

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】令和3年6月17日(2021.6.17)

【公表番号】特表2020-519492(P2020-519492A)

【公表日】令和2年7月2日(2020.7.2)

【年通号数】公開・登録公報2020-026

【出願番号】特願2019-561248(P2019-561248)

【国際特許分類】

| | | |
|---------|--------|-----------|
| B 3 2 B | 3/30 | (2006.01) |
| B 3 2 B | 7/022 | (2019.01) |
| B 3 2 B | 25/00 | (2006.01) |
| B 3 2 B | 25/14 | (2006.01) |
| B 3 2 B | 25/10 | (2006.01) |
| A 4 1 D | 19/00 | (2006.01) |
| A 4 1 D | 19/015 | (2006.01) |

【F I】

| | | |
|---------|--------|-------|
| B 3 2 B | 3/30 | |
| B 3 2 B | 7/022 | |
| B 3 2 B | 25/00 | |
| B 3 2 B | 25/14 | |
| B 3 2 B | 25/10 | |
| A 4 1 D | 19/00 | P |
| A 4 1 D | 19/015 | 2 1 0 |

【手続補正書】

【提出日】令和3年4月28日(2021.4.28)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

物品の製造方法であって、

第1のアセンブリを形成することであって、前記第1のアセンブリは、押出表面と、前記押出表面の反対側にある裏面と、前記押出表面と前記裏面との間に延在する複数の孔と、を有する支持フィルムと、前記支持フィルムの前記複数の孔の少なくとも幾つかを少なくとも部分的に充填し、その上に第1の層を形成する弾性ポリマー成分と、を有する、前記第1のアセンブリを形成することと、

第2の層を前記第1のアセンブリの前記第1の層に付着させることと、を含む、製造方法。

【請求項2】

前記弾性ポリマー成分は、ポリウレタン、スチレン-エチレン-ブチレン-スチレンブロックコポリマー、スチレン-イソブレン-スチレンブロックコポリマー、又はこれらの混合物から選択される1種以上のポリマーを含む、請求項1に記載の方法。

【請求項3】

前記弾性ポリマー成分は、ポリプロピレン、ポリカーボネート、ポリウレタン、ポリエチレン、ポリアミド、ポリエステル、ポリエステルテレフタレート、グリコール変性ポリエチレンテレフタレート、これらのコポリマー、又はこれらの混合物から選択される1種

以上のポリマーを含む、請求項1又は2に記載の方法。

【請求項4】

前記第1のアセンブリを形成することは、押出加工すること又はホットプレス加工することを含む、請求項1～3のいずれか一項に記載の方法。

【請求項5】

前記第2の層を前記第1のアセンブリに付着させることは、前記第2の層を前記第1の層にホットプレス加工すること、前記第2の層を前記第1の層に接着させること、及び前記第2の層を前記第1の層に縫合することのうちの少なくとも1つを含む、請求項1～4のいずれか一項に記載の方法。

【請求項6】

前記支持体を取り外し、複数の突出部を露出させることを更に含む、請求項1～5のいずれか一項に記載の方法。

【請求項7】

前記複数の孔は、前記押出表面と前記裏面との間に完全に延びており、複数の貫通孔を形成している、請求項1～6のいずれか一項に記載の方法。

【請求項8】

前記貫通孔は、前記支持フィルムの前記裏面を火炎処理することによって形成される、請求項7に記載の方法。