



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101960071 B

(45) 授权公告日 2012. 04. 18

(21) 申请号 200980106519. 5

(22) 申请日 2009. 01. 31

(30) 优先权数据

A314/2008 2008. 02. 26 AT

(85) PCT申请进入国家阶段日

2010. 08. 26

(86) PCT申请的申请数据

PCT/EP2009/000652 2009. 01. 31

(87) PCT申请的公布数据

W02009/106202 DE 2009. 09. 03

(73) 专利权人 弗兰茨普拉塞铁路机械工业股份
有限公司

地址 奥地利维也纳

(72) 发明人 约瑟夫·陶依尔

曼弗雷德·布鲁宁格

(74) 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

11105

代理人 侯宇

(51) Int. Cl.

E01B 27/10 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 1210177 A, 1999. 03. 10,

EP 0408837 B1, 1992. 12. 02,

EP 0629744 B1, 1997. 12. 29,

EP 0681062 A2, 1995. 11. 08,

CN 2880892 Y, 2007. 03. 21,

CN 1158929 A, 1997. 09. 10,

审查员 陆瑶

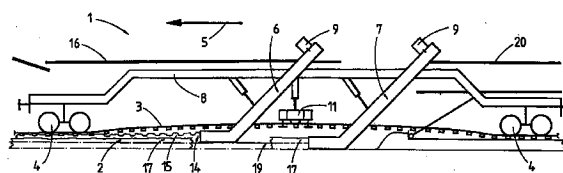
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

用于恢复轨道石渣床的方法

(57) 摘要

为了恢复目的,轨道 (3) 的石渣床 (2) 作为上部渣床料层 (14) 的形式被第一清洁设备 (6) 拾取并清洁。相对于工作方向 (5) 而言,在该过程中产生的松散材料 (17) 被排放到所述第一清洁设备 (6) 前方,横向位于石渣床 (2) 上的渣床区域 (21) 中。该渣床区域仅由第二清洁设备 (7) 覆盖,该第二清洁设备设计成相对于轨道横向而言,宽度大于第一清洁设备 (6)。因此,可以将产生在机器 (1) 前端区域中的松散材料 (17) 中间存放在石渣床 (2) 上,用于以后使用。



1. 一种用于恢复轨道 (3) 的石渣床 (2) 的方法,其中相对于工作方向 (5) 而言,上部渣床料层 (14) 被第一清洁设备 (6) 拾取,借助传送带途径 (16) 传送到筛选设备并被清洁,在这一过程中由小石子和废渣构成的松散材料 (17) 被分离,而与上部渣床料层 (14) 邻接的下部渣床料层 (19) 被随后的第二清洁设备 (7) 拾取,其特征在于,相对于所述工作方向 (5) 而言,由小石子和废渣构成的松散材料 (17) 借助横向传送带 (18) 被排放到所述第一清洁设备 (6) 前方,横向位于所述石渣床 (2) 上仅被所述第二清洁设备 (7) 覆盖的区域 (21) 中,所述第二清洁设备设计成相对于所述轨道的横向而言,宽度大于所述第一清洁设备 (6),以使被排放的所述松散材料 (17) 连同所述下部渣床料层 (19) 一起被所述第二清洁设备 (7) 拾取。

用于恢复轨道石渣床的方法

技术领域

[0001] 本发明涉及用于恢复轨道石渣床的方法,其中相对于工作方向而言,上部渣床料层被第一清洁设备拾取,而邻接上部渣床料层的下部渣床料层被随后的第二清洁设备拾取。

背景技术

[0002] 这种方法可以从 EP0629744B1 获悉。在这种方法中,由石渣形成的上部渣床料层馈送到碎石机中,产生砾石,并将其作为地层保护层进行再次利用。下部渣床料层设置成完全沉积并被新的石渣所取代。

