



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203660069 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201320883078. 3

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 温州丰迪接插件有限公司

地址 325000 浙江省温州市温州经济技术开发区金海园区

(72) 发明人 黄志才 彭中波

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

代理人 李友福

(51) Int. Cl.

H01R 4/42 (2006. 01)

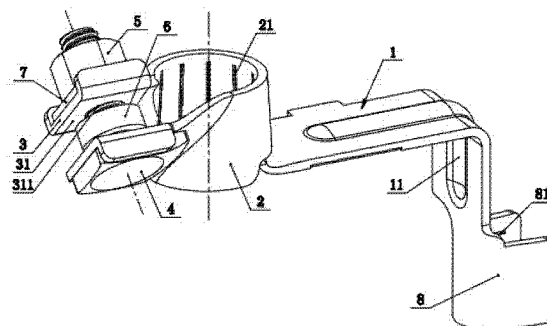
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种车用电瓶接线端子

(57) 摘要

本实用新型公开了一种车用电瓶接线端子,包括长条形的接线端子本体,所述接线端子本体的一端设有可与电瓶极柱相安装固定的箍套,且所述箍套的中心轴线与水平面相垂直,所述箍套的开口端两侧对应设有两平行锁块,所述两平行锁块相互锁紧的端面上设有中心通孔,锁紧螺栓穿过两平行锁块的中心通孔与锁紧螺母配合形成箍套与电瓶极柱之间的锁紧固定,两平行锁块上相互锁紧的端面为与水平面成 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 度夹角的倾斜面,且穿设于两平行锁块上的锁紧螺栓的中心轴线与箍套中心轴线之间的夹角也为 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 度,因此人们可斜向安装锁紧螺栓和锁紧螺母,从而有效扩大锁紧螺栓及锁紧螺母的安装空间,使安装更加方便。



1. 一种车用电瓶接线端子,包括长条形的接线端子本体,所述接线端子本体的一端设有可与电瓶极柱相安装固定的箍套,且所述箍套的中心轴线与水平面相垂直,所述箍套的开口端两侧对应设有两平行锁块,所述两平行锁块相互锁紧的端面上设有中心通孔,锁紧螺栓穿过两平行锁块的中心通孔与锁紧螺母配合形成箍套与电瓶极柱之间的锁紧固定,所述接线端子本体的另一端向下弯折,且在这端端部上形成可与电导线相卡接固定的夹套,其特征在于:两平行锁块上相互锁紧的端面为与水平面成 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 度夹角的倾斜面,且穿设于两平行锁块上的锁紧螺栓的中心轴线与箍套中心轴线之间的夹角也为 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 度,所述箍套的内环面上圆周均布有多根加强凸筋,所述夹套的内环面上轴向线性排布有多个弧形凹槽。

2. 根据权利要求 1 所述的一种车用电瓶接线端子,其特征在于:所述接线端子本体上箍套与夹套之间的中部还设有向上凸起的防形变凹腔。

3. 根据权利要求 1 所述的一种车用电瓶接线端子,其特征在于:所述两平行锁块之间还夹设有弹性垫圈,且所述弹性垫圈套装于锁紧螺栓上,所述锁紧螺母与对应锁块之间还设有垫片。

一种车用电瓶接线端子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连接件,具体涉及一种车用电瓶接线端子。

