(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103569488 A
(43)申请公布日 2014.02.12

(21)申请号 201210252379.6

(22)申请日 2012.07.20

(71)申请人 傅敏
地址 214000 江苏省无锡市南长区扬北新村88号

(72)发明人 傅敏

(74)专利代理机构 江苏英特东华律师事务所 32229
代理人 邵鋆

(51)Int.Cl.
B65D 51/28(2006.01)
B65D 51/22(2006.01)
B65D 81/32(2006.01)

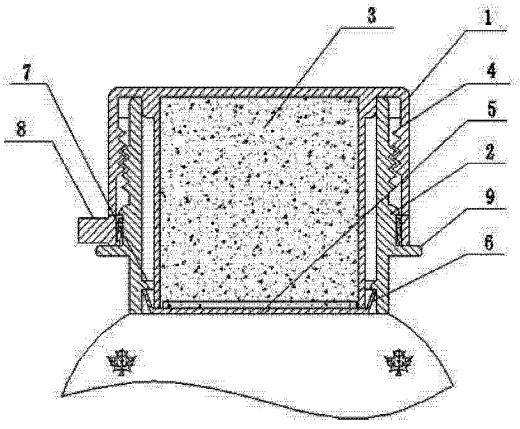
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种盖内带有料桶的瓶盖组件

(57)摘要

一种盖内带有料桶的瓶盖组件，属于一种容器的密封装置，包括瓶盖和瓶口，两者以螺纹配合，瓶盖内设有料桶，料桶和瓶盖螺纹之间留有足够容纳瓶口厚度的空隙；料桶开口朝瓶口，以可揭下的封口板封口，其特征在于：封口板周边设有反撑片；瓶口内壁对应反撑片的位置设有阻条。本发明是一种“料水分离”的瓶盖组件，无需割刀等装置，将料桶和瓶盖组成一体，不浪费空间，便于运输，而且通过开瓶动作就能在瓶内打开料桶，卫生、方便。



CN 103569488 A

1. 一种盖内带有料桶的瓶盖组件，包括瓶盖 (1) 和瓶口 (2)，两者以螺纹配合，瓶盖 (1) 内设有料桶 (3)，料桶 (3) 和瓶盖 (1) 螺纹之间留有足够容纳瓶口厚度的空隙；料桶 (3) 开口朝瓶口 (2)，以可揭下的封口板 (5) 封口，其特征在于：封口板周边设有反撑片 (6)；瓶口 (2) 内壁对应反撑片 (6) 的位置设有阻条 (7)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种盖内带有料桶的瓶盖组件，其特征是：所述的封口板 (5) 是食用胶粘板。

3. 根据权利要求 1 所述的一种盖内带有料桶的瓶盖组件，其特征是：瓶盖 (1) 内壁和瓶口 (2) 外壁之间，除了螺纹 (4) 部分以外是密封配合。

4. 根据权利要求 1 所述的一种盖内带有料桶的瓶盖组件，其特征是：瓶口 (2) 外侧螺纹段以下设有挡沿 (9)，瓶盖口外侧设有保险带 (8)。

一种盖内带有料桶的瓶盖组件

技术领域

[0001] 本发明涉及一种容器盖，尤其是一种瓶子的旋转式的瓶盖，如饮料瓶的瓶盖。

背景技术

[0002] 常见的饮料瓶盖组件是由瓶盖和瓶口两部分构成，瓶口和瓶体相互连接，瓶盖和瓶口常用的采用螺纹啮合，可以拧开或者拧紧。也有拔塞式的，但是在饮料领域内，考虑到反复使用和密封效果，还是螺纹旋转式的为主流。

[0003] 传统的采用直接旋紧的瓶盖，对制造要求比较高，需要保证密封性，一般采取的技术手段有瓶盖的底部设置密封槽，瓶口的上端拧紧以后进入密封槽内实现密封。这种设计的要求就是瓶盖旋紧的时候要保证瓶口和瓶盖底部能紧密接触。

[0004] 而有些非压力瓶其实只需要在瓶口开口部做个铝箔密封即可，瓶盖的密封要求可以有所降低，这样可以降低制造成本。但是如果在瓶口额外设置密封揭片的话，需要破拆工具，用手不卫生，制造撕扯条又增加了成本。

[0005] 另一方面，随着“料水分离不异变”、“现吃现泡无防腐”的饮料健康观念的出现，人们对饮料和饮料瓶有了新的要求。需要将冲泡的水料和干粉料分开放置，在饮用的时候现场冲泡，这样做的好处是：用来混合成饮料的粉料和水料两者单独的成分相对简单，化学、物理性能稳定，可以避免多种水溶性饮品长时间受光、温度影响产生异变的情况，提高饮料的新鲜度，还能延长保质期，更无需防腐剂。