[0003] 根据 EP0408837B1,还知道清洁由布置在前部的清洁链条拾取的石渣,并将石渣排放到轨道上,用于中间存放。中间存放的石渣借助专用设备被运输地穿过随后的清洁链条,然后排放到暴露的泥土地层上。

发明内容

[0004] 本发明的目标是提供一种开篇部分所述的方法,利用该方法可以实现更为有效地松散材料中间存放。

[0005] 根据本发明,该目标借助一种专门方法来实现,其中相对于工作方向而言,松散材料被排放到第一清洁设备前方,横向位于石渣床上仅被第二清洁设备覆盖的渣床区域,第二清洁设备设计成相对于轨道横向而言,宽度大于第一清洁设备,以便被排放的松散材料连同下部渣床料层一起被第二清洁设备拾取。

[0006] 该方法所带来的特别优势在于,实际上,不需要使用单独的传送带途径将松散材料运输回来。通过具有优势的方式,现在可以在短暂的中间存放之后,完全借助第二清洁链条拾取松散材料而不采用任何专用的支持手段。鉴于这种特定的横向定位,进一步可以在不使用辅助设备的情况下,以不受干扰的方式将松散材料运输经过第一清洁链条,其中第一清洁链条的性能在任何方面都不受影响。

[0007] 本发明额外的优势将从从属权利要求和附图说明中体现出来。

[0008] 附图说明

[0009] 以下参照表示在附图中的实施方式来更为详细地描述本发明,其中:

[0010] 图 1 示出了用于恢复石渣床的机器的简化侧视图;

[0011] 图 2 示出了该机器的顶视图;和

[0012] 图 3 示出了该机器前端的简化横截面视图。

[0013] 具体实施方式

[0014] 机器 1,从图 1 可以看出,是由若干车辆组成且图中未示出细节的中继列车的一部分,用于恢复轨道 3 的石渣床 2。相对于工作方向 5 而言,前部或者第一清洁设备 6 以及随后的第二清洁设备 7 连接到在轨底架 4 之间的设备支架 8。每个垂直方向和横向可调节的清洁设备 6、7 装备有驱动件 9,用于旋转在轨道 3 周围受到引导的环状清洁链条 10(参见图

3)。在两个在轨底架 4 之间,借助提升设备 11 轻微提升轨道 3。

[0015] 从图 2 和 3 可以看出,垂直于轨道纵向延伸并位于轨道 3 下方的第二清洁设备 7 的链条部分 12 设计成较之第一清洁设备 6 的对应链条部分 13 的宽度更大。

[0016] 以下将参照图 1 至 3 更为详细地描述用来恢复石渣床 2 的方法。

[0017] 为了恢复石渣床 2,机器 1 沿着工作方向 5 连续移动。移动过程中,以石渣 15 形成的上部渣床料层 14 被第一清洁设备 6 连续拾取。借助传送带途径 16,被拾取的石渣 15 传送到筛选设备并被清洁,该筛选设备位于机器前端并且在图中未详细示出。在这一过程中,由小石子和废渣构成的松散材料 17 被分离并且借助横向传送带 18 横向排放到石渣床 2 上筛选设备所处区域中。排放过程发生在石渣床 2 的横向区段中,所述横向区段未被宽度为 b_1 的第一清洁设备 6 覆盖。

[0018] 排放到横向渣床区域 21 中仅用于中间存放的松散材料 17 最后连同下部渣床料层 19 一起被宽度为 b_2 的随后的第二清洁设备 7 收集起来,并排放到传送带 20 上,进行进一步运输。由下部渣床料层 19 中的小颗粒、摩擦颗粒和泥土以及中间存放的松散材料 17 构成的混合物与凝聚体混合,随后排放到斜坡泥土地层上,形成地层保护层。

