



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201758338 U

(45) 授权公告日 2011.03.09

(21) 申请号 201020268964.1

(22) 申请日 2010.07.23

(73) 专利权人 同济大学

地址 200092 上海市杨浦区四平路 1239 号

(72) 发明人 李晶 张丽 黄姜卿 张曦

(74) 专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司 31225

代理人 叶敏华

(51) Int. Cl.

H02K 15/02 (2006.01)

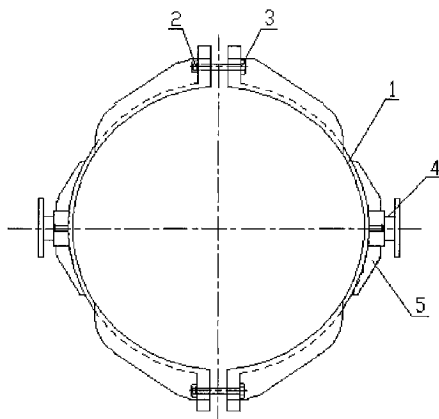
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

电机定子吊装夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种电机定子吊装夹具,由两个两端设有螺孔的半圆形夹具(1)通过螺栓(3)穿过螺孔与螺母(2)连接组成,所述两个半圆形夹具(1)两侧各设置有一个吊耳(4),吊耳(4)用以放置吊装绳,所述半圆夹具(1)的规格与所需吊装的电机定子规格相匹配。本实用新型利用两个半圆夹具将电机定子固定,便与吊装,并可根据定子大小通过调节两吊装夹具之间连接片的长短实现各种操作环境下多角度吊装,半圆夹具外设筋板,大大增加了承载能力,提高了工作可靠性。



1. 电机定子吊装夹具,其特征在于,该装置包括两个半圆形夹具(1)、螺母(2)、螺栓(3)和吊耳(4),所述半圆形夹具(1)两端设置有螺孔,螺栓(3)分别穿过两个半圆形夹具(1)上的螺孔并与螺母(2)连接,所述两个半圆形夹具(1)两侧各设置有一个吊耳(4)。

2. 根据权利要求1所述的电机定子吊装夹具,其特征在于,在电机定子(6)两端可各设置一个电机定子吊装夹具,两个电机定子夹具通过连接片(9)连接,所述连接片(9)上设有多个孔洞,所述螺栓(3)通过连接片上孔洞将连接片(9)与吊装夹具连接。

3. 根据权利要求1所述的电机定子吊装夹具,其特征在于,所述吊耳(4)、螺孔两侧设有筋板(5)。

电机定子吊装夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊装夹具,尤其是涉及一种电机定子吊装夹具。

背景技术

[0002] 在电机定子移动或安装时,一般需要人工将定子抬起,用钢丝绳穿过定子底面,再采用装载机或是吊车起吊,但是这样容易导致起吊不平衡,且由于定子质量大,人工操作时不容易控制,稍有不慎会导致定子发生碰撞,产生损伤。人工操作也存在许多安全隐患,给安装带来诸多不便,尤其是对于大型电机,人工无法操作,必须采用机械吊装,因此,需要一种安全、可靠、操作简便的吊装夹具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种结构简单、操作方便、安全可靠的电机吊装夹具。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 电机定子吊装夹具,该装置包括两个半圆形夹具、螺母、螺栓和吊耳,所述半圆形夹具两端设置有螺孔,螺栓分别穿过两半圆形夹具上的螺孔并与螺母连接,所述两个半圆形夹具两侧各设置有一个吊耳。

[0006] 在电机定子两端可各设置一个电机定子吊装夹具,两个电机定子夹具通过连接片连接,所述连接片上设有多个孔洞,以根据电机定子大小来调节两个电机定子夹具之间的距离,所述螺栓通过连接片上孔洞将连接片与吊装夹具连接。所述吊耳、螺孔两侧设有筋板,以增加其承载能力。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型利用两个半圆夹具将电机定子固定,便与吊装,并可根
据定子大小通过调节两吊装夹具之间连接片的长短实现各种操作环境下多角度吊装,半圆夹具外设筋板,大大增加了承载能力,提高了工作可靠性。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0009] 图 2 为本实用新型水平夹持定子示意图;

