



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216551037 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 17

(21) 申请号 202123302500.5

(22) 申请日 2021.12.23

(73) 专利权人 广州市誉立纺织服装有限公司

地址 510000 广东省广州市番禺区南村镇
梅山大道中40号三楼之一

(72) 发明人 梅香龙

(74) 专利代理机构 广州海石专利代理事务所

(普通合伙) 44606

专利代理师 邵穗娟

(51) Int.Cl.

D05B 81/00 (2006.01)

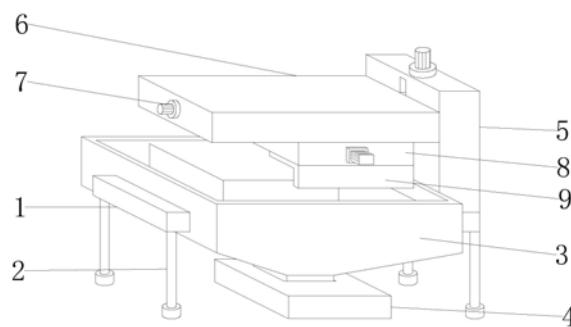
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于收集碎料的打边机设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于收集碎料的打边机设备,该便于收集碎料的打边机设备旨在解决现有技术下不能对大小不同的物品进行打边,且不能对打边后产生的废屑进行收集处理的技术问题。该便于收集碎料的打边机设备包括工作台;所述工作台的底端固定安装有支撑腿,所述支撑腿固定安装有四组,所述工作台的外侧设置有收集斗,所述收集斗的底端设置有集料盒,所述工作台的上端固定安装有升降组件。该便于收集碎料的打边机设备只需通过升降组件带动横板向下移动,通过调节组件带动打边刀对物料进行定位,通过往返组件带动打边刀对物料进行打边处理,打边后产生的废料进入收集斗中,通过集料盒对废料进行收集,从而实现了针对不同物料的打边和废屑收集处理。



1. 一种便于收集碎料的打边机设备,该便于收集碎料的打边机设备包括工作台;其特征在于,所述工作台的底端固定安装有支撑腿,所述支撑腿固定安装有四组,所述工作台的外侧设置有收集斗,所述收集斗的底端设置有集料盒,所述工作台的上端固定安装有升降组件,所述升降组件的外侧设置有横板,所述横板的内侧设置有往返组件,所述往返组件的底端设置有调节组件,所述调节组件的底端设置有打边刀,所述打边刀设置有两组。

2. 根据权利要求1所述的一种便于收集碎料的打边机设备,其特征在于,所述往返组件的内部包括有第一电机,所述第一电机设置于所述横板的外侧,所述第一电机的一端设置有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆与所述横板转动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种便于收集碎料的打边机设备,其特征在于,所述往返组件的内部包括有第一螺纹环,所述第一螺纹环设置于所述第一螺纹杆的外侧,所述第一螺纹环与所述第一螺纹杆丝杆连接,所述第一螺纹环的底端固定安装有连接块。

4. 根据权利要求3所述的一种便于收集碎料的打边机设备,其特征在于,所述调节组件的内部包括有底板,所述底板固定安装在所述连接块的底端,所述底板的外侧设置有第二电机。

5. 根据权利要求4所述的一种便于收集碎料的打边机设备,其特征在于,所述调节组件的内部包括有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆固定安装在所述第二电机的输出轴,所述第二螺纹杆的外侧设置有第二螺纹环,所述第二螺纹环与所述第二螺纹杆丝杆连接,所述第二螺纹环设置有两组。

6. 根据权利要求5所述的一种便于收集碎料的打边机设备,其特征在于,所述调节组件的内部包括有限位槽,所述限位槽开设于所述底板的底端,所述限位槽位于所述打边刀的上方。

7. 根据权利要求6所述的一种便于收集碎料的打边机设备,其特征在于,所述调节组件的内部包括有限位块,所述限位块固定安装在所述第二螺纹环的底端,所述限位块与所述限位槽滑动连接,所述限位块的底端与所述打边刀的上端固定连接。

一种便于收集碎料的打边机设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于打边机技术领域,具体涉及一种便于收集碎料的打边机设备。

背景技术

[0002] 现今,很多物品在裁切后会产生毛边,需要对裁切后产生的毛边进行清理,此时会使用到打边机,打边机的使用大大改善了物品的毛边情况,同时提高了物品的加工效率,减小加工成本。

