



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205851163 U

(45)授权公告日 2017. 01. 04

(21)申请号 201620867946.2

(22)申请日 2016.08.11

(73)专利权人 刘亚莉

地址 452477 河南省郑州市登封市告成镇  
告成中心小学南20米

(72)发明人 刘亚莉

(51) Int. Cl.

B05B 9/04(2006.01)

B05B 13/04(2006.01)

B05B 13/02(2006.01)

B05B 15/00(2006.01)

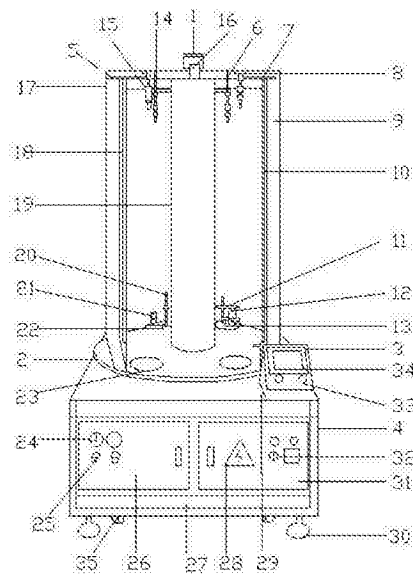
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种圆盘式自动往复喷涂机

## (57)摘要

本实用新型公开了一种圆盘式自动往复喷涂机,其结构包括喷枪、工作圆盘、自动控制器、电器控制装置、喷涂机构,所述喷枪与喷头相连接,所述喷涂机构包括喷管、丝杆、转轴、机架、直线滑轨、货盘、支杆、底盘、旋转轴、辅助轴、固定机架、滑轨、主力柱,所述主力柱与工作圆盘中心处固定连接,所述机架和直线滑轨与工作圆盘固定连接,所述固定机架和滑轨与工作圆盘固定连接,所述机架通过丝杆与主力柱相连接,所述丝杆上设有喷管和转轴,本实用新型喷涂机耗能小,涂层更均匀细滑、质感好—涂料在高压下雾化为细小的微粒,涂层更致密,涂层使用寿命更长,操作时机器不需要停止也可以连续自动进行喷涂工作,工作效率高。



1. 一种圆盘式自动往复喷涂机,其特征在于:其结构包括喷枪(1)、工作圆盘(2)、自动控制器(3)、电器控制装置(4)、喷涂机构(5),所述喷枪(1)与喷头(16)相连接,所述喷涂机构(5)包括喷管(6)、丝杆(7)、转轴(8)、机架(9)、直线滑轨(10)、货盘(11)、支杆(12)、底盘(13)、旋转轴(14)、辅助轴(15)、固定机架(17)、滑轨(18)、主力柱(19),所述主力柱(19)与工作圆盘(2)中心处固定连接,所述机架(9)和直线滑轨(10)与工作圆盘(2)固定连接,所述固定机架(17)和滑轨(18)与工作圆盘(2)固定连接,所述机架(9)通过丝杆(7)与主力柱(19)相连接,所述丝杆(7)上设有喷管(6)和转轴(8),所述固定机架(17)与主力柱(19)顶端处设有旋转轴(14)和辅助轴(15),所述工作圆盘(2)上设有底盘(13)、支盘(22)和多个置放盘(23),所述底盘(13)上设有货盘(11)和支杆(12),所述支盘(22)与软密封蝶阀(21)固定连接,所述支盘(22)一端设有阀瓣(20),所述工作圆盘(2)与机座(29)固定连接,所述机座(29)上设有自动控制器(3),所述自动控制器(3)上设有显示屏(33)和控制按钮(34),所述机座(29)与电器控制装置(4)固定连接,所述电器控制装置(4)与控制面板(27)固定连接,所述控制面板(27)上设有活动门板(26)和门板(31)。

2. 根据权利要求1所述的一种圆盘式自动往复喷涂机,其特征在于:所述货盘(11)与支杆(12)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种圆盘式自动往复喷涂机,其特征在于:所述活动门板(26)上设有时刻表(24)和调速旋钮(25)。

4. 根据权利要求1所述的一种圆盘式自动往复喷涂机,其特征在于:所述门板(31)上设有危险指示标(28)和启动开关(32)。

5. 根据权利要求1所述的一种圆盘式自动往复喷涂机,其特征在于:所述电器控制装置(4)下端设有支撑脚(30)和行走支轮(35)。

## 一种圆盘式自动往复喷涂机

### 技术领域

[0001] 本实用新型是一种圆盘式自动往复喷涂机,属于喷涂机领域。

### 背景技术

[0002] 喷涂机,是采用喷涂技术的专用涂装设备,原理是控制气流瞬间推动配气换向装置换向,从而使气动马达的活塞作稳定连续的往复运动。对吸入的涂料增压,经高压软管将涂料输送到喷涂机的喷枪内,由喷枪将涂料瞬间雾化后释放到被涂物体表面。喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。适用于皮具手袋、礼品包装、家具、鞋业、汽车制造等行业中。

