



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210079489 U

(45)授权公告日 2020.02.18

(21)申请号 201920838141.9

(22)申请日 2019.06.05

(73)专利权人 淄博永正化工设备有限公司

地址 255000 山东省淄博市张店区山泉路
162号

(72)发明人 王栋 孙叶芝

(51)Int.Cl.

B01J 19/02(2006.01)

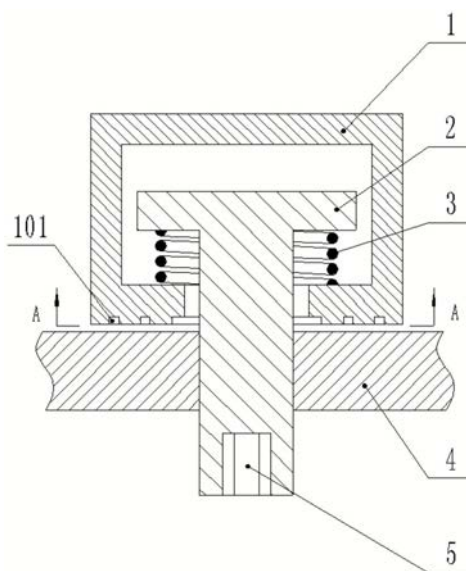
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种搪玻璃反应釜的修补装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种搪玻璃反应釜的修补装置,包括有螺柱,螺柱与釜体螺纹连接。螺柱的上端套装有密封壳,密封壳内部中空。密封壳中装设有弹簧,弹簧位于密封壳和螺柱之间,弹簧能将密封壳的下端面压于釜体上。为了方便螺柱的拧转,螺柱的下端开设有内六角孔。为了加强密封壳与釜体之间的密封,密封壳的下端开设有环形密封槽。密封壳为PTFE材质。其密封性能不会随螺柱的松动而显著下降,且无需螺柱与釜体完全垂直即可进行密封操作,更加便捷易操作。



1. 一种搪玻璃反应釜的修补装置,其特征在于:
包括有螺柱(2),所述螺柱(2)与釜体(4)螺纹连接,
所述螺柱(2)的上端套装有密封壳(1),所述密封壳(1)内部中空,
所述密封壳(1)中装设有弹簧(3),所述弹簧(3)位于密封壳(1)和螺柱(2)之间,所述弹簧(3)能将密封壳(1)的下端面压于釜体(4)上。
2. 根据权利要求1所述的一种搪玻璃反应釜的修补装置,其特征在于:
所述螺柱(2)的下端开设有内六角孔。
3. 根据权利要求1所述的一种搪玻璃反应釜的修补装置,其特征在于:
所述密封壳(1)的下端开设有环形密封槽(101)。
4. 根据权利要求1所述的一种搪玻璃反应釜的修补装置,其特征在于:
所述密封壳(1)为PTFE材质。

一种搪玻璃反应釜的修补装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化工装备技术领域,具体为一种搪玻璃反应釜的修补装置。

背景技术

[0002] 化工生产过程中大量使用着搪玻璃反应釜,由于反应介质的强腐蚀性、由于反应条件的快速变化、由于搅拌的震动和物料的摩擦,反应釜搪玻璃层面就会出现针孔或脱落;这些微小的损坏如果不能及时修复,瓷面损坏程度就会迅速扩大,并由此造成停产和安全环保的问题。

实用新型内容

[0003] 为了解决背景技术中存在的技术问题,本实用新型提供一种搪玻璃反应釜的修补装置,其密封性能不会随螺柱的松动而显著下降,且无需螺柱与釜体完全垂直即可进行密封操作,更加便捷易操作。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种搪玻璃反应釜的修补装置,包括有螺柱,螺柱与釜体螺纹连接。螺柱的上端套装有密封壳,密封壳内部中空。密封壳中装设有弹簧,弹簧位于密封壳和螺柱之间,弹簧能将密封壳的下端面压于釜体上。

[0006] 进一步的,为了方便螺柱的拧转,螺柱的下端开设有内六角孔。

[0007] 进一步的,为了加强密封壳与釜体之间的密封,密封壳的下端开设有环形密封槽。

[0008] 进一步的,密封壳为PTFE材质,其能够耐高温,抗老化。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] (1) 弹簧有足够的预紧力,使密封壳与釜体贴紧压合,即使螺柱发生一定的松动,也不会导致密封壳与釜体之间的密封性能下降。

[0011] (2) 传统的修补装置,密封装置与螺柱之前为固定连接。操作时,必须保证螺柱与釜体相互垂直,如若不相互垂直,无法保证其密封效果。本技术方案相较于传统的修补装置,螺柱与密封壳之间为活动连接,无需与釜体完全垂直即可进行密封操作,更加便捷易操作。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是图1的A切面的剖视图。

[0015] 图中:

[0016] 1.密封壳,2.螺柱,3.弹簧,4.釜体,5.内六角孔,101.环形密封槽。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0018] 一种搪玻璃反应釜的修补装置,包括有螺柱2,螺柱2可以与釜体4螺纹连接。螺柱2的下端开设有内六角孔,内六角孔中能插入六角扳手,以方便对螺柱的拧转。螺柱2的上端套装有密封壳1。密封壳1为PTFE材质,也就是聚四氟乙烯材质,其能够耐高温,抗老化,更加适用于对搪玻璃反应釜进行密封。密封壳1内部中空。密封壳1的下端面开设有圆形孔,圆形孔的直径大于螺柱2的外径,螺柱2从圆形孔中伸出。螺柱2位于密封壳1内的一端装设有圆台。螺柱2位于密封壳1内的一段套装有弹簧3。弹簧3的两端分别抵压于密封壳1和圆台上,弹簧3能将密封壳1的下端面压于釜体4上。为了加强密封壳与釜体之间的贴合密封效果,密封壳1的下端开设有环形密封槽101。

[0019] 具体使用方法:

[0020] 在釜体4的损坏区域的中心打螺纹孔。

[0021] 密封壳1在内,螺柱2向外,将螺柱2装入螺纹孔中。

[0022] 拧转螺柱2,使密封壳1的下端面压紧釜体4,直至两者之间牢靠压紧贴合。

[0023] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

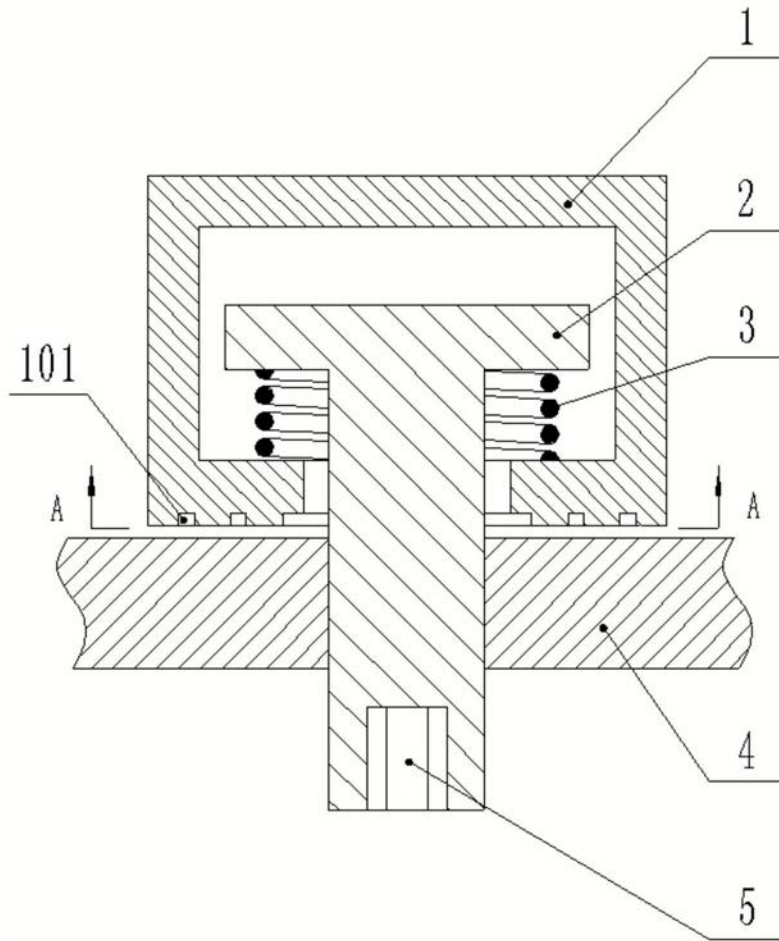


图1

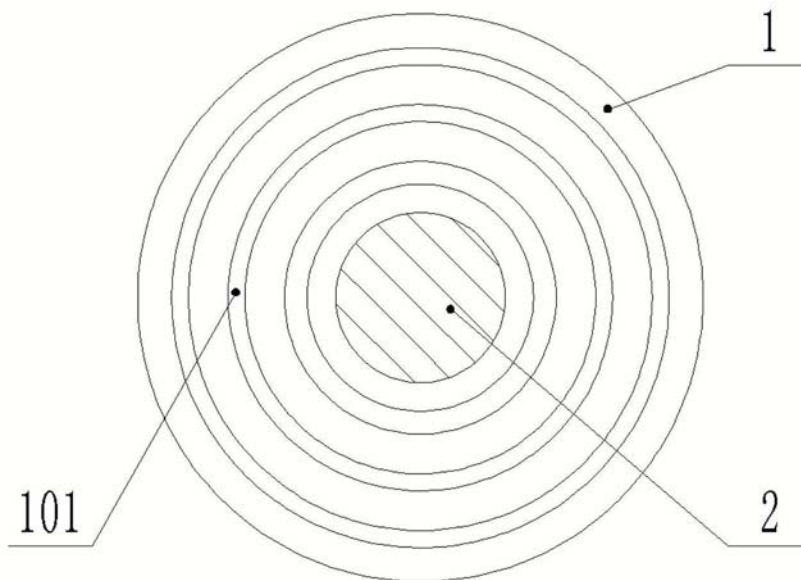


图2