

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9956**

(21) Numer zgłoszenia: **8343**

(22) Data zgłoszenia: **09.08.2005**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(54)

Profil ścienny do zabudowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2006 WUP 06/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.,
Michałowice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Moritz Romuald, Michałowice, (PL)

PL 9956

Nr Rp. 9956

Klasa 25-01

Profil ścienny do zabudowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil ścienny do zabudowy, przeznaczony do wykonywania konstrukcji ścian działowych w systemach suchej zabudowy płytami kartonowo-gipsowymi.

Znany jest cienkościenny kształtownik budowlany według wzoru zdobniczego nr 1693 oraz ceowe profile wykonywane z gładkiej blachy stalowej, mające zastosowanie w systemach suchej zabudowy płytami gipsowo-kartonowymi.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać profilu pełnego ściennego do zabudowy w sześciu odmianach, przejawiająca się w szczególności w cechach powierzchni. Profil ścienny do zabudowy w pierwszej, drugiej, trzeciej, czwartej, piątej i szóstej odmianie wzoru przemysłowego ma postać ceowego kształtownika z wyprofilowanym na powierzchni podstawy podłużnym wgłębieniem oraz z prostokątnymi, punktowymi wgłębieniami na wszystkich powierzchniach wewnętrznych i zewnętrznych,

RZECZNIK PATENTOWY
Ra. Józef Chmura
nr wpisu 3103

wykonanymi naprzemiennie po obu stronach w liniach pod kątem 45° w stosunku do krawędzi profilu, a poza tym stosunek szerokości podstaw w pierwszej, drugiej i trzeciej odmianie oraz w czwartej, piątej i szóstej odmianie wynosi $1 : 1,5 : 2$ przy różnej wysokości ramion w poszczególnych odmianach.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na załączonych fotografiach, na których fig. 1 przedstawia profil ścienny w odmianie pierwszej, fig. 2 - profil w odmianie drugiej, fig. 3 - profil w odmianie trzeciej, fig. 4 - profil w odmianie czwartej, fig. 5 - profil w odmianie piątej, fig. 6 - profil w odmianie szóstej, fig. 7 - fakturę powierzchni profili we wszystkich odmianach.

Profil ścienny do zabudowy w pierwszej, drugiej i trzeciej odmianie wzoru przemysłowego z fig. fig. 1, 2, 3 ma postać ceowego kształtownika o stosunku szerokości podstaw wynoszącym $1 : 1,5 : 2$, przy czym stosunek wysokości ramion profilu do szerokości podstawy wynosi odpowiednio 0,6; 0,4; 0,3. Na podstawie widoczne jest podłużne wgłębienie. Na całej wewnętrznej i zewnętrznej powierzchni podstawy i ramion znajdują się rozmieszczone regularnie i naprzemiennie po obu stronach punktowe wgłębienia, pokazane w zbliżeniu na fig. 7.

Profil ścienny do zabudowy w czwartej, piątej i szóstej odmianie wzoru przemysłowego z fig. fig. 4, 5, 6 ma postać

ceowego kształtownika o stosunku szerokości podstaw wynoszącym 1 : 1,5 : 2, przy czym stosunek wysokości ramion profilu do szerokości podstawy wynosi odpowiednio 0,8; 0,53; 0,4. Na podstawie widoczne jest podłużne wgłębienie. Na całej wewnętrznej i zewnętrznej powierzchni podstawy i ramion znajdują się rozmieszczone regularnie i naprzemiennie po obu stronach punktowe wgłębienia, pokazane w zbliżeniu na fig. 7.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

1. Odmiana pierwsza przedstawiona na fig. 1;
2. Odmiana druga przedstawiona na fig. 2;
3. Odmiana trzecia przedstawiona na fig. 3;
4. Odmiana czwarta przedstawiona na fig. 4;
5. Odmiana piąta przedstawiona na fig. 5;
6. Odmiana szósta przedstawiona na fig. 6.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Profil ścienny do zabudowy w pierwszej, drugiej, trzeciej, czwartej, piątej i szóstej odmianie wzoru przemysłowego ma postać ceowego kształtownika z wyprofilowanym na powierzchni podstawy podłużnym wgłębieniem oraz z prostokątnymi, punktowymi wgłębieniami na wszystkich

powierzchniach wewnętrznych i zewnętrznych, wykonanymi naprzemiennie po obu stronach w liniach pod kątem 45° w stosunku do krawędzi profilu, a poza tym stosunek szerokości podstaw w pierwszej, drugiej i trzeciej odmianie oraz w czwartej, piątej i szóstej odmianie wynosi 1 : 1,5 : 2 przy różnej wysokości ramion w poszczególnych odmianach.