[0003] 现有公开技术申请号为:CN201320176400.9的一种新型喷涂机,涉及喷涂设备,具体涉及建筑物表面涂料喷涂设备。包括小车,以及安装于小车上方的喷涂机机箱和料槽;所述小车下面前后侧各安装有一对车轮,小车后边沿的上方安装有一个车把;所述喷涂机机箱内安装有泵和电控装置;喷涂机机箱内引出有喷涂管,喷涂管的端部安装有喷枪;在小车前侧固定连接支架,支架的前端固定连接夹持体,喷枪的喷嘴向下安装于夹持体中;在喷涂管内端安装有过滤器,过滤器内侧安装有压力传感器,在小车底部安装有控制器,控制器连接蜂鸣报警器,压力传感器通过导线连接控制器。本实用新型解决了现有的车式的喷涂机,在喷枪的过滤网堵塞后,不能够及时处理,影响正常使用的问题。现有的喷涂机耗能大,涂层不够均匀,无法连续自动进行喷涂工作,工作效率低。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种圆盘式自动往复喷涂机,以解决。现有的喷涂机耗能大,涂层不够均匀,无法连续自动进行喷涂工作,工作效率低。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种圆盘式自动往复喷涂机,其特征在于:其结构包括喷枪、工作圆盘、自动控制器、电器控制装置、喷涂机构,所述喷枪与喷头相连接,所述喷涂机构包括喷管、丝杆、转轴、机架、直线滑轨、货盘、支杆、底盘、旋转轴、辅助轴、固定机架、滑轨、主力柱,所述主力柱与工作圆盘中心处固定连接,所述机架和直线滑轨与工作圆盘固定连接,所述固定机架和滑轨与工作圆盘固定连接,所述机架通过丝杆与主力柱相连接,所述丝杆上设有喷管和转轴,所述固定机架与主力柱顶端处设有旋转轴和辅助轴,所述工作圆盘上设有底盘、支盘和多个置放盘,所述底盘上设有货盘和支杆,所述支盘与软密封蝶阀固定连接,所述支盘一端设有阀瓣,所述工作圆盘与机座固定连接,所述机座上设有自动控制器,所述自动控制器上设有显示屏和控制按钮,所述机座与电器控制装置固定连接,所述电器控制装置与控制面板固定连接,所述控制面板上设有活动门板和门板。

[0006] 进一步地,所述货盘与支杆固定连接。

[0007] 进一步地,所述活动门板上设有启时刻表和调速旋钮。

[0008] 进一步地,所述门板上设有危险指示标和启动开关。

[0009] 进一步地,所述电器控制装置下端设有支撑脚和行走支轮。

[0010] 本实用新型的有益效果:喷涂机耗能小,涂层更均匀细滑、质感好—涂料在高压下雾化为细小的微粒,涂层更致密,涂层使用寿命更长,操作时机器不需要停止也可以连续自动进行喷涂工作,工作效率高。

### 附图说明

[0011] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0012] 图1为本实用新型一种圆盘式自动往复喷涂机的结构示意图;

[0013] 图中:1-喷枪、2-工作圆盘、3-自动控制器、4-电器控制装置、5-喷涂机构、6-喷管、7-丝杆、8-转轴、9-机架、10-直线滑轨、11-货盘、12-支杆、13-底盘、14-旋转轴、15-辅助轴、16-喷头、17-固定机架、18-滑轨、19-主力柱、20-阀瓣、21-软密封蝶阀、22-支盘、23-置放盘、24-时刻表、25-调速旋钮、26-活动门板、27-控制面板、28-危险指示标、29-机座、30-支撑脚、31-门板、32-启动开关、33-显示屏、34-控制按钮、35-行走支轮。

### 具体实施方式

[0014] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0015] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种圆盘式自动往复喷涂机,其特征在于:其结构包括喷枪1、工作圆盘2、自动控制器3、电器控制装置4、喷涂机构5,所述喷枪1与喷头16相连接,所述喷涂机构5包括喷管6、丝杆7、转轴8、机架9、直线滑轨10、货盘11、支杆12、底盘13、旋转轴14、辅助轴15、固定机架17、滑轨18、主力柱19,所述主力柱19与工作圆盘2中心处固定连接,所述机架9和直线滑轨10与工作圆盘2固定连接,所述固定机架17和滑轨18与工作圆盘2固定连接,所述机架9通过丝杆7与主力柱19相连接,所述丝杆7上设有喷管6和转轴8,所述固定机架17与主力柱19顶端处设有旋转轴14和辅助轴15,所述工作圆盘2上设有底盘13、支盘22和多个置放盘23,所述底盘13上设有货盘11和支杆12,所述支盘22与软密封蝶阀21固定连接,所述支盘22一端设有阀瓣20,所述工作圆盘2与机座29固定连接,所述机座29上设有自动控制器3,所述自动控制器3上设有显示屏33和控制按钮34,所述机座29与电器控制装置4固定连接,所述电器控制装置4与控制面板27固定连接,所述控制面板27上设有活动门板26和门板31。本实用新型喷涂机耗能小,涂层更均匀细滑、质感好—涂料在高压下雾化为细小的微粒,涂层更致密,涂层使用寿命更长,操作时机器不需要停止也可以连续自动进行喷涂工作,工作效率高。

