



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117355284 A

(43) 申请公布日 2024.01.05

(21) 申请号 202280036214.7

(74) 专利代理机构 中国贸促会专利商标事务所

(22) 申请日 2022.04.20

有限公司 11038

(30) 优先权数据

专利代理人 刘杨

2021-085801 2021.05.21 JP

(51) Int.CI.

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

A61F 13/511 (2006.01)

2023.11.20

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/JP2022/018340 2022.04.20

(87) PCT国际申请的公布数据

W02022/244585 JA 2022.11.24

(71) 申请人 尤妮佳股份有限公司

地址 日本爱媛县

(72) 发明人 下津麻衣子 高阪翔士 田村侑也

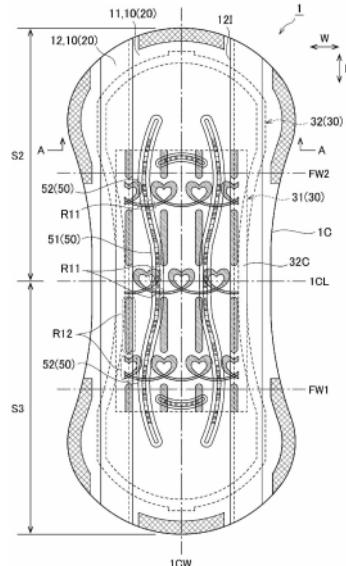
权利要求书2页 说明书14页 附图6页

(54) 发明名称

吸收性物品及吸收性物品的制造方法

(57) 摘要

本发明提供一种吸收性物品，容易适当地配置吸收性物品的前后方向的朝向。吸收性物品(1)具有：吸收芯(30)；配置在比吸收芯靠肌肤面侧的位置的肌肤侧片(20)；以及设置于肌肤侧片且标记穿着位置的记号部(80)。记号部的至少一部分位于比吸收性物品的前后方向的中心靠前侧的位置。记号部的前端缘(80F)具有位于宽度方向的一侧的外侧缘的第一前端缘(80F1)和位于宽度方向的另一侧的外侧缘的第二前端缘(80F2)。将第一前端缘与第二前端缘连接的假想线(EL1)沿着宽度方向。



1. 一种吸收性物品,所述吸收性物品具有:

吸收芯:

肌肤侧片,配置在比所述吸收芯靠肌肤面侧的位置;以及

记号部,设置于所述肌肤侧片,标记穿着位置,

其特征在于,

所述记号部的至少一部分位于比所述吸收性物品的前后方向的中心靠前侧的位置,

所述记号部的前端缘具有位于宽度方向的一侧的外侧缘的第一前端缘和位于所述宽度方向的另一侧的外侧缘的第二前端缘,

连接所述第一前端缘和所述第二前端缘的假想线沿着所述宽度方向。

2. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其特征在于,

所述第一前端缘位于相对于所述吸收性物品的所述宽度方向的中心的一侧,

所述第二前端缘位于相对于所述吸收性物品的所述宽度方向的中心的另一侧。

3. 根据权利要求1或2所述的吸收性物品,其特征在于,

所述吸收性物品具有配置在比所述吸收芯靠非肌肤面侧的位置的背面片和配置于所述背面片且固定于穿着物品的固定部,

所述固定部的所述宽度方向的外侧缘位于比所述第一前端缘靠所述宽度方向的内侧且比所述第二前端缘靠所述宽度方向的内侧的位置。

4. 根据权利要求1或2所述的吸收性物品,其特征在于,

所述吸收性物品以沿着所述宽度方向的折痕为基点以所述吸收性物品的肌肤面侧彼此相向的方式被折叠,

所述折痕具有在比所述吸收性物品的所述前后方向的中心靠前侧的位置与所述记号部重叠的前折痕。

5. 根据权利要求1或2所述的吸收性物品,其特征在于,

所述记号部具有沿着所述前后方向延伸的前后记号部。

6. 根据权利要求5所述的吸收性物品,其特征在于,

在所述吸收芯的外侧缘和所述吸收性物品的外侧缘的至少一方,设置有向所述宽度方向的内侧凹陷而成的缩窄部。

7. 根据权利要求5所述的吸收性物品,其特征在于,

所述前后记号部在所述前后方向上隔开间隔地设置有多个,

所述记号部具有配置在所述前后记号部之间的分断记号部。

8. 根据权利要求7所述的吸收性物品,其特征在于,

所述前后记号部在所述宽度方向上隔开间隔地设置有多个,

所述分断记号部沿着所述宽度方向延伸。

9. 根据权利要求1或2所述的吸收性物品,其特征在于,

所述记号部的前端缘在比所述吸收芯的前端缘靠后侧的位置与所述吸收芯重叠。

10. 根据权利要求1或2所述的吸收性物品,其特征在于,

所述吸收芯具有吸收容量比周围高的高吸收区域,

所述记号部的所述前端缘的至少一部分配置在与所述高吸收区域重叠的区域。

11. 根据权利要求1或2所述的吸收性物品,其特征在于,

所述记号部设置在构成所述肌肤侧片的记号片上，
所述记号片的前端缘沿着所述宽度方向，
所述记号片的所述宽度方向的外侧缘沿着所述前后方向。

12. 根据权利要求1或2所述的吸收性物品，其特征在于，
所述肌肤侧片具有构成所述吸收性物品的肌肤面的表面片，
在所述表面片上在所述宽度方向上交替地设置有沿所述前后方向延伸的脊部和槽部，
所述记号部的至少一部分与所述槽部重叠。

13. 根据权利要求12所述的吸收性物品，其特征在于，
所述记号部沿着所述前后方向延伸且在宽度方向上隔开间隔地配置，
所述记号部的间隔与所述槽部的所述宽度方向的长度不同，
所述记号部的宽度大于所述脊部的所述宽度方向的长度。

14. 根据权利要求1或2所述的吸收性物品，其特征在于，
所述吸收性物品具有将所述肌肤侧片和所述吸收芯沿厚度方向压缩而成的挤压部，
所述记号部具有：层叠部，与所述挤压部重叠；以及非层叠部，不与所述挤压部重叠。

15. 一种吸收性物品的制造方法，该吸收性物品具有吸收芯、配置在比所述吸收芯靠肌肤面侧的位置的肌肤侧片、以及设置于所述肌肤侧片且用于标记穿着位置的记号部，
其特征在于，

所述吸收性物品的制造方法具有：
记号施加工序，对所述肌肤侧片施加所述记号部；以及
汇合工序，在所述记号施加工序之后，将所述肌肤侧片和所述吸收芯汇合，

所述汇合工序将所述记号部的至少一部分配置在比所述吸收性物品的前后方向的中心靠前侧的位置，并且将连接第一前端缘和第二前端缘的假想线以沿着所述吸收性物品的所述宽度方向的方式配置，所述第一前端缘在所述记号部的前端缘位于所述宽度方向的一侧的外侧缘，所述第二前端缘在所述记号部的前端缘位于所述宽度方向的另一侧的外侧缘。

16. 根据权利要求15所述的吸收性物品的制造方法，其特征在于，
所述记号施加工序在所述肌肤侧片的非肌肤面侧涂敷构成所述记号部的着色粘接剂。

17. 根据权利要求15所述的吸收性物品的制造方法，其特征在于，
所述汇合工序具有：

连续体汇合工序，在将所述吸收芯配置在覆盖所述吸收芯的非肌肤面侧的片连续而成的非肌肤侧连续片的肌肤面上的状态下，使所述肌肤侧片连续而成的肌肤侧连续片和所述非肌肤侧连续片汇合；以及

切断工序，在所述连续体汇合工序之后，沿着所述宽度方向切断所述非肌肤侧连续片和所述肌肤侧连续片。

18. 根据权利要求17所述的吸收性物品的制造方法，其特征在于，
所述汇合工序在所述连续体汇合工序和所述切断工序之后具有上下汇合工序，在该上下汇合工序中，使通过所述切断工序得到的上侧吸收体和层叠于所述上侧吸收体的非肌肤面侧的下侧吸收体汇合。

吸收性物品及吸收性物品的制造方法

技术领域

[0001] 本发明涉及穿着于内衣等穿着物品的吸收性物品及吸收性物品的制造方法。

背景技术

[0002] 吸收性物品通过被穿着在适当的位置,能够充分发挥其吸收性能。因此,提供了一种带有成为穿着位置的基准的记号的吸收性物品(例如,参照专利文献1和专利文献2)。专利文献1的记号由大致同心圆状的标记构成,设置成能够从吸收性物品的表面侧进行目视辨认。专利文献2的记号设置在表面片的吸收性物品的外缘。根据该吸收性物品,穿着者能够将该记号作为基准而穿着吸收性物品。

[0003] 在先技术文献

[0004] 专利文献

[0005] 专利文献1:日本特开2019-80671号公报

[0006] 专利文献2:日本再公表2007-052428号公报

发明内容

[0007] 专利文献1的记号是表示吸收位置的中央的同心圆的设计,另外,专利文献2的记号是表示吸收性物品的宽度方向的中央的设计。但是,即使在能够相对于特定的位置(产品中央等)适当地定位吸收性物品的情况下,如果倾斜地穿着吸收性物品,则也不能适当地配置吸收性物品整体。具体地说,即使在使吸收性物品的裆下区域的中央与排泄口的中央对齐地适当配置的情况下,当吸收性物品倾斜地配置时,吸收性物品的后侧区域相对于臀部也不能适当地配置,存在后漏等穿着感变差的可能性。因此,本发明的目的是提供一种吸收性物品,其容易适当地配置吸收性物品的前后方向的朝向。

[0008] 一方式的吸收性物品具有:吸收芯:肌肤侧片,配置在比所述吸收芯靠肌肤面侧的位置;以及记号部,设置于所述肌肤侧片,标记穿着位置。所述记号部的至少一部分位于比所述吸收性物品的前后方向的中心靠前侧的位置。所述记号部的前端缘具有位于所述宽度方向的一侧的外侧缘的第一前端缘和位于所述宽度方向的另一侧的外侧缘的第二前端缘。连接所述第一前端缘和所述第二前端缘的假想线沿着所述宽度方向。

