

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202367690 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 08

(21) 申请号 201120456625. 0

(22) 申请日 2011. 11. 17

(73) 专利权人 玉锋实业集团有限公司

地址 055550 河北省石家庄市宁晋县西城区  
晶龙街 277 号

(72) 发明人 王钦 王志斌 张军飞

(74) 专利代理机构 石家庄汇科专利商标事务所  
13115

代理人 刘闻铎

(51) Int. Cl.

B25B 27/02(2006. 01)

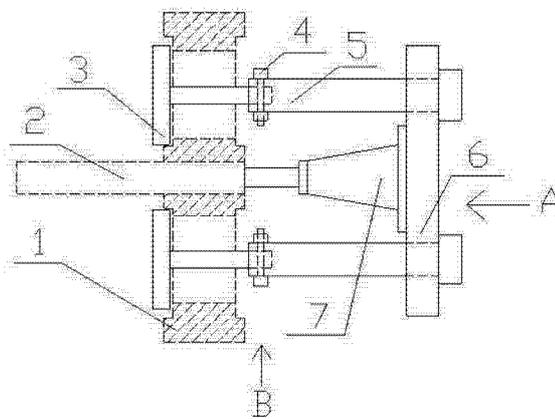
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

多用途拔轮器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种多用途拔轮器,其特征在于:包括多个 T 形卡板和与卡板相对应的拉板,所述的卡板由棍形卡板轴的一端垂直固接在卡板底板的中心上组成,所述的卡板轴的另一端设有销孔,紧固螺栓套装在销孔内并将卡板和拉板的一端紧固联接,拉板的另一端设置有与其垂直固接的支架,支架上设置有千斤顶,千斤顶活塞杆的轴线与轮轴 2 的轴线相对应。本实用新型的有益效果是:用卡板卡住轮孔,拉板固定拉伸齿轮或皮带轮,千斤顶活塞杆的顶部顶在轮轴上用以将齿轮或皮带轮拔出轮轴,使原本需要多人才能共同完成的大型齿轮或皮带轮的拆装工作,减少为 1-2 人就能完成,操作简单方便,安全可靠。



1. 多用途拔轮器,其特征在于:包括多个 T 形卡板(3)和与卡板(3)相对应的拉板(5),所述的卡板(3)由棍形卡板轴(9)的一端垂直固接在卡板底板(10)的中心上组成,所述的卡板轴(9)的另一端设有销孔,紧固螺栓(4)套装在销孔内并将卡板(3)和拉板(5)的一端紧固联接,拉板(5)的另一端设置有与其垂直固接的支架(6),支架(6)上设置有千斤顶(7),千斤顶(7)活塞杆的轴线与轮轴(2)的轴线相对应。

2. 根据权利要求 1 所述的多用途拔轮器,其特征在于:所述的支架(6)上设有竖向的滑槽(8),拉板(5)的端部可在滑槽(8)内移动调整。

3. 根据权利要求 1 所述的多用途拔轮器,其特征在于:所述的支架(6)与拉板(5)通过螺栓固定。

## 多用途拔轮器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种齿轮或皮带轮的拆卸设备,特别是一种多用途拔轮器。

### 背景技术

[0002] 目前在实际生产过程中经常遇到拆卸大型齿轮或皮带轮的情况,有的重量达几百公斤,往往需要维修工人多人共同完成,拆卸过程中需动用多种设备且大多需要加热才能拆卸,操作极为不便且不安全。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种使大型齿轮或皮带轮的维修、拆卸工作更加省力、安全的多用途拔轮器。

[0004] 为了完成上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 多用途拔轮器,包括多个 T 形卡板和与卡板相对应的拉板,所述的卡板由棍形卡板轴的一端垂直固接在卡板底板的中心上组成,所述的卡板轴的另一端设有销孔,紧固螺栓套装在销孔内并将卡板和拉板的一端紧固联接,拉板的另一端设置有与其垂直固接的支架,支架上设置有千斤顶,千斤顶活塞杆的轴线与轮轴的轴线相对应。

[0006] 所述的支架上设有竖向的滑槽,拉板的端部可在滑槽内移动调整。

[0007] 所述的支架与拉板通过螺栓固定。

[0008] 本实用新型的有益效果是:用卡板卡住轮孔,拉板固定拉伸齿轮或皮带轮,千斤顶活塞杆的顶部顶在轮轴上用以将齿轮或皮带轮拔出轮轴,使原本需要多人才能共同完成的大型齿轮或皮带轮的拆装工作,减少为 1-2 人就能完成,操作简单方便,安全可靠。

