

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
25 septembre 2008 (25.09.2008)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2008/113786 A1

(51) Classification internationale des brevets :
C03C 17/36 (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/EP2008/053166

(22) Date de dépôt international : 17 mars 2008 (17.03.2008)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
07104429.1 19 mars 2007 (19.03.2007) EP

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : **AGC Flat Glass Europe SA** [BE/BE]; Chaussée de La Hulpe, 166, B-1170 Bruxelles (watermael-boitsfort) (BE).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : **DEPAUW, Jean-Michel** [BE/BE]; AGC FLAT GLASS EUROPE SA - Centre R & D, Rue de l'Aurore, 2, B-6040 Jumet (BE). **DI STEFANO, Gaëtan** [BE/BE]; AGC FLAT GLASS EUROPE SA - Centre R & D, Rue de l'Aurore, 2, B-6040 Jumet (BE).

(74) Mandataire : **LE VAGUERESE, Sylvain**; Centre R & D, Department Intellectual Property, Rue de l'Aurore, 2, B-6040 Jumet (BE).

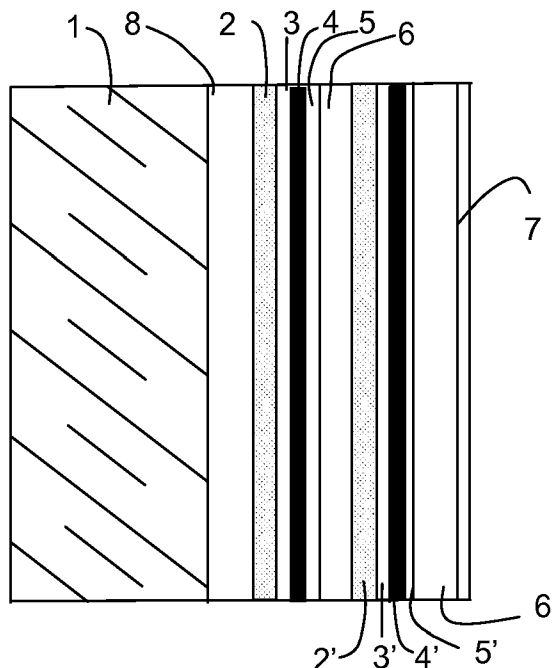
(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: LOW EMISSIVITY GLAZING

(54) Titre : VITRAGE À FAIBLE ÉMISSIVITÉ

Fig. 3



(57) Abstract: The invention relates to a glazing coated with a set of thin vacuum-deposited layers, said glazing having infrared radiation reflection properties while keeping a high transmission in the visible spectrum and keeping its properties when submitted to a heat processing of the bending/quenching type. The glazing includes one or more silver-based layers and dielectric layers, wherein at least one dielectric layer underlying at least one silver-based layer is a layer containing titanium oxide or oxinitride of the TiMOx or TiMOxNy type, in which M is one or more metals or silicon, said metals or silicon being present in an atomic proportion sufficient for preventing a significant transformation of the crystallographic structure of the previously deposited titanium-oxide based layer under the action of the heat processing.

(57) Abrégé : La présente invention concerne un vitrage revêtu d'un ensemble de couches minces par dépôt sous vide,

vitrage présentant des propriétés de réflexion des rayonnements infrarouges tout en conservant une transmission élevée dans le domaine visible et qui conservent ses propriétés lorsqu'il est soumis à un traitement thermique de type bombage/trempe. Le vitrage comprend une ou plusieurs couches à base d'argent et des couches diélectriques dont au moins une couche diélectrique sous-jacente par rapport à au moins une couche à base d'argent est une couche à base d'oxyde ou d'oxy-nitride de titane de type TiMOx ou TiMOxNy, dans laquelle M est un métal, ou plusieurs métaux, ou le silicium, ces métaux ou silicium étant en proportion atomiques suffisantes pour prévenir une transformation significative de la structure cristallographique de la couche à base d'oxyde de titane précédemment déposée sous l'effet du traitement thermique.



IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) **États désignés** (*sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible*) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),

européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclaration en vertu de la règle 4.17 :

— *relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv))*

Publiée :

— *avec rapport de recherche internationale*

Vitrage à faible émissivité

La présente invention concerne les vitrages à faible émissivité autrement dit les vitrages qui réfléchissent une très large part des rayons infrarouges et laissent passer les rayons de longueur d'onde du visible. De manière plus précise l'invention concerne les vitrages à faible émissivité qui conservent ou améliorent leurs caractéristiques opto-énergétiques lorsqu'ils sont soumis à un traitement thermique intense tel qu'une trempe thermique et/ou une opération de bombage.

Les vitrages à faible émissivité et à transmission lumineuse élevée sont traditionnellement obtenus en appliquant sur une feuille de verre une couche métallique mince, notamment une couche à base d'argent, laquelle est protégée contre les diverses altérations possibles par des couches protectrices de nature diélectrique.

Les couches sont appliquées par une technique de dépôt sous vide du type dit « sputtering », le matériau des couches est obtenu à partir de cibles bombardées par des particules ionisées qui détachent les éléments de la cible lesquels, éventuellement après réaction avec les composants de l'atmosphère se déposent sur la feuille de verre constituant le substrat.

La structure de base traditionnelle, lorsque l'ensemble comporte une seule couche d'argent est du type :

verre/diélectrique I/Ag/barrière/diélectrique II

Dans ce type de structure la couche barrière est mise en œuvre essentiellement pour protéger la couche métallique d'argent d'une possible dégradation lors de l'application de la couche diélectrique II. C'est le cas en particulier lorsque cette dernière est

déposée suivant une technique dite "réactive" dans laquelle le dépôt est réalisé à partir de cibles métalliques dans une atmosphère réagissant avec le métal déposé, notamment une atmosphère oxydante ou nitrurante.

5 Les diélectriques I et II ont plusieurs fonctions. Ils sont nécessaires pour constituer un filtre interférentiel qui permet de réduire la réflexion des longueurs d'onde visible, et par conséquent permettent d'accroître la transmission lumineuse. Ils sont mis en œuvre aussi de façon que la fraction réfléchie dans le visible conduise à une neutralité
10 de couleur aussi poussée que possible, et en particulier que la réflexion ne conduise pas à des nuances pourpres pour satisfaire aux préférences des clients à ce sujet. De surcroît le choix des couches diélectriques, ou systèmes de couches diélectriques, est tel que la neutralité en réflexion soit obtenue pour le plus large domaine d'angles d'incidence par
15 rapport au vitrage.

