



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221187370 U

(45) 授权公告日 2024.06.21

(21) 申请号 202322721227.2

(22) 申请日 2023.10.11

(73) 专利权人 东莞市漫步者科技有限公司

地址 523808 广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区工业东路2号

(72) 发明人 邓增晓

(74) 专利代理机构 广东莞信律师事务所 44332

专利代理师 方小明

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/40 (2006.01)

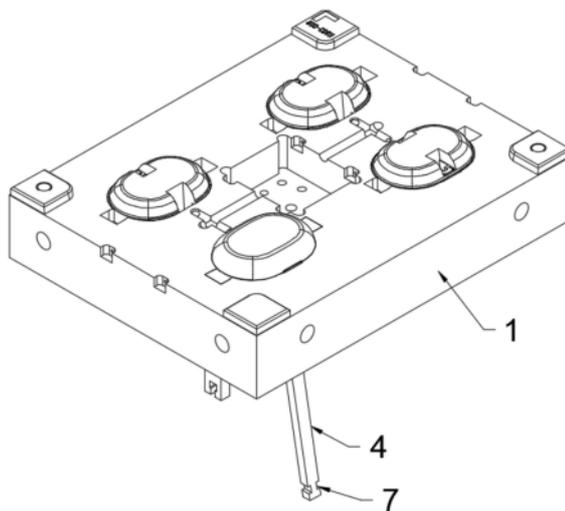
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种防止注塑件粘斜顶结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防止注塑件粘斜顶结构,包括后模仁,所述后模仁内部设有顶出结构;所述顶出结构包括:斜顶槽、直线槽、斜顶主体、顶出槽以及内镶件;本实用新型涉及注塑模具技术领域,设计要点为在斜顶主体中内置一个直顶镶件,直顶镶件安装在斜顶内,并连同斜顶安装在下模中,产品顶出时斜顶延斜度方向运动,内置镶件以及产品为直线运动,斜顶下边缘胶位在镶件上阻止产品延斜顶方向运动,进而达到脱模作用,从而很好的完成脱模,能够彻底解决注塑产品在生产过程中粘斜顶的痛点,降低了生产成本,特别是运用在产品内面有外观要求,结构简单容易加工,生产过程运行可靠,制作成本很低。



1. 一种防止注塑件粘斜顶结构,包括后模仁(1),其特征在于,所述后模仁(1)内部设有顶出结构;

所述顶出结构包括:斜顶槽(2)、直线槽(3)、斜顶主体(4)、顶出槽(5)以及内镶件(6);

所述斜顶槽(2)开设于所述后模仁(1)内,所述直线槽(3)开设于所述后模仁(1)内,且位于所述斜顶槽(2)一侧,所述斜顶主体(4)活动嵌装于所述斜顶槽(2)内,所述顶出槽(5)开设于所述斜顶槽(2)上端,所述内镶件(6)活动嵌装于所述直线槽(3)以及顶出槽(5)内。

2. 根据权利要求1所述的一种防止注塑件粘斜顶结构,其特征在于,所述直线槽(3)与所述斜顶槽(2)连通。

3. 根据权利要求1所述的一种防止注塑件粘斜顶结构,其特征在于,所述斜顶主体(4)下端开设有连接槽(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种防止注塑件粘斜顶结构,其特征在于,所述内镶件(6)底端一侧与顶出槽(5)底端贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种防止注塑件粘斜顶结构,其特征在于,所述斜顶槽(2)倾斜开设于所述后模仁(1)内。

6. 根据权利要求1所述的一种防止注塑件粘斜顶结构,其特征在于,所述直线槽(3)垂直开设于所述后模仁(1)内。

一种防止注塑件粘斜顶结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域,具体为一种防止注塑件粘斜顶结构。

背景技术

[0002] 注塑具体指将受热融化的塑料由注塑机高压射入模腔,经冷却固化后,得到成型品,而实现这种工作模式的就是注塑模具,大多数注塑模具都是通过斜顶脱模的方式进行脱模;

