



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202994837 U

(45) 授权公告日 2013.06.12

(21) 申请号 201220603044.X

(22) 申请日 2012.11.15

(73) 专利权人 昆山迈致治具科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇马
鞍山中路民新路 155 号

(72) 发明人 蔡青春

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

G01R 1/04 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

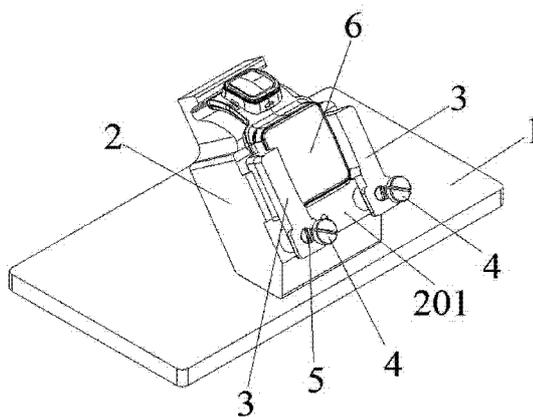
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

产品定位治具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种产品定位治具,其特征在于,包括:底板,上述底板上安装一模组,上述模组具有一与上述底板形成夹角、用于放置产品的安装面,上述安装面上通过限位螺丝固定有用于压住产品的一对压块,上述限位螺丝上套装一弹簧以调整压块与安装面之间的距离。有益之处在于:本实用新型的产品定位治具,在限位螺丝上套装一弹簧以灵活调整压块与安装面之间的距离,从而实现便利地定位产品,大大提高了效率;同时本实用新型的治具结构简单,成本较低,便于市场上规模化地推广应用。



1. 产品定位治具,其特征在于,包括:底板,上述底板上安装一模组,上述模组具有一与上述底板形成夹角、用于放置产品的安装面,上述安装面上通过限位螺丝固定有用于压住产品的一对压块,上述限位螺丝上套装一弹簧以调整压块与安装面之间的距离。

2. 根据权利要求1所述的产品定位治具,其特征在于,上述模组与底板形成的夹角为锐角。

3. 根据权利要求1所述的产品定位治具,其特征在于,上述一对压块分别位于产品的两侧。

4. 根据权利要求1所述的产品定位治具,其特征在于,上述压块的材质为POM。

5. 根据权利要求1-4任一项所述的产品定位治具,其特征在于,上述限位螺丝的材质为不锈钢或者POM。

产品定位治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种辅助治具,具体涉及一种产品定位治具,尤其适用于电子类产品测试定位领域。

背景技术

[0002] 在对电子类产品进行测试时,需要先将其定位,以提高测试的便利性和保证测试的准确性。目前,市场上也有一些相关的产品定位治具,但是都存在安装复杂、使用不便等问题,安装过程中需要专门的工具进行螺丝螺母等的拆卸和固定,人工复杂,也就降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种结构简单、操作便利的产品定位治具。

[0004] 为了实现上述目标,本实用新型采用如下的技术方案:

[0005] 产品定位治具,其特征在于,包括:底板,上述底板上安装一模组,上述模组具有一与上述底板形成夹角、用于放置产品的安装面,上述安装面上通过限位螺丝固定有用于压住产品的一对压块,上述限位螺丝上套装一弹簧以调整压块与安装面之间的距离。

[0006] 前述的产品定位治具,其特征在于,上述模组与底板形成的夹角为锐角。

[0007] 前述的产品定位治具,其特征在于,上述一对压块分别位于产品的两侧。

[0008] 前述的产品定位治具,其特征在于,上述压块的材质为 POM。

[0009] 前述的产品定位治具,其特征在于,上述限位螺丝的材质为不锈钢或者 POM。

[0010] 本实用新型的有益之处在于:本实用新型的产品定位治具,在限位螺丝上套装一弹簧以灵活调整压块与安装面之间的距离,从而实现便利地定位产品,大大提高了效率;同时本实用新型的治具结构简单,成本较低,便于市场上规模化地推广应用。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的产品定位治具的一个优选实施例的立体结构示意图;

[0012] 图 2 是图 1 所示实施例的侧面结构示意图;

[0013] 图 3 是图 1 所示实施例的正面结构示意图。

[0014] 图中附图标记的含义:1、底板,2、模组,201、安装面,3、压块,4、限位螺丝,5、弹簧,6、产品。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作具体的介绍。

[0016] 参见图 1 至图 3,本实用新型的产品定位治具包括:起支承作用的底板 1,底板 1 上安装一模组 2。模组 2 具有一与底板 1 形成夹角、用于放置产品 6 的安装面 201,安装面 201