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

Radosław Chmura
nr wpisu 3103

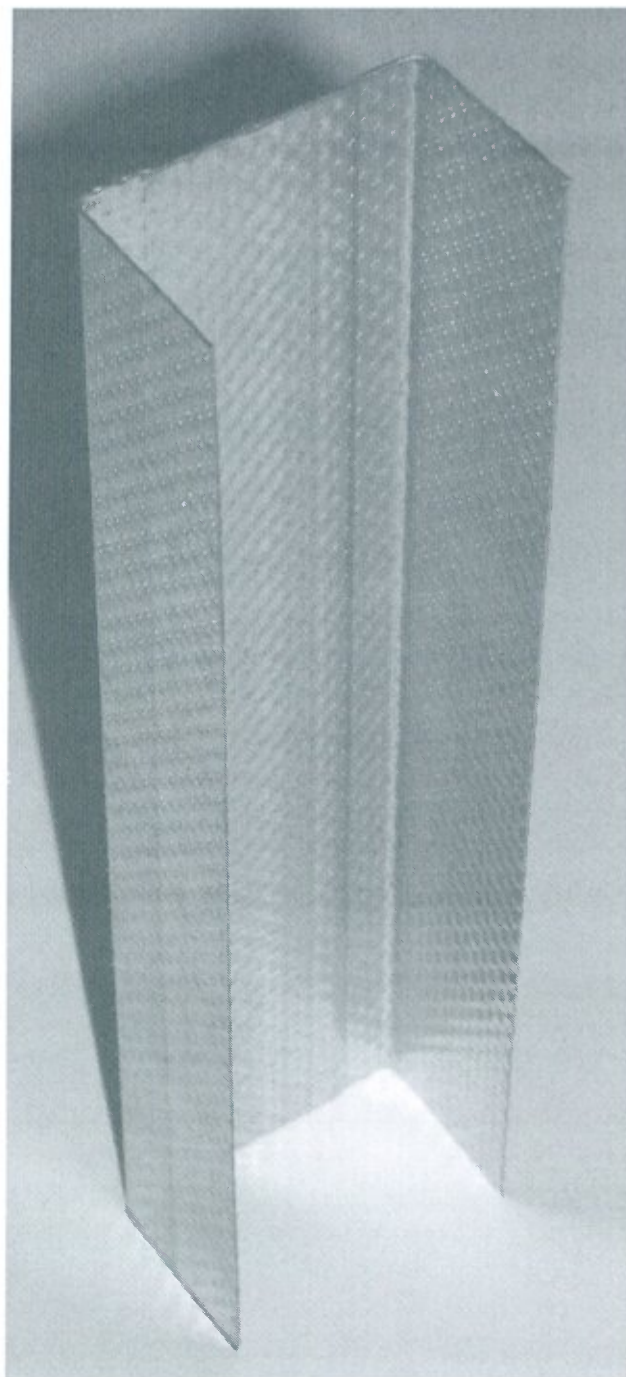


Fig. 1

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
Radosław Chmura
nr wpisu 3103

