



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204294849 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420638474. 4

(22) 申请日 2014. 10. 28

(73) 专利权人 重庆长兴工业有限公司

地址 400080 重庆市九龙坡区工业园火炬大道 18 号

(72) 发明人 伍怀秋

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 裴娜

(51) Int. Cl.

B21J 15/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

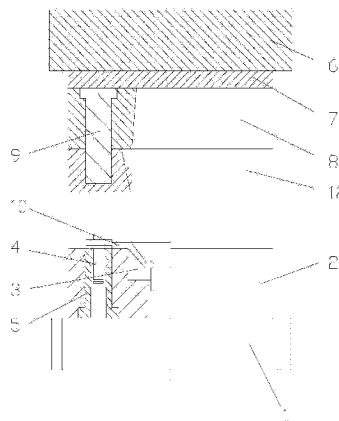
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装,所述下模组合包括底座,所述底座上固定设置有下模板,所述下模板的中部设置有容纳工件的通孔,所述下模板的边部设置有定位连接柱的铆套;所述上模组合包括顶座、固定在顶座上的垫板和固定在上模板上的上模板,所述上模板上设置有与铆套正对的铆头。本实用新型蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装,铆接时,将本铆接工装装在压铆机上,将连接柱放置在铆套中,然后将压盘装在连接柱上;接着启动铆接机使上模组合下移,完成铆接;通过本工装可一次将各蹄块连接柱与蹄块座铆接完成,且装件、取件方便,工作效率高。



1. 一种蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装,其特征在于:包括下模组合和上模组合;

所述下模组合包括底座,所述底座上固定设置有下模板,所述下模板的中部设置有容纳工件的通孔,所述下模板的边部设置有定位连接柱的铆套;

所述上模组合包括顶座、固定在顶座上的垫板和固定在垫板上的上模板,所述上模板上设置有与铆套正对的铆头。

2. 根据权利要求 1 所述的蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装,其特征在于:所述上模板上还固定设置有缓冲橡胶垫,所述铆头伸出上模板的部分位于缓冲橡胶垫中。

蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工装,特别涉及一种摩托车离合器的铆接工装。

背景技术

[0002] 蹄块式摩托车离合器,其包括外罩组合和蹄块组合,其中蹄块组合包括底盘、铆接在底盘上的连接柱和设置在连接柱上的蹄块;工作时,通过离心力和弹簧拉力使蹄块与外罩结合或分离,以实现动力的结合和分离。

[0003] 现有技术中,底盘和连接柱是采用人工铆接,人工铆接一次只能铆接一根连接柱,铆接速度慢,生产效率低。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装,以解决现有技术中底盘和连接柱铆接工作效率低的问题。

[0005] 本实用新型蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装,包括下模组合和上模组合;

[0006] 所述下模组合包括底座,所述底座上固定设置有下模板,所述下模板的中部设置有容纳工件的通孔,所述下模板的边部设置有定位连接柱的铆套;

[0007] 所述上模组合包括顶座、固定在顶座上的垫板和固定在垫板上的上模板,所述上模板上设置有与铆套正对的铆头。

[0008] 进一步,所述上模板上还固定设置有缓冲橡胶垫,所述铆头伸出上模板的部分位于缓冲橡胶垫中。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 1、本实用新型蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装,铆接时,将本铆接工装装在压铆机上,将连接柱放置在铆套中,然后将压盘装在连接柱上;接着启动铆接机使上模组合下移,完成铆接;通过本工装可一次将各蹄块连接柱与蹄块座铆接完成,且装件、取件方便,工作效率高。

[0011] 2、本实用新型蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装,由于铆头前段设置在缓冲橡胶垫中,使得铆头和连接柱在初始接触时,连接柱承受铆头的冲击力更小,可保护铆头不会被铆头冲击损坏。

附图说明

[0012] 图1为工件的结构示意图;

[0013] 图2为工件和铆接工装的组合结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0015] 如图所示,本实施例蹄块式离合器的底盘和连接柱铆接工装,包括下模组合和上

模组合；

[0016] 所述下模组合包括底座 1,所述底座上固定设置有下列模板 2,所述下模板的中部设置有容纳工件的通孔 3,所述下模板的边部设置有定位连接柱 4 的铆套 5；

[0017] 所述上模组合包括顶座 6、固定在顶座 6 上的垫板 7 和固定在垫板上的上模板 8,所述上模板上设置有与铆套正对的铆头 9。

[0018] 铆接时,将本铆接工装通过底座和顶座与压铆机连接,然后将连接柱 4 放置在铆套 5 中,将压盘 10 装在连接柱 4 上;接着启动铆接机使上模组合下移,完成铆接;通过本工装可一次将各蹄块连接柱与蹄块座铆接完成,且装件、取件方便,工作效率高。

