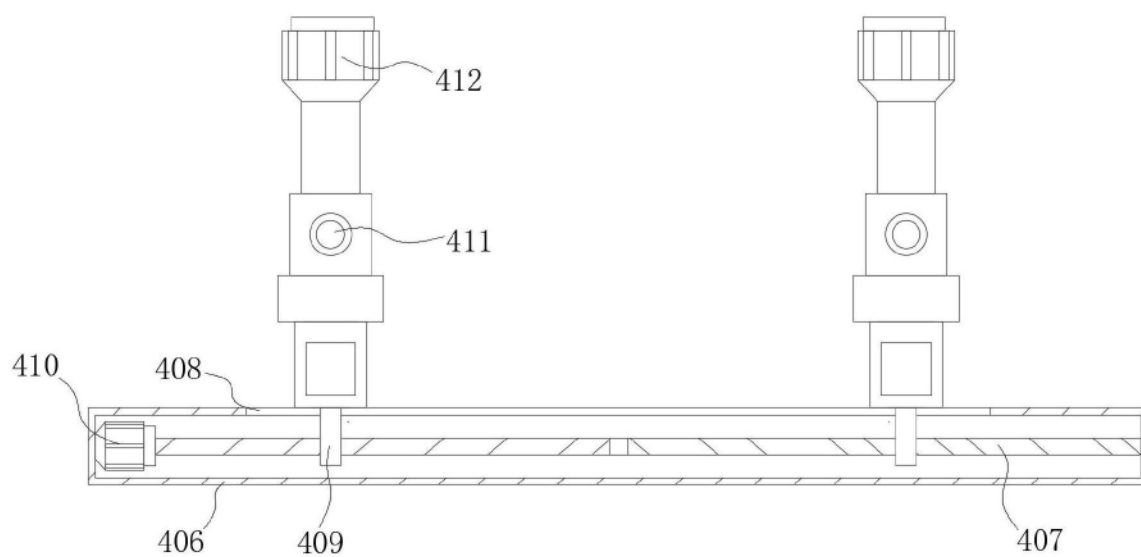


图7

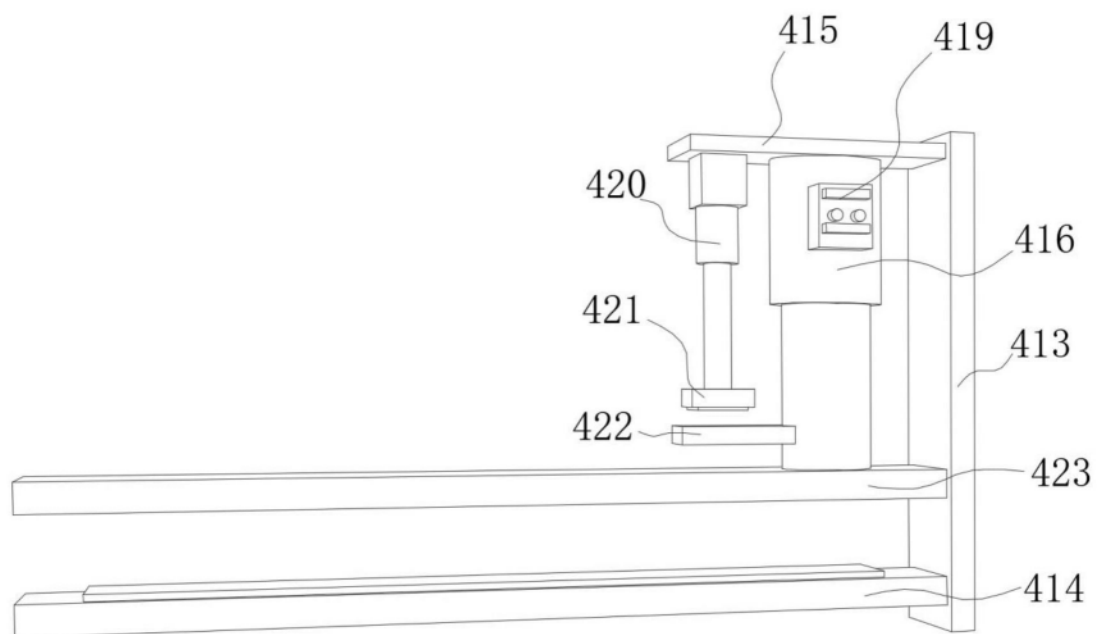


图8

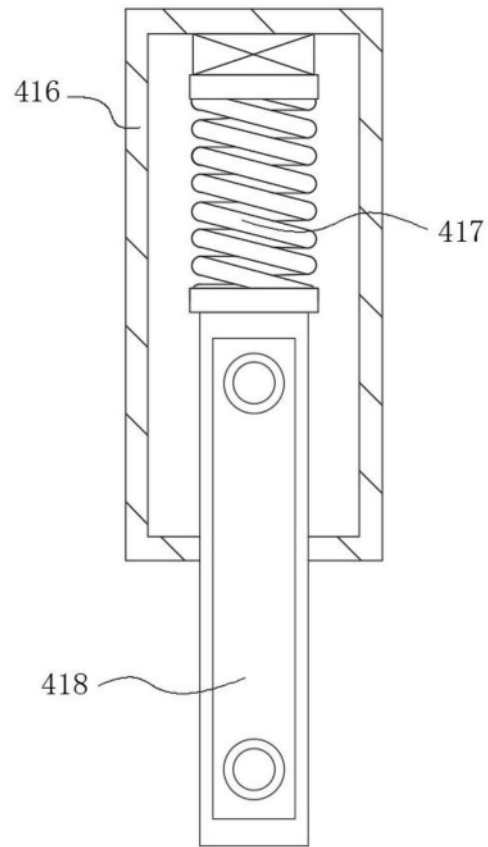


图9