



(12) 实用新型专利申请说明书

[21] 申请号 88209279.0

[51] Int.Cl⁴
B25B 13/50

[43] 公告日 1989年8月9日

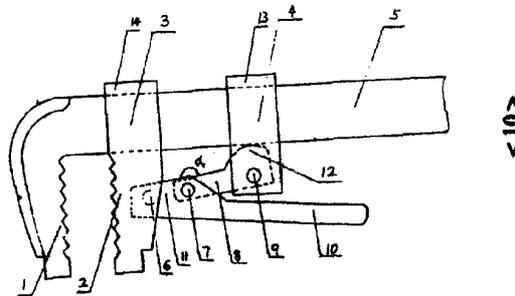
[22] 申请日 88.8.9
[71] 申请人 胡万改
地址 北京市 353 信箱
[72] 设计人 胡万改 程北春

说明书页数: 2 附图页数: 1

[54] 实用新型名称 滑杠自锁管钳

[57] 摘要

本实用新型提供了一种以凸轮与手柄挤压作限制器，压杆作施压器，能自锁的滑杠自锁管钳，用推拉的方法调整钳口距离，不论工件的外型尺寸如何变化可瞬间将工件夹紧并锁死，锁死工件后并可正反两个方向旋转工件。



(BJ)第 1452 号

1. 一种滑杠自锁管钳，它是由静钳体、动钳体、施压装置、定位滑块组成，其特征在于：

- a. 静钳体由静钳口(1)及手柄(5)组成。
- b. 动钳体(14)由与手柄(5)几何尺寸相同的透孔(8)及动钳口(2)组成。
- c. 施压装置，由施压柄(10)、施压臂(11)、施压臂(8)组成。
- d. 定位滑块(13)，开有一个透孔(4)其尺寸与手柄(5)的外形尺寸相同。

2 根据权利 1 所述滑杠自锁管钳，其特征在于：施压装置的施压臂(8)的尾端有一制动凸轮(12)，动钳体(14)，施压装置，定位滑块由连接轴(6)、(7)、(9)连接成一体可在手柄上滑动。

滑 杠 自 锁 管 钳

本实用新型提供了一种改进的管工管钳。它是以凸轮与手柄挤压做限制器，锁紧工件后可正反两个方向旋动工件的滑杠自锁管钳。

现有的管钳，是以调节螺旋来调节钳口距离的。它的缺点是调节速度慢，难调准。尤其是工件尺寸变化频繁时就显得更加不便了。而且只能向一个方向旋动工件。因此现有管钳不是理想的管工工具，亟需改进。

本实用新型的任务是提供一种改进型的管钳。不管工件的外型尺寸变化多么频繁，此管钳只要一拉一推瞬间即可将工件夹住，并锁死。而且可正反两个方向旋转工件。

本实用新型是这样实现的：

该管钳由静钳体，手柄，动钳体，施压装置，定位滑块五部分组成。手柄与静钳口合为一体，定位滑块与动钳体由施压装置相连接，同时都可在手柄上滑动。施压装置后臂特设有制动凸轮，动钳体与定位滑块在手柄上滑动时凸轮与手柄不接触，需夹紧工件时施压柄向上搬动，凸轮与手柄接触。定位滑块不能滑动后，动钳体得到了一个向前的推动力，工件被夹住，旋动手柄工件即可跟随转动。

结合附图对本实用新型作进一步说明：

静钳体由手柄(5)、静钳口(1)组成。动钳体(14)由动钳口(2)与手柄(5)几何尺寸相同的透孔(3)组成。施压装置由施压前臂(11)、施力柄(10)、施压后臂(8)及后臂尾端一凸轮(12)组成。动钳体(14)由连接轴(6)连接施压前臂。由连接轴(7)连接施压前臂(11)和后臂(8)，后臂由连接轴(9)与定位滑块(13)连接。动钳体(14)施压装置，定位滑块连为一体后可同时在手柄上滑动。当拉动定位滑块(13)时钳口张大如与工件外型尺寸相同时工件进入静、动钳口内，再向上扳动施压柄(10)，施压后臂的凸轮与手柄接触后并产生了强大的挤压力使定位滑块不能滑动。前臂(11)与后臂(8)的夹角 α 增大两臂伸长并产生了一个向前的推力，此力推动动钳体(14)，此时钳口得到了一个很大的夹紧力将工件夹住。 α 大于 180° 后即可将工件锁在钳口内。旋动手柄可正反两个方向旋动工件。如果与上述相反，操作施压柄可解除钳口对工件的夹紧力。

