(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213381714 U
(45)授权公告日 2021.06.08

(21)申请号 202022106420.1

(22)申请日 2020.09.23

(73)专利权人 武汉市创新快印印刷有限公司
地址 430000 湖北省武汉市东西湖区养殖场金银潭现代企业城一期A9栋1-3层

(72)发明人 谢作义

(74)专利代理机构 武汉华强专利代理事务所(普通合伙) 42237
代理人 邹黎黎

(51)Int.Cl.
B26D 1/08(2006.01)
B26D 7/18(2006.01)

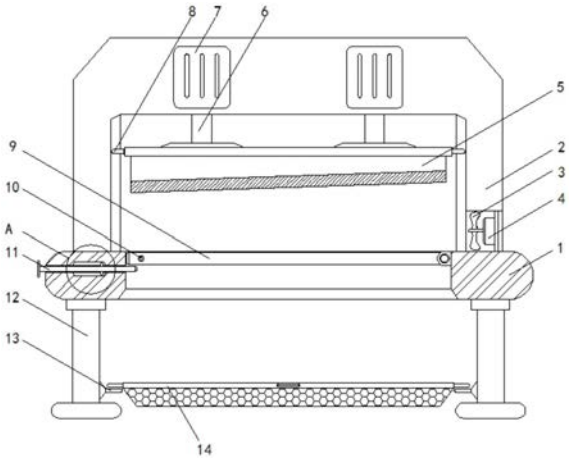
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于收集废料的切纸机

(57)摘要

本实用新型涉及切纸机技术领域，且公开了一种便于收集废料的切纸机，包括承重架，所述承重架的顶部固定安装有切纸箱，所述切纸箱的内部固定安装有数量为两个的液压伸缩泵，两个所述液压伸缩泵的输出轴上固定安装有延伸杆。该便于收集废料的切纸机，通过设置了活动承载板，活动承载板与承重架铰接，在使用者通过活动承载板顶部将待加工物品伸入设备内部后，通过控制液压伸缩泵带动切纸刀具对物品进行切割，切割下来的废料，可通过使用者抽出调节杆，使活动承载板倾斜，废料落入收集箱的内部，进行收集暂存，再通过设置了提升把手，将活动承载板复位，并通过调节杆重新卡接，最后取出切割好的待加工物品。



CN 213381714 U

1.一种便于收集废料的切纸机,包括承重架(1),其特征在于:所述承重架(1)的顶部固定安装有切纸箱(2),所述切纸箱(2)的内部固定安装有数量为两个的液压伸缩泵(7),两个所述液压伸缩泵(7)的输出轴上固定安装有延伸杆(6),所述切纸箱(2)的内部活动安装有与延伸杆(6)传动连接的切纸刀具(5),所述切纸刀具(5)的左右两侧均固定安装有限位滑片(8),所述切纸箱(2)的右侧活动安装有鼓风电机(4),所述鼓风电机(4)的输出轴上固定安装有鼓风扇叶(3),所述承重架(1)的底部左右两侧均固定安装有支撑板(12),所述承重架(1)的内部活动安装有活动承载板(9),所述活动承载板(9)的正面固定安装有提升把手(10),所述承重架(1)的左侧活动安装有延伸至承重架(1)内部且与活动承载板(9)卡接的调节杆(11),所述承重架(1)的内部开设有限位槽(15),所述调节杆(11)的外表面固定安装有与限位槽(15)相对应的限位卡片(16),两个所述支撑板(12)相对的一侧均固定安装有承接板(13),两个所述承接板(13)形成的夹缝处活动安装有收集箱(14)。

2.根据权利要求1所述的一种便于收集废料的切纸机,其特征在于:所述切纸箱(2)的左右两侧均开设有与限位滑片(8)相对应的限位滑动槽。

3.根据权利要求1所述的一种便于收集废料的切纸机,其特征在于:所述切纸刀具(5)为不锈钢刀具,所述切纸刀具(5)的底部呈十度的斜面。

4.根据权利要求1所述的一种便于收集废料的切纸机,其特征在于:所述承重架(1)的内部开设有与切纸刀具(5)相对应的刀具延伸槽,且刀具延伸槽的正面活动安装有活动承载板(9)。

5.根据权利要求1所述的一种便于收集废料的切纸机,其特征在于:所述承重架(1)的右侧内壁上固定安装有与活动承载板(9)铰接的活动连接座。

6.根据权利要求1所述的一种便于收集废料的切纸机,其特征在于:两个所述支撑板(12)的底部均固定安装有支撑垫,且两个支撑垫均为丁腈橡胶垫。

一种便于收集废料的切纸机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切纸机技术领域，具体为一种便于收集废料的切纸机。

