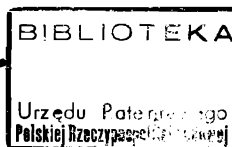


14 stycznia 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



BOSC 3/403

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9581.

Kl. 75 c 21.

Vereinigte Stahlwerke Aktiengesellschaft
(Düsseldorf, Niemcy).**Sposób i urządzenie do asfaltowania lub powlekania rur i innych okrągłych przedmiotów masą ochronną zabezpieczającą od rdzy.**

Zgłoszono 23 listopada 1927 r.

Udzielono 25 października 1928 r.

Pierwszeństwo: 30 listopada 1926 r. (Niemcy).

Znany jest sposób asfaltowania rur przez zanurzanie ich w kąpeli asfaltowej, to jest w wannie napełnionej asfaltem. Wanny takie napełnia się do wysokości dwóch metrów płynnym asfaltem, ogrzewanym do potrzebnej temperatury zapomocą umieszczonych w niej przewodów parowych. Urządzenie to posiada jednak tę wadę, że przez znaczny przeciąg czasu przed rozpoczęciem asfaltowania wymaga obecności pary, oraz, że ogrzewanie dużej ilości płynu z natury rzeczy odbywa się bardzo powoli.

Sposób według niniejszego wynalazku nie wymaga natomiast ani instalacji kotłowej, ani też stosowania pary i głębokiej kąpeli asfaltowej. Ogrzewanie kąpeli mo-

że odbywać się zapomocą gazu lub ciepła odlotowego. Nadto płytka kąpiel w krótkim czasie staje się łatwo płynną i szybko można rozpocząć asfaltowanie. Rurę zaś toczyć można w kąpeli po pasach transportowych napędzanych zapomocą krążków tak, że pokrywa się powierzchnią asfaltu względnie materiału chroniącego od rdzy.

Na rysunku przedstawione jest urządzenie do wykonywania sposobu według niniejszego wynalazku.

Urządzenie to składa się z płytkiej wanny *a* napełnionej asfaltem, do której umocowane są wsporniki *b*, *c*, *d* dla krążków. Po krążkach *e*, *f*, *g*, *h*, *i* przechodzi pas bez końca *k*, napędzany krążkiem *e*,

przyczem naprężenie pasa odbywa się wskutek ciężaru rury *l*. Zgarniacz *m* skierowuje zabrane przez pas resztki asfaltu zpowrotem do kąpieli *n*. Skrzynka ochronna *o*, umieszczona około pasa transportowego, zapobiega rozpryskiwaniu się asfaltu. Pod wanną *a* umieszczone są rury *p*, służące do doprowadzania gazu. Długość urządzenia *l* ilość urządzeń transportowych dobiera się zależnie od wymiaru rur. Przeważnie wystarczają dwa urządzenia transportowe. Pasy transportowe mogą się składać z żelaznych członów lub z drucianych i tym podobnych lin. Ogrzewanie wanny ciepłem odlotowym nie przedstawia również trudności.

Urządzenie można nadto w ten sposób ulepszyć, że jeden z krawków, np. *i*, każdego urządzenia transportowego umocowany jest wahliwie, jak to przedstawiono w przekroju na fig. 3, tak, że górna część liny daje się naciągnąć poziomo, co umożliwia podnoszenie rury z kąpieli oraz dogodne umieszczenie jej na urządzeniu transportowym, służącym do odprowadzania gotowych rur.

Praca na ostatnio opisanem urządzeniu odbywa się w ten sposób, że rurę podaną zapomocą urządzenia doprowadzającego, a w danym przypadku przy pomocy dźwigu lub podobnego urządzenia, umieszcza się na poziomej części pasa transportowego. Następnie krawki *i* zbliża się ku środkowi wanny zapomocą odpowiedniego urządzenia w ten sposób, że górna część pasa opada, a rura zagłębia się w kąpieli. Skoro rura pokryła się dostateczną powłoką, wtedy górna część pasa przez cofnięcie krawków w dawne położenie naciąga się zpowrotem, wskutek czego rurę wydobywa się z kąpieli i umieszcza na urządzeniu odprowadzającym. Nie przedstawia również trudności takie odchylenie krawków *i*, aby rura po wyciągnięciu z kąpieli była nachylona w kierunku podłuż-

nym, wskutek czego nadmiar asfaltu może z łatwością wyciec z wnętrza rury. Krawki można również odchyłać w ten sposób, że rura daje się stoczyć nabok.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób asfaltowania oraz powlekania rur lub przedmiotów okrągłych powłoką zabezpieczającą od rdzy, znamienne tem, że rurę lub przedmiot okrągły przez obrót około jego osi podłużnej w odpowiedniej kąpieli pokrywa się warstwą ochronną.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że stosuje się płaską wannę, ogrzewaną gazem lub ciepłem odlotowym, oraz urządzenie transportowe do obracania rury lub ciała okrągłego wzdłuż jego osi podłużnej.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że naprężanie pasa transportowego odbywa się zapomocą ciężaru własnego rury lub ciała okrągłego, podlegającego tej obróbce.

4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamienne zastosowaniem takiego przyrządu transportowego, że rura lub ciało okrągłe dają się z kąpieli wyjmować lub w niej zanurzać oraz usuwać.

5. Urządzenie według zastrz. 4, znamienne tem, że przyrząd transportowy zaopatrzony jest w dający się odchyłać krawek (*i*).

6. Urządzenie według zastrz. 4 i 5, znamienne tem, że naciąganie pasów transportowych odbywa się w ten sposób, że rura lub ciało okrągłe otrzymuje pochyle położenie.

Vereinigte Stahlwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