[0006] 而单纯的分开包装并不方便，浪费包装、运输部方便。于是，出现一些料水分离的瓶盖设计，至少将料水容器都集成到瓶内，比如：ZL200520080614.1 组合瓶盖、ZL97226761.1 饮料瓶的中国专利文献。

[0007] 为此，又产生了一个新的技术问题，就是如何卫生、方便、快捷的打开料桶。

[0008] 有一些技术方案提出了在瓶盖上集成割刀，如 ZL200620072339.3 号中国专利公开的一种瓶盖，它包括圆筒形盖体，在圆筒形盖体的上端盖面周围有向上延伸的凸沿，在上端盖盖面上有一向上凸起的切割刀，其特征是在盖面上还有一和切割刀对称的张力凸台。由于增加了张力凸台，使切割刀更方便地将瓶口封口纸切开。

[0009] 上述现有技术虽然集成了割刀，可以方便割开封口纸，但是，割刀设置在瓶盖外部，不卫生也不安全；更重要的是容纳粉料的料盒需要在打开瓶盖以后才能用割刀割开，既不方便也不卫生。

发明内容

[0010] 本发明的目的就是为了克服现有技术的不足，发明一种使用方便快捷，安全卫生的、能满足“料水分离”的健康要求的饮料瓶盖组件。

[0011] 为达上述发明目的，采取的技术手段是：

一种盖内带有料桶的瓶盖组件，包括瓶盖和瓶口，两者以螺纹配合，瓶盖内设有料桶，料桶和瓶盖螺纹之间留有足够容纳瓶口厚度的空隙；料桶开口朝瓶口，按照通常的理解就

是朝下，以可揭下的封口板封口，将粉料密封在料桶内，封口板周边设有伸出的反撑片；瓶口内壁对应反撑片的位置设有阻条。当拧开瓶盖的时候，反撑片被阻条阻挡，连带着封口板从料桶上拉脱，打开料桶。

[0012] 由于封口板会脱落掉入瓶内，所以所述的封口板是食用胶粘板。

[0013] 瓶盖和瓶口依然需要，瓶盖内壁和瓶口外壁之间，除了螺纹部分以外是密封配合。

[0014] 瓶口外侧螺纹段以下设有挡沿，瓶盖口外侧设有保险带。

[0015] 本发明是一种“料水分离”的瓶盖组件，不仅具备前述的有关保质期和新鲜度、口感的优势。更主要的是：设计巧妙，将料桶和瓶盖整合在一起，结构紧凑，节约空间，利于运输；而且料桶的打开无需手工撕扯封盖、投放粉料，能通过正常的拧盖、开瓶动作完成粉料投放，整个结构中没有割刀这类尖锐物品，是一种使用方便快捷、安全卫生的瓶盖组件。

附图说明

[0016] 图 1，本发明的实施例结构图。

具体实施方式

[0017] 如图 1 是本发明的实施例结构图，由于本发明的重点在于瓶口 2 和瓶盖 1 的结构，所以对于瓶体不做多的描述，瓶口 2 可以多种方式与瓶体固定，现有技术中有直接成形的，也有后来热熔连接固定的。

[0018] 瓶盖 1 内侧和瓶口 2 外壁设有规格一致的螺纹 4，瓶盖 1 和瓶口 2 就是依靠螺纹连接。使用的时候可以拧开分离，出厂的时候是拧紧的。瓶盖 1 内壁和瓶口 2 外壁之间，除了螺纹部分以外是密封配合，这样也可以提高密封效果。瓶盖下部有保险带 8，对应的瓶口外部设有挡沿 9，这是常用的旋盖式的瓶口组件使用的保险结构，一般还配合防反转棱使用。

[0019] 本发明具有料桶 3，开口朝下，是用来放置饮料的冲泡物的，比如：冲调饮料的食品、滋补品、果蔬、中药材等加工而成的粉料、颗粒、块料、袋泡料以及浓缩汁等。料桶 3 的开口处设置封口板 5，将上述各种冲泡料密封在料桶内。封口板 5 是使用胶粘板，或者其他可用于饮料的食品级材料。

