

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
A61J 1/10 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920079188.8

[45] 授权公告日 2010年1月6日

[11] 授权公告号 CN 201375673Y

[22] 申请日 2009.2.23

[21] 申请号 200920079188.8

[73] 专利权人 四川沱牌药业有限责任公司

地址 610000 四川省成都市高新技术开发区  
西区新达路6号

[72] 发明人 覃建中

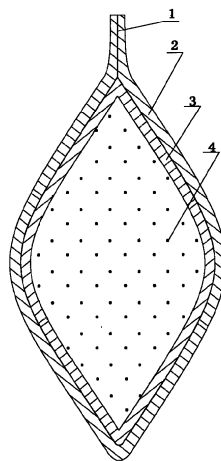
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### [54] 实用新型名称

一种双层真空输液软袋

### [57] 摘要

本实用新型涉及的是一种双层真空输液软袋，属于医用输液制造领域。目前，输液软袋的细微渗漏必须借助于检测设备才能发现，有渗漏的输液使用到病人身上，会导致严重的临床不良反应。本实用新型提供的技术方案是，将输液设置为双层包装，将药液灌装在内包装里，在内包装外面设置一层保护膜，在保护膜和内包装之间抽取真空，为真空结构，使内袋的压力大于内袋与保护膜之间的压力。本实用新型提供了一种生产简单、在输液使用之前，能让医护人员准确简单检查出输液是否有细微渗漏，从而避免将有渗漏被污染的输液使用到病人身上，保证病人的安全。



- 
- 1、一种双层真空输液软袋，由药液（4）灌装在内包装（3）里面，并在内包装外面套上一层保护膜（2），其特征在于，所述的内包装（3）与保护膜（2）之间为真空结构。

## 一种双层真空输液软袋

### 技术领域

本实用新型涉及一种医用输液软袋,尤其是医药包装领域。

### 背景技术

目前,输液软袋在药液生产、运输、再到使用的一系列过程中,一部分输液包装袋体会因为偶然的因素造成细小的微孔,从而产生药液的细微渗漏并使药液与外界接触而被污染,但这种细微的渗漏不能通过肉眼可以发现,软袋输液是否产生渗漏目前必须借助于检测设备才能被发现,并且只有输液生产厂家才使用设备进行检测,医院或其它使用输液的场所并不配备检测设备,如果产生渗漏的输液使用到病人身上,会导致严重的临床不良反应,给病人带来不安全因素。

### 实用新型内容

为了克服现有的输液软袋的不足,不让产生渗漏的药液使用到病人身上,本实用新型提供一种生产简单、在药液使用之前,能让医护人员准确简单并且不借助于检测设备便能检查出是否有细微渗漏的输液软袋包装。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是,将输液采用双层包装,将药液4灌装在内包装3里,在内包装3外面套上一层保护膜2,使包装好的药液置于保护膜2里面,并将保护膜2进行密封,然后在封口1处抽取真空,使内包装3和保护膜2之间为真空结构。

内包装3和保护膜2之间为真空结构,内包装3的压力为正常大气压,内包装3的压力大于内包装3与保护膜2之间的压力,若内包装3有微孔产生微漏现象,内包装3的药液就会被压往内包装3和保护膜2之间的夹层中,并在夹层中产生水雾或水珠,为不透明状。内包装3完好没有微漏现象,内包装3和保护膜2之间夹层中便无水雾或水珠,为完全透明状。

本实用新型的有益效果是提供了一种生产简单、在输液使用之前，能让医护人员准确简单，并且不借助于检测设备便能检测出输液是否有细微渗漏，从而避免将有渗漏被污染的输液使用到病人身上，保证病人的安全。

#### 附图说明：

图 1 是本实用新型的结构图。

#### 具体实施方式

将输液采用双层包装，将药液灌装在内包装 3 里，将内包装 3 密封，将内包装 3 表面进行杀菌消毒，在内包装 3 外面设置上一层保护膜 2，使包装好的药液置于保护膜 2 里面，并将保护膜 2 进行密封，然后在封口 1 处抽取真空，使保护膜 2 和内包装 3 之间的夹层为真空结构。

内包装 3 和保护膜 2 之间为真空结构，内包装 3 的压力为正常大气压，内包装 3 与保护膜 2 之间为真空结构，为无压力。内包装 3 的压力便大于内包装 3 与保护膜 2 之间的压力，若内包装 3 有微孔产生微漏现象，内包装 3 内的药液就会被压往内包装 3 和保护膜 2 之间的夹层中，并在夹层中产生水雾或水珠。内包装 3 完好没有微漏现象，内包装 3 和保护膜 2 之间夹层中便无水雾或水珠，为完全透明状。

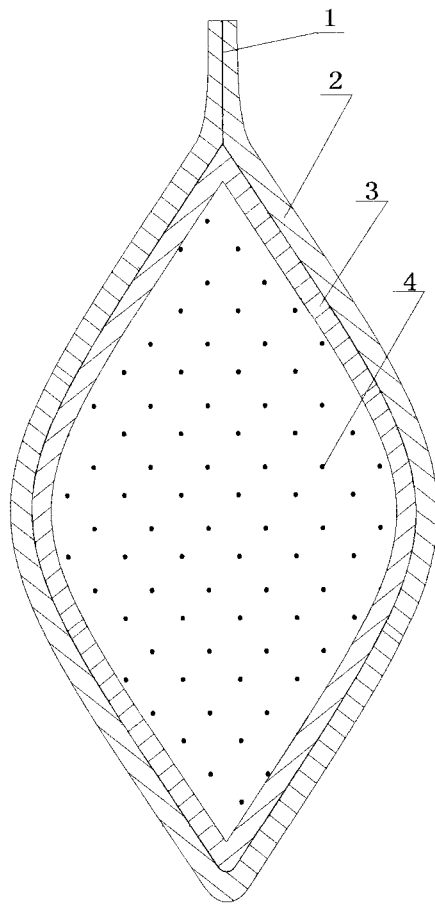


图1