En dehors de ces fonctions proprement optiques, les couches diélectriques doivent dans toute la mesure du possible conduire à la formation d'une couche métallique dont les propriétés sont optimisées. Pour une même quantité de métal déposée, la couche
20 peut en effet conduire à une émissivité plus ou moins élevée selon la façon dont elle se forme au contact des diélectriques et notamment du diélectrique I. Le brevet US 5 110 662, enseigne ainsi que l'usage d'une couche d'oxyde de zinc de faible épaisseur immédiatement sous la couche métallique permet d'améliorer sensiblement les propriétés de
25 l'ensemble en particulier pour ce qui concerne l'émissivité. Cette amélioration semble provenir de la structure de cette couche de zinc qui présenterait une interface bien régulière avec la couche métallique déposée, favorisant la croissance de cette dernière dans une structure bien contrôlée.

Pour de multiples applications les vitrages avec les systèmes de couches, doivent pouvoir supporter un traitement thermique du type bombage/trempe. Dans ces traitements qui portent les vitrages à des températures qui peuvent atteindre et même dépasser
5 600°C pendant plusieurs minutes, les systèmes de couches peuvent se modifier. Suivant les conditions, ces modifications peuvent améliorer certaines propriétés, notamment l'émissivité, par ce qui semble être une transformation de la structure cristalline des couches à base d'argent. Mais ceci requiert le choix très particulier des ensembles de couches. A
10 défaut, le plus généralement on observe une dégradation d'une ou plusieurs des propriétés fondamentalement recherchées pour ces vitrages, qu'il s'agisse par exemple de l'émissivité, de la coloration en réflexion ou encore de l'apparition d'un voile (« haze »).

Les systèmes mis en œuvre sont le résultat de difficiles
15 sélections, tant en ce qui concerne les matériaux des couches que celui de leur agencement dans ces empilages, la modification d'une caractéristique pour améliorer une propriété étant susceptible de se répercuter de manière négative sur d'autres propriétés.

Par ailleurs, les exigences en matière de performances
20 d'isolation sont toujours accrues. Si les vitrages, trempables ou non, présentant une émissivité de moins de 0,04 répondaient aux réglementations jusqu'à une époque récente, les réglementations les plus sévères nécessitent maintenant des vitrages dont l'émissivité ne dépasse pas 0,038, ou, selon les termes de ces réglementations, dans
25 lequel le coefficient u , pour un vitrage isolant composé de deux feuilles de verre 4mm d'épaisseur, le système de couches étant en position 3 et l'espace entre les feuilles étant à 90% d'argon et 10% d'air sec, est tel que

$$u \leq 1,1\text{W/m}^2.$$

Pour atteindre ces performances thermiques, un moyen connu consiste à accroître l'épaisseur de la couche ou des couches d'argent. En procédant à cette modification, le système par ailleurs restant inchangé, il est connu que la neutralité de couleur en réflexion
5 est perdue. Les vitrages modifiés offrent une réflexion de couleur pourpre.

Pour rétablir une certaine neutralité dans le système interférentiel que constitue le système de couches, il est connu qu'il est alors nécessaire d'accroître simultanément le chemin optique
10 correspondant aux couches situées sous l'argent. Cette manière de procéder n'est pas sans incidence sur d'autres propriétés, notamment la transmission lumineuse ou la formation de voile.

Pour obtenir le meilleur compromis entre une bonne transmission lumineuse et une bonne neutralité, il est également connu
15 d'utiliser sous l'argent des couches à indice de réfraction élevées pour limiter l'augmentation d'épaisseur de ces couches diélectriques et les inconvénients qui en découlent.

Parmi les couches répondant à cette condition l'oxyde de titane présente l'avantage, en plus d'un coût relativement bas, d'une
20 bonne transmission lumineuse et d'une grande stabilité chimique. Pour cette raison l'utilisation de couches d'oxyde de titane peut sembler avantageuse. Cette utilisation l'est effectivement pour les vitrages qui ne sont pas soumis à un traitement thermique postérieur à la formation des couches. Pour ces vitrages, les systèmes comportent donc souvent
25 une couche plus ou moins épaisse d'oxyde de titane.

A l'expérience les inventeurs ont constatés que l'introduction d'une couche de titane parmi celles situés sous la couche d'argent, conduisait à une dégradation des propriétés de cette couche après que le vitrage ait été soumis à un traitement thermique du type

bombage/trempe. Cette dégradation est constatée alors même que la couche d'argent n'est pas même au contact de la couche de titane

Bien que l'étude des mécanismes entrepris par les inventeurs ne soit pas achevée, il semble que cette altération soit liée
5 un dérangement de la structure du système de couches initialement déposé. Le traitement thermique aurait pour conséquence une perturbation de l'interface de la couche d'argent avec les couches au contact desquels elle se trouve.

Cette modification qui pourrait provenir de celle des
10 couches contiguës, peut être aussi induite par contrecoup, par des couches qui ne sont pas au contact direct de l'argent. Le premier cas est celui par exemple dans lequel une couche sur laquelle repose l'argent présente une interface irrégulière comme celle provenant d'une structure colonnaire trop marquée. Une structure de ce type peut se
15 trouver par exemple dans les couches d'oxyde de zinc d'épaisseur excessive, alors même qu'une couche de faible épaisseur, comme indiqué ci-dessus, est au contraire très favorable à la croissance d'une couche d'argent présentant de bonnes propriétés.

Il apparaît, pour une raison qui n'est pas parfaitement
20 analysée, que la présence d'une couche d'oxyde de titane qui présente nécessairement une certaine épaisseur pour jouer le rôle de couche anti-réfléchissante dans le système interférentiel, conduit à un réarrangement de la structure de ce système lorsqu'il est soumis à un traitement thermique du type bombage/trempe.

25 Il est connu que l'oxyde de titane se présente sous des structures variées selon les conditions dans lesquelles la couche est formée. Dans les conditions qui influent sur la structure de cette couche, différents facteurs ont été identifiés. La nature de l'atmosphère dans laquelle le "sputtering" est effectué, notamment la concentration

en oxygène de cette atmosphère intervient. La vitesse avec laquelle le dépôt est obtenu est un autre facteur reconnu antérieurement. Dans tous les cas les études sur la nature des couches montrent que l'oxyde de titane est soit amorphe soit sous forme rutilé, soit sous forme anatase, soit encore, et c'est la très grande majorité des cas, sous forme d'un mélange de ces diverses formes.

Il est encore connu que les conditions dans lesquelles les couches sont placées peuvent conduire à une modification progressive de leur structure. Les inventeurs ont constatés que les couches d'oxyde de titane soumises à des traitements thermiques subissent des modifications dans leur structure, modification qui semblent être la cause de l'altération des propriétés des couches situées directement ou non au dessus d'elles.

Un but de l'invention est donc, dans un système comprenant au moins une couche à base d'oxyde de titane, de proposer des moyens permettant de faire en sorte que la structure de cette couche reste sensiblement inchangée lorsqu'elle est soumise à un traitement thermique de type bombage/trempe.

Un autre but de l'invention est de proposer des systèmes de couches comprenant au moins une couche à base d'argent sous laquelle se trouve une couche à base d'oxyde ou d'oxy-nitride de titane présentant cette propriété de sensiblement conserver sa structure même soumise à ces traitements.

