



(21) 申请号 202421735394.0

(22) 申请日 2024.07.22

(73) 专利权人 厦门岳科股份有限公司

地址 361021 福建省厦门市集美区天阳路8号三层

(72) 发明人 叶春华

(74) 专利代理机构 泉州丰硕知识产权代理事务所(普通合伙) 35249

专利代理师 黄身水

(51) Int.Cl.

B26F 1/44 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

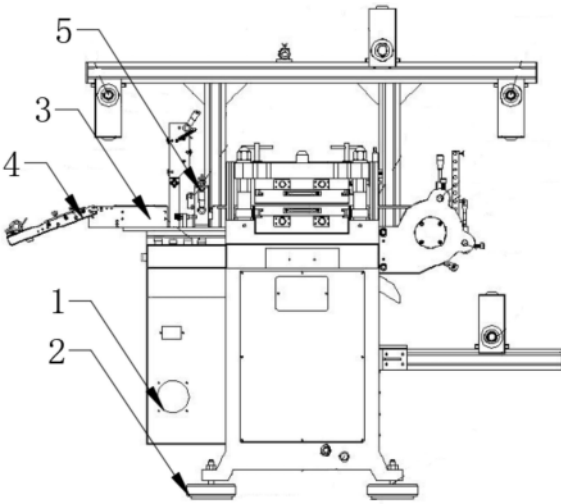
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种带角度微调手柄结构的模切机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带角度微调手柄结构的模切机,包括柜体,柜体的顶端固定设置有操作台,操作台顶端的一侧固定设置有覆膜座,覆膜座内侧的底部转动设置的下辊,本实用新型一种带角度微调手柄结构的模切机,通过转动第一手柄,进而带动第一螺纹杆转动,从而带动第一旋转座上下移动,继而带动第二铰接座上下移动,进而带动上辊的一端上下移动,从而对上辊的倾斜角度进行调节,能够适配具有斜面的产品,适用范围更加广泛,通过转动第二手柄,进而带动第二螺纹杆转动,从而推动第二旋转座上下移动,继而带动安装座上下移动,进而带动上辊上下移动,从而对上辊与下辊之间的距离进行调节,能够适配不同厚度产品的加工处理。



1. 一种带角度微调手柄结构的模切机,包括柜体(1),其特征在于:所述柜体(1)的顶端固定设置有操作台(3),所述操作台(3)顶端的一侧固定设置有覆膜座(5),所述覆膜座(5)内侧的底部转动设置的下辊(10),所述柜体(1)顶端的中部螺纹设置有第二螺纹杆(21),所述第二螺纹杆(21)的顶端固定连接有第二手柄(22),所述第二螺纹杆(21)的底端延伸至覆膜座(5)的内部转动连接有第二旋转座(14),所述第二旋转座(14)的底端固定连接有安装座(6),所述安装座(6)内壁的一侧穿插设置有导向杆(23),所述导向杆(23)的一端固定连接有第一铰接座(7),所述安装座(6)顶端的一侧螺纹设置有第一螺纹杆(15),所述第一螺纹杆(15)的顶端固定连接有第一手柄(16),所述第一螺纹杆(15)的底端转动设置有第一旋转座(17),所述第一旋转座(17)的底端固定设置有第二铰接座(18),所述第二铰接座(18)的内部和第一铰接座(7)的内部均铰接有连接轴(8),两个所述连接轴(8)之间转动设置的上辊(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种带角度微调手柄结构的模切机,其特征在于:所述覆膜座(5)内壁的两侧均开设有第一滑槽(12),两个所述第一滑槽(12)的内部均滑动设置有第一滑块(13),两个所述第一滑块(13)分别与两个安装座(6)的两侧固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种带角度微调手柄结构的模切机,其特征在于:所述安装座(6)内壁的一侧开设有第二滑槽(19),所述第二滑槽(19)的内部滑动设置有第二滑块(20),所述第二滑块(20)与第二铰接座(18)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种带角度微调手柄结构的模切机,其特征在于:所述覆膜座(5)一侧的底部固定安装有伺服电机(11),所述伺服电机(11)的输出端延伸至覆膜座(5)的内部与下辊(10)的一端固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种带角度微调手柄结构的模切机,其特征在于:所述柜体(1)的底端固定设置有若干个支撑座(2)。