[0010] 图 3 为本实用新型倾斜夹持定子示意图;

[0011] 图 4 为本实用新型竖直夹持定子示意图。

[0012] 其中:1-半圆形夹具、2-螺母、3-螺栓、4-吊耳、5-筋板、6-电机定子、7-吊装绳、8-横梁、9-连接片。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。

[0014] 如图所示,电机定子吊装夹具,该装置包括两个半圆形夹具 1、螺母 2、螺栓 3 和吊

耳 4, 半圆形夹具 1 两端设置有螺孔, 螺栓 3 分别穿过两个半圆形夹具 1 上的螺孔并与螺母 2 连接, 两个半圆形夹具 1 两侧各设置有一个吊耳 4, 半圆夹具 1 的规格与所需吊装的电机定子 6 规格相匹配, 吊装绳通过设置在吊装夹具上的吊耳将电机定子吊起。电机定子 6 两端可各设置一个电机定子吊装夹具, 两个电机定子夹具通过连接片 9 连接, 连接片 9 上设有多个孔洞, 螺栓 3 通过连接片上孔洞将连接片 9 与吊装夹具连接。吊耳 4、螺孔两侧分别设有筋板 5, 以增加其承载能力。

[0015] 将需要吊装的电机定子 7 两端用吊装夹具固定, 连接片 9 设置在两吊装夹具螺栓 3 与螺母 2 之间并固定, 以保持两个吊装夹具相对位置固定, 将吊装绳 7 套在吊耳 4 上, 上端连接横梁 8 的吊钩, 启动机械吊装设备, 可根据现场要求使定子旋转相应角度完成吊装。

