

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B02C 17/22 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520006257.4

[45] 授权公告日 2007 年 5 月 16 日

[11] 授权公告号 CN 2899941Y

[22] 申请日 2005.8.11

[21] 申请号 200520006257.4

[73] 专利权人 中国铝业股份有限公司

地址 100814 北京市复兴路乙 12 号

[72] 设计人 李恩怀 刘 毅 刘建钢 王 奎
梁强立 杜江洁 李长江 肖庆刚
孙 杰 刘兆军 石进军

[74] 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所
代理人 吴无惧

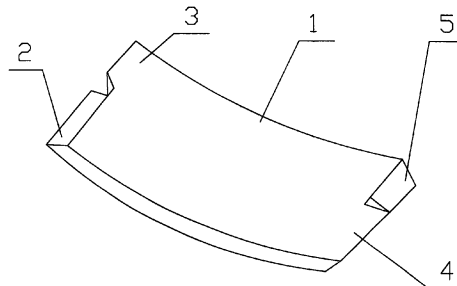
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

研磨机的无螺栓衬板

[57] 摘要

本实用新型公开了一种研磨机的无螺栓衬板，它由若干块弧形的板体互相镶嵌而成；在弧形板体的一端上设有两个开口方向相反的楔形接头和楔形接头，在板体的另一端上设有两个开口方向相反的楔形接头和楔形接头；本实用新型不使用螺栓连接，具有可节约大量的螺栓材料费用、降低了生产成本，对设备的强度无影响、可降低设备的泄漏率且不易损坏、大大降低了设备的检修频率等优点。



1、一种研磨机的无螺栓衬板，其特征在于：它由若干块弧形的板体（1）互相镶嵌而成。

2、根据权利要求 1 所述的研磨机的无螺栓衬板，其特征在于：在板体（1）的一端上设有两个开口方向相反的楔形接头（2）和楔形接头（3），在板体（1）的另一端上设有两个开口方向相反的楔形接头（4）和楔形接头（5）；楔形接头（2）与楔形接头（4）的开口方向相反，楔形接头（3）与楔形接头（5）的开口方向相反。

研磨机的无螺栓衬板

技术领域：

本实用新型涉及一种研磨机的衬板，尤其是一种研磨机的无螺栓衬板。

背景技术：

在目前广泛使用的球磨、棒磨等研磨机械中，其衬板大多是采用螺栓固定在设备的外壳上，这样不但需要耗费很多的螺栓，增加生产成本，而且由于装螺栓时需要在设备的外壳上打螺栓孔，这样就会降低设备的整体强度、并增加了设备的泄漏率。并且在生产中，当设备处于运行状态时，螺栓常常会在磨机所产生的轴向推力或周向推力的作用下被剪切断，使生产被迫中断，增加了磨机的检修率，影响了生产的正常进行。

发明内容：

本实用新型的目的在于：提供一种不需要用螺栓连接、成本低、不影响磨机的整体强度、能降低设备的泄漏率且不易损坏的研磨机的无螺栓衬板，以解决现有技术中存在的问题。

本实用新型是这样构成的：它由若干块弧形的板体（1）互相镶嵌而成。

在板体（1）的一端上设有两个开口方向相反的楔形接头（2）

和楔形接头（3），在板体（1）的另一端上设有两个开口方向相反的楔形接头（4）和楔形接头（5）；楔形接头（2）与楔形接头（4）的开口方向相反，楔形接头（3）与楔形接头（5）的开口方向相反。

本实用新型在安装时，只需将每块弧形板体通过设置在其两端的楔形接头相互镶嵌在一起即可，不需要使用螺栓固定在磨机的外壳上，这样可节约大量的螺栓材料费用，降低了生产成本，并且由于不需要在磨机的外壳上开螺栓孔，不但对磨机的整体强度不会产生影响，而且也降低了磨机的泄漏率；同时，这种整体拼装的衬板由于不会受磨机所产生的轴向推力或周向推力的影响，其使用寿命长，不易损坏，大大降低了设备的检修频率，缩短了设备的检修时间，提高了设备的运行效率。