Un autre but de l'invention est de proposer des vitrages comportant un ensemble de couches dont au moins une couche d'argent réfléchissant sélectivement les infrarouges, et des couches diélectriques déréfléchissantes situées au-dessus et au dessous de la couche d'argent, au moins une couche située sous l'argent étant une couche à base d'oxyde de titane présentant cette propriété de

sensiblement conserver sa structure même soumise à ces traitements thermiques.

Un but de l'invention est aussi de proposer des vitrages trempés et/ou bombés comprenant les systèmes de couches indiqués ci-
5 dessus.

Les inventeurs ont montrés que ces buts pouvaient être atteints, au moins en partie, en constituant des couches à base d'oxyde ou d'oxy-nitride de titane de type $TiMO_x$ ou $TiMO_xNy$, dans lesquelles M est métal ou plusieurs métaux ou le silicium, ces métaux ou le
10 silicium étant introduits en quantité tels, qu'ils modifient la structure de la couche pour la rendre pratiquement insensible aux traitements thermiques de type bombage/trempe.

Les inventeurs partant de la constatation que les changements de structure cristalline consécutifs aux traitements
15 thermiques considérés induisent des modifications, notamment à l'interface des couches, associent ces modifications à l'altération des propriétés des couches d'argent situées au-dessus de ces couches à base d'oxyde de titane.

De façon avantageuse les inventeurs proposent aussi de
20 choisir le ou les métaux ou le silicium entrant dans la composition de la couche à base d'oxyde ou d'oxy-nitride de titane en fonction de leur contribution propre aux propriétés recherchées pour la couche en question. En particulier, selon l'invention il est avantageux d'utiliser des métaux dont les oxydes ou oxy-nitrides offrent simultanément une
25 bonne transparence aux longueurs d'ondes du visible de même qu'un indice de réfraction relativement élevé.

En dehors du silicium, parmi les métaux combinés au titane dans la couche à base d'oxyde de titane, on utilise

avantageusement selon l'invention un ou plusieurs métaux du groupe comprenant : Zr, Ta, Nb, V, Nd, Ce, Hf., W, Mo, La, Al, Y.

Les métaux préférés étant ceux dont les oxydes ont les indices de réfraction les plus élevés, on utilise le plus volontiers Zr, Ta, Nb seuls ou en mélange et tout particulièrement Zr. Le choix des métaux additionnels est de préférence tel que les oxydes $TiMO_x$ ou oxy-nitrures $TiMO_xNy$ présentent un indice de réfraction supérieur à 2,2 et avantageusement supérieur à 2,3.

Les métaux ou le silicium dans les couches à base d'oxyde ou d'oxy-nitride de titane sont introduits avantageusement à partir de cibles métalliques ou de silicium, ou des cibles céramiques, correspondant aux compositions recherchées de telle sorte que le dépôt obtenu corresponde effectivement à un mélange intime des oxydes métalliques, ou de silicium, mélange qui s'oppose à la formation de structures cristallographiques régulières de dimensions significatives.

Le dépôt, en particulier pour les oxydes, est effectué de préférence en atmosphère oxydante. Pour les cibles céramiques l'atmosphère peut être neutre, notamment d'argon, ou légèrement oxydante. Pour les cibles métalliques ou de silicium, l'atmosphère est oxydante.

Les oxy-nitrures sont déposés en atmosphère comportant de l'azote. Comme il est connu le titane réagit plus facilement avec l'oxygène qu'avec l'azote. Pour obtenir la formation de ces oxy-nitrures la proportion d'azote dans l'atmosphère du dépôt doit être relativement importante. A titre indicatif si le dépôt est fait à partir de cathodes métalliques en atmosphère contenant simultanément de l'oxygène et de l'azote, le rapport N_2/O_2 sera avantageusement supérieur à 2 pour avoir une quantité d'azote significative dans l'oxy-nitride. Cette proportion

peut aller jusqu'à 3 ou 4 pour obtenir une teneur en azote dans l'oxy-nitride qui soit supérieure à 10%.

La présence d'azote dans l'oxy-nitride de titane, comme celle du métal ou du silicium additionnel, tend à rendre moins aisée la transformation structurelle de l'oxyde de titane lors du traitement thermique. L'azote dans l'oxy-nitride de titane peut conduire cependant à accroître le coefficient d'extinction de la couche, autrement dit à réduire un peu la transmission lumineuse, et à favoriser l'apparition d'un voile. Pour ces raisons la présence d'azote doit être bien contrôlée pour optimiser les propriétés.

De façon générale, la présence d'azote dans l'oxy-nitride de titane modifié, ne dépasse pas habituellement 30% dans le rapport N_2/O_2 , et de préférence est inférieur à 25% et de façon particulièrement préférée est inférieur à 20%.

Plus la teneur en métal ou silicium supplémentaire est élevée plus le « désordre » dans la structure de l'oxyde de titane est établi, et donc moins l'oxyde de titane est susceptible de constituer un réseau modifiable sous l'effet d'un traitement thermique de type bombage trempe. A l'inverse l'utilisation d'une forte proportion de métaux ou de silicium supplémentaires, tend à abaisser l'indice de réfraction de l'ensemble, l'oxyde de titane présentant l'indice le plus élevé.

De manière à obtenir un effet stabilisant significatif la teneur en métal additionnel ou silicium est d'au moins 10% atomique par rapport au Ti dans le mélange. Il est de préférence supérieur à 15% et de manière particulièrement préférée supérieure à 20%.

Pour conserver le plus possible les propriétés de l'oxyde de titane base de la couche, la proportion atomique en métal ou silicium

additionnel est de préférence au plus de 60% et de préférence ne dépasse pas 50%.

Pour une modification significative de ces chemins optiques, l'épaisseur de la couche TiMOx ou TiMOxNy est
5 avantageusement au moins égale à 6nm, de préférence au moins égale à 8nm et de façon particulièrement préférée au moins égale à 10nm.

En plus de la ou des couches TiMOx ou TiMOxNy mises en œuvre selon l'invention, pour favoriser la formation de couches à base d'argent conduisant aux meilleures propriétés notamment de
10 conduction électrique ou de basse émissivité, il est avantageux selon l'invention de disposer sous la ou les couches à base d'argent, et en contact avec cette ou ces couches, une couche à base d'oxyde de zinc d'épaisseur limitée. La couche à base d'oxyde de zinc favorise la croissance de la couche à base d'argent pour autant que son épaisseur
15 reste telle qu'elle ne se développe pas sous forme colonnaire.

La couche à base d'oxyde de zinc peut comprendre des éléments « dopants » en faible quantité. Ces éléments sont notamment Al, Sn, ou Mg. Ils sont avantageusement en quantité atomique inférieure à 15% et de préférence inférieure à 10%.