[0003] 斜顶脱模中经常出现的斜顶粘连产品导致产品粘在斜顶上,从而无法减少不合格品的产生,鉴于此,针对上述问题深入研究,遂有本案产生。

实用新型内容

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种防止注塑件粘斜顶结构,包括后模仁,所述后模仁内部设有顶出结构;

[0005] 所述顶出结构包括:斜顶槽、直线槽、斜顶主体、顶出槽以及内镶件;

[0006] 所述斜顶槽开设于所述后模仁内,所述直线槽开设于所述后模仁内,且位于所述斜顶槽一侧,所述斜顶主体活动嵌装于所述斜顶槽内,所述顶出槽开设于所述斜顶槽上端,所述内镶件活动嵌装于所述直线槽以及顶出槽内。

[0007] 优选的,所述直线槽与所述斜顶槽连通。

[0008] 优选的,所述斜顶主体下端开设有连接槽。

[0009] 优选的,所述内镶件底端一侧与顶出槽底端贴合。

[0010] 优选的,所述斜顶槽倾斜开设于所述后模仁内。

[0011] 优选的,所述直线槽垂直开设于所述后模仁内。

[0012] 本实用新型提供了一种防止注塑件粘斜顶结构。具备以下有益效果:设计要点为在斜顶主体中内置一个直顶镶件,直顶镶件安装在斜顶内,并连同斜顶安装在下模中,产品顶出时斜顶延斜度方向运动,内置镶件以及产品为直线运动,斜顶下边缘胶位在镶件上阻止产品延斜顶方向运动,进而达到脱模作用,从而很好的完成脱模,能够彻底解决注塑产品在生产过程中粘斜顶的痛点,降低了生产成本,特别是运用在产品内面有外观要求,结构简单容易加工,生产过程运行可靠,制作成本很低。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型所述一种防止注塑件粘斜顶结构的整体立体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型所述一种防止注塑件粘斜顶结构的主视剖视立体结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型所述一种防止注塑件粘斜顶结构的主视剖视结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型所述一种防止注塑件粘斜顶结构的顶出结构立体结构示意图。

[0017] 图5为本实用新型所述一种防止注塑件粘斜顶结构的斜顶主体立体结构示意图。

[0018] 图中:1、后模仁,2、斜顶槽,3、直线槽,4、斜顶主体,5、顶出槽,6、内镶件,7、连接

槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例

[0021] 如图1-5所示,一种防止注塑件粘斜顶结构,包括后模仁1,所述后模仁1内部设有顶出结构;

[0022] 所述顶出结构包括:斜顶槽2、直线槽3、斜顶主体4、顶出槽5以及内镶件6;

[0023] 所述斜顶槽2开设于所述后模仁1内,所述直线槽3开设于所述后模仁1内,且位于所述斜顶槽2一侧,所述斜顶主体4活动嵌装于所述斜顶槽2内,所述顶出槽5开设于所述斜顶槽2上端,所述内镶件6活动嵌装于所述直线槽3以及顶出槽5内。

[0024] 需要说明的是,在使用时,通过设置的后模仁1与配套模具进行配合,对耳机充电盒上壳进行成型操作,当成型完成后,通过顶针板向上移动,带动斜顶主体4在斜顶槽2内向斜上方移动,同时,开设在斜顶主体4内的顶出槽5推动内镶件6在直线槽3内向上移动,斜顶下的部分胶位在内置镶件上,与产品运动方向一致,进而达到固定产品的作用,使产品能够顺利脱离斜顶。

[0025] 在具体实施过程中,所述直线槽3与所述斜顶槽2连通。

[0026] 在具体实施过程中,所述斜顶主体4下端开设有连接槽7。

[0027] 在具体实施过程中,所述内镶件6底端一侧与顶出槽5底端贴合。

[0028] 在具体实施过程中,所述斜顶槽2倾斜开设于所述后模仁1内。

[0029] 在具体实施过程中,所述直线槽3垂直开设于所述后模仁1内。

[0030] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个……限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