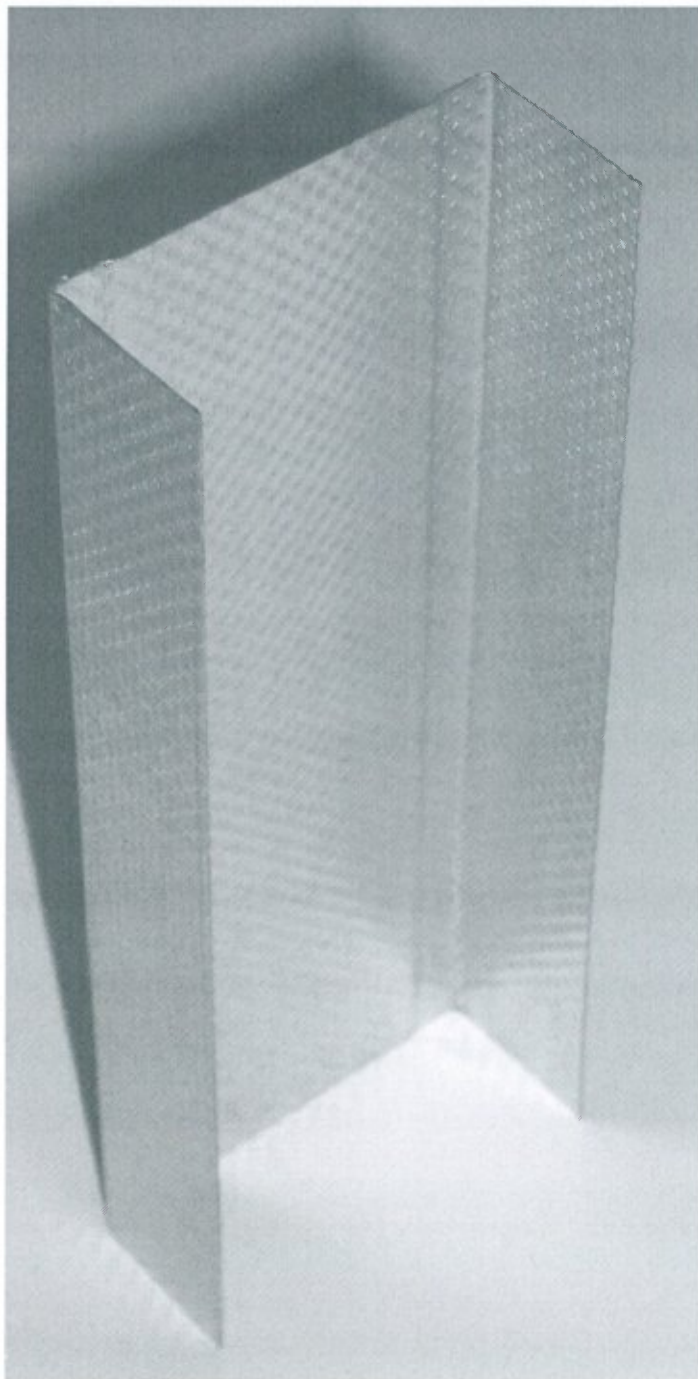


Fig. 2

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.
Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
Radosław Chmura
nr wpisu 3103