20 Une couche particulièrement préférée est constituée d'un oxyde de zinc comprenant entre 3 et 6% de Sn.

L'épaisseur de la couche à base d'oxyde de zinc est avantageusement inférieure à 10nm, et de préférence inférieure à 8nm.

Les couches à base d'argent sont avantageusement
25 protégées de façon traditionnelle par une couche barrière ou sacrificielle. Le rôle de cette couche est principalement de prévenir la dégradation de la couche à base d'argent lors de la formation des couches diélectriques superposées à ces couches à base d'argent. Pour

cela la couche barrière est formée d'un métal qui réagit dans les atmosphères susceptibles de dégrader l'argent.

Les couches barrières les plus utilisées sont traditionnellement celles qui permettent ce type de protection et ne réduisent pas de façon significative les propriétés optiques de l'ensemble. On utilise des couches métalliques très peu épaisses pour ne pas réduire la transmission lumineuse. Ces couches sont en outre de préférence mises en œuvre dans des conditions telles que dans l'ensemble constitué elles soient transformées le plus possible en diélectriques transparents, la transformation intervenant en particulier au cours du dépôt réactif des couches situées au dessus de ces couches barrière.

Des métaux et alliages préférés pour constituer ces couches barrière sont notamment : Ti, Zn, Sn, Zr, Cr, et NiCr. Les constituants préférés sont Ti et les alliages NiCr, et pour ces derniers les alliages constitués dans les proportions voisines de 80/20. Les barrières à base de titane sont préférées dans la mesure où elles offrent, une fois oxydées, une très faible absorption lumineuse. Les barrières à base de NiCr ont l'avantage de se prêter à un contrôle relativement précis de leur degré d'oxydation. Ces barrières au moins partiellement oxydées sont du type TiOw (avec $w \leq 2$) ou NiCrOv.

En raison de leurs avantages respectifs, une combinaison de barrières de Ti et d'alliage NiCr est également particulièrement avantageuse. Le choix de préférence est alors de disposer la barrière NiCr au contact de la couche à base d'argent et de lui superposer une barrière Ti.

Dans tous les cas la ou les barrières sont de préférence de très faible épaisseur. Ensemble elles restent avantageusement inférieures à 10nm et de préférence inférieures à 8nm. Séparément,

chacune des couches barrière, présente une épaisseur qui n'est pas supérieure à 6nm.

La composition de l'ensemble des couches formant filtre interférentiel, destiné notamment à la maîtrise de la transmission lumineuse et de la neutralité de couleur notamment en réflexion, comprend éventuellement des couches diélectriques supplémentaires situées sous la couche TiMOX ou TiMOxNy, ou au dessus de celle-ci, ou encore au dessus et en dessous.

Parmi les couches diélectriques supplémentaires préférées figurent notamment au moins une couche d'oxyde de zinc ou d'un mélange d'oxyde de zinc et d'étain, d'aluminium ou de magnésium, dans des proportions atomiques Zn/Sn, Zn/Al, Zn/Mg comprises entre 30 et 70%.

L'épaisseur de ces couches additionnelles est commandée notamment par celle de la couche TiMOx ou TiMOxNy, pour établir le chemin optique à une valeur satisfaisante pour constituer le filtre interférentiel correspondant à l'épaisseur de la couche d'argent choisie.

Les assemblages de couches selon l'invention sont remarquables par la qualité des couches d'argent qu'ils permettent d'obtenir après traitement thermique. Cette qualité se traduit pour une émissivité donnée par la quantité d'argent nécessaire pour atteindre cette émissivité. Plus petite est cette quantité meilleure est la couche d'argent.

Pour des couches à base d'argent unique, la teneur pour les vitrages selon l'invention se situe avantageusement entre 80 et 160mg/m², et de préférence entre 100 et 140mg/m².

Les vitrages selon l'invention sont avantageusement tels qu'après un traitement thermique à une température qui n'est pas

inférieure à 650°C pendant une durée d'au moins 3 minutes, la qualité de la ou des couches d'argent est telle que le produit de la masse d'argent par unité de surface exprimée en mg/m^2 par l'émissivité normale ($Q_{\text{x}\varepsilon}$) est inférieur à 5 de préférence inférieur à 4,8 et de
5 façon particulièrement préférée inférieur à 4,6.

L'invention est décrite de façon détaillée dans la suite, en faisant référence aux planches de dessins dans lesquelles :

- la figure 1 représente un vitrage selon l'invention comprenant un ensemble de couches dont une couche réfléchissant les
10 infrarouges ;
- la figure 2 présente un vitrage selon l'invention comportant un autre ensemble de couches dont une couche réfléchissant les infrarouges ;
- la figure 3 représente un vitrage selon l'invention
15 comportant un ensemble de couches dont deux couches réfléchissant les infrarouges.

La figure 1 représente en coupe schématique une feuille de verre 1 comportant un système de couches, lequel comprend une couche 4 réfléchissant les infrarouges à base d'argent. La couche à base
20 d'argent peut le cas échéant être «dopée» d'un métal qui favorise sa structure cristalline ou sa durabilité. Un tel métal est par exemple de façon connue du palladium le platine, le nickel et le silicium.

De part et d'autres de l'argent des couches diélectriques forment le filtre interférentiel et protègent l'argent au cours de la
25 constitution de l'ensemble et ultérieurement au cours de la vie du vitrage.

Selon l'invention au moins une couche diélectrique 2 est constituée d'un oxyde mixte ou oxy-nitride mixte de titane et d'un autre métal ou de silicium de type TiO_x ou TiO_xNy .

La couche 4 située sous l'argent, lorsque l'ensemble est soumis à un traitement thermique vigoureux doit conserver sensiblement sa structure, contrairement au comportement d'une couche analogue traditionnelle à base de TiO_2 .

5 Une couche 3 relativement mince à base d'oxyde de zinc et comprenant le cas échéant un métal dopant tel que Zn, Al ou Mg, est avantageusement disposée au contact direct de la couche à base d'argent. Cette couche favorise la croissance de la structure de la couche à base d'argent. Relativement mince en comparaison des
10 couches diélectriques 2 ou 6 conférant l'essentiel des caractéristiques de filtre en combinaison avec la couche à base d'argent, cette couche 3 vis-à-vis de la couche à base d'argent ne masque pas la restructuration des couches sous-jacentes lorsque de tels changements interviennent lors notamment d'un traitement thermique. Pour que la couche à base
15 d'argent ne soit pas altérée, il est nécessaire suivant l'enseignement de l'invention que la couche 2 ne présente elle-même pas de modification significative de sa structure.

Au dessus de l'argent traditionnellement figure une couche barrière 5 de faible épaisseur, qui prévient l'oxydation de l'argent lors
20 du dépôt de couches déposées ultérieurement. Dans le cas représenté la couche diélectrique la plus externe est une couche épaisse 6, qui complète le filtre interférentiel.