### 附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的装配示意图。

[0010] 图 2 是图 1 中卡板的 A 向视图。

[0011] 图 3 是图 1 中卡板的 B 向视图。

[0012] 图 4 是图 1 中支架的 A 向视图。

[0013] 图中:1、轮,2、轮轴,3、卡板,4、紧固螺栓,5、拉板,6、支架,7、千斤顶,8、滑槽,9、卡板轴,10、卡板底板。

### 具体实施方式

[0014] 本实用新型为一种多用途拔轮器,用卡板卡住轮孔,拉板固定拉伸齿轮或皮带轮,千斤顶活塞杆的顶部顶在轮轴上用以将齿轮或皮带轮拔出轮轴,使原本需要多人才能共同完成的大型齿轮或皮带轮的拆装工作,减少为 1-2 人就能完成,操作简单方便,安全可靠。

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细说明。

[0016] 具体实施例,如图 1、图 2、图 3 所示,多用途拔轮器,包括两个 T 形的卡板 3、通过

紧固螺栓 4 与卡板 3 固定的拉板 5 和连接两块拉板 5 的支架 6 组成,卡板 3 由一个棍形卡板轴 9 的一端固接在一块卡板底板 10 的中心上组成,卡板轴 9 的另一端设有销孔,卡板轴 9 带有销孔的一端穿过齿轮或皮带轮 1 的轮孔,卡板底板 10 则卡在轮 1 的轮孔外,紧固螺栓 4 套装在卡板 3 的销孔内并将卡板 3 和拉板 5 的一端固定在一起,拉板 5 的另一端设置有起连接、支撑作用的支架 6,支架 6 上设有竖向的滑槽 8,拉板 5 的端部可在滑槽内上下移动进行调整,以适应不同大小、型号的齿轮或皮带轮 1,用螺栓将拉板 5 的端部和支架 6 固定在一起,支架 6 上设置有液压千斤顶 7,千斤顶 7 的底座顶在支架 6 上,使千斤顶 7 活塞杆的轴线与轮轴 2 的轴线相对应。

[0017] 当需要将安装好的齿轮或皮带轮 1 从轮轴 2 上拆卸下来时,先将卡板 3 带有销孔的一端穿过轮 1 的轮孔,将紧固螺栓 4 套装进卡板 3 的销孔内并将卡板 3 和拉板 5 的一端配合螺母固定在一起,再将拉板 5 的另一端连接上支架 6,在滑槽 8 内上下移动调整拉板 5 的端部,从而使与拉板 5 固定在一起的卡板 3 保持适当距离,以适应不同大小、型号的齿轮或皮带轮 1,用螺栓将拉板 5 的端部和支架 6 固定在一起,然后将液压千斤顶 7 的底座顶在支架 6 上,千斤顶 7 活塞杆的顶部顶在齿轮或皮带轮 1 的轮轴 2 上,启动千斤顶 7 将齿轮或皮带轮 1 从轮轴 2 上拆卸下来即可。用卡板卡住轮孔,拉板固定拉伸齿轮或皮带轮,千斤顶活塞杆的顶部顶在轮轴上用以将齿轮或皮带轮拔出轮轴,使原本需要多人才能共同完成的大型齿轮或皮带轮的拆装工作,减少为 1-2 人就能完成,操作简单方便,安全可靠。

