



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105161218 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201510614351. 6

(22) 申请日 2015. 09. 24

(71) 申请人 芜湖顺成电子有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区
桥北工业区

(72) 发明人 田春连 李敏 曹彩云

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

H01B 13/00(2006. 01)

H01B 13/02(2006. 01)

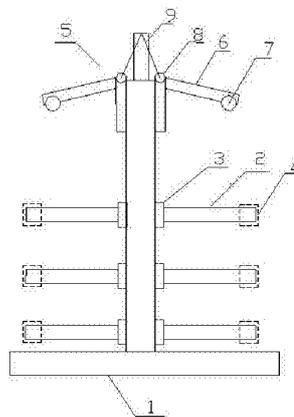
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

铜线集中式放线装置

(57) 摘要

本发明公开了一种铜线集中式放线装置,包括有支架,所述支架的下端设置有若干旋转杆用于安装铜线盘,所述旋转杆的两端分别设置有限位板和压紧套,所述支架上端设置有导向机构,所述铜线盘对应着导向机构,所述旋转杆以及导向机构均左右对称的安装在支架的两侧;通过每层的三个旋转杆和导向机构配合使得铜线绞合快速的进入绕包机中加工,通过设置有限位板和压紧套可以固定住铜线盘,稳定铜线盘的放线,并且再通过设置有调节绳可以调节导向机构以适应不同的加工设备。本发明结构简单、操作方便、大大提高了电线的生产效率。



1. 一种铜线集中式放线装置,包括有支架(1),其特征在于:所述支架(1)的下端设置有若干旋转杆(2)用于安装铜线盘,所述旋转杆(2)的两端分别设置有限位板(3)和压紧套(4),所述支架(1)上端设置有导向机构(5),所述铜线盘对应着导向机构(5),所述旋转杆(2)以及导向机构(5)均左右对称的安装在支架(1)的两侧。

2. 如权利要求1所述的铜线集中式放线装置,其特征在于:所述导向机构(5)由导向臂(6)、导向轮(7)组成,所述导向轮(7)安装在导向臂(6)上并且可进行左右移动。

3. 如权利要求1所述的铜线集中式放线装置,其特征在于:所述旋转杆(2)分为三层安装在支架(1)上,且每层旋转杆(2)至少设置有三个。

4. 如权利要求2所述的铜线集中式放线装置,其特征在于:所述导向臂(6)上端设置有调节轮(8),位于支架(1)两侧的导向臂(6)上的调节轮(8)共同连接有调节绳(9),利用调节绳(9)来控制导向臂(6)进行位置的调整。

铜线集中式放线装置

技术领域

[0001] 本发明涉及电线生产领域,尤其涉及一种铜线的集中式放线装置。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,电线已经普及各个领域,目前电线内都会使用铜线作为导体,在电线生产中,铜线是由放线架放线进入绕包机中进行加工成本,但是现有的放线架大多只能提供一个放线盘进行放线,铜线绞合的话操作难度较大,导致电线生产效率低下,无法满足现有的供货需求,因此,解决这一类的问题显得尤为重要。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本发明提供了铜线集中式放线装置,通过设置有旋转杆和导向机构配合,使得铜线绞合在一起进入绕包机,并且可以同时提供给多个绕包机,以解决现有铜线放线装置放线效率低下的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本发明提供了一种铜线集中式放线装置,包括有支架,所述支架的下端设置有若干旋转杆用于安装铜线盘,所述旋转杆的两端分别设置有限位板和压紧套,所述支架上端设置有导向机构,所述铜线盘对应着导向机构,所述旋转杆以及导向机构均左右对称的安装在支架的两侧。

[0005] 进一步改进在于:所述导向机构由导向臂、导向轮组成,所述导向轮安装在导向臂上并且可进行左右移动。

[0006] 进一步改进在于:所述旋转杆分为三层安装在支架上,且每层旋转杆至少设置有三个。

[0007] 进一步改进在于:所述导向臂上端设置有调节轮,位于支架两侧的导向臂上的调节轮共同连接有调节绳,利用调节绳来控制导向臂进行位置的调整。

[0008] 本发明的有益效果是:通过每层的三个旋转杆和导向机构配合使得铜线绞合快速的进入绕包机中加工,通过设置有限位板和压紧套可以固定住铜线盘,稳定铜线盘的放线,并且再通过设置有调节绳可以调节导向机构以适应不同的加工设备。本发明结构简单、操作方便、大大提高了电线的生产效率。