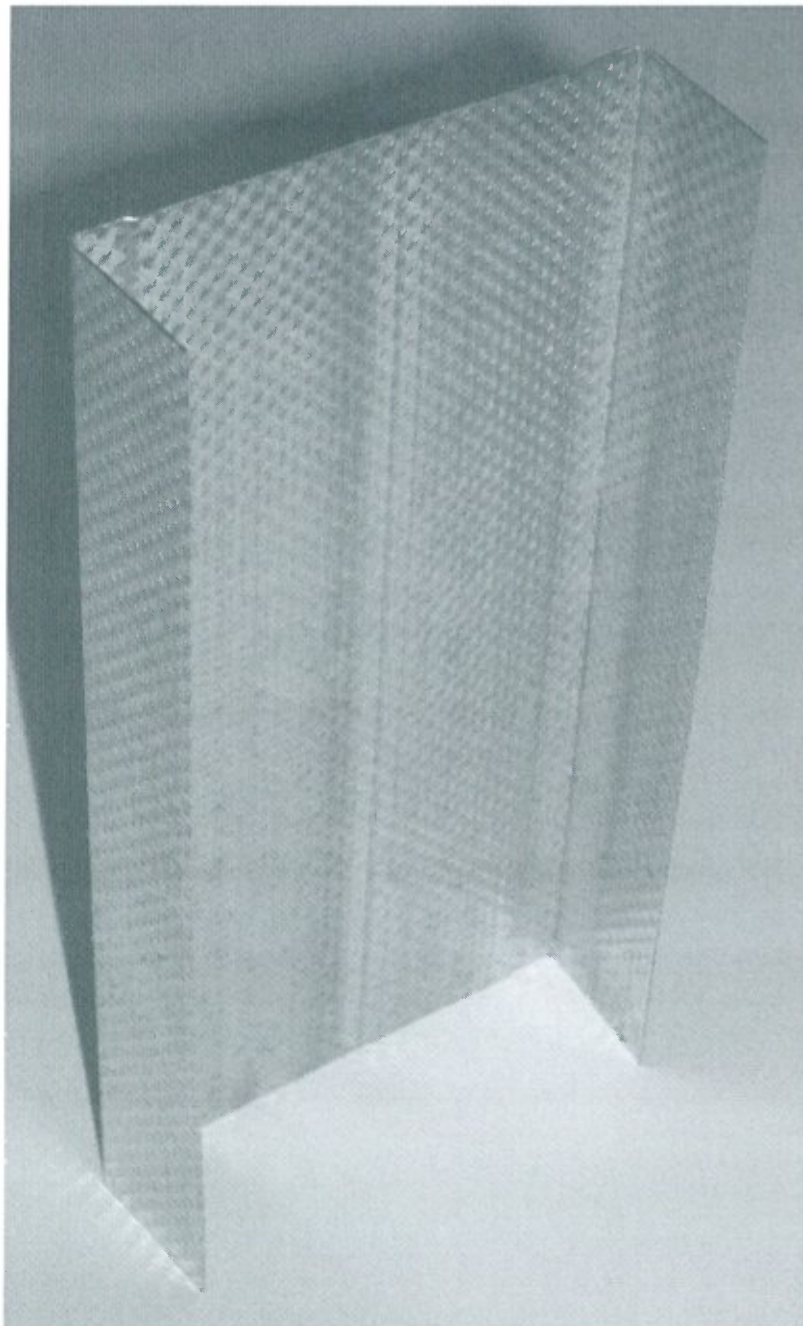


Fig. 3

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.
Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
Radosław Chmura
nr wpisu 3103

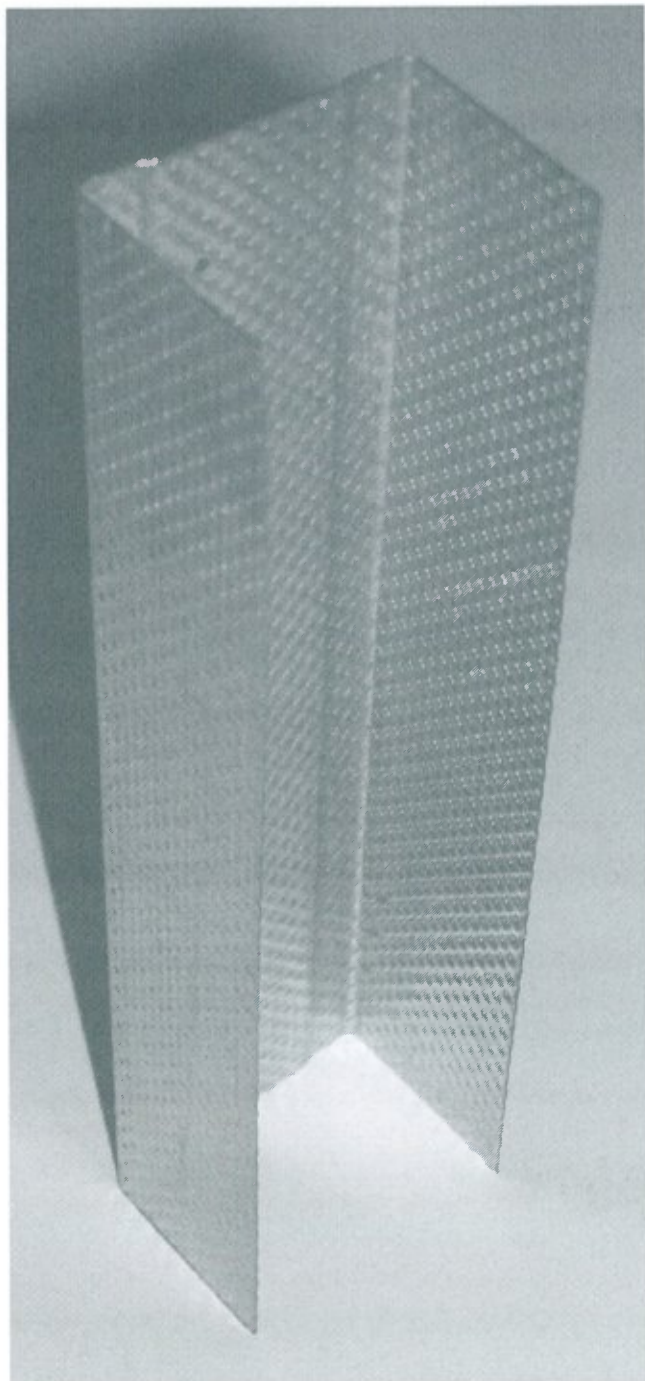


Fig. 4

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
Radosław Chmura
nr wpisu 3103

