



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203019578 U

(45) 授权公告日 2013.06.26

(21) 申请号 201320005313.7

(22) 申请日 2013.01.05

(73) 专利权人 温州恒田模具发展有限公司

地址 325000 浙江省温州市瓯海区三溪工业
园区新棣路8号

(72) 发明人 郑荣芬 吴忠干 文建红 张恒

(74) 专利代理机构 北京中北知识产权代理有限
公司 11253

代理人 程春生

(51) Int. Cl.

B29C 33/44 (2006.01)

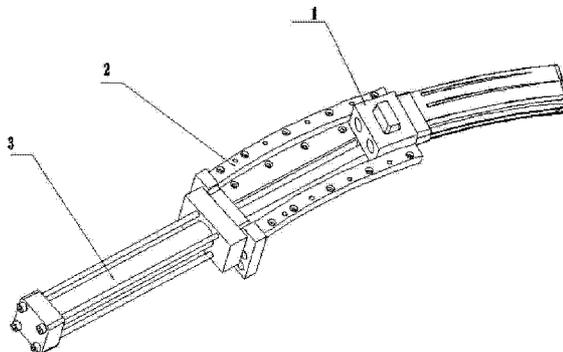
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种弧形抽芯机构

(57) 摘要

本实用新型提供了一种弧形抽芯机构,包括滑块、压条、油缸和连接块,所述连接块将油缸和滑块连接在一起,所述压条上设置有弧形导轨,所述滑块与弧形导轨构成一导轨滑块运动副。本实用新型所述的弧形抽芯机构通过设置滑块,压条,油缸和连接块,使得油缸开始运动时,滑块跟着油缸直线运动,同时有弧形压条的导向,滑块同时沿压条的方向弧形运动,直到滑块抽出产品。本实用新型将原来复杂的抽芯机构智能化,简单化,有效简化了模具抽芯机构,节约了制作原材料。



1. 一种弧形抽芯机构,其特征在于,包括滑块、压条、油缸和连接块,所述连接块将油缸和滑块连接在一起,所述压条上设置有弧形导轨,所述滑块与弧形导轨构成一导轨滑块运动副。
2. 根据权利要求 1 所述的弧形抽芯机构,其特征在于,所述滑块与弧形芯连接。
3. 根据权利要求 1 所述的弧形抽芯机构,其特征在于,所述滑块的底部设置有一腰形槽,连接块设置于腰形槽内,并与油缸连接。

一种弧形抽芯机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具配件领域,具体涉及一种弧形抽芯机构。

背景技术

[0002] 随着塑料产业的崛起,塑料产品也日渐多元化,其中一些产品由于自身条件的约束,比如圆弧形外壳,弯管类的产品等等。为成型此类产品或实现模具的自动化生产,模具需要做圆弧抽芯机构,而在传统的弧形抽芯机构模具里需要安装齿轮,齿条和油缸,导致模具结构复杂,制造成本提高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述现有技术的不足,提供了一种能够简化模具结构,降低制作成本的弧形抽芯机构。

[0004] 本实用新型是通过如下技术方案实现的:

[0005] 一种弧形抽芯机构,其特征在于,包括滑块、压条、油缸和连接块,所述连接块将油缸和滑块连接在一起,所述压条上设置有弧形导轨,所述滑块与弧形导轨构成一导轨滑块运动副。

[0006] 本实用新型的进一步设置在于,所述滑块与弧形芯连接。

[0007] 本实用新型的进一步设置在于,所述滑块的底部设置有一腰形槽,连接块设置于腰形槽内,并与油缸连接。

[0008] 本实用新型所述的弧形抽芯机构通过设置滑块,压条,油缸和连接块,使得油缸开始运动时,滑块跟着油缸直线运动,同时有弧形压条的导向,滑块同时沿压条的方向弧形运动,直到滑块抽出产品。本实用新型将原来复杂的抽芯机构智能化,简单化,有效简化了模具抽芯机构,节约了制作原材料。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型所述弧形抽芯机构的立体结构图;

[0010] 图2为本实用新型所述弧形抽芯机构在使用状态时的结构图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细的说明。

[0012] 如图1、2所示,本实用新型提供了一种弧形抽芯机构,包括滑块1、压条2、油缸3和连接块4,所述连接块4将油缸3和滑块1连接在一起,所述压条2上设置有弧形导轨,所述滑块1与弧形导轨构成一导轨滑块运动副。所述滑块1与弧形芯连接。连接块4与油缸3和滑块1的连接关系可以为:所述滑块1的底部设置有一腰形槽,连接块4设置于腰形槽内,并与油缸3连接。当然还可采用其他连接方式,本实用新型中不再赘述。

