



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209503089 U

(45)授权公告日 2019.10.18

(21)申请号 201822215184.X

(22)申请日 2018.12.27

(73)专利权人 江苏华宏科技股份有限公司

地址 214423 江苏省无锡市江阴市周庄镇
澄杨路1118号

(72)发明人 胡品龙 徐益民 钱斌 曹静兰

(74)专利代理机构 上海申浩律师事务所 31280

代理人 秦华毅

(51)Int.Cl.

B23D 31/00(2006.01)

B21D 43/02(2006.01)

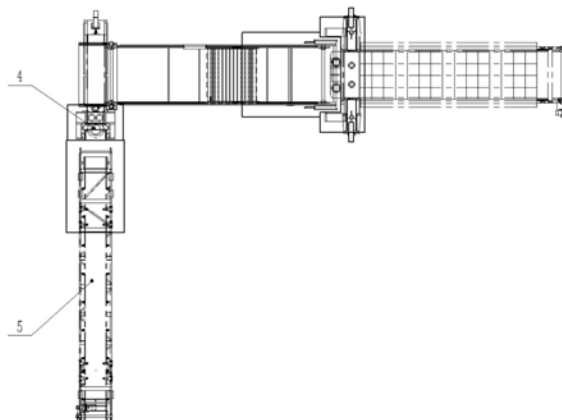
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

报废车辆一体化剪切设备

(57)摘要

本实用新型公开一种报废车辆一体化剪切设备,包括大型宽式龙门剪、宽式输送带、储料斗、小型窄式龙门剪和窄式输送带,大型宽式龙门剪固定连接于地面上,宽式输送带的一固定端通过大型宽式龙门剪的出料板连接在大型宽式龙门剪上,宽式输送带的另一固定端连接在储料斗上,储料斗的下方与小型窄式龙门剪的料箱连接,小型窄式龙门剪通过小型窄式龙门剪的出料板连接在窄式输送机的一端上,窄式输送机的另一端为最终出料处。本实用新型用于报废车辆剪切一体功能,结构独特新颖,操作简单安全,适用范围广,维修方便,效率高等,为报废汽车的绿色剪切提供了装备保障。



1. 一种报废车辆一体化剪切设备,其特征在于,其包括大型宽式龙门剪、宽式输送带、储料斗、小型窄式龙门剪和窄式输送带,所述大型宽式龙门剪固定连接于地面上,所述宽式输送带的一固定端通过大型宽式龙门剪的出料板连接在大型宽式龙门剪上,所述宽式输送带的另一固定端连接在储料斗上,所述储料斗的下方与小型窄式龙门剪的料箱连接,所述小型窄式龙门剪通过小型窄式龙门剪的出料板连接在窄式输送机的一端上,所述窄式输送机的另一端为最终出料处。

报废车辆一体化剪切设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及报废车辆剪切设备领域,尤其是涉及一种用于提供对报废车辆剪切的流水线,具体地说,涉及一种报废车辆一体化剪切设备。

背景技术

[0002] 目前报废轿车剪切的主要设备为各类废钢剪断机,在拆解过程中,废钢剪断机只能完成单一的功能,在车辆剪切过程中,对需在汽车其他方位的剪切无法一次剪切完成;车辆在多个废钢剪断机之间的来回转移,既增加了转移时间,降低了剪切效率,同时又增加了转移过程中的所需起吊、装运工具费用。这对于大批量生产的报废汽车回收企业来说是不能满足生产要求的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术存在的问题和不足,提供一种新型的报废车辆一体化剪切设备。

[0004] 本实用新型是通过下述技术方案来解决上述技术问题的:

[0005] 本实用新型提供一种报废车辆一体化剪切设备,其包括大型宽式龙门剪、宽式输送带、储料斗、小型窄式龙门剪和窄式输送带,所述大型宽式龙门剪固定连接于地面上,所述宽式输送带的一固定端通过大型宽式龙门剪的出料板连接在大型宽式龙门剪上,所述宽式输送带的另一固定端连接在储料斗上,所述储料斗的下方与小型窄式龙门剪的料箱连接,所述小型窄式龙门剪通过小型窄式龙门剪的出料板连接在窄式输送机的一端上,所述窄式输送机的另一端为最终出料处。