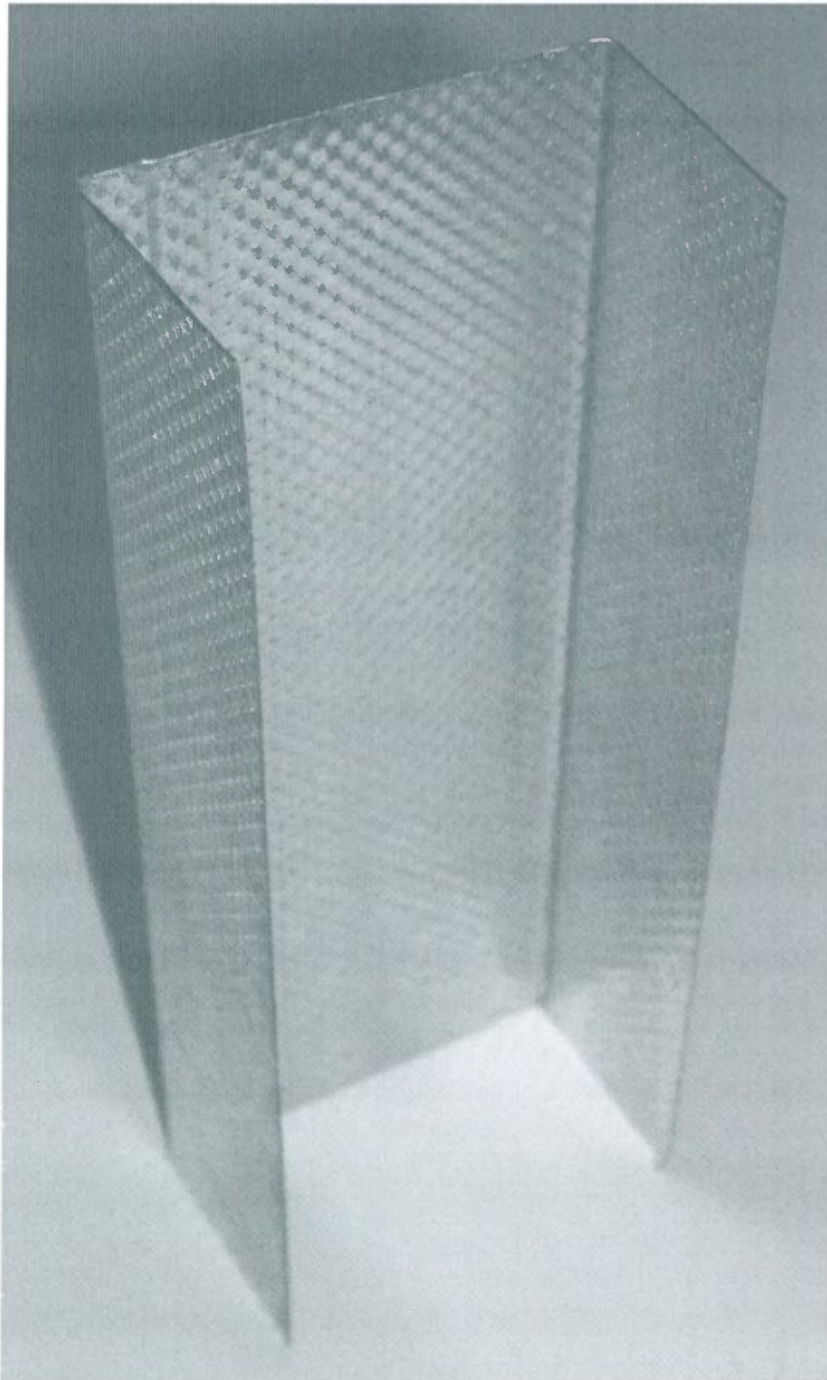


Fig. 5

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.
Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
Radosław Chmura
nr wpisu 3103