[0013] 以上所述为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所作的等同

变化,皆应属本实用新型的保护范围。

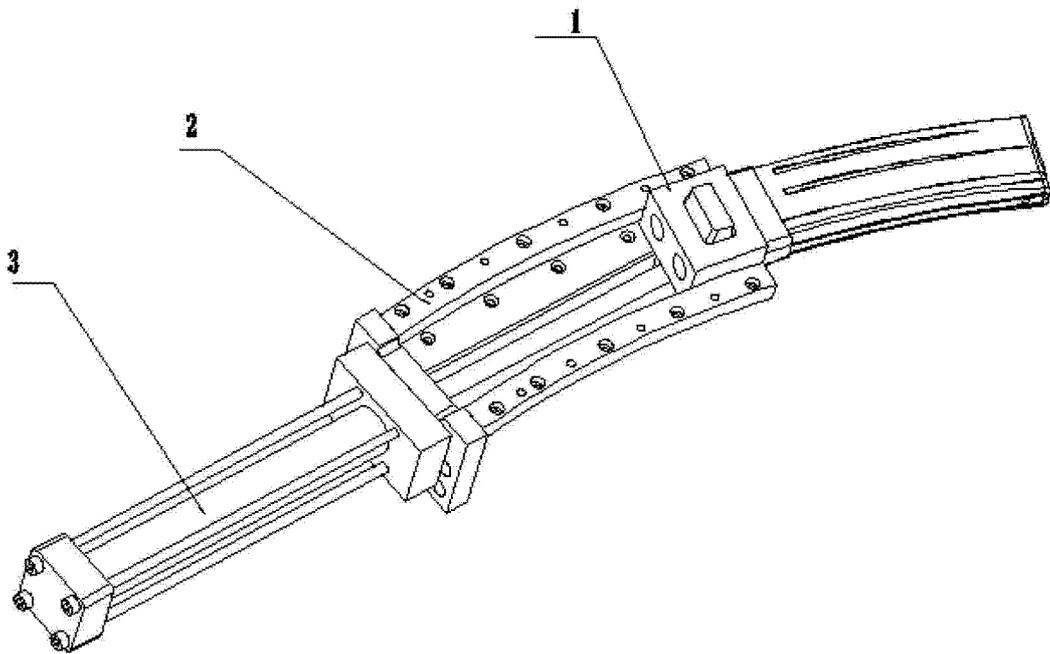


图 1

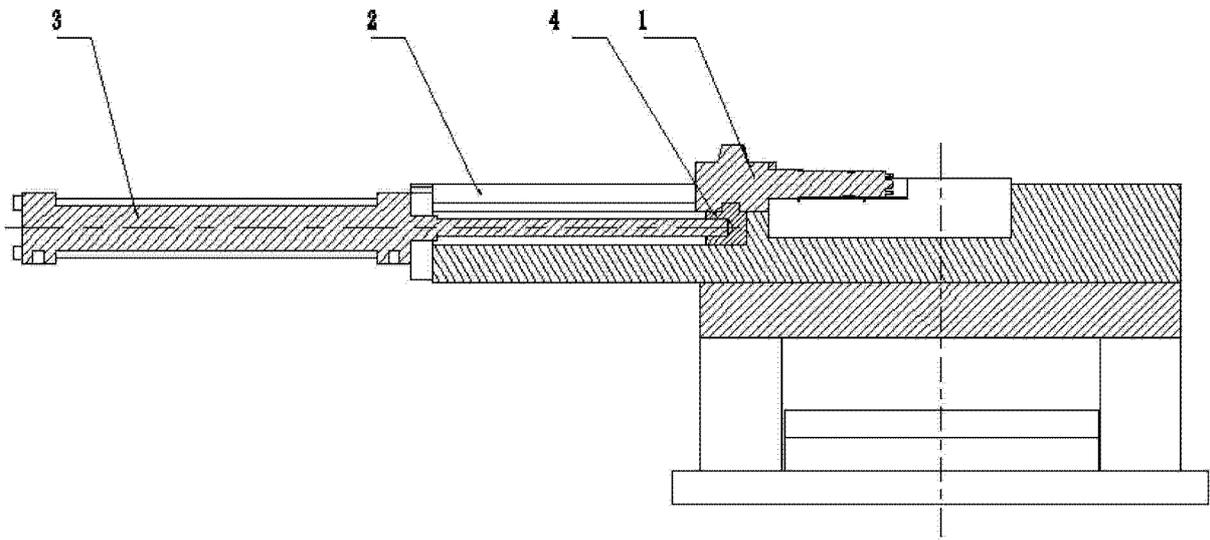


图 2