6. 根据权利要求1所述的一种带角度微调手柄结构的模切机,其特征在于:所述柜体(1)的一端设置有进料架(4)。

7. 根据权利要求1所述的一种带角度微调手柄结构的模切机,其特征在于:所述上辊(9)与下辊(10)处于同一竖直面上。

一种带角度微调手柄结构的模切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切机领域,具体为一种带角度微调手柄结构的模切机。

背景技术

[0002] 模切机主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废,模切机利用钢刀、五金模具、钢线(或钢板雕刻成的模版),通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状。现有的模切机通常会在模切之前设置覆膜机构来对产品进行覆膜处理,但是现有的模切机覆膜机构在使用时不便于对上辊与下辊之间的距离进行调节,导致无法适配不同厚度的产品,并且不便于对上辊的倾斜角度进行调节,导致无法适配具有斜面的产品。

[0003] 为解决上述问题,于是在此提出一种带角度微调手柄结构的模切机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种带角度微调手柄结构的模切机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种带角度微调手柄结构的模切机,包括柜体,所述柜体的顶端固定设置有操作台,所述操作台顶端的一侧固定设置有覆膜座,所述覆膜座内侧的底部转动设置的下辊,所述柜体顶端的中部螺纹设置有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的顶端固定连接第二手柄,所述第二螺纹杆的底端延伸至覆膜座的内部转动连接第二旋转座,所述第二旋转座的底端固定连接安装座,所述安装座内壁的一侧穿插设置有导向杆,所述导向杆的一端固定连接第一铰接座,所述安装座顶端的一侧螺纹设置有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的顶端固定连接第一手柄,所述第一螺纹杆的底端转动设置第一旋转座,所述第一旋转座的底端固定设置第二铰接座,所述第二铰接座的内部和第一铰接座的内部均铰接有连接轴,两个所述连接轴之间转动设置上辊。

[0006] 通过转动第一手柄,进而带动第一螺纹杆转动,从而带动第一旋转座上下移动,继而带动第二铰接座上下移动,进而带动上辊的一端上下移动,从而对上辊的倾斜角度进行调节,能够适配具有斜面的产品,适用范围更加广泛,通过转动第二手柄,进而带动第二螺纹杆转动,从而推动第二旋转座上下移动,继而带动安装座上下移动,进而带动上辊上下移动,从而对上辊与下辊之间的距离进行调节,能够适配不同厚度产品的加工处理。

[0007] 优选的,所述覆膜座内壁的两侧均开设有第一滑槽,两个所述第一滑槽的内部均滑动设置第一滑块,两个所述第一滑块分别与两个安装座的两侧固定连接,通过两个第一滑块与两个第一滑槽的配合设置便于安装座的稳定上下移动。

[0008] 优选的,所述安装座内壁的一侧开设有第二滑槽,所述第二滑槽的内部滑动设置第二滑块,所述第二滑块与第二铰接座固定连接,通过第二滑槽与第二滑块的配合设置便于第二铰接座的稳定上下移动。

[0009] 优选的,所述覆膜座一侧的底部固定安装有伺服电机,所述伺服电机的输出端延伸至覆膜座的内部与下辊的一端固定连接,通过伺服电机驱动下辊转动。

[0010] 优选的,所述柜体的底端固定设置有若干个支撑座,通过若干个支撑座的设置便于对该模切机进行稳固支撑。

[0011] 优选的,所述柜体的一端设置有进料架,进料架的设置便于进行进料。

[0012] 优选的,所述上辊与下辊处于同一竖直面上。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 通过转动第一手柄,进而带动第一螺纹杆转动,从而带动第一旋转座上下移动,继而带动第二铰接座上下移动,进而带动上辊的一端上下移动,从而对上辊的倾斜角度进行调节,能够适配具有斜面的产品,适用范围更加广泛,通过转动第二手柄,进而带动第二螺纹杆转动,从而推动第二旋转座上下移动,继而带动安装座上下移动,进而带动上辊上下移动,从而对上辊与下辊之间的距离进行调节,能够适配不同厚度产品的加工处理。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的正视图;

[0016] 图2为本实用新型覆膜座的剖视图;

[0017] 图3为本实用新型局部A的放大图;