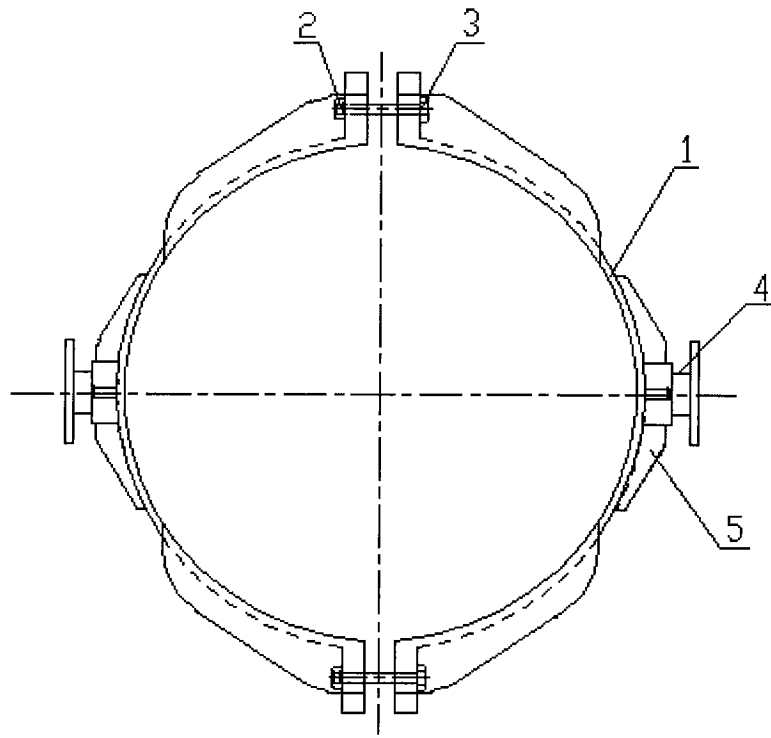


图 1

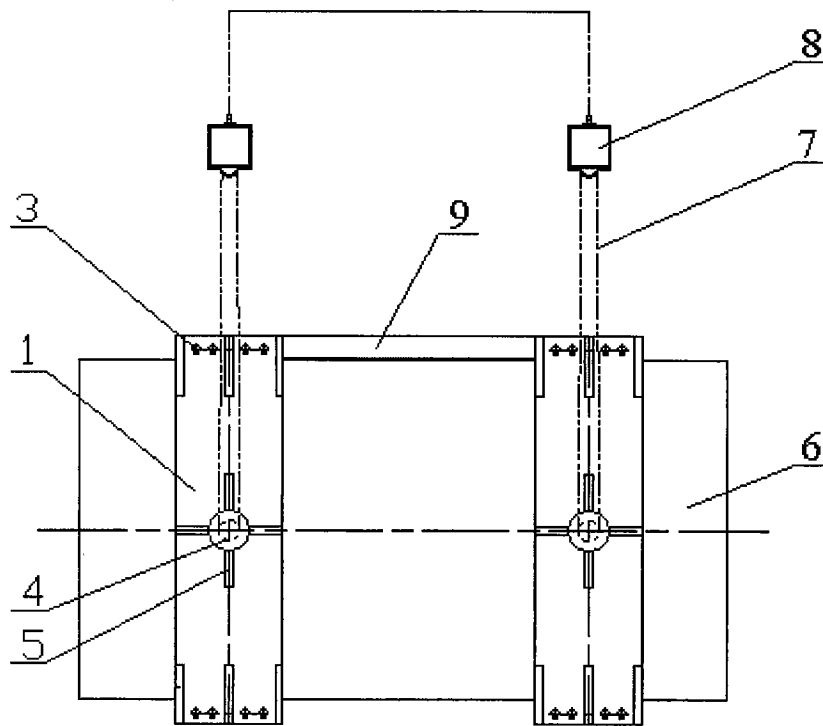


图 2

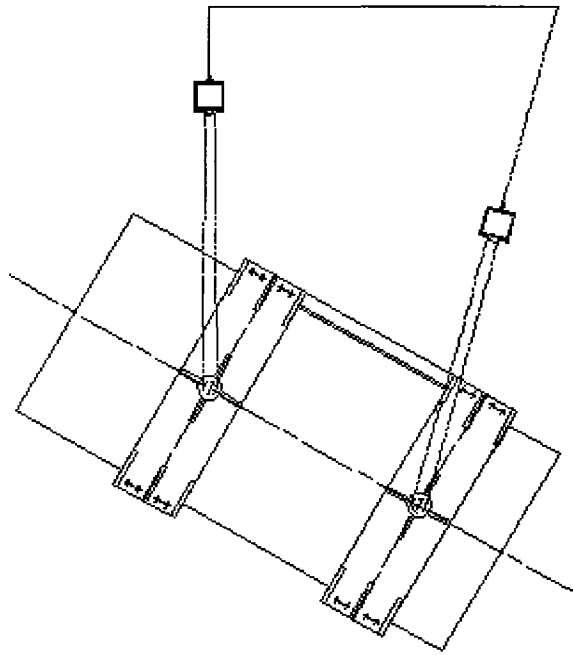


图 3

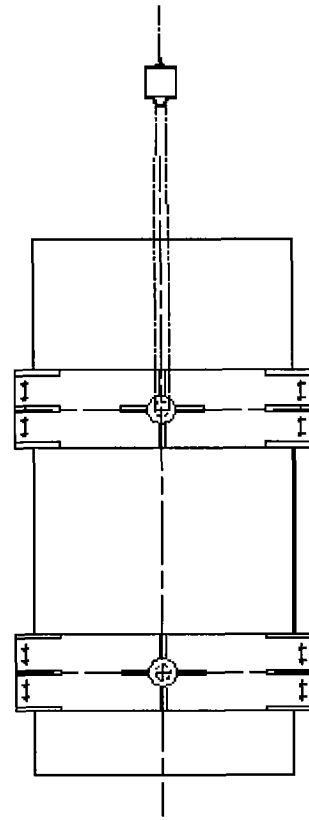


图 4