



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203937206 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 12

(21) 申请号 201420313170. 0

(22) 申请日 2014. 06. 13

(73) 专利权人 梅县梅雁旋窑水泥有限公司

地址 514759 广东省梅州市梅县区雁洋镇鹧
鸪村

(72) 发明人 黄增孝 李胜运 吴小平 朱瑞龙
曾桓海 吴舒艺

(74) 专利代理机构 广州市越秀区海心联合专
利代理事务所(普通合伙)
44295

代理人 罗振国

(51) Int. Cl.

B30B 1/32(2006. 01)

B30B 15/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

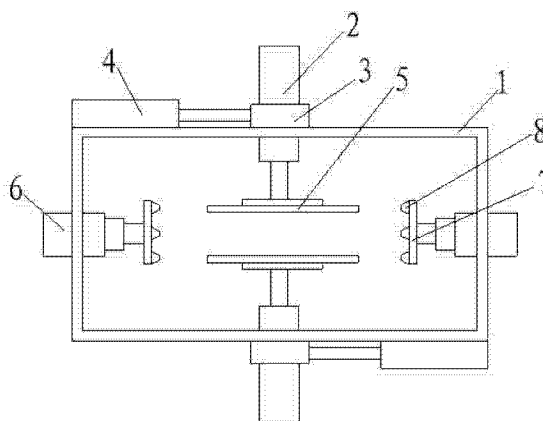
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种横向压力矫正机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种横向压力矫正机,包括压力机工作台,所述压力机工作台的其中正对的两侧设有横向布置的矫正液压缸,所述矫正液压缸通过固定套与压力机工作台相连接,所述固定套与设置在压力机工作台一侧的推移液压缸相连接,所述矫正液压缸的活塞杆一端上设有垂直布置的矫正板,所述压力机工作台的另外正对的两侧设有对称布置夹紧液压装置。本实用新型结构简单,设计合理,本实用新型能够对零件进行横向施压进行变性矫正,使用范围广。



1. 一种横向压力矫正机,包括压力机工作台(1),其特征在于:所述压力机工作台(1)的其中正对的两侧设有横向布置的矫正液压缸(2),所述矫正液压缸(2)通过固定套(3)与压力机工作台(1)相连接,所述固定套(3)与设置在压力机工作台(1)一侧的推移液压缸(4)相连接,所述矫正液压缸(2)的活塞杆一端上设有垂直布置的矫正板(5),所述压力机工作台(1)的另外正对的两侧设有对称布置夹紧液压装置。

2. 根据权利要求1所述的一种横向压力矫正机,其特征在于:所述矫正液压缸(2)在压力机工作台(1)的两侧对称布置,所述推移液压缸(4)在压力机工作台(1)的两侧交错布置。

3. 根据权利要求1所述的一种横向压力矫正机,其特征在于:所述夹紧液压装置包括夹紧液压缸(6)以及设置其活塞杆端上的夹紧板(7),所述夹紧板(7)上还设有若干个夹紧齿(8)。

4. 根据权利要求1或3所述的一种横向压力矫正机,其特征在于:所述夹紧齿(8)呈梯形结构。

一种横向压力矫正机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,尤其涉及一种横向压力矫正机。

背景技术

[0002] 压力机(包括冲床、液压机)是一种结构精巧的通用性压力机。具有用途广泛,生产效率高等特点,压力机可广泛应用于切断、冲孔、落料、弯曲、铆合和成形等工艺。通过对金属坯件施加强大的压力使金属发生塑性变形和断裂来加工成零件。其中液压压力机主要是有机架、液压系统、冷却系统、加压油缸、上模及下模,加压油缸装在机架上端,并与上模联接,冷却系统与上模、下模联接。其特征在于机架下端装有移动工作台及与移动工作台联接的移动油缸,下模安放在移动工作台的上面。这样的压力比较常见,对零件进行纵向施压以完成加工要求,目前还缺少对零件进行横向施压的压力机。因此,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种横向压力矫正机。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0005] 一种横向压力矫正机,包括压力机工作台,所述压力机工作台的其中正对的两侧设有横向布置的矫正液压缸,所述矫正液压缸通过固定套与压力机工作台相连接,所述固定套与设置在压力机工作台一侧的推移液压缸相连接,所述矫正液压缸的活塞杆一端上设有垂直布置的矫正板,所述压力机工作台的另外正对的两侧设有对称布置夹紧液压装置。