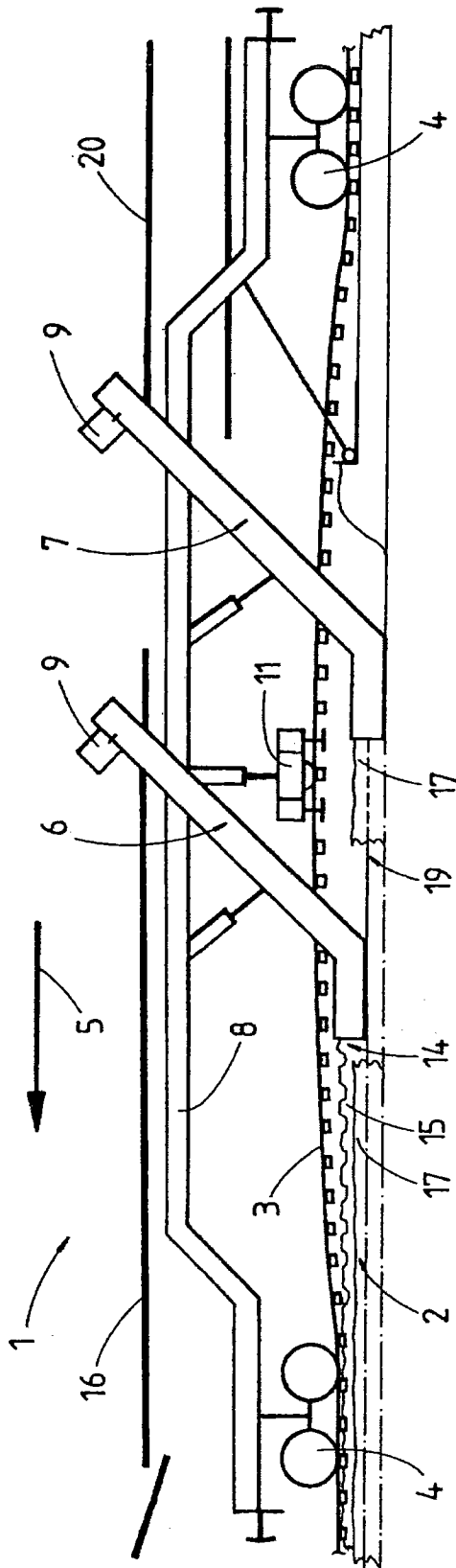


图 1

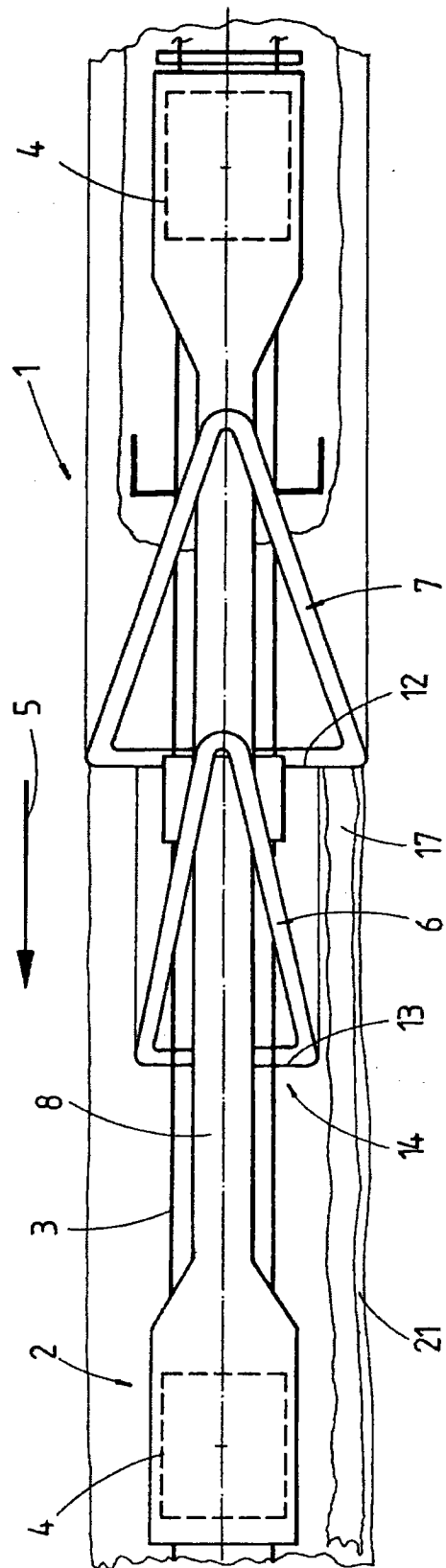