[0006] 在符合本领域常识的基础上,上述各优选条件,可任意组合,即得本实用新型各较佳实例。

[0007] 本实用新型的积极进步效果在于:

[0008] 本实用新型用于报废车辆剪切一体功能,结构独特新颖,操作简单安全,适用范围广,维修方便,效率高等,为报废汽车的绿色剪切提供了装备保障。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的报废汽车分解流水的正视图;

[0010] 图2为本实用新型的报废汽车分解流水的俯视图;

[0011] 图3为本实用新型的报废汽车分解流水的侧视图。

[0012] 其中,1-大型宽式龙门剪、2-宽式输送带、3-储料斗、4-小型窄式龙门剪、5-窄式输送带。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新

型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 如图1-3所示,本实施例提供一种报废车辆一体化剪切设备,其包括大型宽式龙门剪1、宽式输送带2、储料斗3、小型窄式龙门剪4和窄式输送带5,所述大型宽式龙门剪1固定连接于地面上,所述宽式输送带2的一固定端通过大型宽式龙门剪的出料板连接在大型宽式龙门剪1上,所述宽式输送带2的另一固定端连接在储料斗3上,所述储料斗3的下方与小型窄式龙门剪4的料箱连接,所述小型窄式龙门剪4通过小型窄式龙门剪的出料板连接在窄式输送机5的一端上,所述窄式输送机5的另一端为最终出料处。

[0015] 本废旧汽车一体化剪切流水线一共两种剪切形式。

[0016] 1、大型宽式龙门剪1剪切运动:通过运输工具将报废汽车平稳地放于大型宽式龙门剪1的料箱上,操作液电系统控制推料头将报废车辆运送至剪切位置。再操作液电系统控制压料油缸活动端伸长,从而带压料头伸长,压住报废汽车,再操作液电系统控制剪切油缸活动端伸长,从而带刀座伸长,剪切被压住的报废车辆,完成大型宽式龙门剪1剪切的功能。剪切下来的较大型料通过出料板落至宽式输送带2上。

[0017] 2、小型窄式龙门剪4剪切运动:通过宽式输送带2将大型宽式龙门剪1剪切的较大型料运送至储料斗3,操作液电系统控制推料油缸回程,使较大型料落至小型窄式龙门剪4的料箱上,同时宽式输送带2停止运行。再通过操作液电系统控制推料油缸活动端伸出,从而使较大型料运送至剪切处,同时宽式输送带2开始运行。再操作液电系统控制压料油缸活动端伸长,从而带压料头伸长,压住较大型料,再操作液电系统控制剪切油缸活动端伸长,从而带刀座伸长,剪切被压住的较大型料,完成小型窄式龙门剪4剪切的功能。剪切下来的料落至窄式输送带5上,再通过窄式输送带5运送至出料处。

[0018] 虽然以上描述了本实用新型的具体实施方式,但是本领域的技术人员应当理解,这些仅是举例说明,本实用新型的保护范围是由所附权利要求书限定的。本领域的技术人员在不背离本实用新型的原理和实质的前提下,可以对这些实施方式做出多种变更或修改,但这些变更和修改均落入本实用新型的保护范围。