[0018] 图4为本实用新型局部B的放大图。

[0019] 图中:1、柜体;2、支撑座;3、操作台;4、进料架;5、覆膜座;6、安装座;7、第一铰接座;8、连接轴;9、上辊;10、下辊;11、伺服电机;12、第一滑槽;13、第一滑块;14、第二旋转座;15、第一螺纹杆;16、第一手柄;17、第一旋转座;18、第二铰接座;19、第二滑槽;20、第二滑块;21、第二螺纹杆;22、第二手柄;23、导向杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种带角度微调手柄结构的模切机,包括柜体1,柜体1的顶端固定设置有操作台3,操作台3顶端的一侧固定设置有覆膜座5,覆膜座5内侧的底部转动设置有下辊10,柜体1顶端的中部螺纹设置有第二螺纹杆21,第二螺纹杆21的顶端固定连接有第二手柄22,第二螺纹杆21的底端延伸至覆膜座5的内部转动连接有第二旋转座14,第二旋转座14的底端固定连接有安装座6,安装座6内壁的一侧穿插设置有导向杆23,导向杆23的一端固定连接有第一铰接座7,安装座6顶端的一侧螺纹设置有第一螺纹杆15,第一螺纹杆15的顶端固定连接有第一手柄16,第一螺纹杆15的底端转动设置有第一旋转座17,第一旋转座17的底端固定设置有第二铰接座18,第二铰接座18的内部和第一铰接座7的内部均铰接有连接轴8,两个连接轴8之间转动设置有上辊9,通过转动第一手柄16,进而带动第一螺纹杆15转动,从而带动第一旋转座17上下移动,继而带动第二铰接座18上下移动,进而带动上辊9的一端上下移动,从而对上辊9的倾斜角度进行调节,能够适配具有斜面的产品,适用范围更加广泛,通过转动第二手柄22,进而带动第二螺纹杆21转动,从而推动第二旋转座14上下移动,继而带动安装座6上下移动,进而带动上辊9上下移动,从而对上辊9

与下辊10之间的距离进行调节,能够适配不同厚度产品的加工处理。

[0022] 覆膜座5内壁的两侧均开设有第一滑槽12,两个第一滑槽12的内部均滑动设置有第一滑块13,两个第一滑块13分别与两个安装座6的两侧固定连接,安装座6内壁的一侧开设有第二滑槽19,第二滑槽19的内部滑动设置有第二滑块20,第二滑块20与第二铰接座18固定连接,覆膜座5一侧的底部固定安装有伺服电机11,伺服电机11的输出端延伸至覆膜座5的内部与下辊10的一端固定连接;

[0023] 使用时,通过两个第一滑块13与两个第一滑槽12的配合设置便于安装座6的稳定上下移动,通过第二滑槽19与第二滑块20的配合设置便于第二铰接座18的稳定上下移动,通过伺服电机11驱动下辊10转动;

[0024] 柜体1的底端固定设置有若干个支撑座2,柜体1的一端设置有进料架4,上辊9与下辊10处于同一竖直面上;

[0025] 使用时,通过若干个支撑座2的设置便于对该模切机进行稳固支撑,进料架4的设置便于进行进料。

[0026] 本申请实施例在使用时:通过转动第一手柄16,进而带动第一螺纹杆15转动,从而带动第一旋转座17上下移动,继而带动第二铰接座18上下移动,进而带动上辊9的一端上下移动,从而对上辊9的倾斜角度进行调节,能够适配具有斜面的产品,适用范围更加广泛,其中通过第二滑槽19与第二滑块20的配合设置便于第二铰接座18的稳定上下移动,通过转动第二手柄22,进而带动第二螺纹杆21转动,从而推动第二旋转座14上下移动,继而带动安装座6上下移动,进而带动上辊9上下移动,从而对上辊9与下辊10之间的距离进行调节,能够适配不同厚度产品的加工处理。