[0003] 目前,专利号为CN202021780687.2的实用新型专利公开了一种大理石板体多功能打边机,包括长方形框架,所述长方形框架的四个拐角的底面均固定连接有支撑腿,其中一个所述支撑腿的中部固定连接有承接板,所述长方形框架两个短侧边的中部之间固定连接有连接柱,所述连接柱的两侧与长方形框架两个长侧边的内侧之间均转动连接有七个滚轮,所述连接柱底部设置有修边机构。本实用新型中,通过将大理石板体的边缘与C型修边块的内侧壁贴靠,开启电机,电机带动一号连接杆、二号连接杆及三号连接杆摆动,从而实现两个C型修边块同时对大理石板体的两个边缘进行修边打磨,提高了大理石板体修边机的工作效率。其采用的是通过刀片对侧边进行打磨处理,但该打边机在使用过程中,不能对大小不同的物品进行打边,且不能对打边后产生的废屑进行收集处理,使用起来较为不方便。

[0004] 因此,针对上述日常便于收集碎料的打边机设备在使用后不能对废屑收集的问题,亟需得到解决,以改善该装置的实用性。

实用新型内容

[0005] (1) 要解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种便于收集碎料的打边机设备,该便于收集碎料的打边机设备旨在解决现有技术下不能对大小不同的物品进行打边,且不能对打边后产生的废屑进行收集处理的技术问题。

[0007] (2) 技术方案

[0008] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了这样一种便于收集碎料的打边机设备,该便于收集碎料的打边机设备包括工作台;所述工作台的底端固定安装有支撑腿,所述支撑腿固定安装有四组,所述工作台的外侧设置有收集斗,所述收集斗的底端设置有集料盒,所述工作台的上端固定安装有升降组件,所述升降组件的外侧设置有横板,所述横板的内侧设置有往返组件,所述往返组件的底端设置有调节组件,所述调节组件的底端设置有打边刀,所述打边刀设置有两组。

[0009] 使用本技术方案的便于收集碎料的打边机设备时,通过升降组件带动横板向下移动,通过调节组件带动打边刀对物料进行定位,通过往返组件带动打边刀对物料进行打边处理,打边后产生的废料进入收集斗中,通过集料盒对废料进行收集,从而实现了对不同物料的打边和废屑收集处理。

[0010] 优选地,所述往返组件的内部包括有第一电机,所述第一电机设置于所述横板的外侧,所述第一电机的一端设置有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆与所述横板转动连接,通过启动第一电机带动第一螺纹杆转动,对第一螺纹杆进行驱动处理。

[0011] 进一步的,所述往返组件的内部包括有第一螺纹环,所述第一螺纹环设置于所述第一螺纹杆的外侧,所述第一螺纹环与所述第一螺纹杆丝杆连接,所述第一螺纹环的底端固定安装有连接块,通过第一螺纹杆与第一螺纹环的丝杆连接带动第一螺纹环前后移动。

[0012] 优选地,所述调节组件的内部包括有底板,所述底板固定安装在所述连接块的底端,所述底板的外侧设置有第二电机,通过底板的设置对第二电机的位置进行固定。

[0013] 进一步的,所述调节组件的内部包括有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆固定安装在所述第二电机的输出轴,所述第二螺纹杆的外侧设置有第二螺纹环,所述第二螺纹环与所述第二螺纹杆丝杆连接,所述第二螺纹环设置有两组,通过启动第二电机带动第二螺纹杆转动,通过第二螺纹杆与第二螺纹环的丝杆连接带动打边刀移动。

[0014] 再进一步的,所述调节组件的内部包括有限位槽,所述限位槽开设于所述底板的底端,所述限位槽位于所述打边刀的上方,通过限位槽的设置对限位块进行移动限位处理。

[0015] 再进一步的,所述调节组件的内部包括有限位块,所述限位块固定安装在所述第二螺纹环的底端,所述限位块与所述限位槽滑动连接,所述限位块的底端与所述打边刀的上端固定连接,通过限位槽与限位块的滑动连接对打边刀进行移动限位处理,通过打边刀对物料进行定位。

[0016] (3) 有益效果

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:本实用新型的便于收集碎料的打边机设备通过升降组件带动横板向下移动,通过启动第二电机带动第二螺纹杆转动,通过第二螺纹杆与第二螺纹环的丝杆连接带动打边刀移动,通过限位槽与限位块的滑动连接对打边刀进行移动限位处理,通过打边刀对物料进行定位,通过启动第一电机带动第一螺纹杆转动,通过第一螺纹杆与第一螺纹环的丝杆连接带动第一螺纹环前后移动,第一螺纹环通过连接块带动打边刀对物料进行打边处理,打边后产生的废料进入收集斗中,通过集料盒对废料进行收集,从而实现了针对不同物料的打边和废屑收集处理。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型一种具体实施方式立体的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型一种具体实施方式侧视剖面的结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型一种具体实施方式正视剖面的结构示意图。