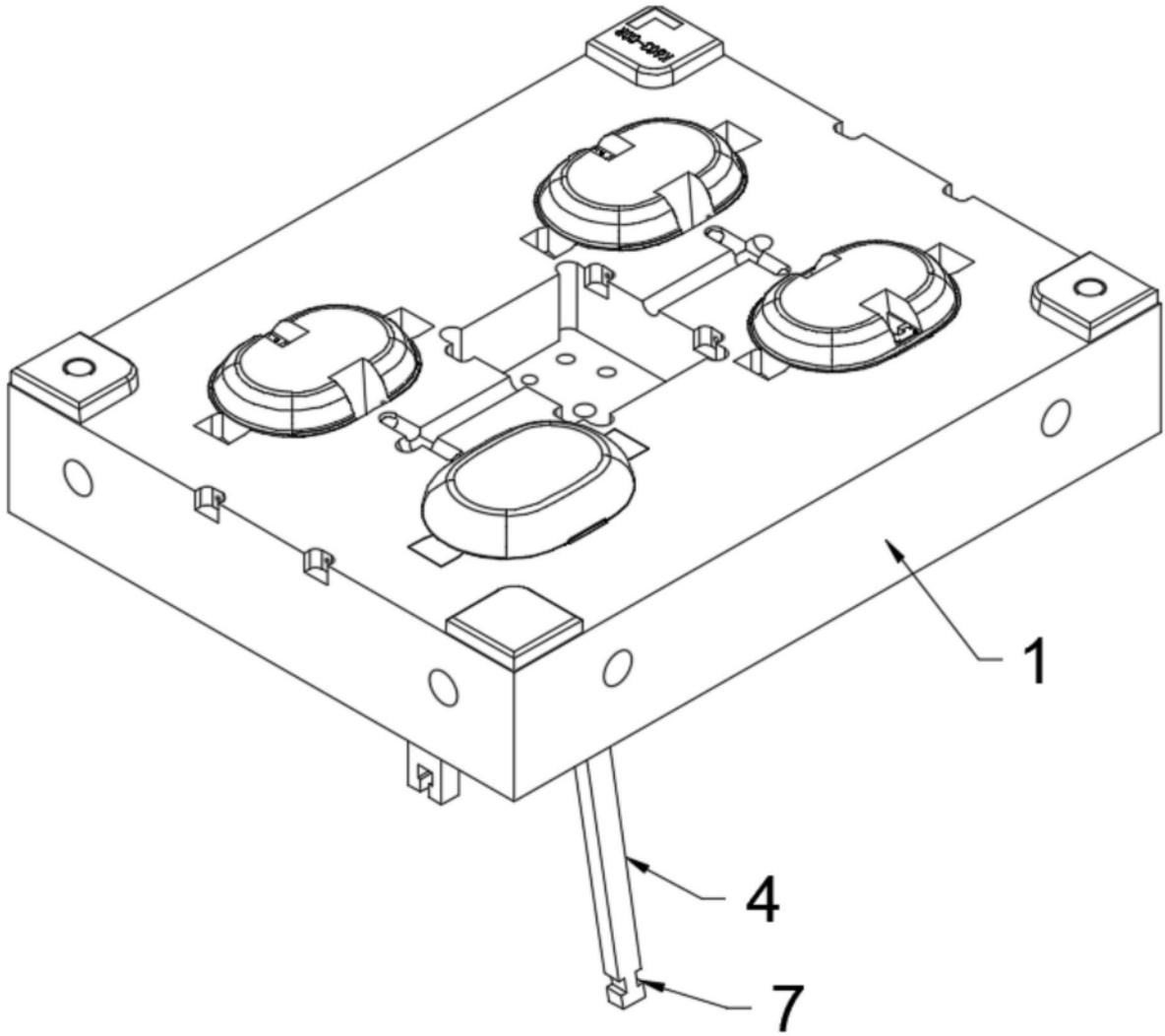


图1

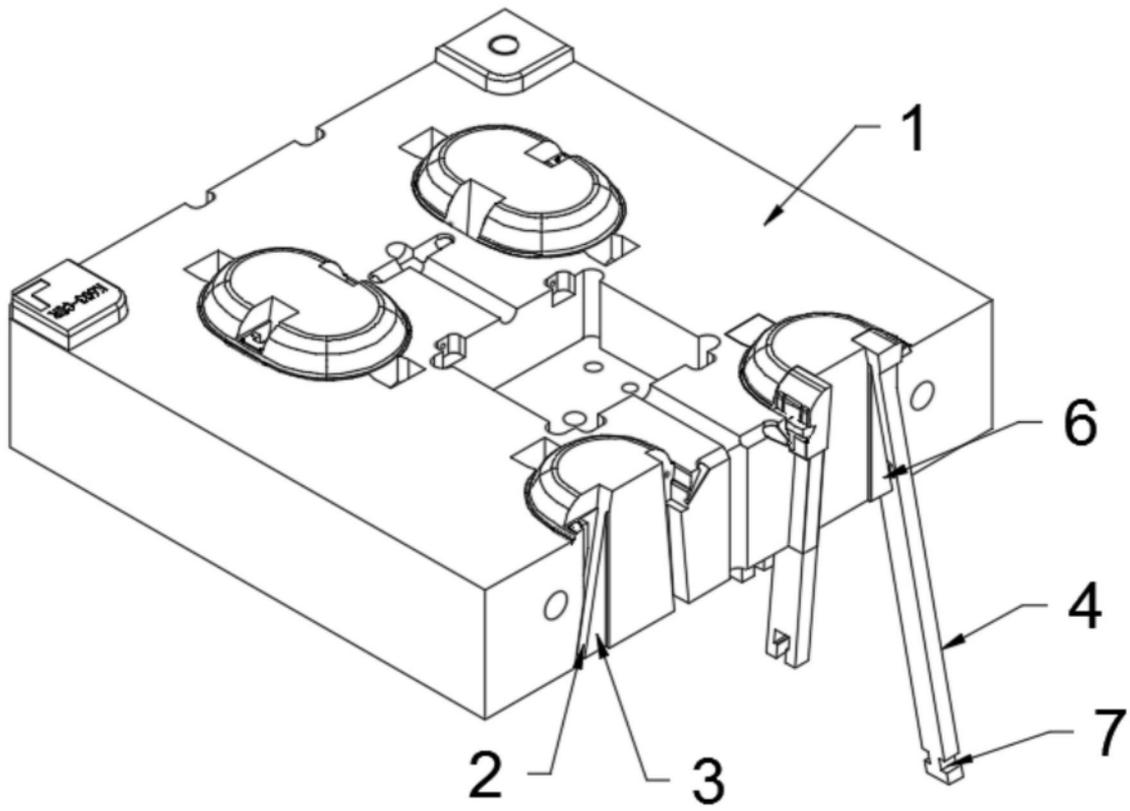