[0009] 一方式的吸收性物品的制造方法,该吸收性物品具有吸收芯、配置在比所述吸收芯靠肌肤面侧的位置的肌肤侧片、以及设置于所述肌肤侧片且用于标记穿着位置的记号部。吸收性物品的制造方法具有:记号施加工序,对所述肌肤侧片施加所述记号部;以及汇合工序,在所述记号施加工序之后,将所述肌肤侧片和所述吸收芯汇合。所述汇合工序将所述记号部的至少一部分配置在比所述吸收性物品的前后方向的中心靠前侧的位置,并且将连接第一前端缘和第二前端缘的假想线以沿着所述吸收性物品的所述宽度方向的方式配置,所述第一前端缘在所述记号部的前端缘位于所述宽度方向的一侧的外侧缘,所述第二前端缘在所述记号部的前端缘位于所述宽度方向的另一侧的外侧缘。

附图说明

- [0010] 图1是从实施方式的吸收性物品的肌肤面侧观察的俯视图。
- [0011] 图2是从实施方式的吸收性物品的非肌肤面侧观察的俯视图。
- [0012] 图3是沿着图1所示的A-A线的吸收性物品的剖视图。
- [0013] 图4是记号部的放大俯视图。
- [0014] 图5是从肌肤面侧观察变形例的吸收性物品的俯视图。
- [0015] 图6是用于说明吸收性物品的制造方法的图。

具体实施方式

- [0016] (1) 实施方式的概述
- [0017] 根据本说明书和附图的记载,至少可明确以下的事项。
 - [0018] 方式1的吸收性物品具有:吸收芯:肌肤侧片,配置在比所述吸收芯靠肌肤面侧的位置;以及记号部,设置于所述肌肤侧片,标记穿着位置。所述记号部的至少一部分位于比所述吸收性物品的前后方向的中心靠前侧的位置。所述记号部的前端缘具有位于所述宽度方向的一侧的外侧缘的第一前端缘和位于所述宽度方向的另一侧的外侧缘的第二前端缘。连接所述第一前端缘和所述第二前端缘的假想线沿着所述宽度方向。比物品前后中心靠前侧的区域是使用者(辅助穿着者或穿着者)在穿着时容易看到的区域。由于记号部的至少一部分位于比物品前后中心靠前侧的位置,因此使用者在穿着操作时容易注意到记号部的存在。另外,由于连接第一前端缘和所述第二前端缘的假想线沿着宽度方向,因此,使用者在基于记号部对位时,容易注意到吸收性物品的左右的倾斜。因此,使用者容易不倾斜地配置吸收性物品的宽度方向,容易将吸收性物品的前后方向的朝向沿着身体的前后方向适当地配置。因此,能够适当地配置吸收性物品,抑制泄漏等穿着感的变差。
 - [0019] 根据优选的一方式,方式2的技术方案根据方式1的技术方案,可以具有以下特征。所述第一前端缘位于相对于所述吸收性物品的所述宽度方向的中心的一侧,所述第二前端缘位于相对于所述吸收性物品的所述宽度方向的中心的另一侧。根据本方式,根据该结构,能够在吸收性物品的宽度方向的整个区域进行基于记号部的穿着方向的调整。另外,即使在仅能够目视辨认相对于物品宽度中心的一侧的情况下,使用者也能注意到记号部的存在。
 - [0020] 根据优选的一方式,方式3的技术方案根据方式1或方式2的技术方案,可以具有以下特征。所述吸收性物品具有配置在比所述吸收芯靠非肌肤面侧的位置的背面片和配置于所述背面片且固定于穿着物品的固定部。所述固定部的所述宽度方向的外侧缘位于比所述第一前端缘靠所述宽度方向的内侧且比所述第二前端缘靠所述宽度方向的内侧的位置。将吸收性物品固定在穿着物品上的固定部位于比第一前端缘及第二前端缘靠宽度方向的内侧的位置,并未设置在与第一前端缘及第二前端缘重叠的区域。使用者在穿着时有时会对记号部的第一前端缘(及第二前端缘)进行对位。此时,即使使第一前端缘及第二前端缘对位,也不会经由固定部固定在穿着物品上,因此,能够容易地修正穿着位置,容易穿着在适当的位置。
 - [0021] 根据优选的一方式,方式4的技术方案根据方式1至方式3中的任一方式的技术方案,可以具有以下的特征。所述吸收性物品以沿着所述宽度方向的折痕为基点以所述吸收性物品的肌肤面侧彼此相向的方式被折叠。所述折痕具有在比所述吸收性物品的所述前后

方向的中心靠前侧的位置与所述记号部重叠的前折痕。根据本方式,记号部的至少一部分位于比前折痕靠前侧的位置,并因前折痕的折痕而向肌肤面侧立起。因此,使用者容易目视辨认记号部的前端缘,能够基于记号部适当地穿着吸收性物品。

[0022] 根据优选的一方式,方式5的技术方案根据方式1至方式4中的任一方式的技术方案,可以具有以下特征。所述记号部具有沿着所述前后方向延伸的前后记号部。根据本方式,使用者通过前后记号部更容易把握吸收性物品的前后方向的朝向。

[0023] 根据优选的一方式,方式6的技术方案根据方式5的技术方案,可以具有以下特征。在所述吸收芯的外侧缘和所述吸收性物品的外侧缘的至少一方,设置有向所述宽度方向的内侧凹陷而成的缩窄部。根据本方式,由于由前后记号部表示的前后方向是与缩窄部不同的形状,因此使用者容易识别前后方向。基于前后记号部的前后方向变得更容易显眼,使用者更容易把握前后方向的朝向。

[0024] 根据优选的一方式,方式7的技术方案根据方式5的技术方案,可以具有以下特征。所述前后记号部在所述前后方向上隔开间隔地设置有多个。所述记号部具有配置在所述前后记号部之间的分断记号部。根据本方式,各前后记号部因分断记号部而变得更加显眼。因此,使用者更容易把握前后方向的朝向。

[0025] 根据优选的一方式,方式8的技术方案根据方式7的技术方案,可以具有以下特征。所述前后记号部在所述宽度方向上隔开间隔地设置有多个。所述分断记号部沿着所述宽度方向延伸。根据本方式,由于前后记号部在所述宽度方向上隔开间隔地设置有多个,因此能够在宽度方向的较宽的范围内通过前后记号部来表示前后方向。能够利用前后记号部表示吸收性物品的前后方向,并也能够利用分断记号部表示吸收性物品的宽度方向。

[0026] 根据优选的一方式,方式9的技术方案根据方式1至方式8中的任一方式的技术方案,可以具有以下的特征。所述记号部的前端缘在比所述吸收芯的前端缘靠后侧的位置与所述吸收芯重叠。根据本方式,能够通过记号部的前端缘进行吸收芯的定位。另外,由于记号部的前端缘位于比吸收芯的前端缘靠后侧的位置,因此,能够抑制记号部的前端缘因吸收芯的前端缘的边界引起的台阶的凹凸等而变形。因此,容易发挥基于记号部的前端缘的定位功能。

[0027] 根据优选的一方式,方式10的技术方案根据方式1至方式9中的任一方式的技术方案,可以具有以下的特征。所述吸收芯具有吸收容量比周围高的高吸收区域。所述记号部的所述前端缘的至少一部分配置在与所述高吸收区域重叠的区域。根据本方式,通过定位记号部的前端缘,能够进行高吸收区域的定位。能够将需要吸收容量的部位安装在适当的位置。

[0028] 根据优选的一方式,方式11的技术方案根据方式1至方式10中的任一方式的技术方案,可以具有以下的特征。所述记号部设置在构成所述肌肤侧片的记号片上。所述记号片的前端缘沿着所述宽度方向。所述记号片的所述宽度方向的外侧缘沿着所述前后方向。根据本方式,记号片的前端缘和外侧缘能够表示前后方向和宽度方向,能够更适当地配置吸收性物品的方向。

[0029] 根据优选的一方式,方式12的技术方案根据方式1至方式11中的任一方式的技术方案,可以具有以下的特征。所述肌肤侧片具有构成所述吸收性物品的肌肤面的表面片。在所述表面片上在所述宽度方向上交替地设置有沿所述前后方向延伸的脊部和槽部。所述记号部的至少一部分与所述槽部重叠。根据本方式,能够通过表面片的槽部和脊部表示吸收

性物品的前后方向。另外,由于记号部与槽部重叠地设置,因此,容易确保记号部的目视辨认性,还能够进行基于记号部的定位。

[0030] 根据优选的一方式,方式13的技术方案根据方式12的技术方案,可以具有以下的特征。所述记号部沿着所述前后方向延伸且在宽度方向上隔开间隔地配置。所述记号部的间隔与所述槽部的所述宽度方向的长度不同。所述记号部的宽度大于所述脊部的所述宽度方向的长度。根据本方式,由于记号部的间隔与所述槽部的所述宽度方向的长度不同,因此能够抑制槽部与记号部的间隔完全重叠。另外,由于记号部的宽度比所述脊部的所述宽度方向的长度长,因此,能够确保不与脊部重叠的区域的记号部的目视辨认性。

[0031] 根据优选的一方式,方式14的技术方案根据方式1至方式13中的任一方式的技术方案,可以具有以下的特征。所述吸收性物品具有将所述肌肤侧片和所述吸收芯沿厚度方向压缩而成的挤压部。所述记号部具有:层叠部,与所述挤压部重叠;以及非层叠部,不与所述挤压部重叠。记号部的层叠部在厚度方向上被挤压。因此,从吸收性物品的肌肤面观察层叠部的目视辨认性高于非层叠部的目视辨认性。因此,使用者容易把握层叠部的记号部,能够利用记号部容易地进行定位。另外,非层叠部在厚度方向上未被挤压。因此,非层叠部与层叠部相比,在厚度方向上不变形,容易确保俯视时的目视辨认性。

[0032] 方式15的吸收性物品的制造方法,该吸收性物品具有吸收芯、配置在比所述吸收芯靠肌肤面侧的位置的肌肤侧片、以及设置于所述肌肤侧片且用于标记穿着位置的记号部。吸收性物品的制造方法具有:记号施加工序,对所述肌肤侧片施加所述记号部;以及汇合工序,在所述记号施加工序之后,将所述肌肤侧片和所述吸收芯汇合。所述汇合工序将所述记号部的至少一部分配置在比所述吸收性物品的前后方向的中心靠前侧的位置,并且将连接第一前端缘和第二前端缘的假想线以沿着所述吸收性物品的所述宽度方向的方式配置,所述第一前端缘在所述记号部的前端缘位于所述宽度方向的一侧的外侧缘,所述第二前端缘在所述记号部的前端缘位于所述宽度方向的另一侧的外侧缘。比物品前后中心靠前侧的区域是使用者(辅助穿着者或穿着者)在穿着时容易看到的区域。根据本方式获得的吸收性物品,由于记号部的至少一部分位于比物品前后中心靠前侧的位置,因此,使用者在穿着操作时容易注意到记号部的存在。另外,由于连接第一前端缘和所述第二前端缘的假想线沿着宽度方向,因此,使用者在基于记号部对位时,容易注意到吸收性物品的左右的倾斜。因此,使用者容易不倾斜地配置吸收性物品的宽度方向,容易将吸收性物品的前后方向的朝向以沿着身体的前后方向的方式适当地配置。因此,能够适当地配置吸收性物品,抑制泄漏等穿着感的变差。