[0027] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

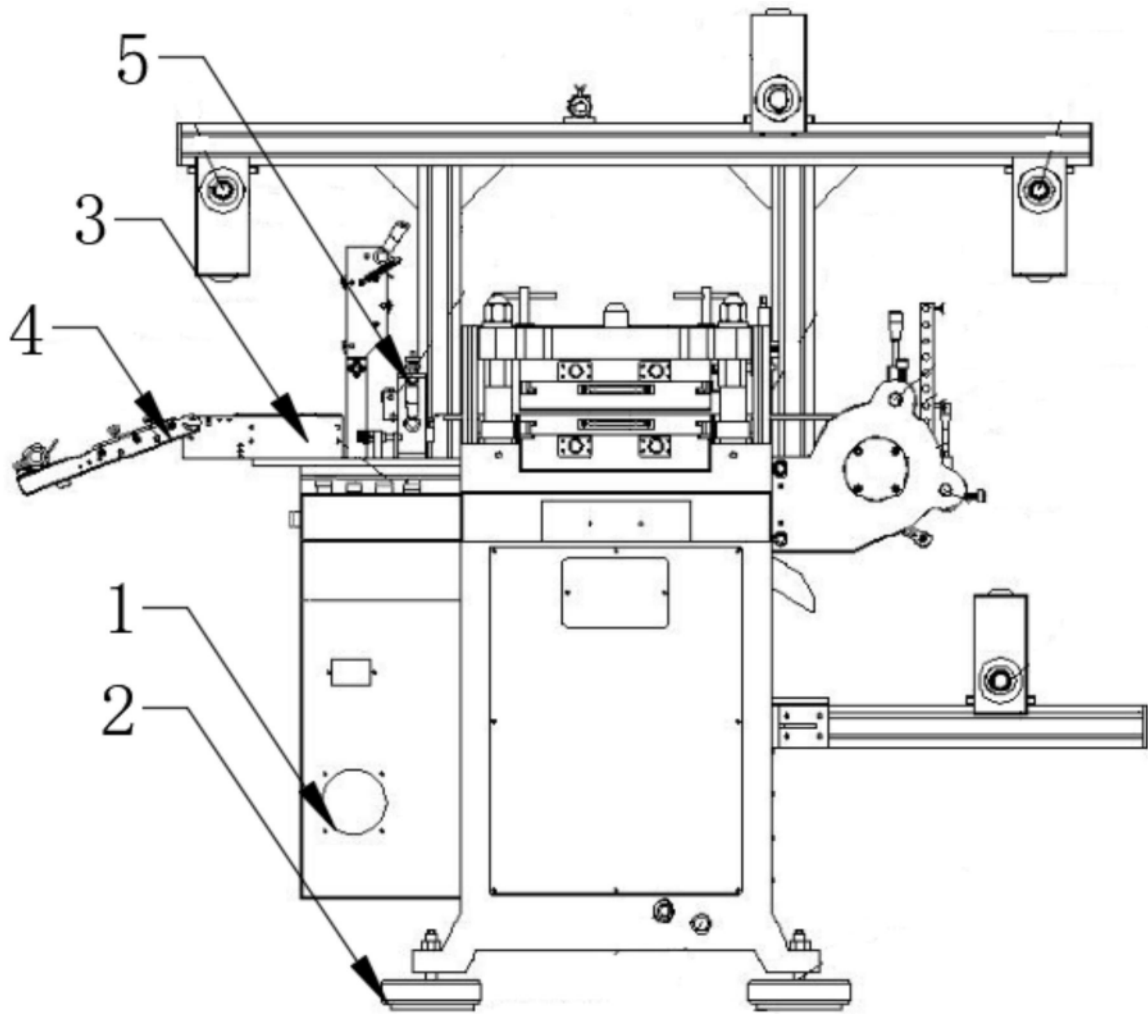


图1