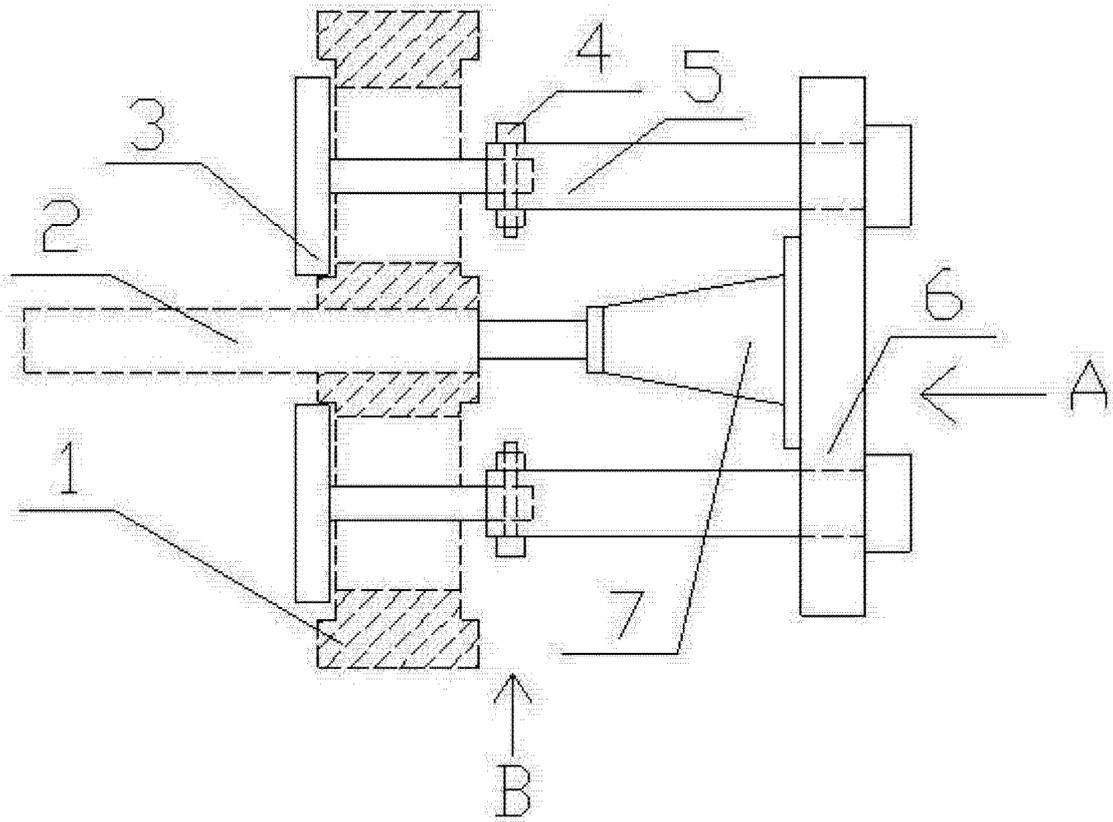


图 1

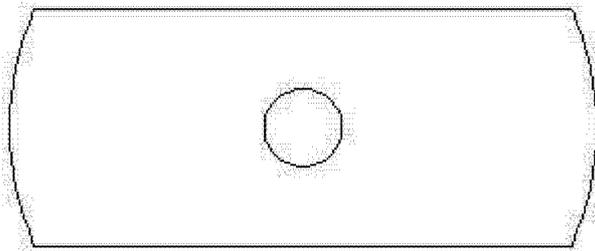


图 2

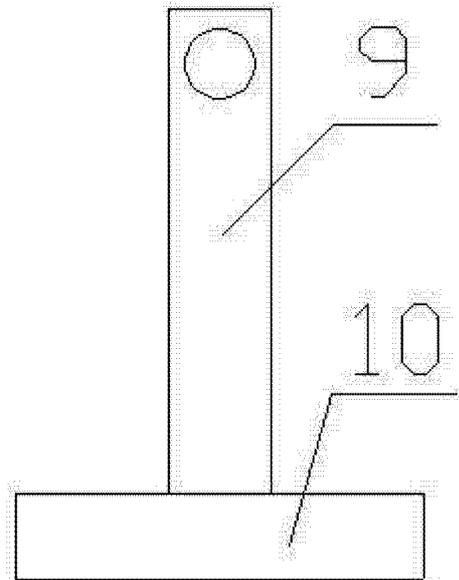


图 3

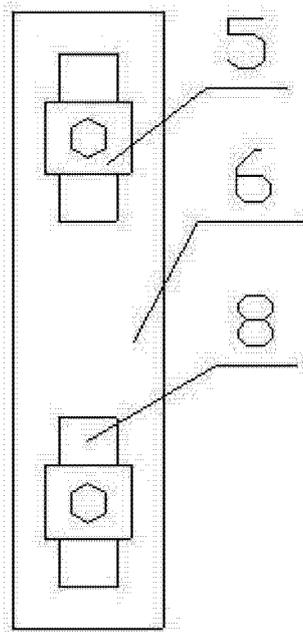


图 4