[0033] 根据优选的一方式,方式16的技术方案根据方式15的技术方案,可以具有以下的特征。所述记号施加工序在所述肌肤侧片的非肌肤面侧涂敷构成所述记号部的着色粘接剂。根据本方式,由于在吸收性物品中比位于最靠肌肤侧的面靠内侧的位置配置有着色粘接部,因此,即使在吸收性物品的肌肤面发生了磨损的情况下,记号部的目视辨认性也不会降低。另外,由于在肌肤侧片上设置着色粘接剂,因此,能够利用用于与吸收芯粘接的粘接剂兼作记号部。

[0034] 根据优选的一方式,方式17的技术方案根据方式16的技术方案,可以具有以下的特征。所述汇合工序具有:连续体汇合工序,在将所述吸收芯配置在覆盖所述吸收芯的非肌肤面侧的片连续而成的非肌肤侧连续片的肌肤面上的状态下,使所述肌肤侧片连续而成的

肌肤侧连续片和所述非肌肤侧连续片汇合；以及切断工序，在所述连续体汇合工序之后，沿着所述宽度方向切断所述非肌肤侧连续片和所述肌肤侧连续片。根据本方式，在连续体汇合工序中，在对肌肤侧连续片施加了构成记号部的着色粘接剂后，在切断工序中，沿着宽度方向切断非肌肤侧连续片和所述肌肤侧连续片，因此着色粘接部也能够沿着宽度方向切断。因此，能够容易地沿宽度方向配置将第一前端缘和第二前端缘连接的假想线。

[0035] 根据优选的一方式，方式18的技术方案根据方式17的技术方案，可以具有以下的特征。所述汇合工序在所述连续体汇合工序和所述切断工序之后具有上下汇合工序，在该上下汇合工序中，使通过所述切断工序得到的上侧吸收体和层叠于所述上侧吸收体的非肌肤面侧的下侧吸收体汇合。根据本方式，通过上下汇合工序，能够得到具有上侧吸收体和下侧吸收体的吸收性物品。被施加有着色粘接剂的上侧吸收体位于比下侧吸收体靠肌肤面侧的位置，能够确保基于着色粘接剂的记号部的目视辨认性。

[0036] 对于本实施方式的吸收性物品

[0037] 以下，参照附图说明实施方式的吸收性物品。吸收性物品能够例示出固定在生理用卫生巾、护垫和失禁垫等穿着物品(包括尿布)上使用的吸收性物品。在以下的实施方式中，作为吸收性物品的一例，对轻失禁垫进行说明。另外，在以下的附图的记载中，对相同或类似的部分标注相同或类似的附图标记。但是，附图是示意性的，应注意各尺寸的比例等有时与现实的尺寸比例不同。因此，具体的尺寸等应参考以下的说明来判断。另外，在附图相互之间也可能包含相互的尺寸关系、比例不同的部分。

[0038] (1)吸收性物品的整体概略结构

[0039] 图1是从实施方式的吸收性物品的肌肤面侧T1观察的俯视图。图2是从实施方式的吸收性物品的非肌肤面侧T2观察的俯视图。图3是沿着图1所示的A-A线的吸收性物品的剖视图。图4是记号部的放大俯视图。在图3中，为了便于说明，构成吸收性物品的各构件在厚度方向上分离，但在实际的产品中，具有各构件接合的部分。

[0040] 吸收性物品1具有相互正交的前后方向L和宽度方向W，且具有从穿着者的肌肤面侧T1向非肌肤面侧T2延伸的厚度方向T。肌肤面侧T1相当于在使用时面向穿着者的肌肤的一侧。非肌肤面侧T2相当于在使用时与肌肤面侧T1相反的一侧、即朝向与穿着者的肌肤相反的一侧。吸收性物品1具有前侧区域S2和后侧区域S3。前侧区域S2位于比吸收性物品1的前后方向L的中心靠前侧的位置，后侧区域S3位于比吸收性物品1的前后方向L的中心靠后侧的位置。前侧区域S2的前端缘规定吸收性物品1的前端缘。后侧区域S3的后端缘规定吸收性物品1的后端缘。在本实施方式中，外侧缘是宽度方向W的外侧端，内侧缘是宽度方向W的内侧端。前端缘是前侧的边缘，后端缘是后侧的边缘。

[0041] 吸收性物品1可以至少具有吸收芯30、肌肤侧片20和背面片25。吸收芯30可以配置在前侧区域S2和后侧区域S3。吸收芯30具有吸收液体的吸收材料。本实施方式可以具有纸浆和SAP(高吸收聚合物)作为吸收材料。变形例的吸收芯的吸收材料可以仅为纸浆，也可以仅为SAP。

[0042] 吸收芯30可以是一层，也可以是多层。如图3等所示，本实施方式的吸收芯由多层构成，具有上侧吸收芯31和位于上侧吸收芯31的非肌肤面侧T2的下侧吸收芯32。上侧吸收芯31由配置有SAP的SAP片构成，该SAP配置在两张片之间。下侧吸收芯32含有纸浆和SAP。上侧吸收芯31在俯视观察时为矩形。上侧吸收芯31的前后方向L的端缘可以位于比下侧吸收

芯32的前后方向L的端缘靠前后方向L的内侧的位置。下侧吸收芯32在俯视时为沙漏形状。下侧吸收芯32的外侧缘设置有向宽度方向的内侧凹陷的缩窄部32C。吸收芯30具有仅配置有上侧吸收芯31和下侧吸收芯32中的一方的低吸收区域、以及上侧吸收芯31和下侧吸收芯32重叠且吸收容量比周围(低吸收区域)的吸收容量高的高吸收区域。

[0043] 吸收芯30可以由芯包材覆盖。芯包材可以具有位于吸收芯30的肌肤面侧T1的肌肤侧芯包材层35和位于吸收芯30的非肌肤面侧T2的非肌肤侧芯包材层36。本实施方式的肌肤侧芯包材层35由在上侧吸收芯31中位于肌肤面侧T1的片构成,非肌肤侧芯包材层36由在下侧吸收芯32中位于非肌肤面侧T2的片构成。肌肤侧芯包材层35和非肌肤侧芯包材层36由不同的片构成,且相互分离。肌肤侧芯包材层35覆盖上侧吸收芯31,其前后方向L的长度比非肌肤侧芯包材层36的前后方向L的长度短。另外,在变形例中,肌肤侧芯包材层35和非肌肤侧芯包材层36也可以由相同的片构成,并相互相连。另外,芯包材也可以具有肌肤侧芯包材层35以及非肌肤侧芯包材层36以外的片。

[0044] 肌肤侧片20是配置在比吸收芯30靠肌肤面侧T1的位置的片。如本实施方式那样,在具有多个吸收芯的方式中,与位于最靠肌肤面侧的吸收芯相比位于肌肤面侧T1的片构成肌肤侧片。肌肤侧片20包括表面片10和肌肤侧芯包材层35。肌肤侧片20还可以具有配置在表面片10与肌肤侧芯包材层35之间的缓冲片15。本实施方式的肌肤侧片20包括肌肤侧芯包材层35、表面片10和缓冲片15。表面片10是构成吸收性物品1的肌肤面且与穿着者抵接的片。表面片10可以由无纺布构成。

[0045] 本实施方式的表面片10可以具有覆盖吸收芯30的宽度方向中央的亲水性的中心片11和覆盖中心片11的侧方的疏水性的侧片12。侧片12具有以沿着前后方向L的折痕为基点朝向宽度方向W的外侧折返的折返部13。在折返部13上配置有以沿前后方向L伸长的状态配置的弹性构件14。折返部13构成为能够通过弹性构件14的收缩而向肌肤面侧T1立起。另外,在变形例中,表面片10也可以由配置在吸收性物品的整个区域的一张片构成。可以在表面片10中的至少中心片11,在宽度方向W上交替地设置有沿前后方向L延伸的脊部和槽部(未图示)。脊部是相对于整个中心片11的厚度方向T的中心位于肌肤面侧T1的部分,槽部是相对于整个中心片11的厚度方向T的中心位于非肌肤面侧T2的部分。脊部的宽度可以比槽部的宽度长。例如,脊部的宽度可以为1.3mm以上且1.5mm以下,槽部的宽度可以为1.1mm以上且小于1.3mm。脊部和槽部可以配置在中心片11的前后方向L上的整个区域。

[0046] 缓冲片15是提高体液向非肌肤面侧T2的引入性的片。缓冲片15可以配置在吸收性物品1的前后方向L的整个区域。缓冲片15的外侧缘15E可以沿着前后方向L,位于比肌肤侧芯包材层35的外侧缘35E(上侧吸收芯31的外侧缘31E)靠宽度方向W的内侧的位置。缓冲片15的外侧缘15E可以位于比例片12的内侧缘12I靠宽度方向W的外侧的位置。

[0047] 背面片25配置在吸收性物品1的整个区域,与穿着物品抵接。背面片25配置在非肌肤侧芯包材层36的非肌肤面侧T2。背面片25可以由不透液性的片(例如膜)构成。如图2等所示,在背面片25的非肌肤面上,可以设置用于将吸收性物品1固定到内衣等穿着物品上的固定部60。固定部60既可以是涂敷有热熔型粘接剂等粘接剂的区域,也可以是设有机械钩的区域。固定部60可以配置在与吸收芯30重叠的区域。固定部60在使用前可以由未图示的剥离片或包装片覆盖。

[0048] 固定部60也可以相对于作为吸收性物品1的宽度方向W的中心的物品宽度中心1CW

左右对称地配置。固定部60可以沿着前后方向L延伸,可以具有位于物品宽度中心1CW侧的一对第一固定部61、和位于各第一固定部61的宽度方向W的外侧的第二固定部62。第一固定部61以跨越前侧区域S2和后侧区域S3的方式延伸。第二固定部62在前侧区域S2和后侧区域S3分别相互分离地配置。在前侧区域S2中,第二固定部62的前端缘62F位于比第一固定部61的前端缘61F靠前侧的位置,在后侧区域S3中,第二固定部62的后端缘62R位于比第一固定部61的后端缘61R靠后侧的位置。