[0006] 作为优选,所述矫正液压缸在压力机工作台的两侧对称布置,所述推移液压缸在压力机工作台的两侧交错布置。

[0007] 作为优选,所述夹紧液压装置包括夹紧液压缸以及设置其活塞杆端上的夹紧板,所述夹紧板上还设有若干个夹紧齿。

[0008] 作为优选,所述夹紧齿呈梯形结构。

[0009] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,设计合理,本实用新型能够对零件进行横向施压进行变性矫正,使用范围广。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:1. 压力机工作台;2. 矫正液压缸;3. 固定套;4. 推移液压缸;5. 矫正板;6. 夹紧液压缸;7. 夹紧板;8. 夹紧齿。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释

本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0013] 请参阅图 1,一种横向压力矫正机,包括压力机工作台 1,所述压力机工作台 1 的其中正对的两侧设有横向布置的矫正液压缸 2,所述矫正液压缸 2 通过固定套 3 与压力机工作台 1 相连接,所述固定套 3 与设置在压力机工作台 1 一侧的推移液压缸 4 相连接,所述矫正液压缸 2 在压力机工作台 1 的两侧对称布置,所述推移液压缸 4 在压力机工作台 1 的两侧交错布置。推移液压缸 4 来调整矫正液压缸 2 的位置以对准零件需要矫正的位置,所述矫正液压缸 2 的活塞杆一端上设有垂直布置的矫正板 5,所述压力机工作台 1 的另外正对的两侧设有对称布置夹紧液压装置,所述夹紧液压装置包括夹紧液压缸 6 以及设置其活塞杆端上的夹紧板 7,所述夹紧板 7 上还设有若干个夹紧齿 8,所述夹紧齿 8 呈梯形结构。在工作时,将需要进行矫正的零件放置在压力机工作台 1 上,首先用两侧的夹紧液压装置对零件进行夹紧定位,其次启动推移液压缸 4 来带动固定套 3 的水平移动,以完成矫正液压缸 2 的水平移动以对准零件需要矫正的位置,启动矫正液压缸 2 对零件的变形矫正。该压力机能够对零件进行横向施压进行变性矫正,使用范围广。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

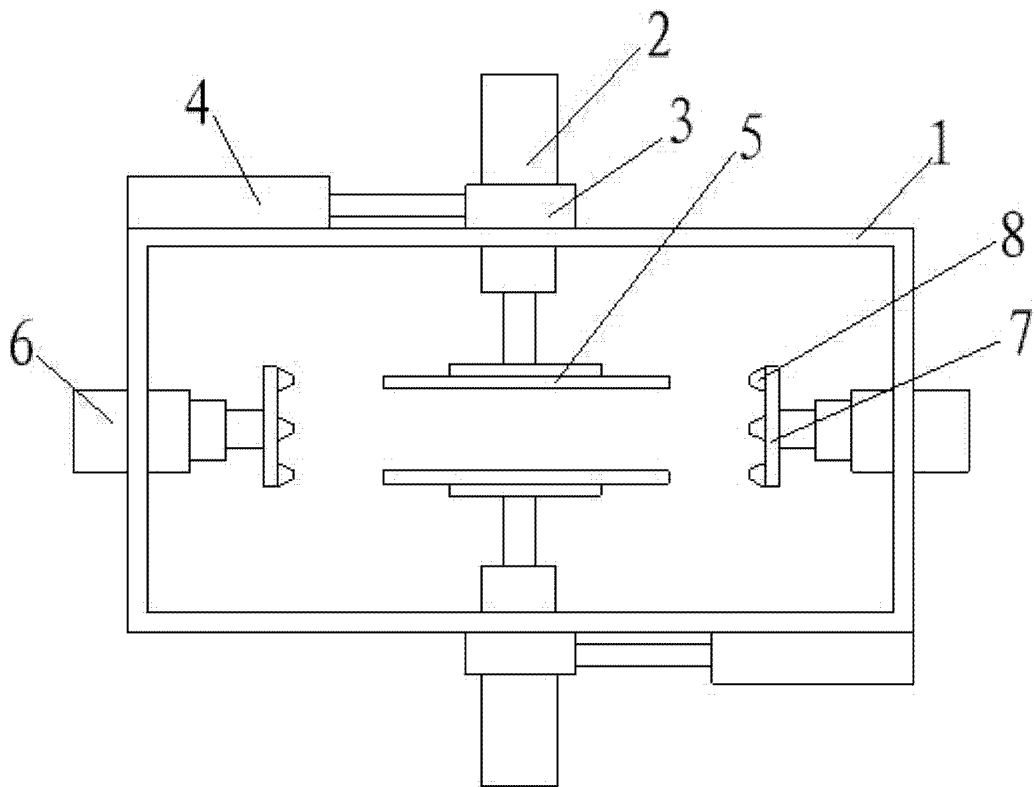


图 1