背景技术

[0002] 切纸机是传统产品，是用来处理印刷后期的纸张裁切需求。从机械式切纸机发展到磁带控制式切纸机，又发展到微机程控、彩色显示、全图像操作引导可视化处理及计算机辅助裁切外部编程和编辑生产数据的裁切系统，使生产准备时间更短，裁切精度更高，劳动强度更低，而操作更安全。

[0003] 现有切纸机在工作时，将会裁切下较多废纸碎，废纸碎通常被操作人员丢弃在切纸机旁边的地上，后期切纸工作完成后再进行打扫，费时费力且容易造成大量的浪费，故而提出一种便于收集废料的切纸机来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种便于收集废料的切纸机，具备便于收集废料等优点，解决了现有切纸机在工作时，将会裁切下较多废纸碎，废纸碎通常被操作人员丢弃在切纸机旁边的地上，后期切纸工作完成后再进行打扫，费时费力且容易造成大量的浪费的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述便于收集废料的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种便于收集废料的切纸机，包括承重架，所述承重架的顶部固定安装有切纸箱，所述切纸箱的内部固定安装有数量为两个的液压伸缩泵，两个所述液压伸缩泵的输出轴上固定安装有延伸杆，所述切纸箱的内部活动安装有与延伸杆传动连接的切纸刀具，所述切纸刀具的左右两侧均固定安装有限位滑片，所述切纸箱的右侧活动安装有鼓风电机，所述鼓风电机的输出轴上固定安装有鼓风扇叶，所述承重架的底部左右两侧均固定安装有支撑板，所述承重架的内部活动安装有活动承载板，所述活动承载板的正面固定安装有提升把手，所述承重架的左侧活动安装有延伸至承重架内部且与活动承载板卡接的调节杆，所述承重架的内部开设有限位槽，所述调节杆的外表面固定安装有与限位槽相对应的限位卡片，两个所述支撑板相对的一侧均固定安装有承接板，两个所述承接板形成的夹缝处活动安装有收集箱。

[0008] 优选的，所述切纸箱的左右两侧均开设有与限位滑片相对应的限位滑动槽。

[0009] 优选的，所述切纸刀具为不锈钢刀具，所述切纸刀具的底部呈十度的斜面。

[0010] 优选的，所述承重架的内部开设有与切纸刀具相对应的刀具延伸槽，且刀具延伸槽的正面活动安装有活动承载板。

[0011] 优选的，所述承重架的右侧内壁上固定安装有与活动承载板铰接的活动连接座。

[0012] 优选的，两个所述支撑板的底部均固定安装有支撑垫，且两个支撑垫均为丁腈橡胶垫。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种便于收集废料的切纸机,具备以下有益效果:

[0015] 该便于收集废料的切纸机,通过设置了活动承载板,活动承载板与承重架铰接,在使用者通过活动承载板顶部将待加工物品伸入设备内部后,通过控制液压伸缩泵带动切纸刀具对物品进行切割,切割下来的废料,可通过使用者抽出调节杆,使活动承载板倾斜,废料落入收集箱的内部,进行收集暂存,再通过设置了提升把手,将活动承载板复位,并通过调节杆重新卡接,最后取出切割好的待加工物品,并重复上述工序,从而有效的解决了现有切纸机在工作时,将会裁切下较多废纸碎,废纸碎通常被操作人员丢弃在切纸机旁边的地上,后期切纸工作完成后再进行打扫,费时费力且容易造成大量的浪费的问题。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型图1中A的结构放大示意图。

[0018] 图中:1承重架、2切纸箱、3鼓风扇叶、4鼓风电机、5切纸刀具、6延伸杆、7液压伸缩泵、8限位滑片、9活动承载板、10提升把手、11调节杆、 12支撑板、13承接板、14收集箱、15限位槽、16限位卡片。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-2,一种便于收集废料的切纸机,包括承重架1,承重架1的顶部固定安装有切纸箱2,切纸箱2的内部固定安装有数量为两个的液压伸缩泵7,两个液压伸缩泵7的输出轴上固定安装有延伸杆6,切纸箱2的内部活动安装有与延伸杆6传动连接的切纸刀具5,切纸刀具5为不锈钢刀具,切纸刀具5的底部呈十度的斜面,切纸刀具5的左右两侧均固定安装有限位滑片8,切纸箱2的左右两侧均开设有与限位滑片8相对应的限位滑动槽,切纸箱2 的右侧活动安装有鼓风电机4,鼓风电机4的输出轴上固定安装有鼓风扇叶3,承重架1的底部左右两侧均固定安装有支撑板12,两个支撑板12的底部均固定安装有支撑垫,且两个支撑垫均为丁腈橡胶垫,承重架1的内部活动安装有活动承载板9,承重架1的内部开设有与切纸刀具5相对应的刀具延伸槽,且刀具延伸槽的正面活动安装有活动承载板9,承重架1的右侧内壁上固定安装有与活动承载板9铰接的活动连接座,活动承载板9的正面固定安装有提升把手10,承重架1的左侧活动安装有延伸至承重架1内部且与活动承载板 9卡接的调节杆11,承重架1的内部开设有限位槽15,调节杆11的外表面固定安装有与限位槽15相对应的限位卡片16,两个支撑板12相对的一侧均固定安装有承接板13,两个承接板13形成的夹缝处活动安装有收集箱14。