[0049] 吸收性物品1具有将肌肤侧片20和吸收芯30沿厚度方向压缩而成的挤压部50。挤压部50可以设置在多个肌肤侧片20中的至少表面片10和吸收芯30上。挤压部50可以沿前后方向L呈曲线状延伸,也可以在物品宽度中心1CW的两侧设置一对。挤压部50可以具有朝向宽度方向W的内侧曲线状地凹陷的第一曲部51和朝向宽度方向W的外侧曲线状地鼓起的第二曲部52。第一曲部51跨越物品前后中心1CL配置。第二曲部52分别配置在第一曲部51的前侧和后侧。第一曲部51和第二曲部52在前后方向L上相连。

[0050] 吸收性物品1在使用前,可以以沿着宽度方向W的折痕为基点,以吸收性物品的肌肤面侧彼此相向的方式折叠。如图1等所示,折痕可以具有在宽度方向W上延伸的前折痕FW2和后折痕FW1。前折痕FW2设置在前侧区域S2,后折痕FW1设置在后侧区域S3。前折痕FW2可以在前后方向L上与后折痕FW1分离,且位于比后折痕FW1靠前侧的位置。另外,在变形例中,多个折痕也可以具有沿前后方向L延伸的前后折痕。

[0051] 本实施方式的吸收性物品1构成为在穿着时容易适当地配置吸收性物品1的前后方向L的朝向。接着,详细说明用于容易适当地配置吸收性物品1的前后方向L的朝向的结构。吸收性物品1具有标记穿着位置的记号部80。记号部80设置在肌肤侧片20上。即,记号部80配置在比吸收芯30靠肌肤面侧T1的位置,设置在表面片10、缓冲片15以及肌肤侧芯包材层35中的至少任一个上。记号部80可以印刷在肌肤侧片20上,也可以通过墨或者色粘接剂附着在肌肤侧片20上。本实施方式的记号部80印刷在肌肤侧芯包材层35上。因此,肌肤侧芯包材层35构成本发明的记号片。记号片是肌肤侧片20中的附着有记号部80的片。记号片可以是本实施方式那样的一张,也可以是多张。图4是从肌肤面侧T1观察肌肤侧芯包材层35的状态,是记号部80的放大俯视图。

[0052] 记号部80的至少一部分位于比物品前后中心1CL靠前侧的位置。即,记号部80的前端缘80F位于比物品前后中心1CL靠前侧的位置。记号部80的前端缘80F具有位于前端缘80F的宽度方向的一侧的外侧缘的第一前端缘80F1、以及位于前端缘80F的宽度方向W的另一侧的外侧缘的第二前端缘80F2。在记号部80的前端缘在宽度方向上连续的方式下,第一前端缘80F1与第二前端缘80F2彼此相连。在记号部80的前端缘80F在宽度方向W上不连续的方式(如本实施方式那样在宽度方向W上分开的方式)下,第一前端缘80F1与第二前端缘80F2彼此分开。将第一前端缘80F1与第二前端缘80F2连接的假想线EL1沿着宽度方向W。另外,在本发明中,沿着任意方向(例如,宽度方向)的结构不仅是相对于任意方向平行的结构,也可以相对于任意方向稍微倾斜,例如,可以相对于任意方向为5度以内的角度。因此,假想线EL1既可以相对于宽度方向W平行,也可以相对于宽度方向W以5度以内的角度倾斜。

[0053] 假想线EL1能够如下那样设定。确定记号部80中位于最前端缘的点(P1)。如果从P1起与宽度方向W平行地延伸线,且P1以外的记号部位于该线上,则将从P1起相对于宽度方向W平行地延伸的线设为假想线EL1。另外,在从P1起与宽度方向W平行地延伸出线,且P1以

外的记号部不位于该线上的情况下,使从P1起与宽度方向W平行地延伸的线以P1为中心点而逐渐倾斜。使线倾斜,将在P1以外的记号部最先配置在线上的点设为P2。在连接P1和P2的线与从P1起相对于宽度方向W平行地延伸的线的角度为5度以内的情况下,将连接该P1和P2的线设为假想线EL1。此外,P1与P2既可以是包含于一体化的记号部(例如,记号部)的点,也可以是不同的记号部(彼此在宽度方向W上分离的记号部)的点。

[0054] 比物品前后中心1CL靠前侧的区域是使用者(辅助穿着者、穿着者)在穿着时容易看到的区域。由于记号部80的至少一部分位于比物品前后中心1CL靠前侧的位置,因此,使用者在穿着操作时容易注意到记号部80的存在。另外,根据使用者的不同,有时在从吸收性物品1的前侧进行对位之后,从吸收性物品1的前侧朝向后侧进行吸收性物品1整体的对位。在基于记号部80进行对位时,由于假想线EL1沿着宽度方向W,因此,使用者容易注意到吸收性物品1的倾斜。因此,使用者容易将吸收性物品1的前后方向L的朝向沿着身体的前后方向适当地配置。因此,能够适当地配置吸收性物品1,抑制泄漏等穿着感的变差。特别是,在卫生间等比较暗的场所使用吸收性物品的情况下、或者由于高龄等原因而在视觉上难以看到文字的使用者穿着吸收性物品的情况下,有可能无法适当地穿着吸收性物品。但是,由于能够利用记号部表示吸收性物品的方向,因此,使用者能够直观地把握吸收性物品的方向,能够适当地穿着吸收性物品。

[0055] 另外,记号部80的至少一部分配置于前侧区域S2即可,也可以仅配置于前侧区域S2。另外,记号部也可以配置在前侧区域S2和后侧区域S3。另外,配置于前侧区域S2的记号部和配置于后侧区域S3的记号部可以相连,也可以分开。另外,记号部也可以如后述的变形例那样配置在相对于物品宽度中心1CW的一侧,而不配置在相对于物品宽度中心1CW的另一侧。

[0056] 第一前端缘80F1可以位于相对于物品宽度中心1CW的一侧,第二前端缘80F2可以位于相对于物品宽度中心1CW的另一侧。即,记号部的前端缘80F也可以配置在隔着物品宽度中心1CW的两侧。根据该结构,能够在吸收性物品1的宽度方向W的整个区域进行基于记号部80的穿着方向的调整。另外,即使在仅能看到相对于物品宽度中心1CW的一侧的情况下,使用者也能够注意到记号部80的存在。优选记号部80可以相对于物品宽度中心1CW左右对称地配置。使用者能够根据记号部80平衡性高地配置左右,并且能够意识到物品宽度中心1CW的位置,更容易地适当地配置吸收性物品1。

[0057] 在第一前端缘80F1与第二前端缘80F2在宽度方向W上分离的方式下,也可以在第一前端缘80F1与第二前端缘80F2之间配置其它的前端缘80F。即,可以在假想线EL1上配置多个构成前端缘80F的点。在本实施方式中,在假想线EL1上,前端缘80F在宽度方向上分离地配置在四个部位。在该方式中,能够使前端缘80F的位置及沿着假想线EL1的宽度方向W的方向更加显眼。

[0058] 记号部80可以具有沿着前后方向L延伸的前后记号部81。根据该结构,使用者通过前后记号部81更容易把握吸收性物品1的前后方向L的朝向。另外,前后记号部81可以是沿前后方向L延伸的直线形状,也可以是点等构成部呈直线状配置多个而成的形状。优选前后记号部81可以在宽度方向W上隔开间隔地配置多个。与设置有一个前后记号部的结构相比,使用者利用多个前后记号部81容易把握吸收性物品1整体的倾斜。另外,更优选的是,前后记号部81可以分别配置在隔着物品宽度中心1CW的两侧。根据该结构,在吸收性物品1的宽

度方向W的整个区域,更容易把握吸收性物品1的倾斜。

[0059] 前后记号部81可以在前后方向L上隔开间隔地设置多个。记号部80可以具有配置于前后方向L上的前后记号部81之间的分断记号部82。根据该结构,各前后记号部81因分断记号部82而变得更容易显眼。分断记号部82只要是与前后记号部81不同的形状即可。分断记号部82的宽度方向W的长度可以与前后记号部81的宽度方向W的长度不同,优选可以比前后记号部81的宽度方向W的长度长。根据该结构,能够进一步提高通过分断记号部82使前后记号部81显眼的效果。

[0060] 分断记号部82可以沿宽度方向W延伸。分断记号部82沿宽度方向W延伸的结构不仅是分断记号部82沿宽度方向W呈直线状延伸的结构,也可以是多个分断记号部82局部地相连并沿宽度方向W延伸。根据该结构,能够利用前后记号部81表示吸收性物品1的前后方向L,并且,利用分断记号部82表示吸收性物品1的宽度方向W。本实施方式的分断记号部82由多个心形花纹和将其连接的绳形状构成。在宽度方向W上隔开间隔地配置的前后记号部81各自的前后方向的延长线上设置有心形花纹,并配置有将各心形花纹彼此连接的绳形状。在其它的方式中,分断记号部82可以由图形、花纹、文字、记号等中的任一者构成。分断记号部82也可以与前后记号部81分离。根据该结构,各前后记号部81因分断记号部82而变得更容易显眼。在其它的方式中,分断记号部82也可以与前后记号部81局部地相连。

[0061] 记号部80的前端缘80F既可由前后记号部81构成,也可由分断记号部82构成。本实施方式的记号部80印刷在作为记号片的肌肤侧芯包材层35上,更详细地说,印刷在肌肤侧芯包材层35的肌肤面侧T1的面上。记号部80以肌肤侧芯包材层35在前后方向上连续的状态被印刷,在印刷之后,切断成一个产品的量的肌肤侧芯包材层35。因此,构成记号部80的前端缘80F的记号部因吸收性物品1而不同,包括前后记号部81配置在前端缘80F的吸收性物品和分断记号部82配置在前端缘80F的吸收性物品。根据该结构,使用者在目视辨认记号部80的前端缘80F时,根据设计的不同而更仔细地观察记号部80的前端缘80F,从而更容易把握记号部80的存在及其设计。