La structure représentée à la figure 2, est analogue à la précédente. Les couches semblables sont référencées comme à la figure
25 1. Cette structure comprend en plus des couches précédemment décrites, une couche superficielle 7, et un deuxième diélectrique 8 situé au contact de la feuille de verre 1.

La qualité principale des diélectriques 6 étant de contribuer à la constitution du filtre interférentiel, le choix de ces

diélectriques est fonction de leurs propriétés optiques : indice, transparence etc. Ces diélectriques n'ont pas tous les qualités mécaniques qui garantissent une bonne résistance de l'ensemble des couches dans la mise en œuvre des vitrages. En particulier les couches
5 ne sont pas toujours suffisamment résistantes aux rayures qui peuvent être occasionnées dans le stockage ou le transport.

Pour cette raison il est connu de protéger l'ensemble des couches par le dépôt superficiel de couches très résistantes et qui contribuent très peu aux propriétés optiques. Des couches préférées
10 sont par exemple d'oxyde de titane. L'épaisseur de ces couches est limitée à ce qui est utile pour conférer la résistance mécanique recherchée.

La couche diélectrique 8 contribue à la formation des propriétés optiques de l'ensemble. Elle est généralement relativement
15 épaisse. Cette couche intervient aussi pour protéger l'ensemble contre les migrations d'ions en provenance de la feuille de verre 1, migrations qui sont facilitées par le traitement thermique.

Des couches traditionnelles pour cet usage sont notamment les couches d'oxydes mixtes de zinc et d'étain. Ces oxydes
20 mixtes ont l'avantage d'être produits de manière relativement commode, et ajoutent à de bonnes propriétés optiques, une structure bien homogène sans formation colonnaires qui caractérisent par exemple les oxydes de zinc en couches épaisses.

L'ordre des couches n'est pas nécessairement celui
25 représenté à savoir une couche 8 épaisse et d'indice moindre que celui de la couche 2 à base de $TiOM_x$ ou $TiOM_xNy$. L'ordre des couches peut être inversé la couche 2 étant par exemple au contact du verre et recouverte par la couche 8.

Des couches supplémentaires peuvent encore figurer dans l'assemblage. Partant de la structure représentée à la figure 2 il est possible par exemple d'ajouter une couche entre la couche 2 et la couche 3. Cette couche est par exemple de même nature que la couche 8, mais elle peut aussi être différente.

De la même manière la couche 6 peut être associée à une autre couche diélectrique située au dessus ou au dessous de la couche 6.

La couche barrière 5 peut être simple ou composée elle-même de plusieurs couches. En particulier, comme indiqué précédemment il peut s'agir d'un ensemble comprenant une première couche d'oxyde de NiCr et d'une couche d'un oxyde titane.

La figure 3 présente de façon schématique une structure comportant deux couches à base d'argent 4 et 4'. L'utilité des doubles couches d'argent est bien connue de l'art antérieur. Au prix d'un coût supérieur du fait de la complexité introduite par la multiplicité des couches à déposer, la présence de deux couches d'argent permet d'une part d'améliorer encore l'émissivité des vitrages et de mieux contrôler la neutralité de couleur en réflexion.

Toujours pour les mêmes raisons il est aussi possible de mettre en œuvre trois couches d'argent. Au-delà le bénéfice de couches d'argent supplémentaire est généralement peu significatif au regard de la complexité des systèmes correspondants.

La figure 3 montre à propos des couches additionnelles (2',3',4',5',6') comme précédemment un assemblage comportant des couches (2' et 3') favorisant la formation d'une couche d'argent présentant une structure adéquate pour présenter notamment la meilleure qualité en terme de conduction et d'émissivité, une ou des couches barrière (5') protégeant la couche à base d'argent (4') contre

une possible dégradation au cours du dépôt des couches qui lui sont superposées, et une ou plusieurs couches diélectriques (6') pour compléter le filtre.

Comme précédemment à propos de la figure 2, l'ordre des couches à fonction essentiellement optique peut être changé de même que le nombre des couches mises en œuvre.

A titre d'exemple de mise en œuvre de l'invention des systèmes de couches comportant ou non les couches d'oxyde ou d'oxy-nitride, $TiOM_x$ ou $TiOM_xNy$, ont été comparés à la fois pour leur émissivité et leur neutralité en réflexion.

Exemple comparatif

Comme base de la comparaison le système suivant est utilisé en partant du verre :

$ZnSnO(50/50)/ZnSnO(90/10)/Ag/TiO_w/ZnSnO(90/10)/ZnSnO(50/50)/TiO_2$
 280 80 120 50 80 235 60

Les épaisseurs des couches sont exprimées en Angström pour les diélectriques et en mg/m^2 pour l'argent.

Les dépôts sont effectués en atmosphère oxydante à partir de cibles métalliques pour les diélectriques, et en atmosphère neutre (argon) pour la couche d'argent et pour la couche barrière TiO_w .

On procède au dépôt d'un ensemble de couches analogues en réduisant la première couche $ZnSnO(50/50)$ à 180 Angström, et en déposant sur cette couche en atmosphère faiblement oxydante, à partir d'une cible céramique constituée d'oxyde de titane, une couche de 100Angströms. La structure de ce système est en conséquence :

ZnSnO(50/50)/TiO₂/ZnSnO(90/10)/Ag/TiOw/.....
 180 100 80 120 50

Les systèmes sont soumis à un traitement thermique à
 5 650°C pendant trois minutes dans un four préchauffé et en atmosphère
 d'air. Les mesures d'émissivité normale, de voile (haze) et de
 colorimétrie en réflexion suivant le système CIE-LAB sont indiquées
 dans le tableau suivant :

	émissivité	voile	L*	a*	b*
référence	0,040	4	42,62	- 0,65	- 8,08
avec TiO ₂	0,073	4	42,94	- 1,23	- 6,32

10 Ces résultats montrent que l'introduction de la couche
 TiO₂ sous l'argent entraine une altération significative de l'émissivité de
 cette couche (et donc aussi de sa conduction électrique). Cette
 altération est attribuée à la modification de la nature cristallographique
 de la couche TiO₂ lorsque celle-ci est soumise au traitement thermique.

15 Exemple 1

Suivant l'invention on procède de façon analogue en
 remplaçant la couche de 100 Angström de TiO₂ par une couche de
 même épaisseur constituée d'un oxyde mixte de titane et de zirconium.
 Le dépôt de cette couche est effectué en atmosphère faiblement
 20 oxydante, à partir d'une cible céramique constituée en pourcentage
 pondéral de 50% de TiO, 46% de ZrO et 4% YO. La structure du
 système devient alors :

ZnSnO(50/50)/TiZrYOx/ZnSnO(90/10)/Ag/TiOw/ZnSnO(90/10)/.....
 25 180 100 80 120 50 80

Le résultat de l'épreuve est donné dans le tableau suivant :

	émissivité	voile	L*	a*	b*
TiZrYO (50%Zr)	0,038	1,5	40,18	2,6	- 4,3

Contrairement à l'exemple précédent la qualité de l'argent
 5 ($Q_{x\varepsilon} = 4,56$) dans ces conditions n'est pas altérée par l'introduction de la couche à fort indice TiZrYO, et l'émissivité reste très faible en dépit d'une quantité d'argent relativement limitée.