图 2

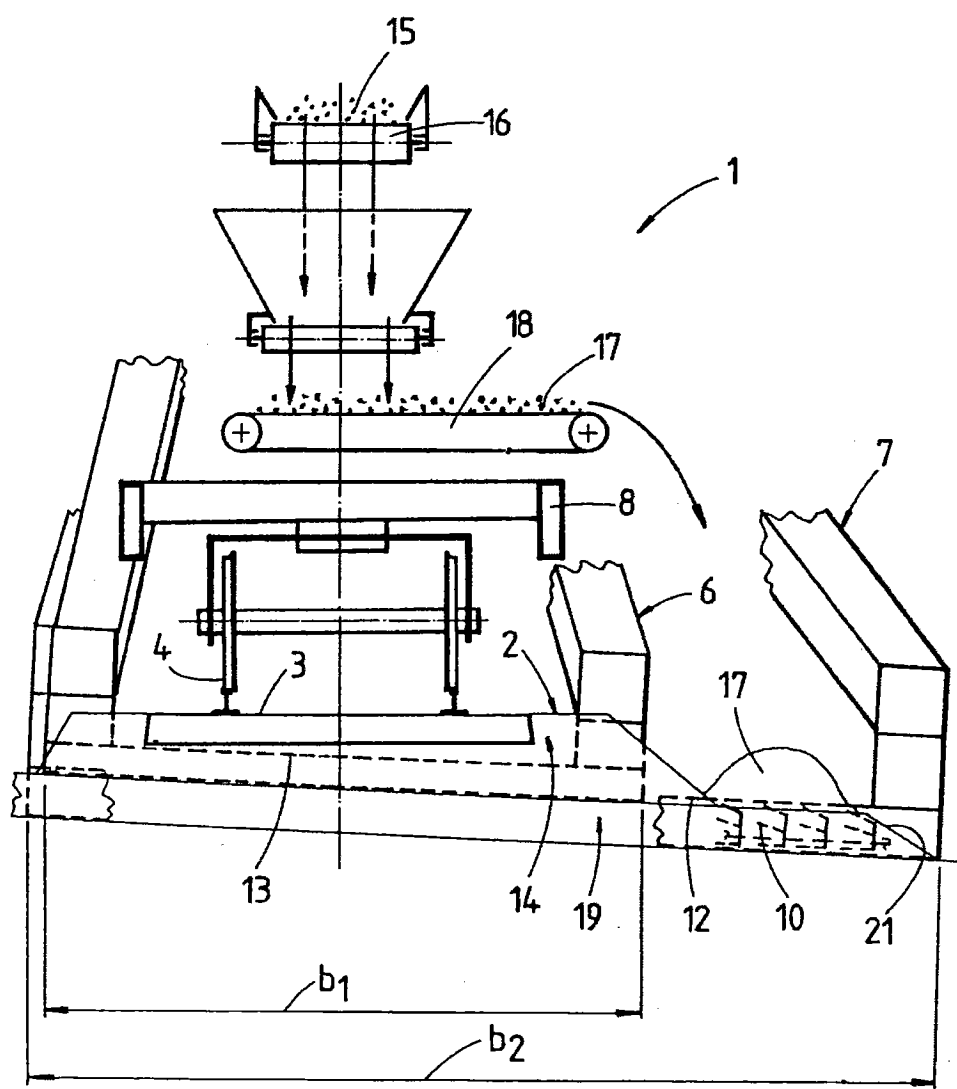


图 3