[0062] 在吸收芯30的外侧缘或吸收性物品1的外侧缘的至少一方,可以设置向宽度方向的内侧凹陷而成的缩窄部。作为本实施方式的吸收芯的下侧吸收芯32的外侧缘具有在下侧吸收芯32的前后方向L的中央向宽度方向W的内侧凹陷的缩窄部32C,吸收性物品(表面片10和背面片25)的外侧缘具有在吸收性物品的前后方向L的中央向宽度方向W的内侧凹陷而成的缩窄部1C。根据该结构,由前后记号部81表示的前后方向L是与缩窄部32C、1C不同的形状,因此容易识别前后方向L。基于前后记号部81的前后方向L更容易显眼,使用者更容易把握吸收性物品1的前后方向L的朝向。

[0063] 记号片的前端缘可以沿着宽度方向,记号片宽度方向的外侧缘可以沿着前后方向。能够由记号片的端缘表示前后方向L和宽度方向W,使用者能够更适当地配置吸收性物品1的朝向。记号部80的前端缘80F可以与记号片(肌肤侧芯包材层35)的前端缘分离,但优选也可以与记号片(肌肤侧芯包材层35)的前端缘一致。在记号片的前端缘沿着宽度方向W的结构中,记号片的前端缘和假想线EL1分别向宽度方向W延伸,使用者更能意识到并更容易把握吸收性物品的宽度方向W。另外,记号部80的前端缘80F可以与图形等设计的端缘不一致,也可以配置分断的设计。使用者容易识别分断的设计,且容易把握该分断的位置及连接该设计的假想线EL1。因此,使用者更容易识别吸收性物品的宽度方向W。

[0064] 记号部80的宽度方向W的外侧缘80E可以配置在沿前后方向L延伸的前后假想线EL2上。在该方式中,使用者能够利用前后假想线EL2识别吸收性物品1的前后方向L,容易将吸收性物品1的前后方向的朝向以沿着身体的前后方向的方式适当地配置。因此,能够适当地配置吸收性物品,抑制泄漏等穿着感的变差。另外,记号部80的外侧缘80E可以与作为记号片的肌肤侧芯包材层35的外侧缘35E一致,也可以与记号片的外侧缘分开。在记号片的外侧缘沿前后方向L的结构中,记号片的外侧缘和前后假想线EL2分别向前后方向L延伸,使用者更能意识到并更容易把握吸收性物品的前后方向。另外,记号部的外侧缘可以与图形等设计的端部不一致,可以配置分断的设计。使用者容易识别分断的设计,并容易把握该分断的位置及连接该设计的前后假想线EL2。因此,使用者更容易识别吸收性物品的前后方向L。

[0065] 缓冲片15的外侧缘15E可以沿着前后方向L。也可以利用缓冲片15的外侧缘15E表示前后方向L,使用者能够更适当地配置吸收性物品1的朝向。缓冲片15的外侧缘15E可以与记号部80的外侧缘80E不一致。缓冲片15的外侧缘15E可以与记号部80重叠。在与记号部80重叠的区域,由缓冲片15的外侧缘15E形成沿前后方向L延伸的线。因此,使用者更容易识别吸收性物品的前后方向L。另外,侧片的内侧缘12I也可以与记号部80重叠。形成记号部80被侧片12覆盖的区域和记号部80未被侧片12覆盖的区域,该区域的边界沿前后方向L延伸。因此,使用者更容易识别吸收性物品的前后方向L。

[0066] 表面片10的脊部和槽部可以与记号部80重叠。也能够由表面片10的槽部及脊部表示吸收性物品1的前后方向L。记号部80的至少一部分也可以与表面片10的槽部重叠。另外,由于记号部80与槽部重叠地设置,因此,容易确保记号部80的目视辨认性,还能够进行基于记号部80的定位。表面片10的脊部的宽度方向W的间距及槽部的宽度方向W的间距可以与前后记号部81的宽度方向W的间距不同。使用者更容易注意到前后记号部81的存在,能够更适当地进行基于记号部80的对位。

[0067] 记号部80可以沿前后方向L延伸,且在宽度方向W上隔开间隔地配置。记号部80的间隔可以与槽部的宽度方向W的长度不同。记号部80的宽度比脊部的宽度方向的长度长。假设记号部80的间隔与槽部的宽度方向的长度一致,则槽部与记号部80的间隔重叠,存在无法经由槽部目视辨认记号部80的可能性。但是,由于记号部80的间隔与槽部的宽度方向的长度不同,因此能够抑制槽部与记号部80的间隔完全重叠。另外,由于记号部80的宽度比脊部的宽度方向的长度长,因此能够确保不与脊部重叠的区域的记号部80的目视辨认性。在本实施方式中,记号部80的宽度方向的长度和记号部彼此的间隔均为2mm,脊部的宽度方向的长度和槽部的宽度方向的长度均为1mm。即,脊部的宽度方向的长度和槽部的宽度方向的长度可以比记号部的宽度方向的长度和记号部彼此的间隔短。

[0068] 前折线FW2也可以在比物品前后中心1CL靠前侧与记号部80重叠。前折痕FW2是以吸收性物品1的肌肤面侧T1彼此相向的方式折叠的折痕,由于前折痕FW2的折痕,比前折痕FW2靠前侧的区域容易向肌肤面侧T1立起。根据本方式,记号部80的至少一部分(记号部的至少前端缘80F)位于比前折线FW2靠前侧的位置,因前折痕FW2的折痕而向肌肤面侧T1立起。因此,使用者容易目视辨认记号部80的前端缘80F,能够容易地进行记号部80的对位。另外,后折痕FW1也可以在比物品前后中心1CL靠后侧的位置与记号部80重叠。根据该结构,记号部80的至少一部分位于比后折痕FW1靠前侧的位置,因后折痕FW1的折痕而向肌肤表面侧T1立起。因此,使用者容易目视辨认记号部80的后端缘80R,能够容易地进行利用记号部的

对位。另外,将在记号部80的后端缘80R位于宽度方向的一方侧的外侧缘的第一后端缘和在记号部80的后端缘80R位于宽度方向的另一方侧的外侧缘的第二后端缘连接的假想线也可以沿着吸收性物品1的宽度方向。根据该结构,即使在目视辨认记号部80的后端缘80R的情况下,在基于记号部80对位时,也容易注意到吸收性物品1的左右的倾斜。

[0069] 如图1所示,记号部80可以具有与挤压部50重叠的层叠部R11和不与挤压部50重叠的非层叠部R12。记号部80的层叠部R11在厚度方向T上被挤压。因此,从吸收性物品1的肌肤面对层叠部R11的目视辨认性高于对非层叠部R12的目视辨认性。因此,使用者容易把握层叠部R11的记号部80,能够利用记号部80容易地进行定位。另外,非层叠部R12在厚度方向T上未被挤压。因此,非层叠部R12与层叠部R11相比,在厚度方向T上不变形,容易确保俯视时的目视辨认性。另外,挤压部50是具有第一曲部51和第二曲部52的弯曲形状。由于挤压部50是曲线形状,因此,由前后记号部81表示的前后方向L更容易显眼,使用者更容易把握吸收性物品1的前后方向L。

[0070] 使用者有时不仅目视辨认记号部80并根据记号部调整吸收性物品1的方向,而且还利用记号部80对吸收性物品进行定位。接下来,对通过记号部80进行定位时优选的结构进行说明。固定部60的宽度方向W的外侧缘60E可以位于比第一前端缘80F1靠宽度方向W的内侧、且比第二前端缘80F2靠宽度方向W的内侧的位置。即,将吸收性物品固定于穿着物品的固定部60位于比第一前端缘80F1及第二前端缘80F2靠宽度方向W的内侧的位置,且不设置在与第一前端缘80F1及第二前端缘80F2重叠的区域。在本实施方式中,第二固定部62的外侧缘62E位于比第一前端缘80F1靠宽度方向W的内侧、且比第二前端缘80F2靠宽度方向W的内侧的位置。使用者在穿着时有时将记号部80的第一前端缘80F1(及第二前端缘80F2)相对于穿着物品对位。此时,即使将第一前端缘80F1及第二前端缘80F2定位于穿着物品,由于不会经由固定部固定于穿着物品,因此,能够容易地修正穿着位置,容易将吸收性物品穿着在适当的位置。

[0071] 记号部80的前端缘80F也可以在比吸收芯30的前端缘靠后侧的位置与吸收芯30重叠。通过对记号部80的前端缘80F进行定位,能够进行吸收芯30的定位。另外,由于记号部80的前端缘80F位于比吸收芯30的前端缘靠后侧的位置,因此,能够抑制记号部80的前端缘80F因吸收芯30的前端缘80F的边界所形成的台阶的凹凸等而变形。因此,能够进一步发挥基于记号部的前端缘的定位功能。另外,记号部的后端缘80R也可以在比吸收芯的前端缘靠后侧的位置与吸收芯重叠。能够利用记号部的后端缘进行吸收芯的定位。另外,由于记号部的后端缘位于比吸收芯的后端缘靠前侧的位置,因此,能够抑制由于吸收芯的台阶而使记号部的前端缘因凹凸等而变形。因此,容易发挥基于记号部80的前端缘80F的定位功能。

[0072] 记号部80的前端缘80F的至少一部分可以配置在与高吸收区域重叠的区域。根据本方式,通过对记号部80的前端缘80F进行定位,能够对高吸收区域进行定位,能够将需要吸收容量的部位安装在适当的位置。本实施方式的高吸收区域与配置有上侧吸收芯31的区域大致一致,记号部80的前端缘80F与高吸收区域的前端缘一致。因此,使用者能够根据记号部80的前端缘80F把握高吸收区域的前端缘的位置。

[0073] 接着,说明变形例的吸收性物品。在以下的变形例的说明中,对与实施方式不同的结构进行详细说明,对于与实施方式相同的结构,使用相同的附图标记并省略说明。图5(A)是变形例1的吸收性物品1X的俯视图。变形例1的吸收性物品的记号部80X不配置在隔着物

品宽度中心1CW的两侧,而是仅配置在物品宽度中心1CW的一侧。根据变形例的吸收性物品1X,在目视辨认吸收性物品1X的一侧时,能够进行基于记号部的对位。更详细地说,在因肌肉力量的降低等只能充分使用一只手时,基于配置在吸收性物品1X的一侧的记号部,能够进行穿着时的对位。