因此，与现有技术相比，本实用新型具有可节约大量的螺栓材料费用、降低了生产成本，对设备的强度无影响、可降低设备的泄漏率且不易损坏、大大降低了设备的检修频率的优点。

附图说明：

附图 1 为本实用新型的结构示意图；

附图 2 为本实用新型的板体的平面结构示意图；

附图 3 为本实用新型的板体的立体结构示意图。

具体实施方式：

本实用新型的实施例：如附图所示，本实用新型由若干块弧形的板体（1）互相镶嵌而成，在每块板体（1）的左端上平行设置有两个楔形接头（2）和楔形接头（3），其中楔形接头（2）的开口向上，

楔形接头（3）的开口向下；在弧形板体（1）的右端上平行设置有两个楔形接头（4）和楔形接头（5），其中楔形接头（4）的开口向下，楔形接头（5）的开口向上。安装时，只需将第一块板体（1）的楔形接头（2）和楔形接头（3）分别镶嵌在第二块板体（1）的楔形接头（4）和楔形接头（5）上；并将第一块板体（1）的楔形接头（4）和楔形接头（5）分别镶嵌在第三块板体（1）的楔形接头（2）和楔形接头（3）上，这样依次将若干的板体（1）相互镶嵌在一起即可。

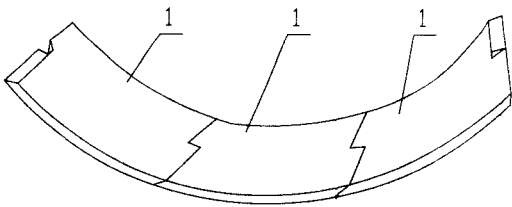


图 1

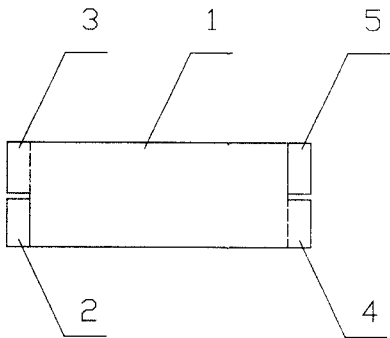


图 2

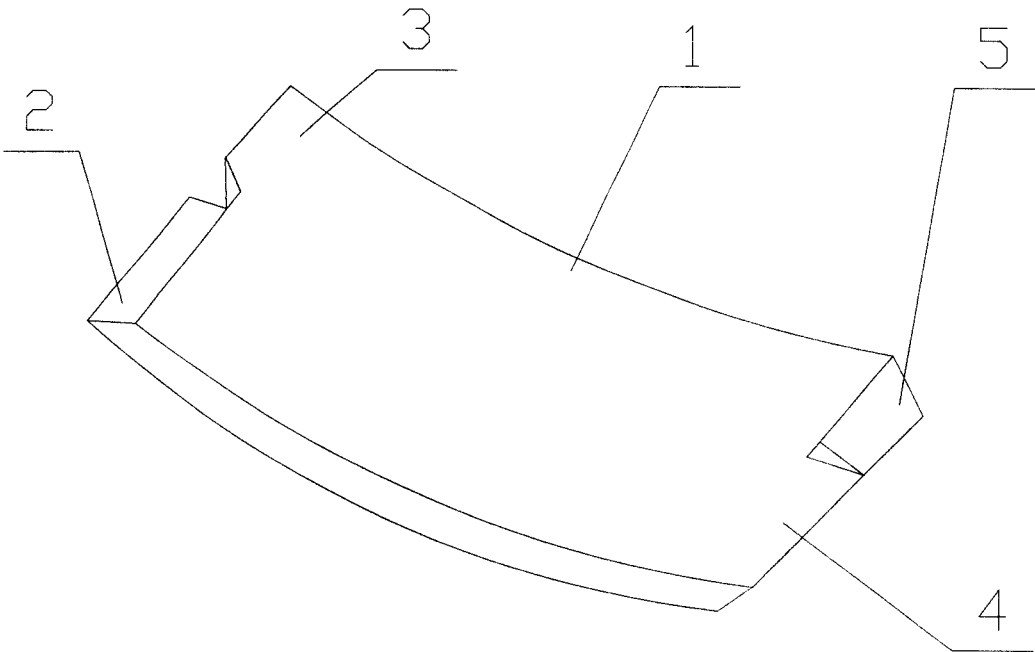


图 3