



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204911720 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201520552010. 6

(22) 申请日 2015. 07. 28

(73) 专利权人 湖北神州建材有限责任公司

地址 430090 湖北省武汉市汉南区纱帽街兴五路8号

(72) 发明人 罗克佐 朱怡才

(74) 专利代理机构 黄石市三益专利商标事务所 42109

代理人 吴运林

(51) Int. Cl.

B02C 21/00(2006. 01)

B01D 47/06(2006. 01)

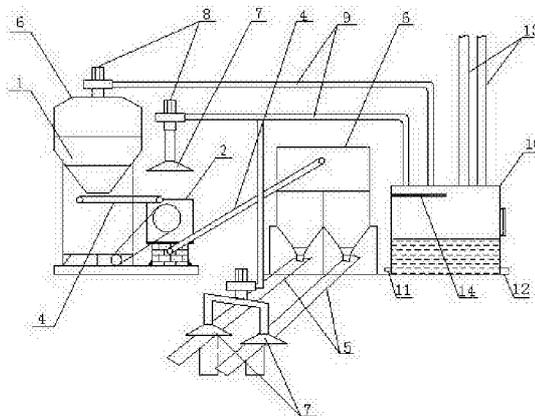
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

带除尘装置的废料回收流水线

(57) 摘要

本实用新型带除尘装置的废料回收流水线, 具有料斗、破碎机、料仓、输送带及绞笼, 料斗的一侧分别布置有破碎机和料仓, 料斗的出料口下方与破碎机上料口之间、破碎机的出料口下方和料仓的上料口之间均布置有输送带, 料仓的出料口下方布置有绞笼构成废料回收流水线; 所述料斗和料仓的顶部均设有防尘盖, 破碎机和绞笼下料口的上方均设有吸尘罩, 料斗的防尘盖上、破碎机和绞笼下料口上的吸尘罩上均设有离心风机, 离心机均通过风管与一水箱连接, 所述水箱上设有进水管、排水管及排气管; 所述水箱内设有喷淋装置; 本实用新型设计合理简单, 生产效率高, 无粉尘污染, 有效控制废料的利用, 人员配备少, 合用利用设备和人力资源。



1. 带除尘装置的废料回收流水线,其特征在于:具有料斗、破碎机、料仓、输送带及绞笼,料斗的一侧分别布置有破碎机和料仓,料斗的出料口下方与破碎机上料口之间、破碎机的出料口下方和料仓的上料口之间均布置有输送带,料仓的出料口下方布置有绞笼构成废料回收流水线;所述料斗和料仓的顶部均设有防尘盖,破碎机和绞笼下料口的上方均设有吸尘罩,料斗的防尘盖上、破碎机和绞笼下料口上的吸尘罩上均设有离心风机,离心机均通过风管与一水箱连接,所述水箱上设有进水管、排水管及排气管。

2. 根据权利要求1所述的带除尘装置的废料回收流水线,其特征在于:所述水箱内设有喷淋装置。

## 带除尘装置的废料回收流水线

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及废料回收设备,特别是一种带除尘装置的废料回收流水线。

### 背景技术

[0002] 在生产过程中难免会产生一定的废料,对于废料的处理,直接扔掉就造成资源浪费,同时也没有过多的空间来存放待处理的废料。其实废料在某种程度上的性能接近于甚至优于原材料,所以废料假如能回收与原材料一起利用,在很大程度上节省资源,同时对产品的性能提高也是一个促进作用。目前,一般的废料回收利用是用人工将废品敲破碎,然后与沙料混合一同经过输送带卷入磨机里面使用,这虽然在一定程度上起到了废物回收利用的效果,但存在几个问题:1、与沙料一起经过计量称时,因为有废料的混入,无法准确的统计沙料的原始数据;2、人工敲碎效率不高;3、敲碎过程和上料过程产生的灰尘对环境和人体的伤害;3、无法控制废料的使用数量。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对以上缺点进行改进,提供设计合理简单,生产效率高,无粉尘污染的一种带除尘装置的废料回收流水线。

[0004] 本实用新型带除尘装置的废料回收流水线,其特征在于:具有料斗、破碎机、料仓、输送带及绞笼,料斗的一侧分别布置有破碎机和料仓,料斗的出料口下方与破碎机上料口之间、破碎机的出料口下方和料仓的上料口之间均布置有输送带,料仓的出料口下方布置有绞笼构成废料回收流水线;所述料斗和料仓的顶部均设有防尘盖,破碎机和绞笼下料口的上方均设有吸尘罩,料斗的防尘盖上、破碎机和绞笼下料口上的吸尘罩上均设有离心风机,离心机均通过风管与一水箱连接,所述水箱上设有进水管、排水管及排气管。

[0005] 所述的带除尘装置的废料回收流水线,其特征在于:所述水箱内设有喷淋装置。

[0006] 本实用新型设计合理简单,生产效率高,无粉尘污染,有效控制废料的利用,人员配备少,合用利用设备和人力资源。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中:1-料斗,2-破碎机,3-料仓,4-输送带,5-绞笼,6-防尘盖,7-吸尘罩,8-离心风机,9-风管,10-水箱,11-进水管,12-排水管,13-排气管,14-喷淋装置。

### 具体实施方式

[0009] 参见图1,本实用新型带除尘装置的废料回收流水线,具有料斗1、破碎机2、料仓3、输送带4及绞笼5,料斗1的一侧分别布置有破碎机2和料仓3,料斗1的出料口下方与破碎机2上料口之间、破碎机2的出料口下方和料仓3的上料口之间均布置有输送带4,料仓3的出料口下方布置有绞笼5构成废料回收流水线;所述料斗1和料仓3的顶部均设有防尘