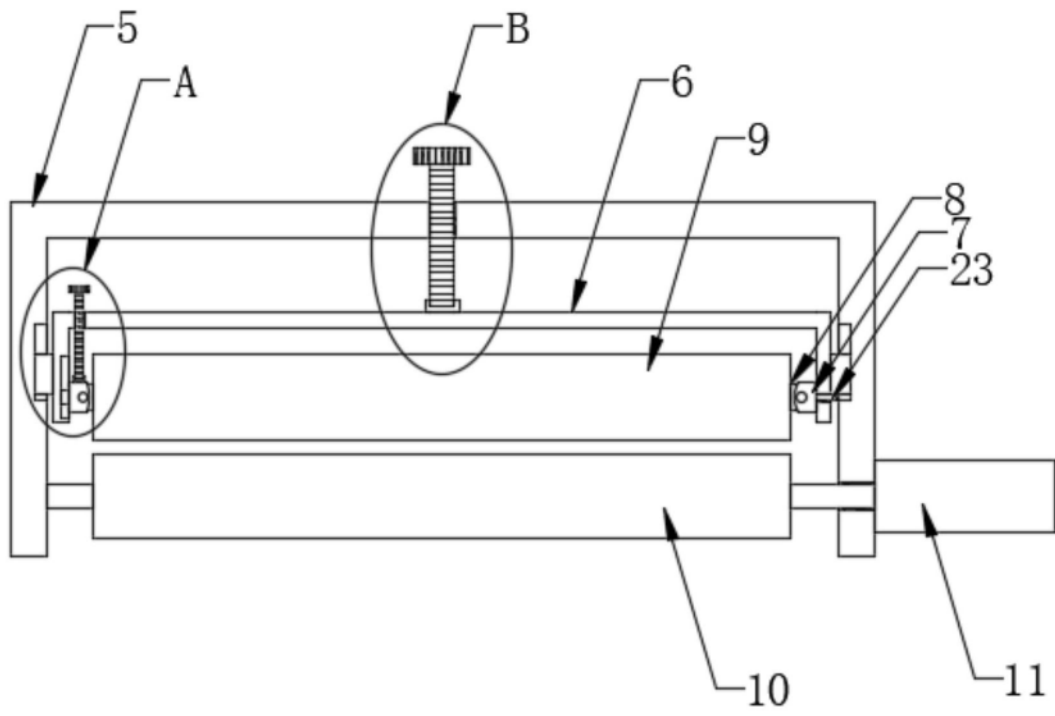


图2

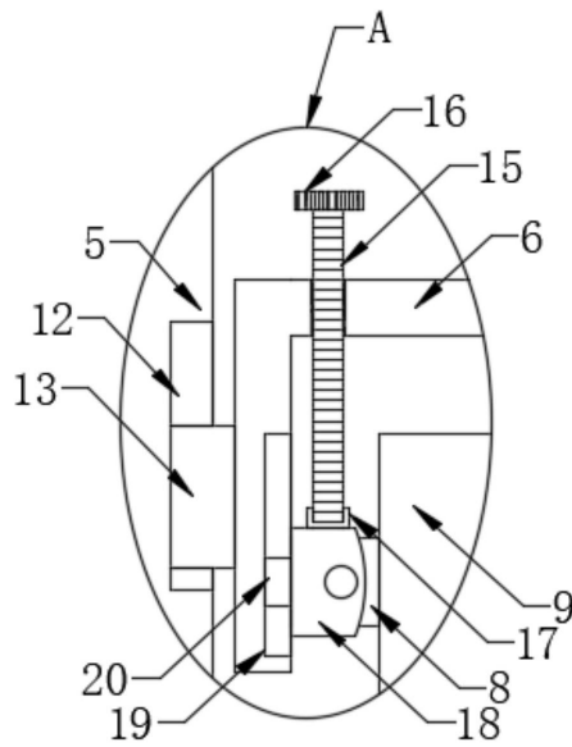


图3

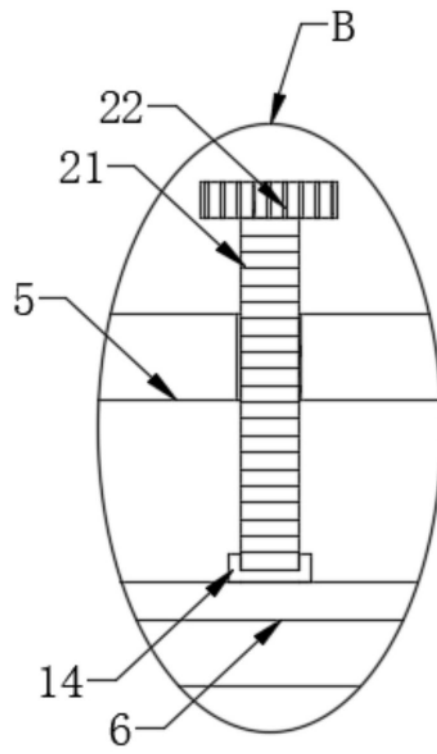


图4