附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 其中:1-支架,2-旋转杆,3-限位板,4-压紧套,5-导向机构,6-导向臂,7-导向轮,8-调节轮,9-调节绳。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,本实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图 1 所示,本实施例提供了一种铜线集中式放线装置,包括有支架 1,所述支架 1 的下端设置有若干旋转杆 2 用于安装铜线盘,所述旋转杆 2 的两端分别设置有限位板 3 和压紧套 4,所述支架 1 上端设置有导向机构 5,所述铜线盘对应着导向机构 5,所述旋转杆 2 以及导向机构 5 均左右对称的安装在支架 1 的两侧。所述导向机构 5 由导向臂 6、导向轮 7 组成,所述导向轮 7 安装在导向臂 6 上并且可进行左右移动。所述旋转杆 2 分为三层安装在支架 1 上,且每层旋转杆 2 设置有三个。所述导向臂 6 上端设置有调节轮 8,位于支架 1 两侧的导向臂 6 上的调节轮 8 共同连接有调节绳 9,利用调节绳 9 来控制导向臂 6 进行位置的调整。

[0013] 通过每层的三个旋转杆 2 和导向机构 5 配合使得铜线绞合快速的进入绕包机中加工,通过设置有限位板 3 和压紧套 4 可以固定住铜线盘,稳定铜线盘的放线,并且再通过设置有调节绳 9 可以调节导向机构 5 以适应不同的加工设备。本发明结构简单、操作方便、大大提高了电线的生产效率。

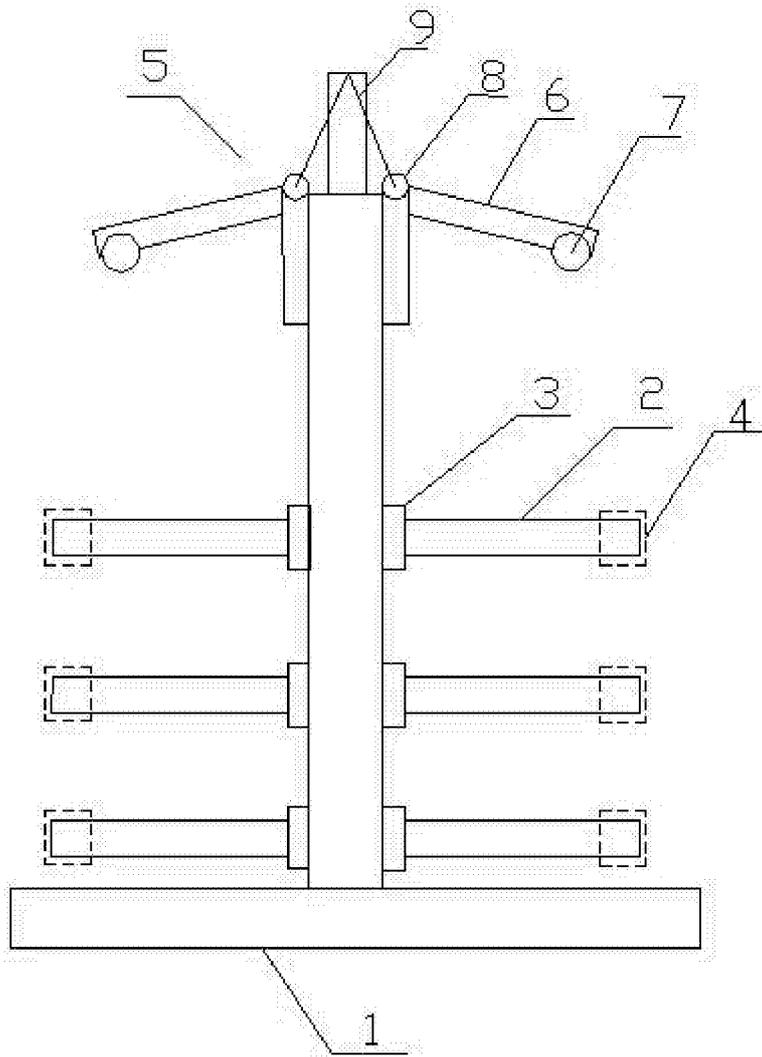


图 1