[0020] 封口板 5 的外沿设有伸出的反撑片 6，反撑片的方向是朝外朝上的，具有一个倾斜的角度，瓶口 2 内壁上，设置阻条 7，按照前述的反撑片 6 的方向，可以使反撑片 6 能一次性的拧入瓶口的阻条 7 下方被卡住，而拧开的时候，阻条 7 将阻挡反撑片 6 向上运动。由于封口板 5 是可揭下的，所以会被拉脱，这是一个一次性部件。

[0021] 使用本发明的饮料在出厂的时候，饮料的料(如前述的几种干料)被封在料桶 3 内，料桶内的料和瓶内的冲泡液体不接触，实现“料水分离”状态，这样有助于提高饮料品质，减少多物质混配溶剂长时间存放变质的可能性，减少防腐剂的使用，延长保存。

[0022] 当需要饮用的时候，能满足“现泡现喝”的要求，提高新鲜度：拉掉保险带 8，拧开瓶盖 1，在阻条 7 的作用下，反撑片连同封口板 5 被拉脱，落入瓶内，料桶 3 完全开启，里面的粉料可以和瓶内的水料混合，摇匀充分溶解即可做成新鲜度极高的现泡饮料。

[0023] 本发明是一种便利性极高的料水分离的瓶盖组件，整个结构没有割刀之类的尖锐部件，安全性高；操作动作符合一般的开瓶动作，无需附加动作完成混合；而且整个料、水的混合动作都在瓶盖开启之前完成，卫生可靠，较现有技术有质的提高。

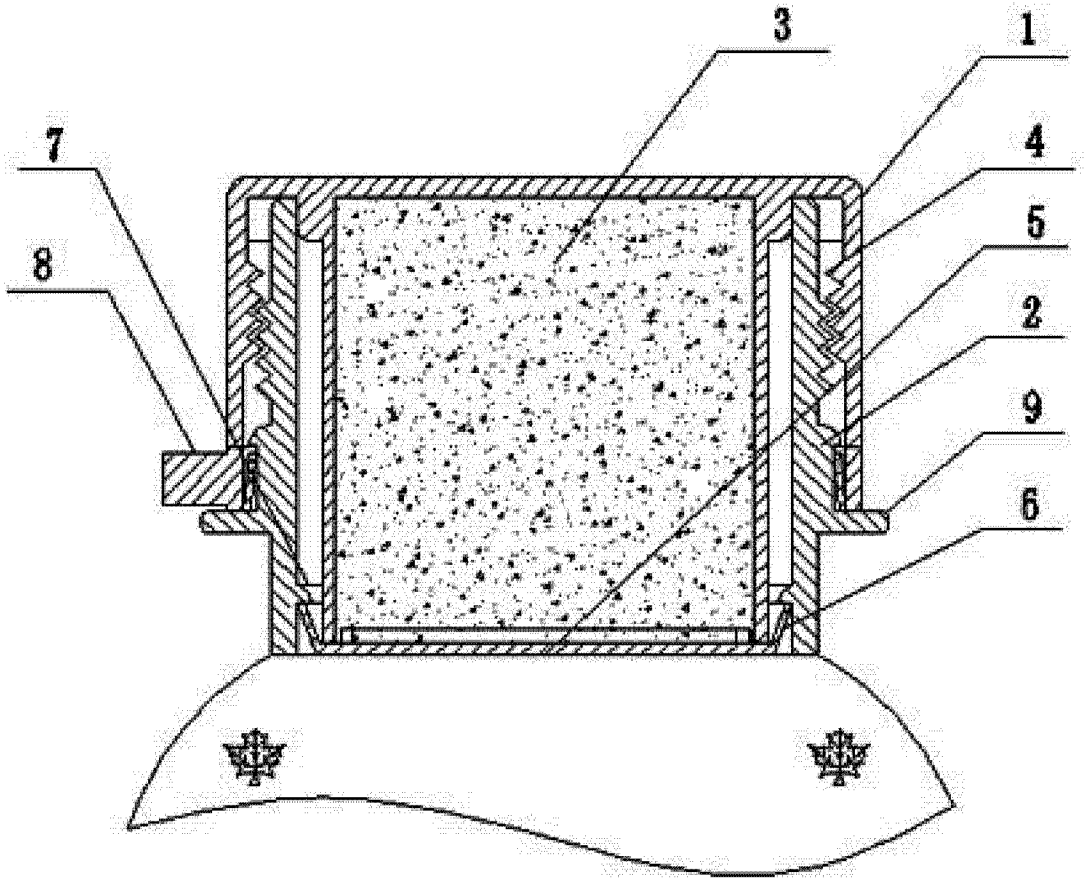


图 1