图2

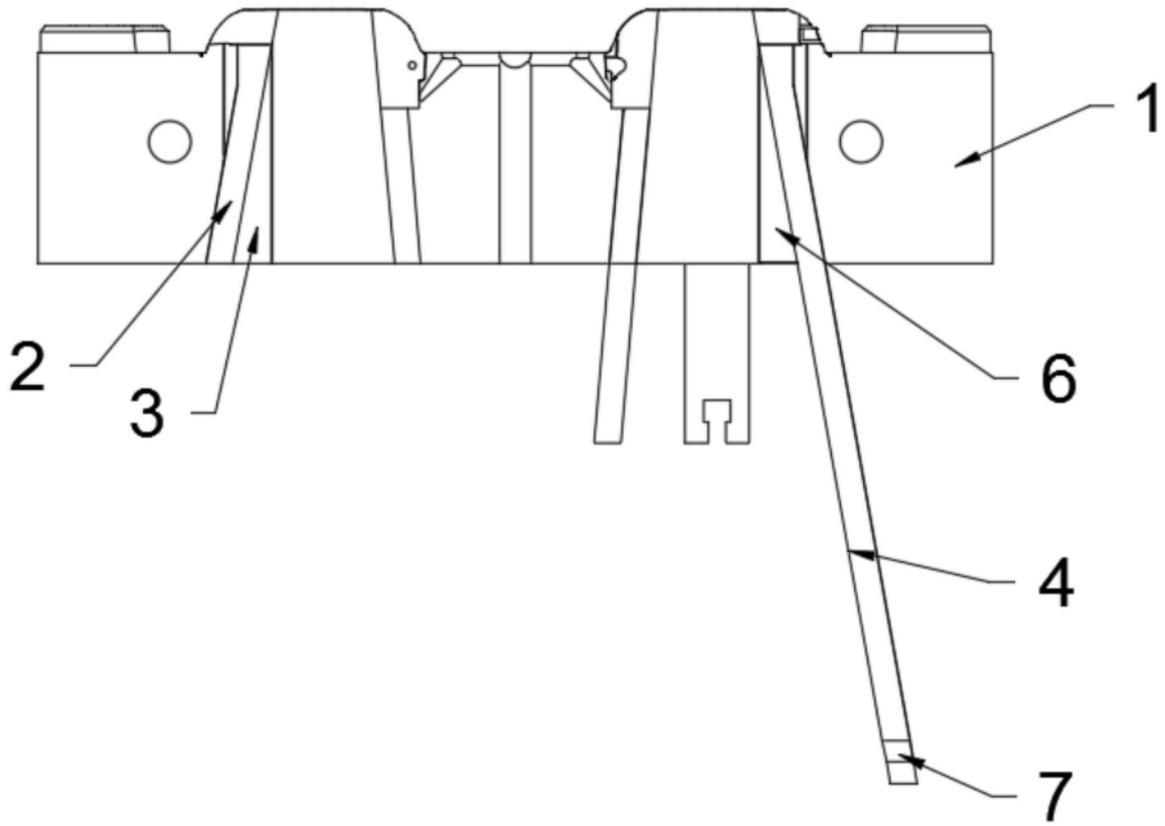


图3