盖6,破碎机2和绞笼5下料口的上方均设有吸尘罩7,料斗1的防尘盖上、破碎机2和绞笼5下料口上的吸尘罩7上均设有离心风机8,离心机均通过风管9与一水箱10连接,所述水箱10上设有进水管11、排水管12及排气管13;所述水箱10内设有喷淋装置14。工作原理:将废料用装载机倒入料斗中,通过一级输送带匀速送到破碎机中,破碎机均匀破碎后通过挡边输送带二次输送至料仓,经料仓底部的送料绞笼三级输送沙料输送带上,与计量后输送出来的沙料一起卷入磨机使用;粉尘处理:装载机在倒料过程中会产生粉尘、破碎机破碎时会产生粉尘、绞笼放料到沙料带的时候会产生粉尘,这样对生产环境造成极大污染,同时对人体也造成潜在的伤害,于是在料斗、破碎机、绞笼下料口的相应位置安装防尘盖和吸尘罩及离心风机,并利用水法收尘系统有效的解决这一问题,创造一个洁净的无粉尘生产空间;有效控制废料的利用:根据生产的实际情况及产品的性能要求,定时定量进行破碎,合理使用废料,不影响原料的计量与使用;人员配备情况:在原有的人员配备情况下,不增加任何人员,仅利用装载机的空余时间装卸废料,合理利用设备和人力资源。

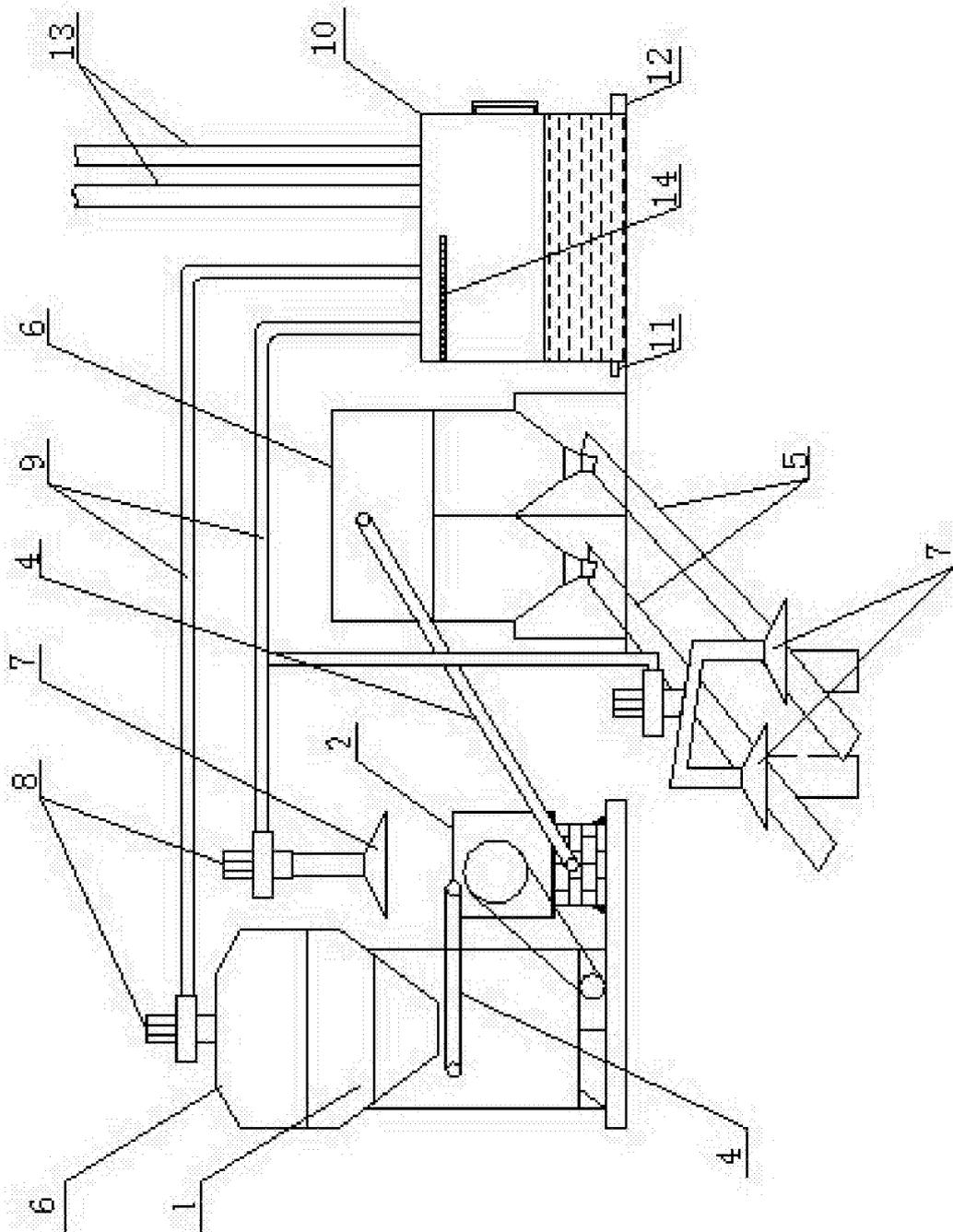


图 1