上通过限位螺丝 4 固定有用于压住产品 6 的一对压块 3,限位螺丝 4 上套装一弹簧 5 以调整压块 3 与安装面 201 之间的距离。

[0017] 作为一个具体实施例,模组 2 与底板 1 形成的夹角为锐角,这样的角度便于测试者直观便利地观察产品 6。

[0018] 为了起到最好的定位效果,一对压块 3 分别位于产品 6 的两侧,从而压块 3 对产品 6 的定位可靠而准确。

[0019] 进一步地,压块 3 的材质为 POM (聚甲醛工程塑料),因为 POM 材质的强度、韧性都较高,能够较好地满足使用需求;此外,限位螺丝 4 材质一般为不锈钢,并且最好经过 Cr12 表面热处理,而如果遇到测试信号类的产品 6,则必须将限位螺丝 4 的材质换成 POM。

[0020] 使用过程如下:首先将压块 3 向远离安装面 201 的方向拉,弹簧 5 被压缩,压块 3 与安装面 201 之间的距离增加,便于将产品 6 放置于安装面 201 上,产品 6 放好后,松开压块 3,在弹簧 5 的作用力下压块 3 自动复位,压好产品 6,当然,压块 3 的角度都是可以灵活调节的,这样就能够可靠地将产品 6 定位,操作方便自如,效率极高,不需要使用任何工具即可。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,实施例不以任何形式限制本实用新型,凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

