

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

86989

Patent dodatkowy
do patentu _____

MKP G01b 3/18

Zgłoszono: 22.11.73 (P. 166733)

Int. Cl.² G01B 3/18

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.11.74

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1976

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Ryszard Korczak

Uprawniony z patentu: Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,
Świdnica (Polska)

Przyrząd do sprawdzania średnicówek mikrometrycznych

Przyrząd do sprawdzania średnicówek mikrometrycznych służy do okresowej kontroli dokładności wskazań średnicówek o różnych zakresach pomiarowych.

Dotychczas sprawdzanie dokładności wskazań średnicówek odbywa się przy pomocy przymiarów zestawianych z płytek wzorcowych i może być dokonywane wyłącznie przez pomiarowca. Czynność ta wymaga rezerwowania dużej ilości płytek wzorcowych i jest bardzo pracochłonna przy dużej ilości średnicówek i różnorodności ich podstawowych długości.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu przyrządu złożonego z tarczy i szeregu ramion, zamocowanych na wspólnej obrotowej osi, przemieszczonych kątowo względem siebie. Każde ramię, umocowane w innej odległości od tarczy, posiada osiowo-przestawną końcówkę pomiarową, której płaszczyzna czołowa jest dokładnie równoległa do powierzchni czołowej tarczy. Różne odległości od czoła tarczy do czoł końcówek pomiarowych są kalibrowane płytkami wzorcowymi na wymiary średnicówek, co umożliwia osiową przestawność końcówek pomiarowych. Ilość ramion jest zależna od ilości potrzebnych zakresów pomiarowych. Zastosowanie przyrządu według wynalazku daje możliwość stałej kontroli dokładności średnicówek, bez konieczności każdorazowego tworzenia przymiaru, oddzielnie dla każdej średnicówki.

Przykład wykonania przyrządu według wynalazku jest pokazany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok boczny z częściowym przekrojem podłużnym, a fig. 2 — widok w kierunku osiowym. Na podstawie 1 jest zamocowana obrotowo oś 2, na której są umieszczone tarcza 3 oraz ramiona 4, rozdzielone wzdłuż osi dystansowymi tulejami 5 i 6 i kątowo przemieszczone względem siebie. Na końcach ramion są zamocowane pomiarowe końcówki 7, przemieszczane równoległe do osi gwintem 8 dla ustalenia dokładnej odległości l od tarczy i zabezpieczone wkrętem 9. Ilość ramion jest odpowiednio równa ilości różnych długości średnicówek przewidywanych do kontroli. Płaszczyzny czołowe 10 i 11 tarczy i końcówek pomiarowych są do siebie dokładnie równoległe i prostopadłe do osi przyrządu, co uzyskano przez szlifowanie z jednego zamocowania zmontowanego przyrządu. Odległość l czołowych płaszczyzn tarczy i pomiarowych końcówek kalibruje się przy pomocy płytek wzorcowych na długości średnicówek sprawdzanych. Kontrola średnicówek mikrometrycznych przy pomocy tego przyrządu może się odbywać w wypożyczalni narzędzi lub bezpośrednio na warsztacie bez każdorazowego absorbowania izby pomiarów i kwalifikowanych pomiarowców.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do sprawdzania średnicówek mikrometrycznych, z n a m i e n n y t y m, że składa się z tarczy (3) i ramion (4) zamocowanych w sposób stały na wspólnej obrotowej osi (2), ramiona są przemieszczane kątowno względem siebie, a każde z nich, zaopatrzone w pomiarową końcówkę (7) przestawną w kierunku osiowym, jest odsunięte na pewną odległość (l), od płaszczyzny czoła (10) tarczy (3) do płaszczyzny czoła (11) końcówki (7), odpowiednio równą długości sprawdzanej średnicówki.

2. Przyrząd według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że płaszczyzna czołowa (10) tarczy (3) i płaszczyzna czołowa (11) pomiarowej końcówki (7) są do siebie dokładnie równoległe.

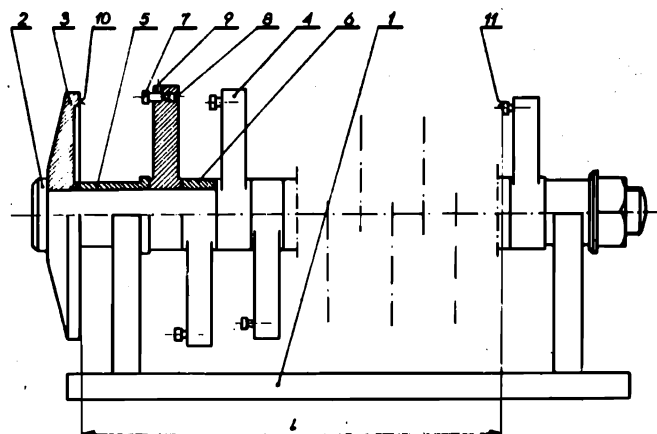


Fig. 1

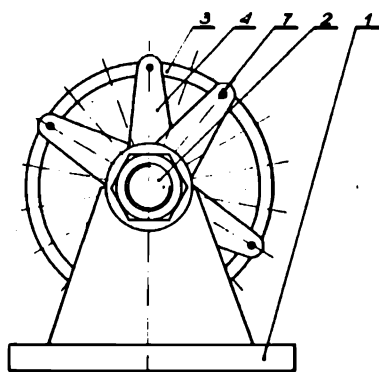


Fig. 2