Exemple 2.

Un essai analogue est réalisé en remplaçant la cible utilisée
 10 pour le dépôt d'oxyde mixte de titane et de zirconium. Le taux de zirconium est ramené à 25% en poids, le taux de titane compensant cette baisse. Les résultats suivant les mêmes conditions d'épreuve sont reportés dans le tableau suivant :

	émissivité	voile	L*	a*	b*
TiZrYO (25%Zr)	0,041		40,83	0,97	- 5,31

15

Avec la couche modifiée en proportions moindre que précédemment, on constate encore que cette couche à fort indice de réfraction n'altère sensiblement pas la qualité de l'émissivité lorsque le vitrage est soumis au traitement thermique.

20 Exemple 3.

Un essai analogue à celui de l'exemple 1 est réalisé cette fois en déposant la couche à base de titane et de zirconium (50%) dans

une atmosphère d'azote. En utilisant la cible céramique le dépôt obtenudans ces conditions est un oxy-nitrure, l'oxygène de la cible entrant majoritairement dans la composition de la couche.

Le résultat de cet essai est le suivant :

5

	émissivité	voile	L*	a*	b*
TiZrYON (50%Zr)	0,041	2	42,45	1,8	- 7,3

Comme précédemment on constate que l'introduction d'une couche d'oxy-nitrure mixte de Ti et Zr résiste bien à l'épreuve thermique. La qualité de la couche d'argent n'est pas sensiblement
10 altérée.

Exemple 4.

Dans cet essai la couche à base d'oxyde mixte est déposée également en atmosphère d'azote. La cible céramique est constituée d'un mélange de titane et de silicium (8% en poids).

15 Les résultats figurent dan le tableau suivant :

	émissivité	voile	L*	a*	b*
TiSiO (8%Si)	0,041	3,5	42,54	1,38	- 8,3

Exemple 5.

Il est procédé comme aux exemples précédents en utilisant
20 cette fois une couche d'oxyde mixte de titane et de niobium de 100Å, les autres couches étant celles présentées ci-dessus. La couche d'oxyde mixte est déposée en milieux faiblement oxydant à partir d'une cible céramique d'oxyde de titane te d'oxyde Nb₂O₅ comprenant 30% en pois de Nb₂O₅.

Les résultats figurent dan le tableau suivant :

	émissivité	voile	L*	a*	b*
TiNbO	0,043	2,0	40,74	-0,45	- 3,41

La couche d'oxyde mixte de titane et de niobium, comme
 5 celle de titane et zirconium, est bien stable à l'épreuve thermique. La
 couche d'argent conserve de bonnes propriétés, et la coloration en
 réflexion est très neutre.

Exemple 6.

Deux essais complémentaires sont effectués avec les
 10 mêmes oxydes mixtes de titane et de niobium, mais sans couche à base
 d'oxyde de zinc sous l'argent. Le premier système est constitué de la
 façon suivante en partant du verre :

ZnSnO(50/50)/TiNbO_x/Ag/TiO_w/ZnSnO(90/10)/ZnSnO(50/50)/TiO₂
 15 250 100 120 50 80 235 60

Le second système est de même composition mais la
 couche d'oxyde mixte de titane et niobium n'a que 80Å d'épaisseur au
 lieu de 100Å.

20 Les résultats figurent dan le tableau suivant :

TiNbO	émissivité	voile	L*	a*	b*
(a)	0,042	2,0	40,74	- 0,5	- 4,72
(b)	0,041	2,0	41,22	- 0,49	- 6,16

Comme le montrent ces résultats, dans l'exemple
 considéré, la présence de la couche à base d'oxyde de zinc sous

l'argent, peut être omise sans que le traitement thermique n'affecte de façon sensible les performances de la couche d'argent ou les caractéristiques colorimétriques en réflexion.

REVENDICATIONS

1. Vitrage revêtu d'un ensemble de couches minces par des techniques de dépôt sous vide ("sputtering") lui conférant des propriétés de réflexion des rayonnements infrarouges tout en conservant une transmission élevée dans le domaine visible, couches
5 dont les propriétés notamment de réflexion dans l'infrarouge ne sont pas sensiblement altérées lorsque ce vitrage est soumis à un traitement thermique de type bombage/trempe, et comprenant une ou plusieurs couches à base d'argent et des couches diélectriques dont au moins une couche diélectrique sous-jacente par rapport à au moins une couche à
10 base d'argent est une couche à base d'oxyde ou d'oxy-nitride de titane de type $TiMO_x$ ou $TiMO_xNy$, dans laquelle M est un métal, ou plusieurs métaux, ou le silicium, ces métaux ou silicium étant en proportion atomiques suffisantes pour prévenir une transformation significative de la structure cristallographique de la couche à base d'oxyde de titane
15 précédemment déposée sous l'effet du traitement thermique.

2. Vitrage selon la revendication 1 dans lequel le ou les métaux entrant dans la composition de la couche à base d'oxyde ou d'oxy-nitride de titane appartiennent au groupe comprenant Zr, Nb, Hf, Ta, Nd, V, Ce, W, Mo, La, Y, Al.

20 3. Vitrage selon l'une des revendications précédentes dans lequel la proportion atomique du ou des métaux ou du silicium associés au titane dans la couche à base d'oxyde de titane ou d'oxy-nitride de titane, M/Ti n'est pas inférieure à 10%, de préférence supérieure à 15% et de façon particulièrement préférée supérieure à
25 20%.

4. Vitrage selon l'une des revendications précédentes dans lequel dans la couche à base d'oxy-nitride de titane la proportion

N_2/O_2 n'est pas supérieure à 30% et de préférence pas supérieure à 25% , et de façon particulièrement préférée pas supérieure à 20%.

5. Vitrage selon l'une des revendications précédentes dans lequel la couche à base d'oxyde ou d'oxy-nitride de titane
5 présente une épaisseur qui n'est pas inférieure à 6nm, de préférence pas inférieure à 8nm et de façon particulièrement préférée, pas inférieure à 10nm.

6. Vitrage selon l'une des revendications précédentes dans lequel le ou les métaux ou le silicium entrant dans la composition
10 de la couche à base d'oxyde ou d'oxy-nitride de titane sont choisis de telle sorte et en proportions telles, que la couche en question présente un indice de réfraction supérieur à 2,2 et de préférence supérieur à 2,3.

7. Vitrage selon l'une des revendications précédentes dans lequel sous l'une au moins des couches à base d'argent, et en
15 contact avec celle-ci, se situe une couche à base d'oxyde de zinc d'épaisseur au plus égale à 10nm et de préférence au plus égale à 8nm.