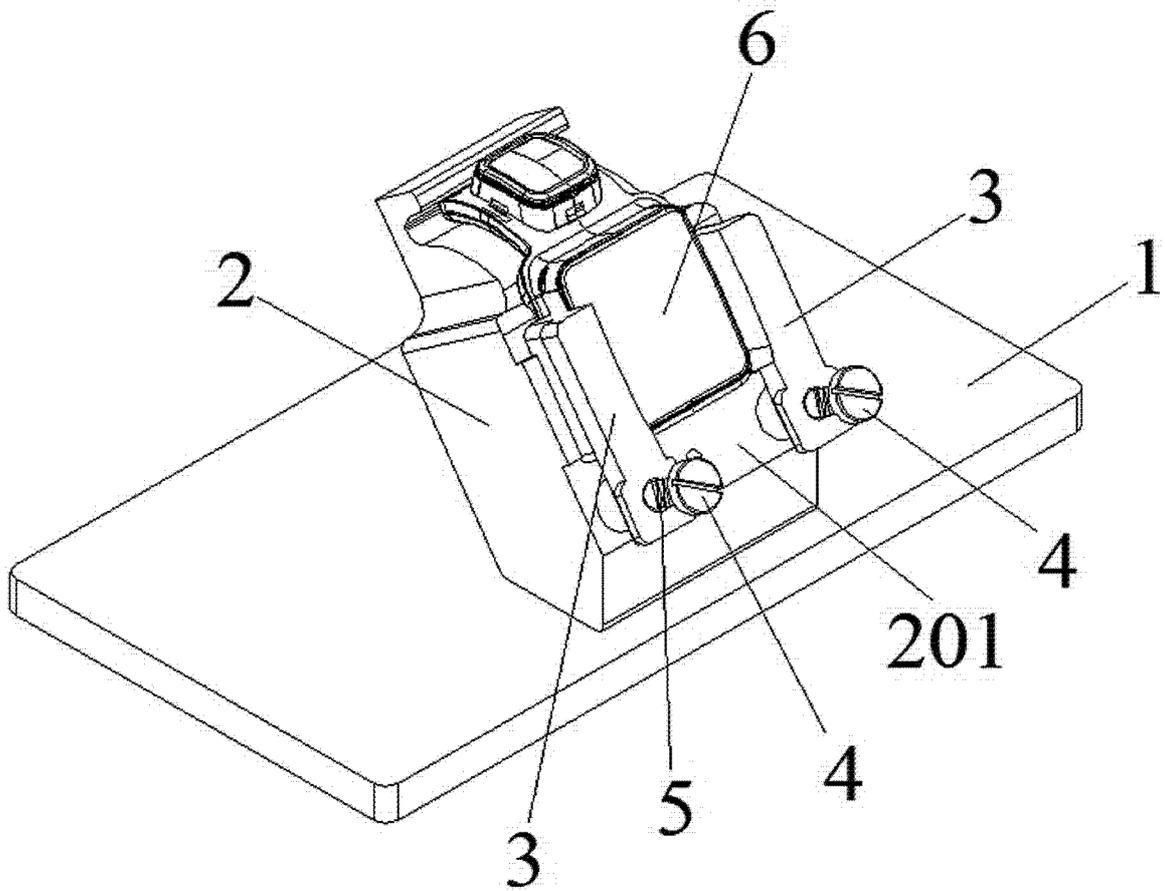


图 1

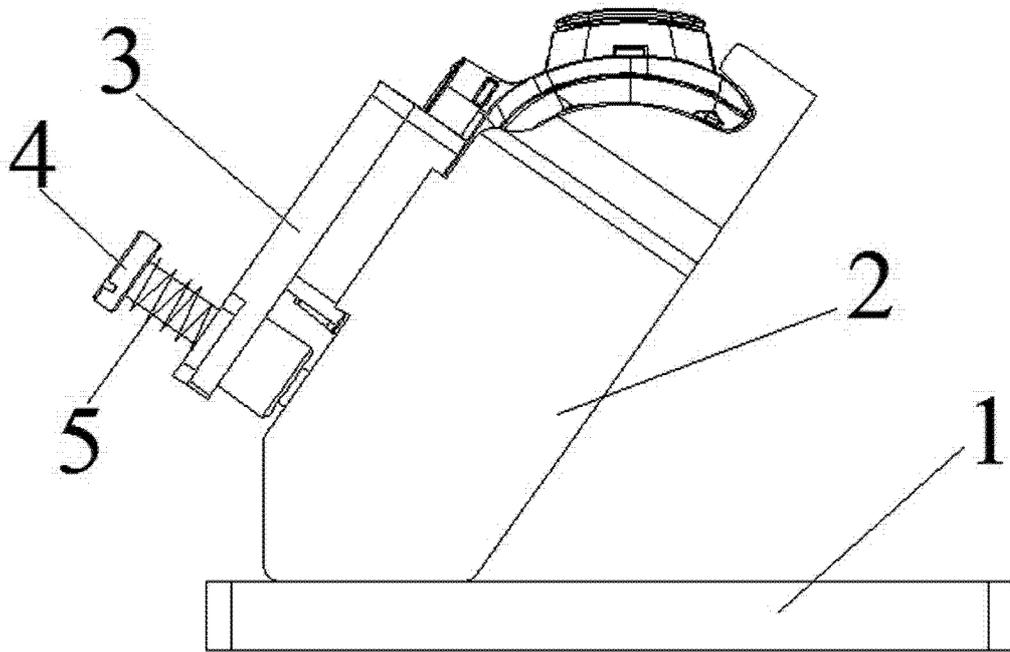


图 2

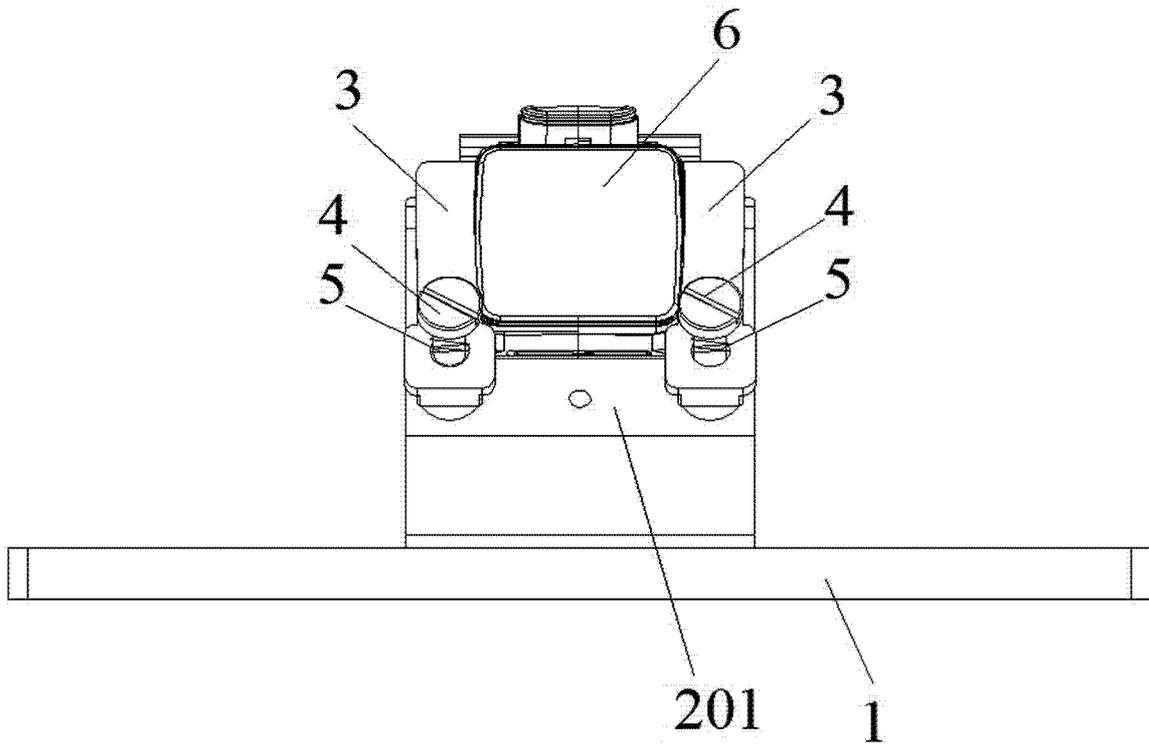


图 3