[0074] 图5(B)是变形例2的吸收性物品1Y的俯视图。变形例2的吸收性物品的记号部80Y由附着在肌肤侧片20上的着色粘接剂构成。记号部80Y是沿前后方向L延伸的直线状(条状),在宽度方向W上隔开间隔地设置有多个。根据该结构,使用者也容易不倾斜地配置吸收性物品的宽度方向,容易将吸收性物品的前后方向的朝向以沿着身体的前后方向的方式适当地配置。构成记号部80的着色粘接剂可以是将肌肤侧片彼此粘接的粘接剂,也可以是将肌肤侧片和吸收芯粘接的粘接剂。由于记号部80Y由着色粘接剂构成,所以与未设置记号部80Y的区域相比,在设置有记号部80Y的区域,片之间的距离或者片与吸收芯之间的距离较近。因此,能够进一步提高记号部80Y从吸收性物品的肌肤面侧T1的目视辨认性。另外,在变形例2中,着色粘接剂延伸的方向不限于前后方向L。例如,着色粘接剂也可以沿宽度方向W延伸,并在前后方向L上隔开间隔地配置。

[0075] 变形例2的记号部80Y由将肌肤侧芯包材层35的非肌肤面和作为吸收芯的SAP接合起来的粘接剂构成。对变形例2的SAP片的制造方法的一个例子进行说明。构成SAP片的2张片中位于非肌肤面侧的片搬运在前后方向上连续的非肌肤侧连续片。接着,在非肌肤侧连续片上配置用于将两张片的宽度方向的外侧部彼此粘接起来的粘接剂和SAP。另外,用于将2张片彼此粘接起来的粘接剂位于比SAP靠宽度方向的外侧的位置,既可以是无色的,也可以是有色的。接着,使非肌肤侧连续片和构成肌肤侧芯包材层35的片在前后方向上连续而成的肌肤侧连续片汇合。在该汇合之前,在肌肤侧连续片的非肌肤侧连续片侧(非肌肤面侧)的面上涂敷着色粘接剂。该着色粘接剂可以构成记号部。即,将涂敷了着色粘接剂的状态的肌肤侧连续片配置在非肌肤侧连续片上,利用肌肤侧连续片和非肌肤侧连续片夹着SAP。接着,在沿着宽度方向的切断线处切断肌肤侧连续片和非肌肤侧连续片,从而能够得到一个个SAP片。另外,施加在非肌肤侧连续片上的粘接剂也可以不是用于粘接两张片的粘接剂,也可以是构成记号部的粘接剂。另外,也可以在肌肤侧连续片上施加用于粘接两张片的粘接剂。

[0076] 接着,基于图6说明吸收性物品的制造方法的一例。吸收性物品的制造方法可以是变形例2的吸收性物品1Y的制造方法。通过该制造方法得到的吸收性物品1Y的吸收体至少具有包含上侧吸收芯31的上侧吸收体41。本实施方式的吸收体具有上侧吸收体41和包含下侧吸收芯32的下侧吸收体42。上侧吸收体41具有肌肤侧片20和设置于肌肤侧片20且标记穿着位置的记号部80。吸收性物品的制造方法具有:记号施加工序S10,对肌肤侧片20施加记号部80;以及汇合工序S20,在记号施加工序S10之后,使肌肤侧片20和吸收芯(上侧吸收体41)汇合。在汇合工序S20中,将记号部80的至少一部分配置在比吸收性物品1Y的前后方向的中心靠前侧的位置,并且,将假想线EL1以沿着吸收性物品1Y的宽度方向的方式配置,该假想线EL1将记号部80的前端缘中位于宽度方向的一侧的外侧缘的第一前端缘80F1和记号部80的前端缘中位于宽度方向的另一侧的外侧缘的第二前端缘80F2连接起来。根据由该制造方法获得的吸收性物品1Y,由于记号部80的至少一部分位于比物品前后中心1CL靠前侧的位置,因此,使用者在穿着操作时容易注意到记号部80的存在。另外,由于连接第一前端

缘80F1和第二前端缘80F2的假想线EL1沿着宽度方向W,因此,使用者在基于记号部80进行对位时,容易注意到吸收性物品1Y的左右的倾斜。因此,使用者容易不倾斜地配置吸收性物品1Y的宽度方向W,容易将吸收性物品1Y的前后方向L的朝向以沿着身体的前后方向的方式适当地配置。因此,能够适当地配置吸收性物品1Y,抑制泄漏等穿着感的变差。

[0077] 记号施加工序S10可以在肌肤侧片20的非肌肤面侧T2涂敷构成记号部80的着色粘接剂。由于在吸收性物品1Y中比位于最靠肌肤侧的面靠内侧的位置配置有着色粘接部,因此,即使在吸收性物品1Y的肌肤面磨损的情况下,记号部80的目视辨认性也不会降低。另外,由于在比吸收芯30靠肌肤面侧的肌肤侧片20上设置着色粘接剂,因此,能够利用用于与吸收芯30粘接的粘接剂兼作记号部80。另外,在变形例中,记号施加工序S10也可以通过印刷对肌肤侧片20施加记号部80。

[0078] 汇合工序S20可以具有:连续体汇合工序S21,在覆盖吸收芯30的非肌肤面侧T2的片连续而成的非肌肤侧连续片C21的肌肤面上配置有吸收芯30的状态下,使非肌肤侧连续片C21和肌肤侧连续片C20汇合;和切断工序S22,在连续体汇合工序S21之后,沿着宽度方向W将非肌肤侧连续片C21和肌肤侧连续片C20切断。根据本方式,在连续体汇合工序S21中,在肌肤侧连续片C20上施加构成记号部80的着色粘接剂后,在切断工序S22中,沿着宽度方向W切断非肌肤侧连续片C21和肌肤侧连续片C20,因此,着色粘接部也能够沿着宽度方向切断。因此,能够容易地沿宽度方向配置将第一前端缘和第二前端缘连接的假想线。

[0079] 在本实施方式的连续体汇合工序S21中,在覆盖作为上侧吸收芯31的SAP的非肌肤面侧的片连续而成的非肌肤侧连续片C21的肌肤面上配置有上侧吸收芯31的状态下,使肌肤侧片20连续而成的肌肤侧连续片C20与非肌肤侧连续片C21汇合。由此,能够获得肌肤侧连续片C20、上侧吸收芯31(SAP)和非肌肤侧连续片C21层叠而成的连续体。该连续体的上侧吸收体41在前后方向L上连续。切断工序S22沿着宽度方向W切断非肌肤侧连续片C21和肌肤侧连续片C20。由此,能够得到各个上侧吸收体41。另外,切断工序S22只要至少切断非肌肤侧连续片C21和肌肤侧连续片C20即可,在包含由纸浆、无纺布等构成的连续的吸收芯的情况下,也可以与非肌肤侧连续片C21和肌肤侧连续片C20一起切断上侧吸收芯31的连续体。另外,在使非肌肤侧连续片C21与肌肤侧连续片C20汇合之前,可以在非肌肤侧连续片C21的肌肤面侧施加粘接剂,也可以在肌肤侧连续片C20的非肌肤面侧施加粘接剂。这些粘接剂可以是无色的或有色的。另外,这些粘接剂由着色粘接剂构成,可以构成记号部,也可以是将非肌肤侧连续片C21和肌肤侧连续片C20接合的粘接剂。

[0080] 汇合工序S20可以在连续体汇合工序S21和切断工序S22之后具有上下汇合工序S23,在该上下汇合工序S23中,使通过切断工序S22得到的上侧吸收体41和层叠在上侧吸收体41的非肌肤面侧T2的下侧吸收体42汇合。根据本方式,通过上下汇合工序S23,能够得到具有上侧吸收体41和下侧吸收体42的吸收性物品1Y。被施加有着色粘接剂的上侧吸收体41位于比下侧吸收体42靠肌肤面侧T1的位置,能够确保基于着色粘接剂的记号部80的目视辨认性。另外,在上下汇合工序S23中,也可以将记号部的至少一部分配置在比物品前后中心1CL靠前侧的位置,并且将连接第一前端缘和第二前端缘的假想线沿着吸收性物品的宽度方向配置。

[0081] 另外,本实施方式的制造方法在构成上侧吸收体41的肌肤侧片上施加了记号部,但不限于该方式。在具有多个吸收芯的方式中,也可以在比任一个吸收芯靠肌肤面侧的肌

肤侧片(例如,位于比下侧吸收芯32靠肌肤面侧、且配置在下侧吸收芯32与上侧吸收芯31之间的片)上施加记号部。另外,该制造方法也可以具有记号施加工序S10和汇合工序S20以外的工序,该工序能够应用以往的吸收性物品的制造方法。

[0082] 以上,使用上述实施方式详细说明了本发明,但对于本领域技术人员来说,本发明并不限于本说明书中说明的实施方式是显而易见的。本发明在不脱离由权利要求书的记载所确定的本发明的主旨以及范围的情况下,能够作为修正以及变更方式来实施。因此,本说明书的记载以例示说明为目的,对本发明没有任何限制的意思。

[0083] 另外,2021年5月21日申请的日本专利申请第2021-085801号的全部内容通过参照纳入本说明书中。

[0084] 产业上的利用可能性

[0085] 根据本方式,能够提供一种容易适当地配置吸收性物品的前后方向的朝向的吸收性物品。

[0086] 附图标记说明

[0087] 1、1X、1Y:吸收性物品

[0088] 1CL:物品前后中心

[0089] 1CW:物品宽度中心

[0090] 10:表面片(肌肤侧片20)

[0091] 15:缓冲片(肌肤侧片20)

[0092] 30:吸收芯

[0093] 31:上侧吸收芯

[0094] 32:下侧吸收芯

[0095] 35:肌肤侧芯包材层(肌肤侧片20)