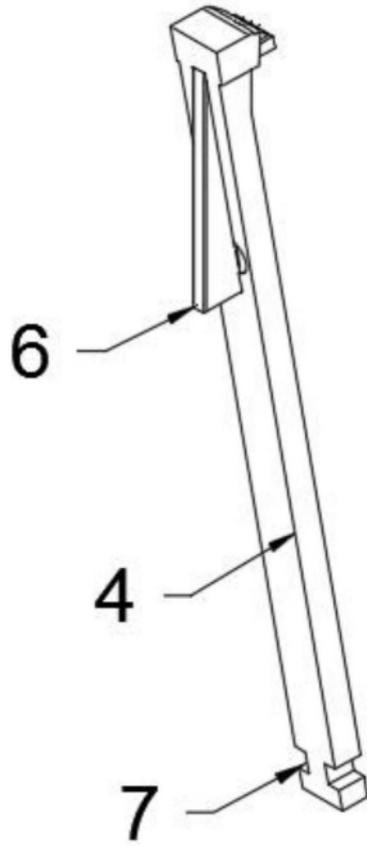


图4

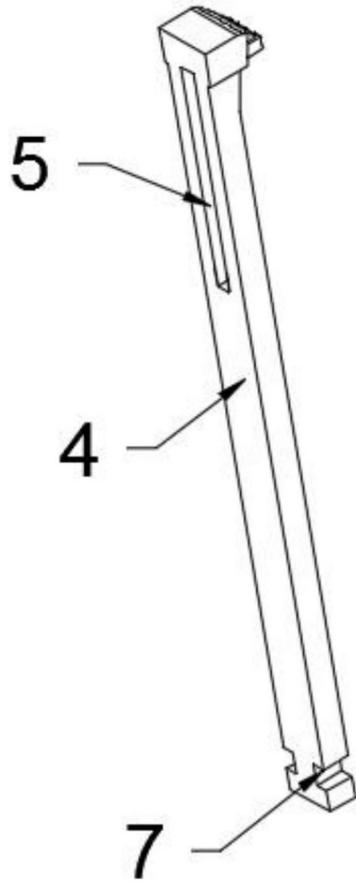


图5