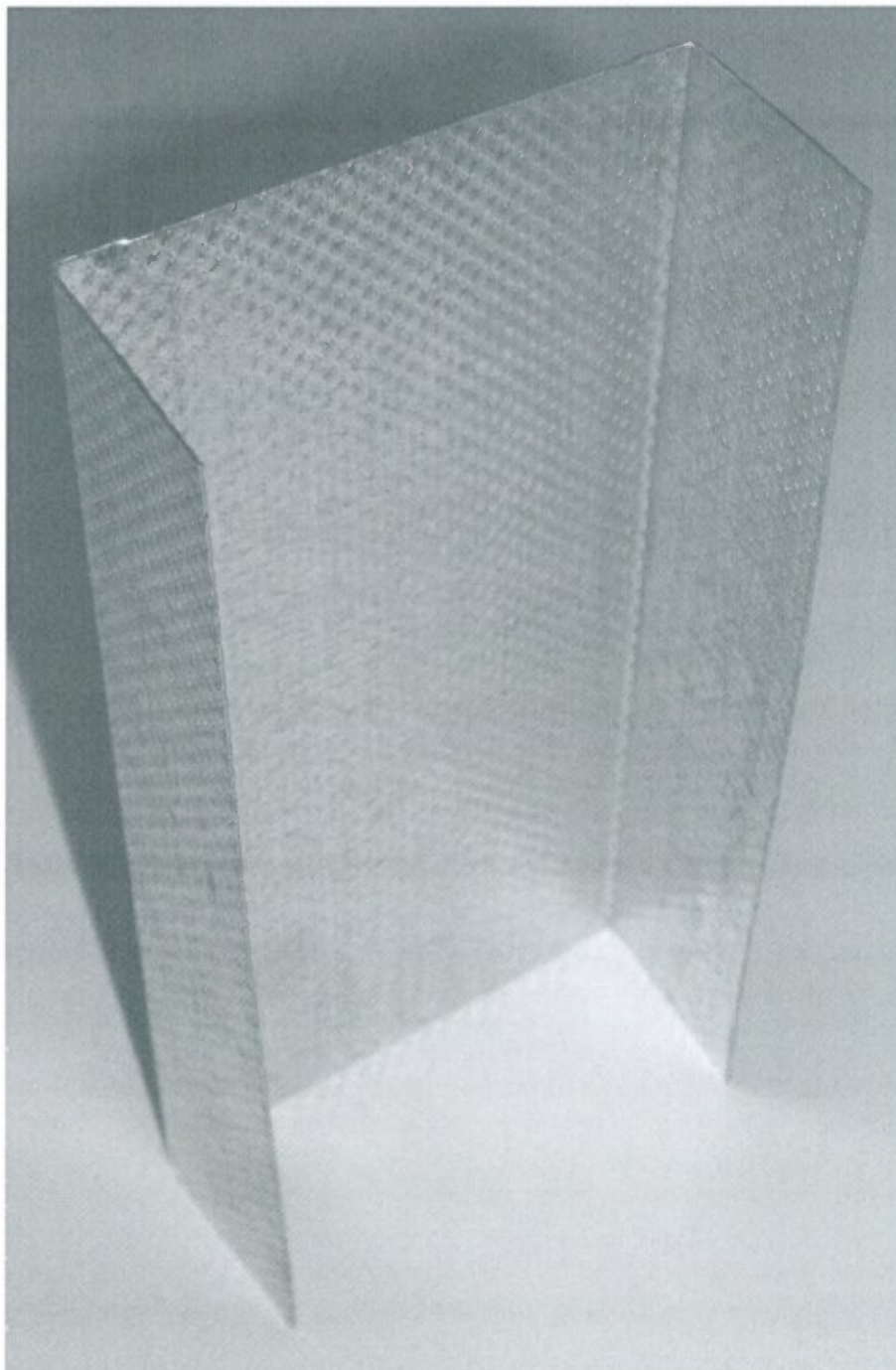


Fig. 6

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
Radosław Chmura
nr wpisu 3103