8. Vitrage selon la revendication 7 dans lequel la couche à base d'oxyde de zinc est une couche type ZnO, ZnAlO₂, ZnSnO₂ ou ZnMgO₂, dans lesquelles la proportion atomique de Al/Zn,
20 Sn/Zn ou Mg/Zn n'est pas supérieure à 15% et de préférence pas supérieure 10%.

9. Vitrage selon l'une des revendications précédentes dans lequel au moins une couche à base d'argent est couverte par au moins une couche barrière à base de titane TiO₂ avec $w \leq 2$, ou une
25 couche NiCrO₂ ou les deux.

10. Vitrage selon la revendication 9 dans lequel la ou les couches TiO₂ et /ou NiCrO₂, ensemble ont une épaisseur qui n'est pas supérieure à 10nm et de préférence pas supérieure à 8nm, chacune

de ces couches individuellement ayant une épaisseur qui n'est pas supérieure à 6nm.

11. Vitrage selon l'une des revendications précédentes comprenant une seule couche à base d'argent en une quantité comprise
5 entre 80 et 160mg/m² et de préférence entre 100 et 140mg/m².

12. Vitrage selon la revendication 11 dans lequel après un traitement thermique à une température supérieure à 650°C et pendant une durée d'au moins 3 minutes la qualité de la ou des couches à base d'argent est telle que

10 $Q_{x\varepsilon} < 5,0$

de préférence

$Q_{x\varepsilon} < 4,8$

de façon particulièrement préférée

$Q_{x\varepsilon} < 4,6$

15 Q étant exprimé en mg/m², et ε étant l'émissivité normale.

13. Vitrage selon l'une des revendications précédentes comprenant un ensemble de couches :

verre/TiMOx ou TiMoxNy/ZnO ou ZnAlOz ou ZnSnOz ou ZnMgOz/Ag/barrière/ diélectrique II.

20 14. Vitrage selon la revendication 13 comprenant en plus une ou plusieurs couches diélectriques située(s) entre le verre et la couche TiMOx ou TiMoxNy, ou/et au-dessus de cette couche sous la couche ZnO ou ZnAlOz ou ZnSnOz ou ZnMgOz.

25 15. Vitrage selon la revendication 14 répondant à l'une des structures :

- verre/diélectrique/TiMOx ou TiMoxNy/ZnO ou ZnAlOz ou ZnSnOz ou ZnMgOz/Ag/barrière/ diélectrique II,

- verre/TiMOx ou TiMoxNy/diélectrique/ZnO ou ZnAlOz ou ZnSnOz ou ZnMgOz/Ag/barrière/ diélectrique II

- verre/diélectrique/TiMOx ou TiMoxNy/diélectrique/ZnO ou ZnAlOz ou ZnSnOz ou ZnMgOz/Ag/barrière/ diélectrique II,

- 5 les couches diélectriques additionnelles pour cette dernière structure étant identiques ou différentes.

16. Vitrage selon la revendication 15 dans lequel parmi la ou les couches diélectriques supplémentaire figure au moins une couche à base d'oxyde mixte de zinc et d'étain avec une proportion
10 pondérale Zn/Sn comprise entre 30 et 70%.

17. Vitrage selon l'une des revendications 1 à 10 comprenant au moins deux couches à base d'argent, comprenant sous chacune de ces couches au moins un ensemble de couches

TiMOx ou TiMoxNy/ZnO ou ZnAlOz ou ZnSnOz ou ZnMgOz.

- 15 18. Vitrage selon la revendication 16 dans lequel en plus de la couche TiMOx ou TiMoxNy, une ou plusieurs couches diélectriques supplémentaires situées au dessus et/ou au-dessus de cette couche TiMOx ou TiMoxNy.

1/2

Fig. 1

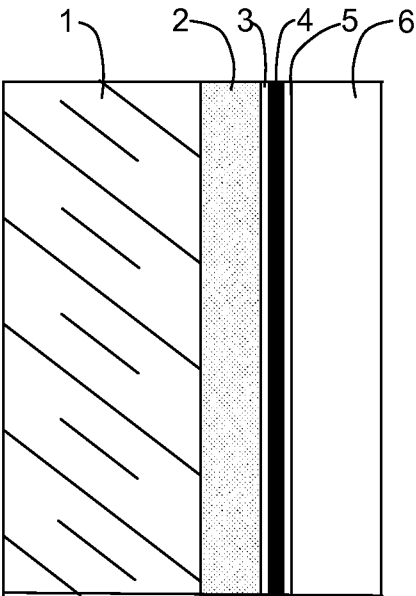


Fig. 2

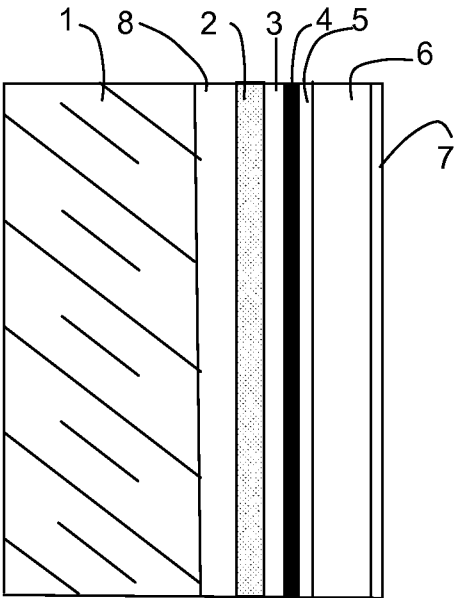
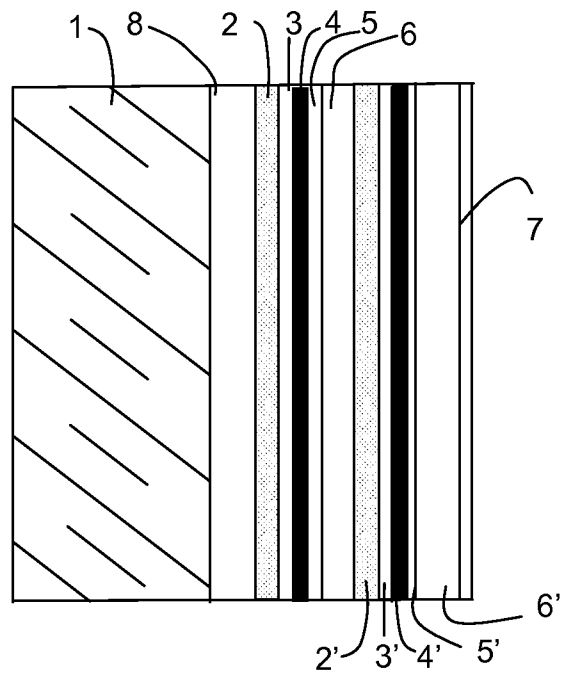