[0016] 在进行使用时,首先打开启动开关32,通过自动控制器3的控制,利用喷枪1和喷涂机构5的作用下,不需要停止操作可连续往复式进行喷涂。。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的

所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0018] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

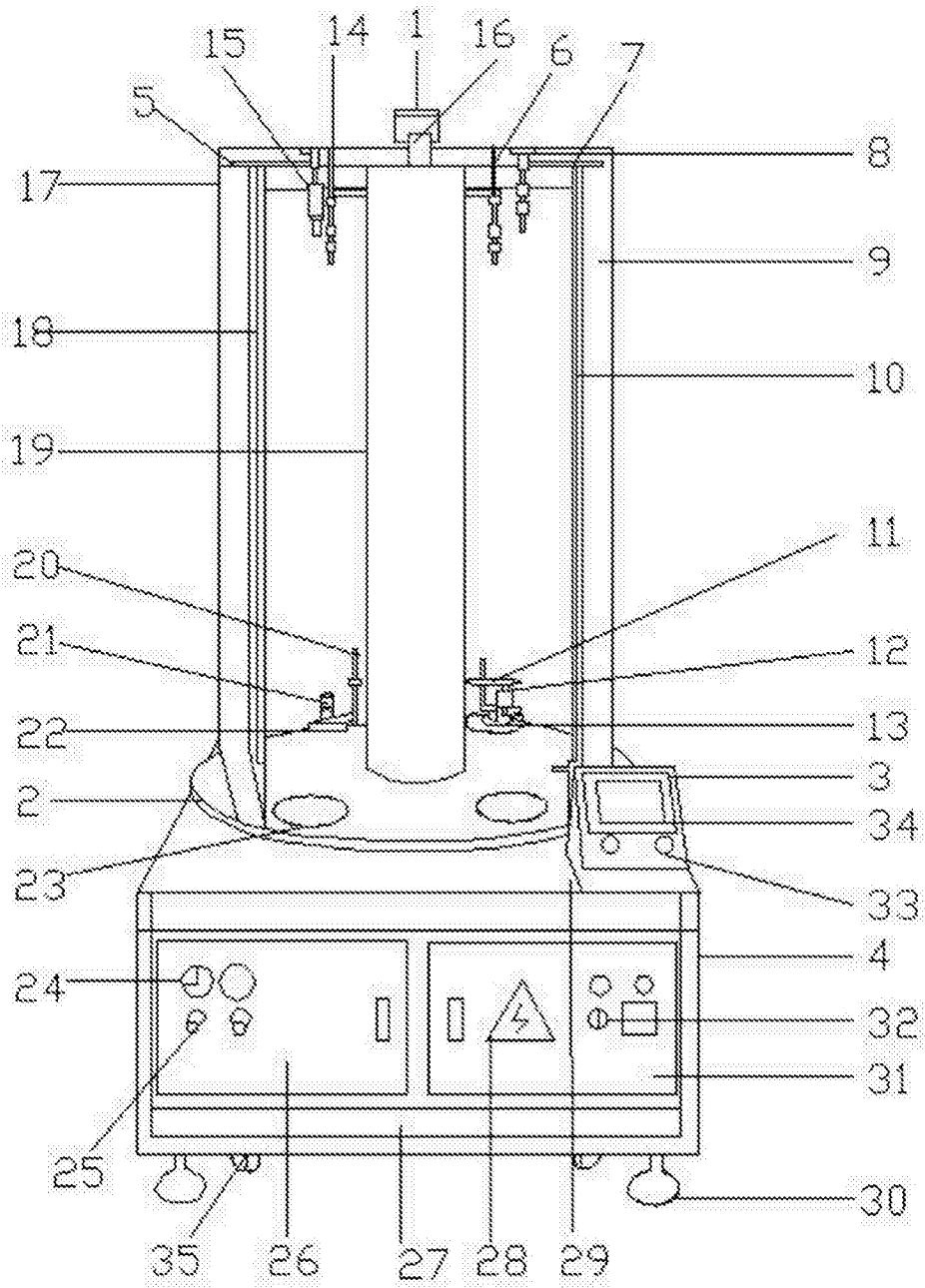


图1