

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】令和 3 年 6 月 17 日 (2021.6.17)

【公表番号】特表 2020-519492 (P2020-519492A)

【公表日】令和 2 年 7 月 2 日 (2020.7.2)

【年通号数】公開・登録公報 2020-026

【出願番号】特願 2019-561248 (P2019-561248)

【国際特許分類】

B 3 2 B 3/30 (2006.01)

B 3 2 B 7/022 (2019.01)

B 3 2 B 25/00 (2006.01)

B 3 2 B 25/14 (2006.01)

B 3 2 B 25/10 (2006.01)

A 4 1 D 19/00 (2006.01)

A 4 1 D 19/015 (2006.01)

【 F I 】

B 3 2 B 3/30

B 3 2 B 7/022

B 3 2 B 25/00

B 3 2 B 25/14

B 3 2 B 25/10

A 4 1 D 19/00 P

A 4 1 D 19/015 2 1 0

【手続補正書】

【提出日】令和 3 年 4 月 28 日 (2021.4.28)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

— 物品の製造方法であって、

第 1 のアセンブリを形成することであって、前記第 1 のアセンブリは、押出表面と、前記押出表面の反対側にある裏面と、前記押出表面と前記裏面との間に延在する複数の孔と、を有する支持フィルムと、前記支持フィルムの前記複数の孔の少なくとも幾つかを少なくとも部分的に充填し、その上に第 1 の層を形成する弾性ポリマー成分と、を有する、前記第 1 のアセンブリを形成することと、

第 2 の層を前記第 1 のアセンブリの前記第 1 の層に付着させることと、を含む、製造方法。

【請求項 2】

前記弾性ポリマー成分は、ポリウレタン、スチレン - エチレン - ブチレン - スチレンブロックコポリマー、スチレン - イソプレン - スチレンブロックコポリマー、又はこれらの混合物から選択される 1 種以上のポリマーを含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 3】

前記弾性ポリマー成分は、ポリプロピレン、ポリカーボネート、ポリウレタン、ポリエチレン、ポリアミド、ポリエステル、ポリエステルテレフタレート、グリコール変性ポリエチレンテレフタレート、これらのコポリマー、又はこれらの混合物から選択される 1 種

以上のポリマーを含む、請求項 1 又は 2 に記載の方法。

【請求項 4】

前記第 1 のアセンブリを形成することは、押出加工すること又はホットプレス加工することを含む、請求項 1 ~ 3 のいずれか一項に記載の方法。

【請求項 5】

前記第 2 の層を前記第 1 のアセンブリに付着させることは、前記第 2 の層を前記第 1 の層にホットプレス加工すること、前記第 2 の層を前記第 1 の層に接着させること、及び前記第 2 の層を前記第 1 の層に縫合することのうちの少なくとも 1 つを含む、請求項 1 ~ 4 のいずれか一項に記載の方法。

【請求項 6】

前記支持体を取り外し、複数の突出部を露出させることを更に含む、請求項 1 ~ 5 のいずれか一項に記載の方法。

【請求項 7】

前記複数の孔は、前記押出表面と前記裏面との間に完全に延びており、複数の貫通孔を形成している、請求項 1 ~ 6 のいずれか一項に記載の方法。

【請求項 8】

前記貫通孔は、前記支持フィルムの前記裏面を火炎処理することによって形成される、請求項 7 に記載の方法。