[0019] 作为对本实施例的改进,所述上模板上还固定设置有缓冲橡胶垫 12,所述铆头伸出上模板的部分位于缓冲橡胶垫中,由于铆头前段设置在缓冲橡胶垫中,使得铆头和连接柱初始接触时,连接柱承受铆头的冲击力更小,可保护铆头 不会被铆头冲击损坏。

[0020] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

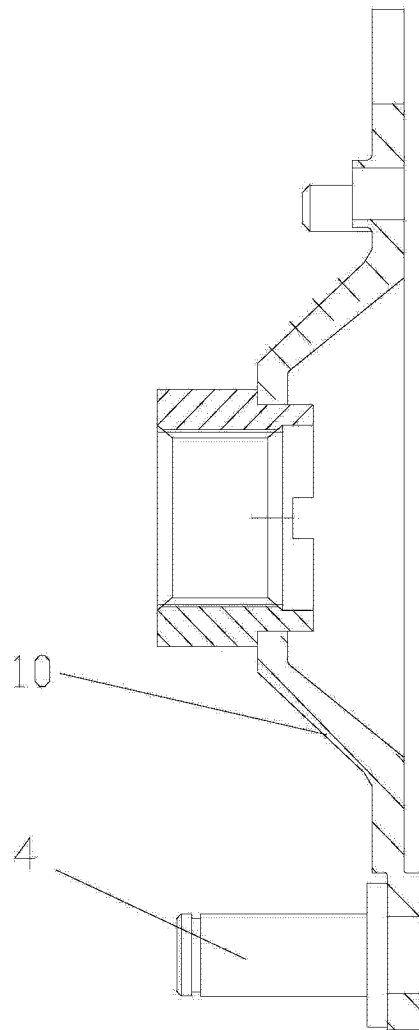


图 1

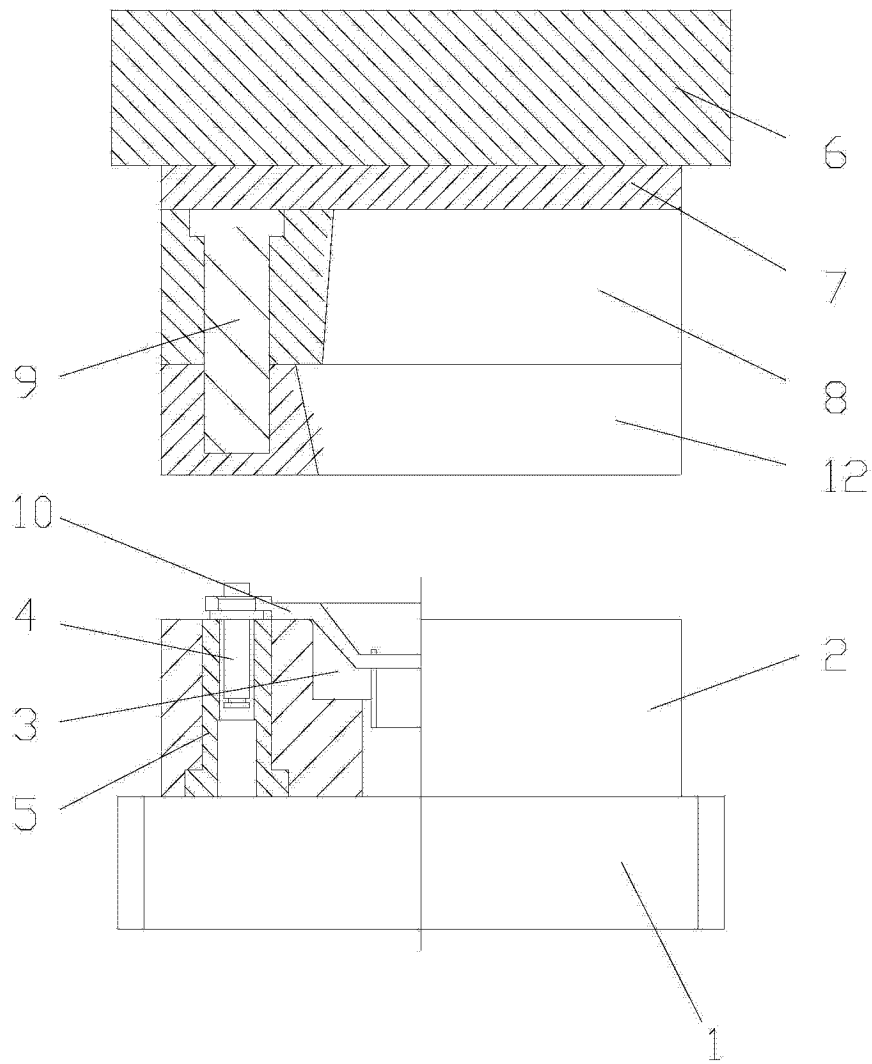


图 2