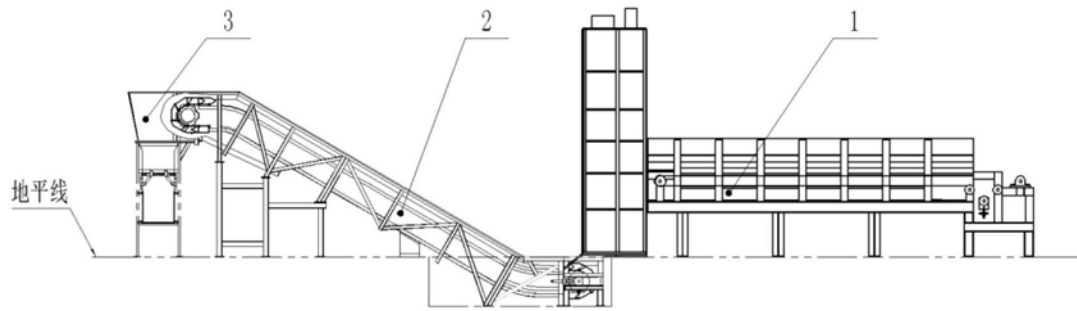


图1

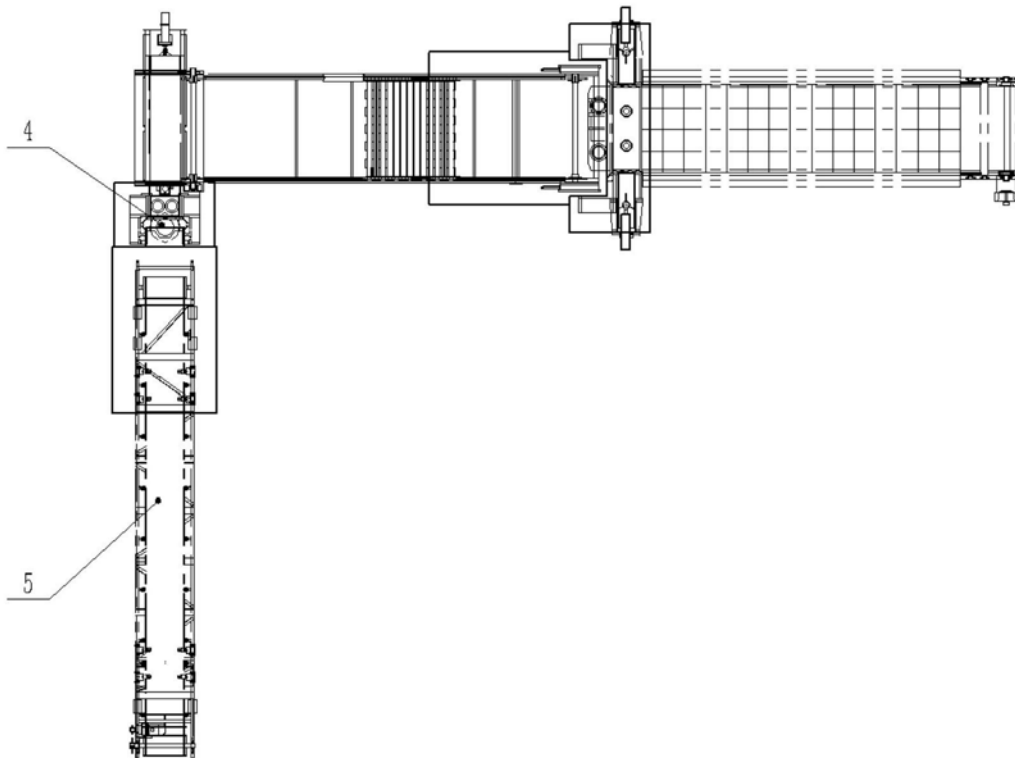


图2

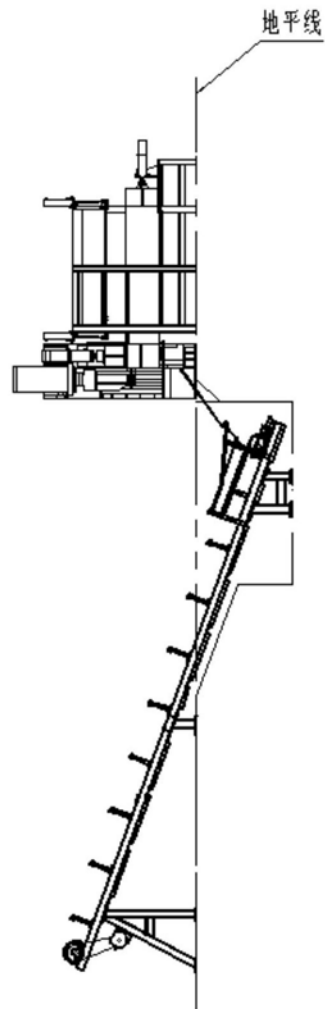


图3