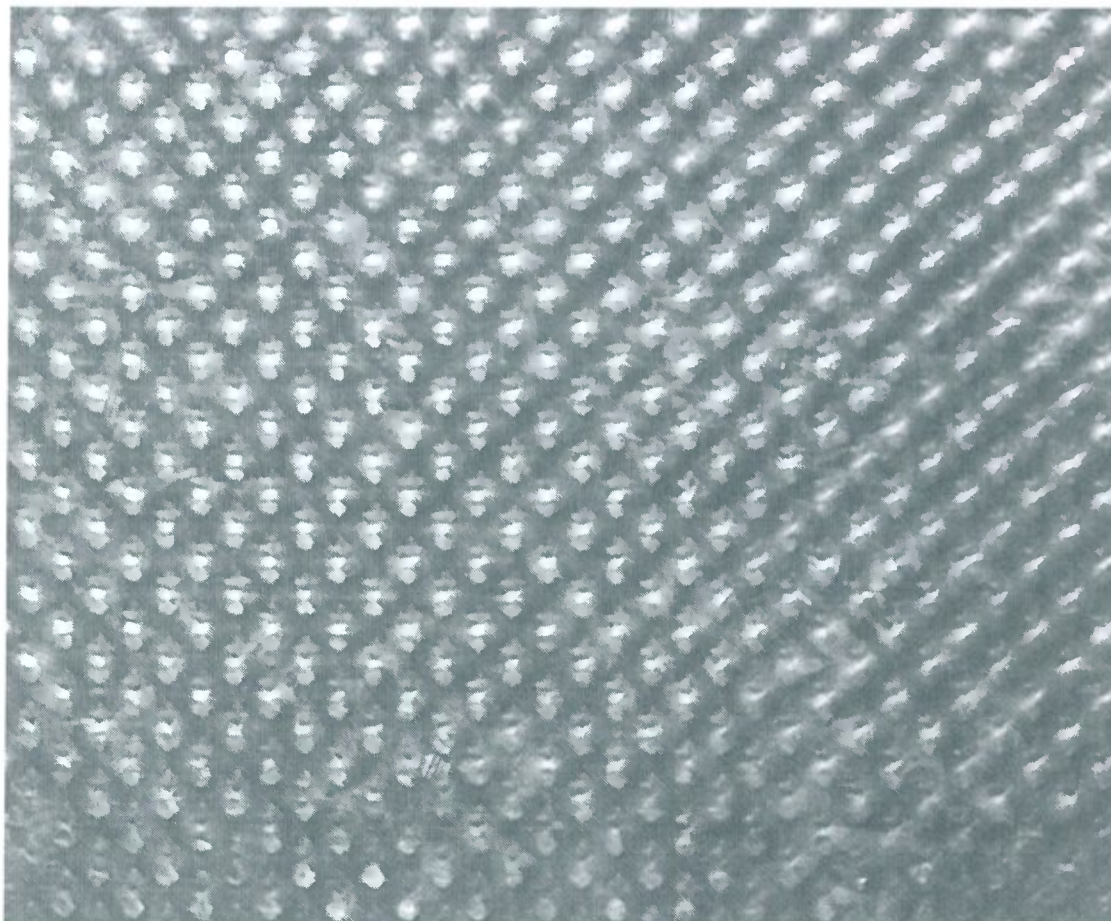


Fig. 7

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
Radosław Chmura
nr wpisu 3103

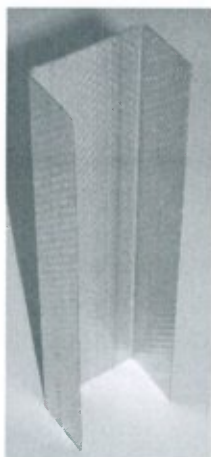


Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

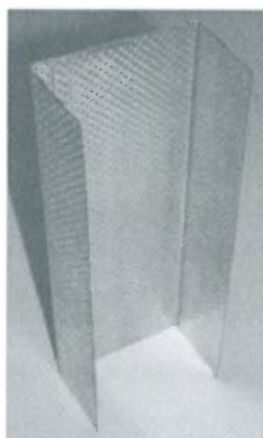


Fig. 5

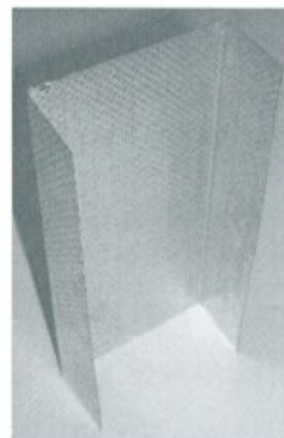


Fig. 6

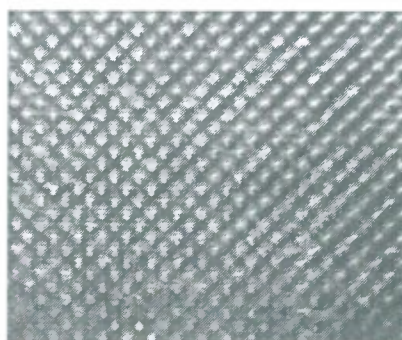


Fig. 7

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.
Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
Radosław Chmura
nr wpisu 3103