背景技术

[0002] 车用电瓶接线端子主要用于电连接电瓶极柱和电导线,车用电瓶接线端子包括长条形的接线端子本体,所述接线端子本体的一端设有可与电瓶极柱相安装固定的箍套,且所述箍套的中心轴线与水平面相垂直,所述箍套的开口端两侧对应设有两平行锁块,所述两平行锁块相互锁紧的端面上设有中心通孔,锁紧螺栓穿过两平行锁块的中心通孔与锁紧螺母配合形成箍套与电瓶极柱之间的锁紧固定,所述接线端子本体的另一端向下弯折,且在这端端部上形成可与电导线相卡接固定的夹套。但现有接线端子本体上两平行锁块相互锁紧的端面为与水平面相垂直的竖直面,同时穿设于两平行锁块上的锁紧螺栓的中心轴线也与箍套的中心轴线相垂直,这样就使得人们只能在锁块的左右两侧安装锁紧螺栓,但由于在实际应用中,锁块左右两侧的安装空间有限,因而造成安装不便,从而大大降低安装效率。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种使用效果更好且便于安装的车用电瓶接线端子。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种车用电瓶接线端子,包括长条形的接线端子本体,所述接线端子本体的一端设有可与电瓶极柱相安装固定的箍套,且所述箍套的中心轴线与水平面相垂直,所述箍套的开口端两侧对应设有两平行锁块,所述两平行锁块相互锁紧的端面上设有中心通孔,锁紧螺栓穿过两平行锁块的中心通孔与锁紧螺母配合形成箍套与电瓶极柱之间的锁紧固定,所述接线端子本体的另一端向下弯折,且在这端端部上形成可与电导线相卡接固定的夹套,两平行锁块上相互锁紧的端面为与水平面成 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 度夹角的倾斜面,且穿设于两平行锁块上的锁紧螺栓的中心轴线与箍套中心轴线之间的夹角也为 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 度,所述箍套的内环面上圆周均布有多根加强凸筋,所述夹套的内环面上轴向线性排布有多个弧形凹槽。

[0005] 本实用新型的有益效果是:采用上述结构,由于本实用新型将两平行锁块上相互锁紧的端面设置成与水平面成 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 度夹角的倾斜面,并使穿设于两平行锁块上的锁紧螺栓的中心轴线与箍套中心轴线之间的夹角也为 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 度,因此人们可斜向安装锁紧螺栓和锁紧螺母,从而有效扩大锁紧螺栓及锁紧螺母的安装空间,使安装更加方便,同时所述的夹角选用 $30^{\circ}\sim 60^{\circ}$ 度最为合理。另,在所述箍套的内环面上圆周均布有多根加强凸筋,可使箍套的整体刚性更好,更加牢固;在所述夹套的内环面上轴向线性排布有多个弧形凹槽,可使所述夹套与电导线的连接更为牢固。

[0006] 本实用新型可进一步设置为所述接线端子本体上箍套与夹套之间的中部还设有向上凸起的防形变凹腔。采用上述结构,增设防形变凹腔,可大大提升接线端子本体的防形

变效果。

[0007] 本实用新型还可进一步设置为所述两平行锁块之间还夹设有弹性垫圈,且所述弹性垫圈套装于锁紧螺栓上,所述锁紧螺母与对应锁块之间还设有垫片。采用上述结构,在两平行锁块之间增设弹性垫圈,可使两平行锁块的锁紧配合效果更好。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的立体图;

[0009] 图 2 为本实用新型的右视图。

具体实施方式

[0010] 如图 1、2 所示给出了一种车用电瓶接线端子,包括长条形的接线端子本体 1,所述接线端子本体 1 的一端设有可与电瓶极柱相安装固定的箍套 2,且所述箍套 2 的中心轴线与水平面相垂直,所述箍套的开口端两侧对应设有两平行锁块 3,所述两平行锁块 3 相互锁紧的端面 31 上设有中心通孔 311,锁紧螺栓 4 穿过两平行锁块 3 的中心通孔 311 与锁紧螺母 5 配合形成箍套 2 与电瓶极柱之间的锁紧固定,所述两平行锁块 3 之间还夹设有弹性垫圈 6,且所述弹性垫圈 6 套装于锁紧螺栓 4 上,所述锁紧螺母 5 与对应锁块 3 之间还设有垫片 7。所述接线端子本体 1 的另一端向下弯折,且在这端端部上形成可与电导线相卡接固定的夹套 8,两平行锁块 3 上相互锁紧的端面 31 为与水平面成 30~60 度夹角的倾斜面,且穿设于两平行锁块 3 上的锁紧螺栓 4 的中心轴线与箍套 2 中心轴线之间的夹角也为 30~60 度,所述箍套 2 的内环面上圆周均布有多根加强凸筋 21,所述夹套 8 的内环面上轴向线性排布有多个弧形凹槽 81。所述接线端子本体 1 上箍套 2 与夹套 8 之间的中部还设有向上凸起的防形变凹腔 11。采用上述结构,本实用新型提供了一种使用效果更好且便于安装的车用电瓶接线端子。