[0021] 附图中的标记为:1、工作台;2、支撑腿;3、收集斗;4、集料盒;5、升降组件;6、横板;7、往返组件;8、调节组件;9、打边刀;10、第一电机;11、第一螺纹杆;12、第一螺纹环;13、连接块;14、底板;15、第二电机;16、第二螺纹杆;17、第二螺纹环;18、限位槽;19、限位块。

具体实施方式

[0022] 本具体实施方式是用于便于收集碎料的打边机设备,其立体结构示意图如图1所示,其侧视剖面结构示意图如图2所示,该便于收集碎料的打边机设备包括工作台1;工作台1的底端固定安装有支撑腿2,支撑腿2固定安装有四组,工作台1的外侧设置有收集斗3,收

集斗3的底端设置有集料盒4,工作台1的上端固定安装有升降组件5,升降组件5的外侧设置有横板6,横板6的内侧设置有往返组件7,往返组件7的底端设置有调节组件8,调节组件8的底端设置有打边刀9,打边刀9设置有两组。

[0023] 针对本具体实施方式,工作台1的形状结构根据实际应用情况进行设定,如工作台1可以为矩形结构、弧形结构、多边形结构等。

[0024] 其中,往返组件7的内部包括有第一电机10,第一电机10设置于横板6的外侧,第一电机10的一端设置有第一螺纹杆11,第一螺纹杆11与横板6转动连接,通过启动第一电机10带动第一螺纹杆11转动,对第一螺纹杆11进行驱动处理,往返组件7的内部包括有第一螺纹环12,第一螺纹环12设置于第一螺纹杆11的外侧,第一螺纹环12与第一螺纹杆11丝杆连接,第一螺纹环12的底端固定安装有连接块13,通过第一螺纹杆11与第一螺纹环12的丝杆连接带动第一螺纹环12前后移动。

[0025] 本具体实施方式是用于便于收集碎料的打边机设备,其正视剖面结构示意图如图3所示,调节组件8的内部包括有底板14,底板14固定安装在连接块13的底端,底板14的外侧设置有第二电机15,通过底板14的设置对第二电机15的位置进行固定,调节组件8的内部包括有第二螺纹杆16,第二螺纹杆16固定安装在第二电机15的输出轴,第二螺纹杆16的外侧设置有第二螺纹环17,第二螺纹环17与第二螺纹杆16丝杆连接,第二螺纹环17设置有两组,通过启动第二电机15带动第二螺纹杆16转动,通过第二螺纹杆16与第二螺纹环17的丝杆连接带动打边刀9移动。

[0026] 同时,调节组件8的内部包括有限位槽18,限位槽18开设于底板14的底端,限位槽18位于打边刀9的上方,通过限位槽18的设置对限位块19进行移动限位处理,调节组件8的内部包括有限位块19,限位块19固定安装在第二螺纹环17的底端,限位块19与限位槽18滑动连接,限位块19的底端与打边刀9的上端固定连接,通过限位槽18与限位块19的滑动连接对打边刀9进行移动限位处理,通过打边刀9对物料进行定位。

[0027] 使用本技术方案的便于收集碎料的打边机设备时,通过升降组件5带动横板6向下移动,通过启动第二电机15带动第二螺纹杆16转动,通过第二螺纹杆16与第二螺纹环17的丝杆连接带动打边刀9移动,通过限位槽18与限位块19的滑动连接对打边刀9进行移动限位处理,通过打边刀9对物料进行定位,通过启动第一电机10带动第一螺纹杆11转动,通过第一螺纹杆11与第一螺纹环12的丝杆连接带动第一螺纹环12前后移动,第一螺纹环12通过连接块13带动打边刀9对物料进行打边处理,打边后产生的废料进入收集斗3中,通过集料盒4对废料进行收集,从而实现了针对不同物料的打边和废屑收集处理。