[0096] 36:非肌肤侧芯包材层

[0097] 50:挤压部

[0098] 60:固定部

[0099] 80:记号部

[0100] 80F1:第一前端缘

[0101] 80F2:第二前端缘

[0102] 81:前后记号部

[0103] 82:分断记号部

[0104] EL1:假想线

[0105] FW1:后折痕

[0106] FW2:前折痕

[0107] L:前后方向

[0108] T:厚度方向

[0109] T1:肌肤面侧

[0110] T2:非肌肤面侧

[0111] W:宽度方向。

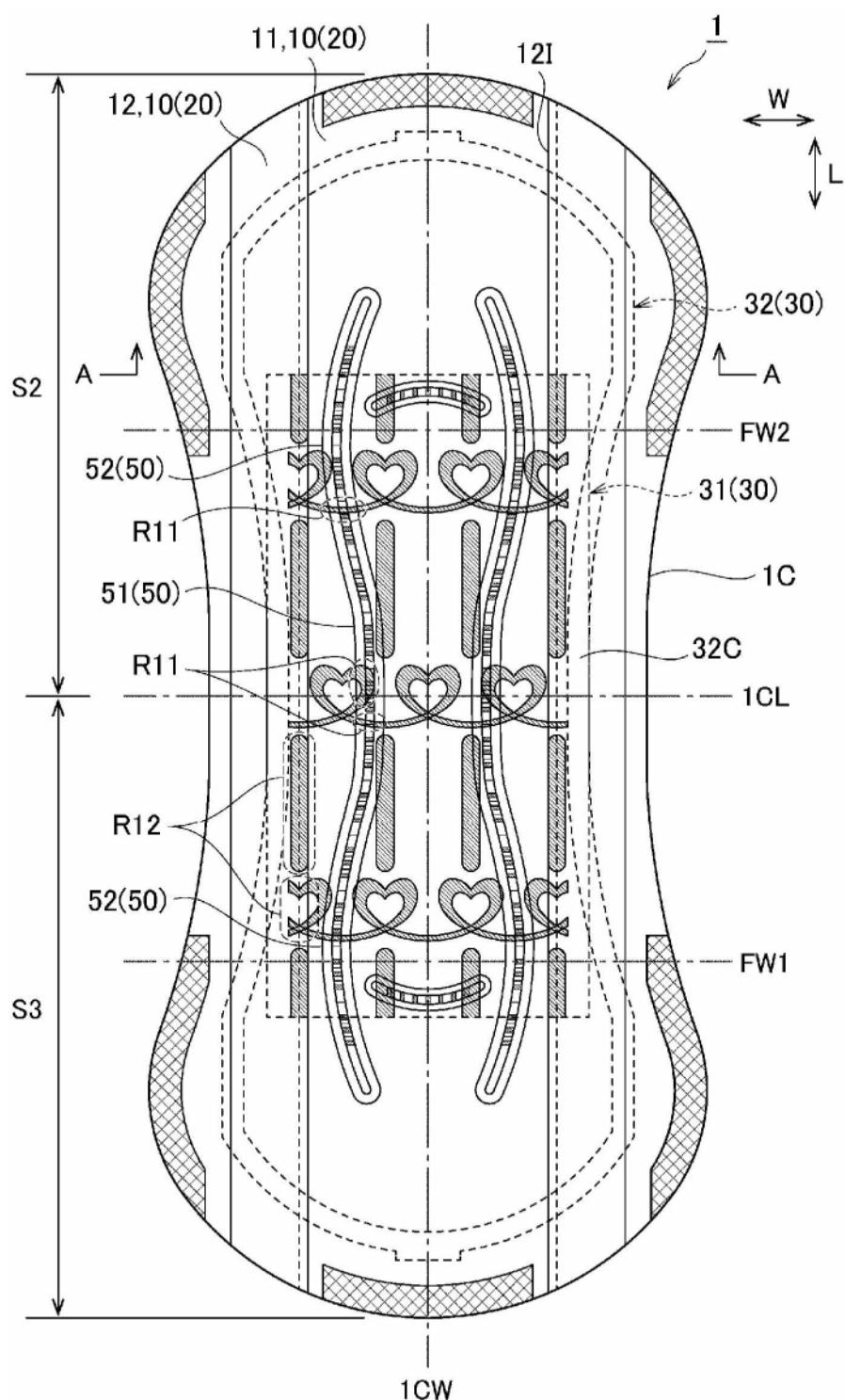


图1

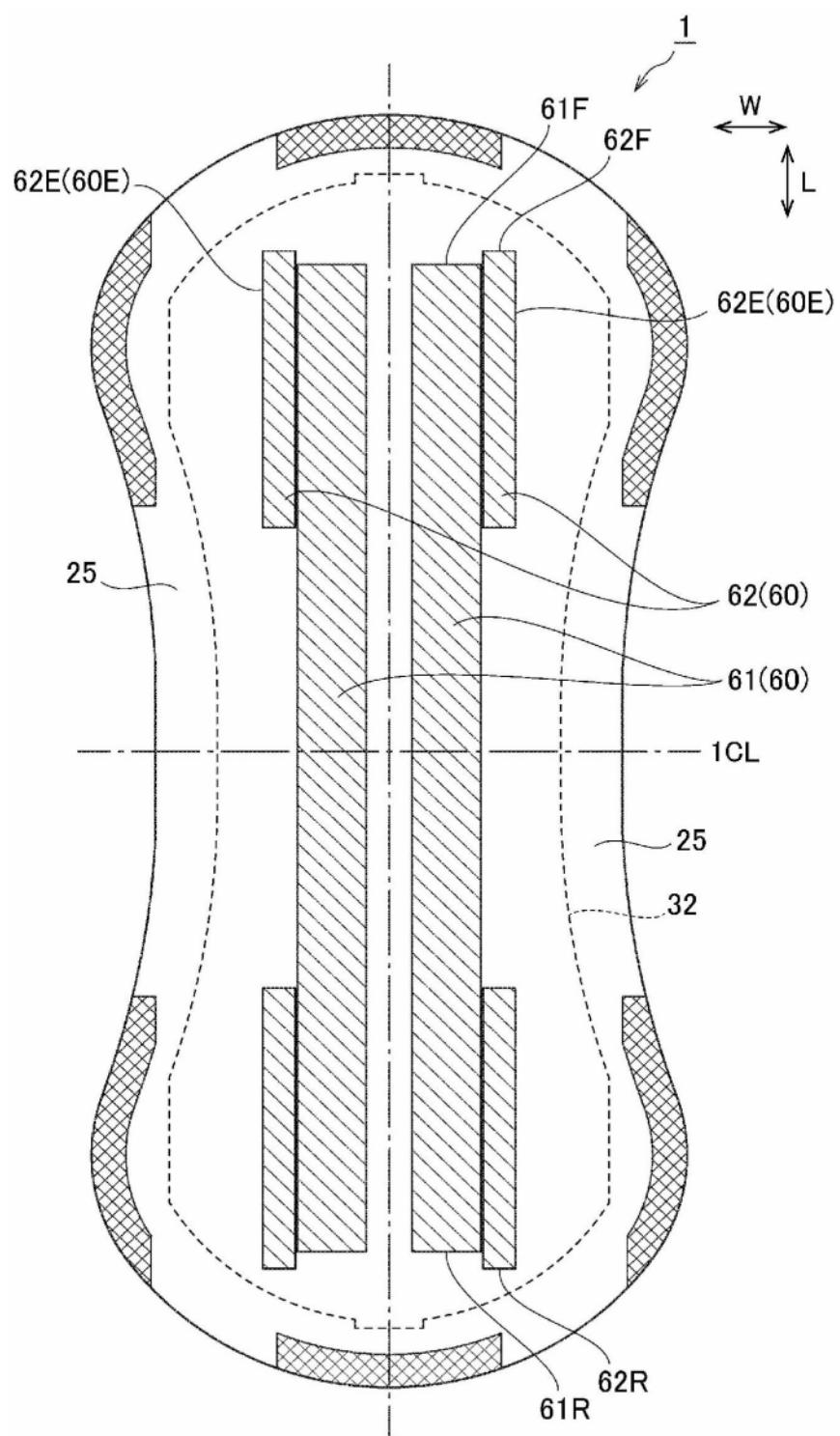


图2

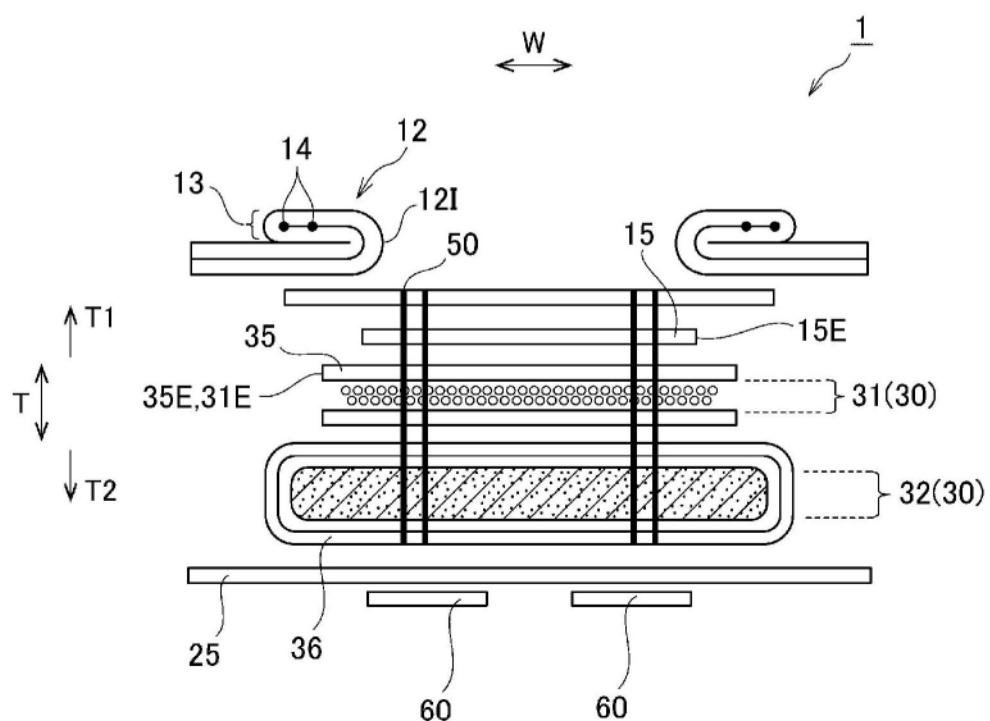


图3

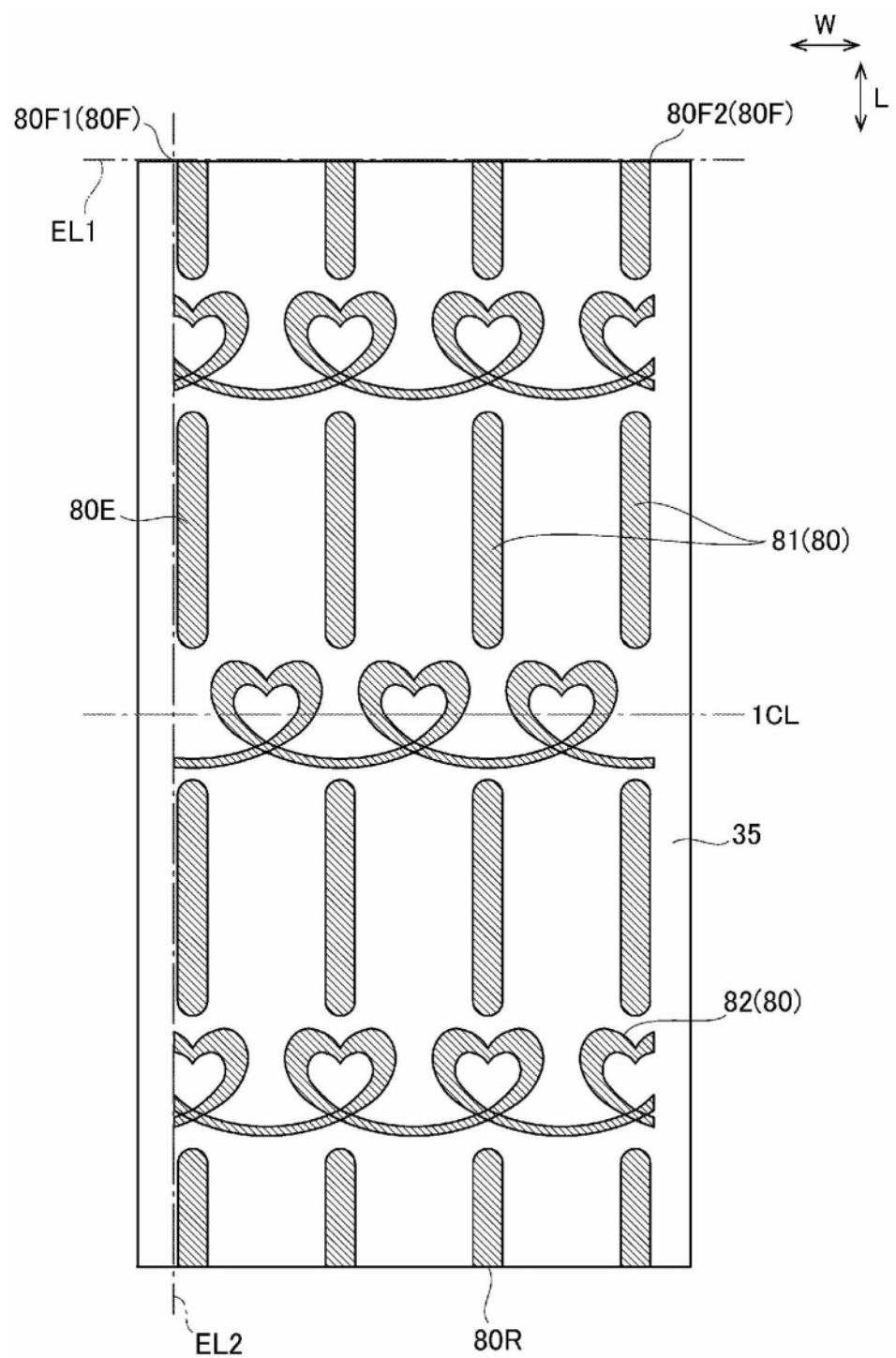


图4

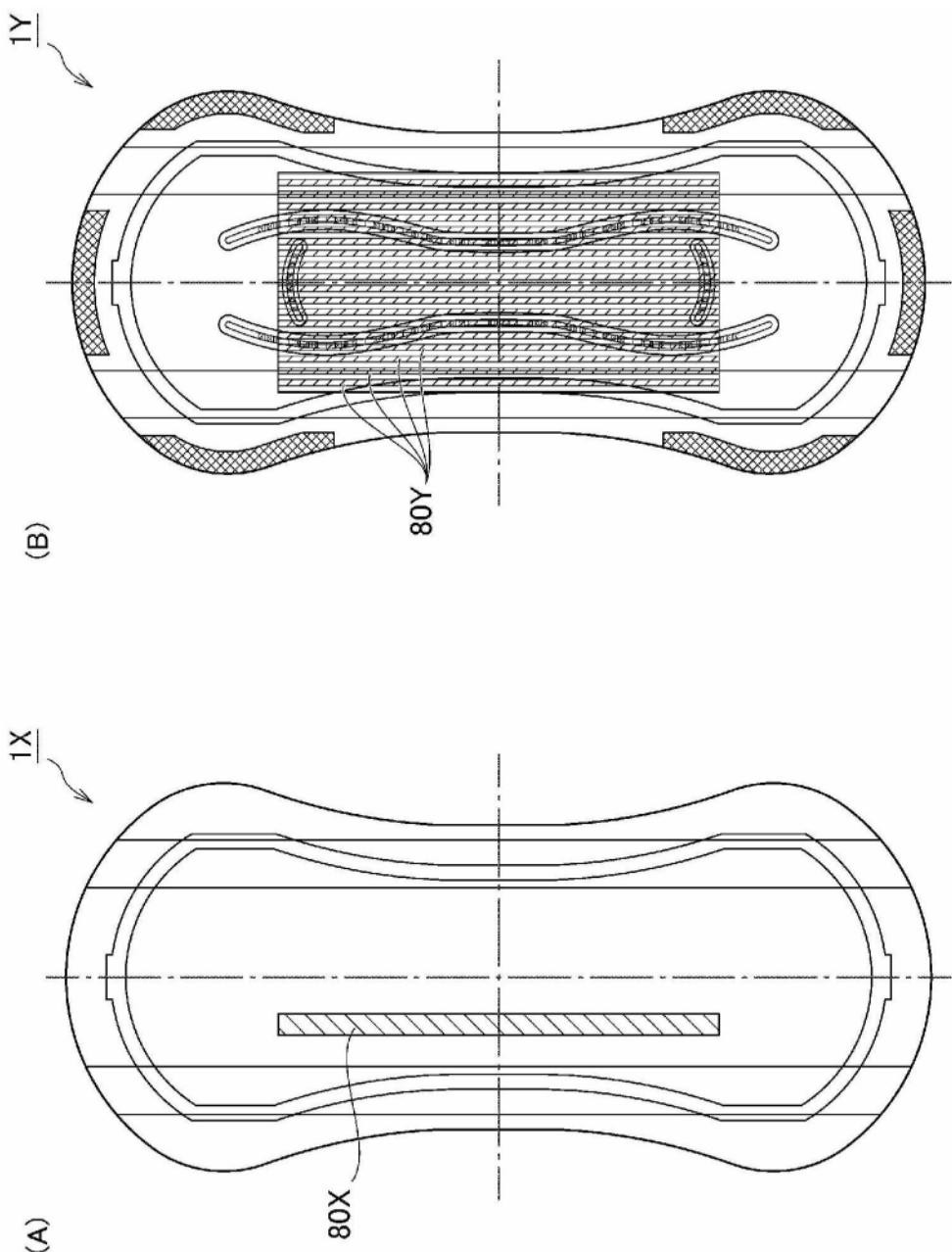


图5

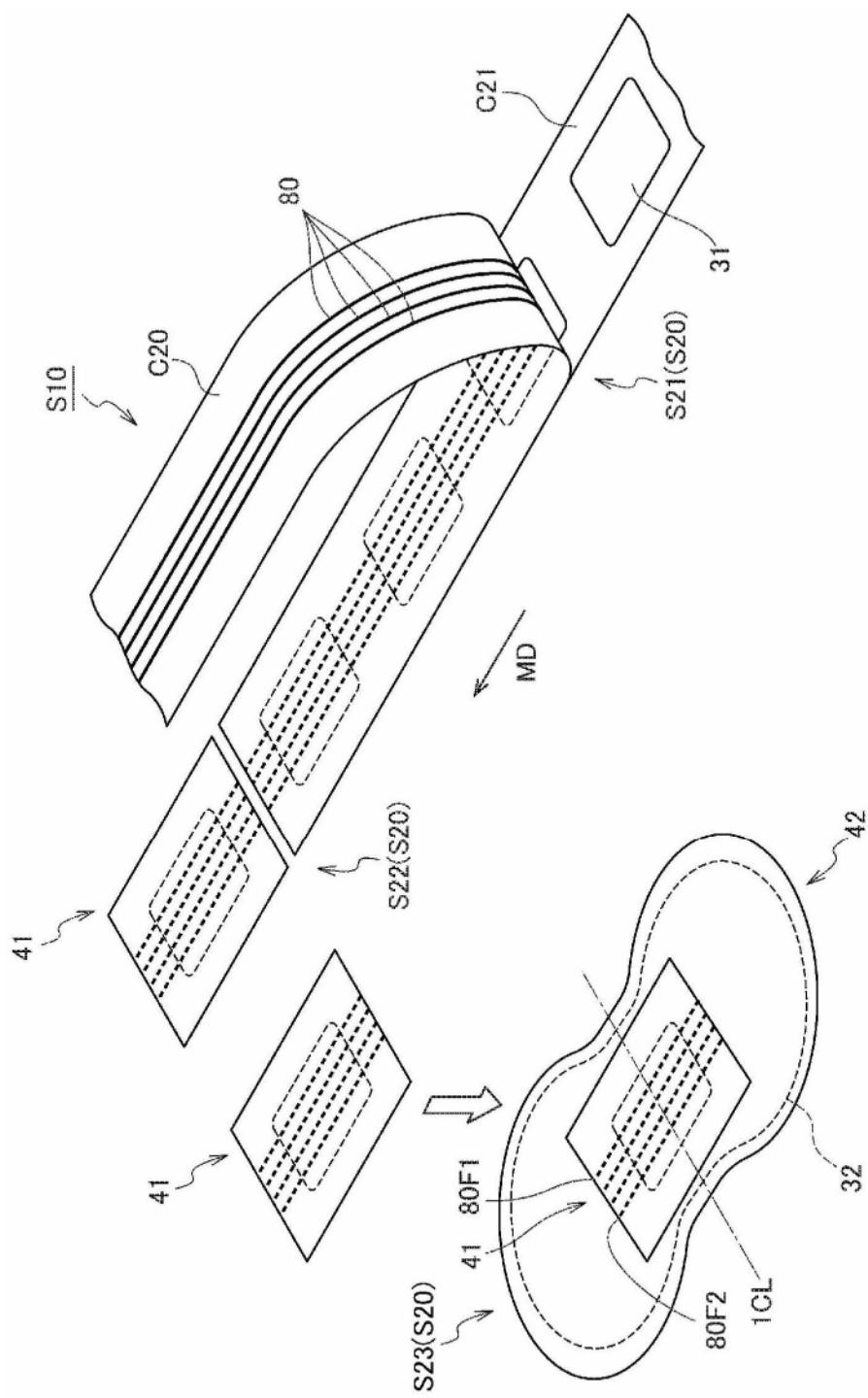


图6