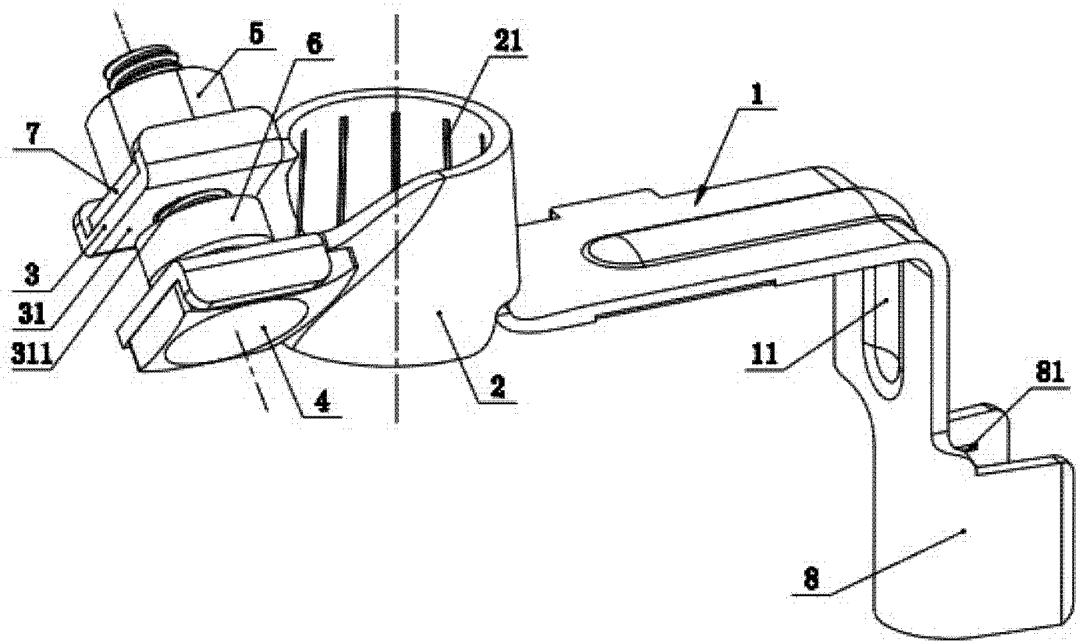


图 1

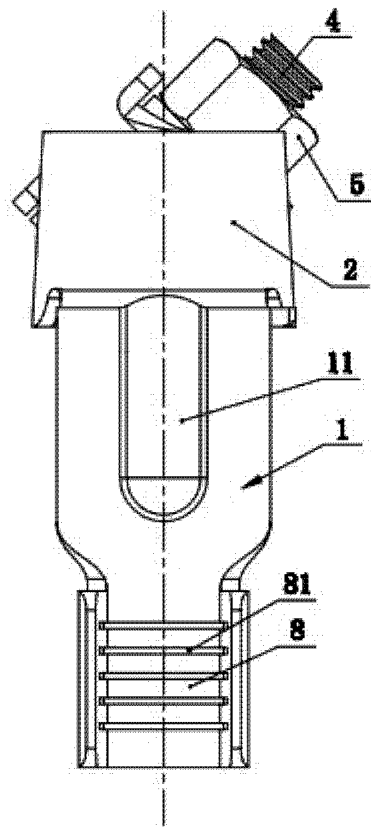


图 2