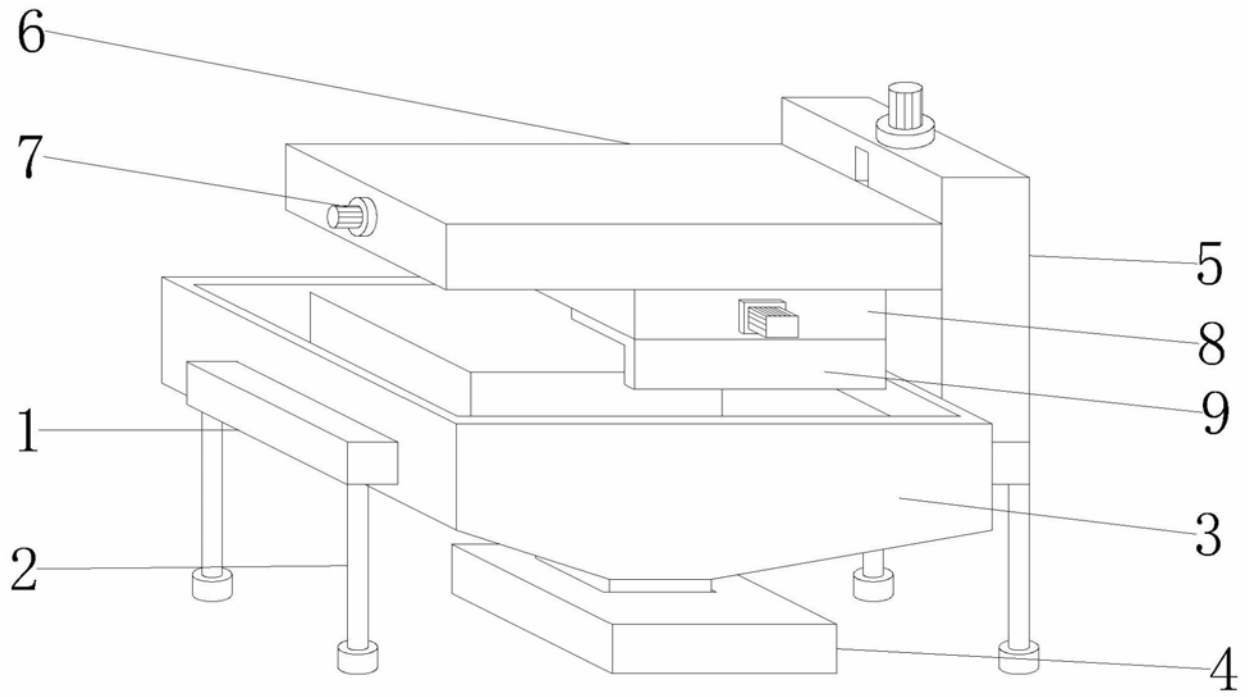


图1

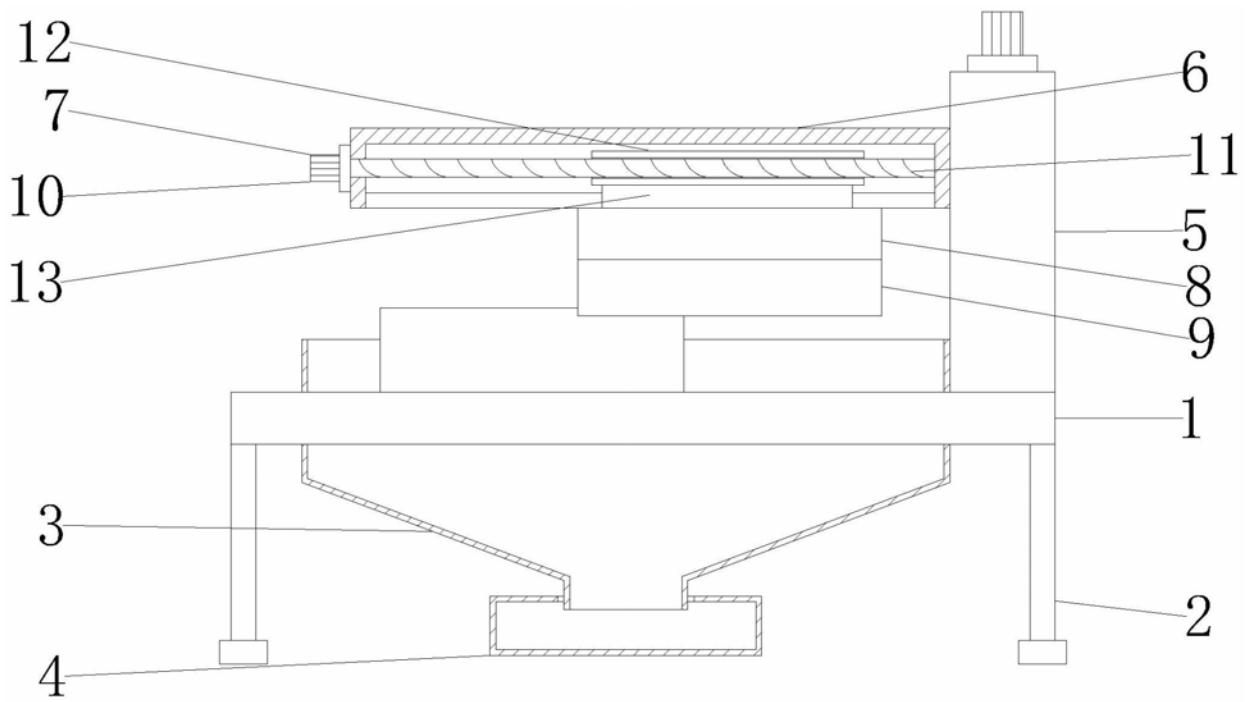


图2