Fig. 3



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2008/053166

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
INV. C03C17/36

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
C03C

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EP0-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	WO 2006/097513 A (GLAVERBEL [BE]; DECROUPET DANIEL [BE]; DEPAUW JEAN-MICHEL [BE]) 21 September 2006 (2006-09-21) page 13, line 14 - page 16, line 20 page 24, line 1 - page 26, line 11 page 22, lines 4-7 claims 1-28; figures 3,4; tables -----	1-16, 18
X	EP 1 538 131 A (SCHEUTEN GLASGROEP [NL]; SEMCO GLASBESCHICHTUNG GMBH [DE]) 8 June 2005 (2005-06-08) paragraphs [0002], [0024], [0031], [0033], [0041]; figure 1; table 3 ----- -/--	1-3, 5-8, 11, 12, 14-18

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

E earlier document but published on or after the international filing date

L document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

P document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

G document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

19 mai 2008

Date of mailing of the international search report

27/05/2008

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Wrba, Jürgen

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No

PCT/EP2008/053166

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 0 995 724 A1 (SAINT GOBAIN VITRAGE [FR] SAINT GOBAIN [FR]) 26 April 2000 (2000-04-26) paragraphs [0001], [0004], [0022], [0023], [0030], [0033]; example 1 claims 1-18 -----	1-3,5-8, 11-13,16
X	DE 10 2005 039707 A1 (SAINT GOBAIN GLASS DEUTSCHLAND [DE]) 1 March 2007 (2007-03-01) paragraphs [0001], [0002], [0013], [0014] -----	1-3,5,6, 11,12, 14,15
X	US 2004/241490 A1 (FINLEY JAMES J [US]) 2 December 2004 (2004-12-02) paragraphs [0009] - [0017], [0021] - [0025], [0069], [0071]; figures 1,20; examples -----	1-6,17
A	EP 1 630 142 A (CARDINAL CG CO [US]) 1 March 2006 (2006-03-01) paragraphs [0012], [0014], [0029], [0035], [0049] -----	1-18
A	EP 0 331 201 A1 (ASAHI GLASS CO LTD [JP]) 6 September 1989 (1989-09-06) figure 1d; table 2 -----	1-18

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No.

PCT/EP2008/053166

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO 2006097513	A	21-09-2006	BE 1016553 A3 EP 1874703 A1	09-01-2007 09-01-2008
EP 1538131	A	08-06-2005	NONE	
EP 0995724	A1	26-04-2000	AT 356096 T CA 2286440 A1 DE 69935388 T2 ES 2283100 T3 FR 2784985 A1 JP 2000129464 A PL 336180 A1 US 6210784 B1	15-03-2007 22-04-2000 08-11-2007 16-10-2007 28-04-2000 09-05-2000 25-04-2000 03-04-2001
DE 102005039707	A1	01-03-2007	EP 1917222 A1 WO 2007042688 A1	07-05-2008 19-04-2007
US 2004241490	A1	02-12-2004	US 2007231501 A1	04-10-2007
EP 1630142	A	01-03-2006	NONE	
EP 0331201	A1	06-09-1989	AU 3087989 A CA 1338431 C DE 68906923 D1 DE 68906923 T2 DE 68928474 D1 DE 68928474 T2 ES 2041856 T3 US 5110637 A	07-09-1989 02-07-1996 15-07-1993 03-02-1994 15-01-1998 02-04-1998 01-12-1993 05-05-1992

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°

PCT/EP2008/053166

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
INV. C03C17/36

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

C03C

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie*	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	WO 2006/097513 A (GLAVERBEL [BE]; DECROUPET DANIEL [BE]; DEPAUW JEAN-MICHEL [BE]) 21 septembre 2006 (2006-09-21) page 13, ligne 14 - page 16, ligne 20 page 24, ligne 1 - page 26, ligne 11 page 22, ligne 4-7 revendications 1-28; figures 3,4; tableaux	1-16,18
X	EP 1 538 131 A (SCHEUTEN GLASGROEP [NL]; SEMCO GLASBESCHICHTUNG GMBH [DE]) 8 juin 2005 (2005-06-08) alinéas [0002], [0024], [0031], [0033], [0041]; figure 1; tableau 3 ----- -/--	1-3,5-8, 11,12, 14-18



Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents



Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

T document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

X document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

Y document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

& document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

19 mai 2008

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

27/05/2008

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Wrba, Jürgen

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°

PCT/EP2008/053166

C(suite). DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie*	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	EP 0 995 724 A1 (SAINT GOBAIN VITRAGE [FR] SAINT GOBAIN [FR]) 26 avril 2000 (2000-04-26) alinéas [0001], [0004], [0022], [0023], [0030], [0033]; exemple 1 revendications 1-18 -----	1-3, 5-8, 11-13, 16
X	DE 10 2005 039707 A1 (SAINT GOBAIN GLASS DEUTSCHLAND [DE]) 1 mars 2007 (2007-03-01) alinéas [0001], [0002], [0013], [0014] -----	1-3, 5, 6, 11, 12, 14, 15
X	US 2004/241490 A1 (FINLEY JAMES J [US]) 2 décembre 2004 (2004-12-02) alinéas [0009] - [0017], [0021] - [0025], [0069], [0071]; figures 1, 20; exemples -----	1-6, 17
A	EP 1 630 142 A (CARDINAL CG CO [US]) 1 mars 2006 (2006-03-01) alinéas [0012], [0014], [0029], [0035], [0049] -----	1-18
A	EP 0 331 201 A1 (ASAHI GLASS CO LTD [JP]) 6 septembre 1989 (1989-09-06) figure 1d; tableau 2 -----	1-18

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande internationale n°

PCT/EP2008/053166

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 2006097513	A	21-09-2006	BE 1016553 A3 EP 1874703 A1	09-01-2007 09-01-2008
EP 1538131	A	08-06-2005	AUCUN	
EP 0995724	A1	26-04-2000	AT 356096 T CA 2286440 A1 DE 69935388 T2 ES 2283100 T3 FR 2784985 A1 JP 2000129464 A PL 336180 A1 US 6210784 B1	15-03-2007 22-04-2000 08-11-2007 16-10-2007 28-04-2000 09-05-2000 25-04-2000 03-04-2001
DE 102005039707	A1	01-03-2007	EP 1917222 A1 WO 2007042688 A1	07-05-2008 19-04-2007
US 2004241490	A1	02-12-2004	US 2007231501 A1	04-10-2007
EP 1630142	A	01-03-2006	AUCUN	
EP 0331201	A1	06-09-1989	AU 3087989 A CA 1338431 C DE 68906923 D1 DE 68906923 T2 DE 68928474 D1 DE 68928474 T2 ES 2041856 T3 US 5110637 A	07-09-1989 02-07-1996 15-07-1993 03-02-1994 15-01-1998 02-04-1998 01-12-1993 05-05-1992