[0021] 综上所述,该便于收集废料的切纸机,通过设置了活动承载板9,活动承载板9与承重架1铰接,在使用者通过活动承载板9顶部将待加工物品伸入设备内部后,通过控制液压

伸缩泵7带动切纸刀具5对物品进行切割，切割下来的废料，可通过使用者抽出调节杆11，使活动承载板9倾斜，废料落入收集箱14的内部，进行收集暂存，再通过设置了提升把手10，将活动承载板 9复位，并通过调节杆11重新卡接，最后取出切割好的待加工物品，并重复上述工序，从而有效的解决了现有切纸机在工作时，将会裁切下较多废纸碎，废纸碎通常被操作人员丢弃在切纸机旁边的地上，后期切纸工作完成后再进行打扫，费时费力且容易造成大量的浪费的问题。

[0022] 需要说明的是，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

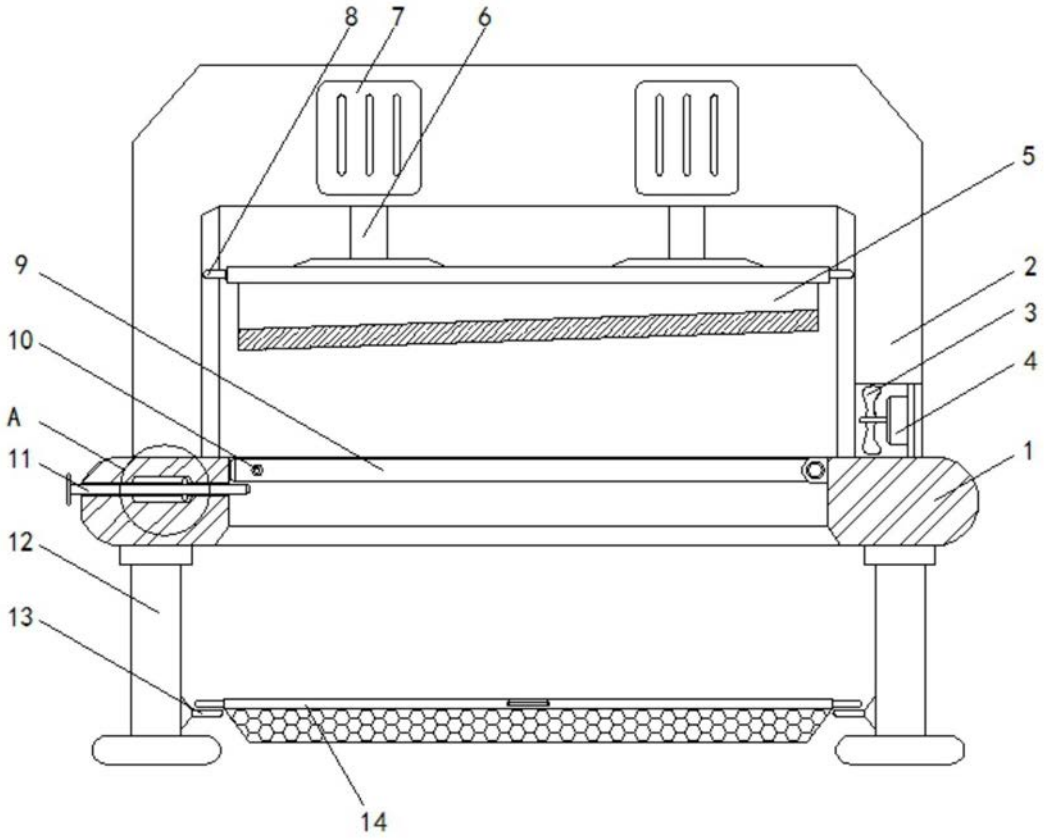


图1

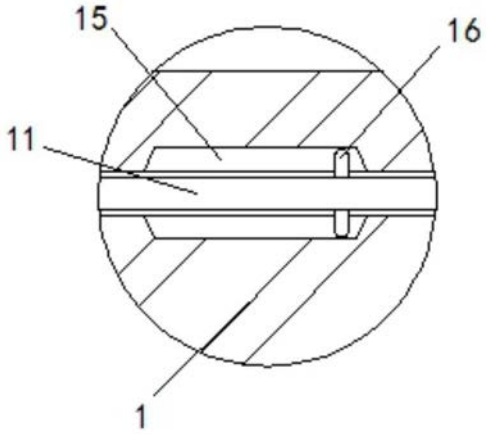


图2