

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7334**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **5743**

(22) Data zgłoszenia: **04.05.2004**

(54)

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2005 WUP 03/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**P.P.H.U. POLIPACK Spółka Jawna
Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz,
Gościcino, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Kolmetz Katarzyna, Gościcino, (PL)

Nr Rp. 7334.....

Klasa 09-03.....

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słoik z termosem do kremów kosmetycznych.

Wzór przemysłowy dotyczy wzornictwa słoików z termosem do kremów kosmetycznych, o szczególnym zindywidualizowanym charakterze.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy słoika z termosem do kremów kosmetycznych o szczególnym zindywidualizowanym zarysie jego kształtów, linii, konturów, proporcji, faktury powierzchni, kolorystyki, nadającym się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Znane są liczne rozwiązania wzornicze opakowań jednostkowych na produkty kosmetyczne, zwłaszcza jednorazowych słoików na kremy kosmetyczne. Znane jest między innymi opakowanie według wzoru przemysłowego polskiego nr RP-4641, w którym istotnym jest, że ma ono postać walca o średnicy w przybliżeniu dwukrotnie większej od wysokości, którego część walcowa łukami przechodzi spodem w dolną płaską podstawę, a górą w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona pokrywka, która ma kształt ściętej czaszy półkuli i w dolnej części łukiem przechodzi do wewnątrz, a w górnej części jest ścięta płaską powierzchnią z niewielkim, ale wyraźnie zaznaczonym kolistym występem, przy czym średnica pokrywki jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika.

Inne znane rozwiązanie wzornicze pudełka zwłaszcza do kremu według polskiego wzoru zdobniczego Rz-14125, charakteryzuje się tym w szczególności, że ma kształt nałożonych na siebie dwu walców o zbliżonych średnicach, z których górny walec ma silnie zaokrągloną krawędź górną oraz ma metalizowany, zewnętrzny pasek

na dolnej krawędzi, a dolny nieco większy walec ma silnie zaokrąglone krawędzie oraz ma metalizowany pasek u dołu, oddzielający podstawę.

Jeszcze inne znane rozwiązanie wzornicze słoika na kosmetyki według polskiego wzoru przemysłowego RP-218, charakteryzuje się tym w szczególności, że ma kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, lekko rozszerzającej się ku górze i posiadającej w górnej części przewężenie w kształcie cylindrycznym, a w dolnej części mającej niską dzieloną cylindryczną podstawę.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia półwidok z boku od szerszej strony – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie pierwszej, fig. 2 widok z boku od węższej strony słoika w odmianie pierwszej, fig. 3 przedstawia półwidok z boku od szerszej strony – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie drugiej, fig. 4 widok z boku od węższej strony słoika w odmianie drugiej, fig. 5 przedstawia półwidok z boku od szerszej strony – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie trzeciej, fig. 6 widok z boku od węższej strony słoika w odmianie trzeciej, fig. 7 przedstawia półwidok z boku od szerszej strony – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie czwartej, fig. 8 widok z boku od węższej strony słoika w odmianie czwartej, fig. 9 przedstawia półwidok z boku od szerszej strony – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie piątej, fig. 10 widok z boku od węższej strony słoika w odmianie piątej, fig. 11 przedstawia półwidok z boku od szerszej strony – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie szóstej, fig. 12 widok z boku od węższej strony słoika w odmianie szóstej, fig. 13 przedstawia półwidok z boku od szerszej strony – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie siódmej, fig. 14 widok z boku od węższej strony słoika w odmianie siódmej, fig. 15 przedstawia półwidok z boku od szerszej strony – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie ósmej, fig. 16 widok z boku od węższej strony słoika w odmianie ósmej, fig. 17 przedstawia półwidok z boku od szerszej strony – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie dziewiątej, fig. 18 widok z boku od węższej strony słoika w odmianie dziewiątej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w pierwszej odmianie wykonania, (fig. 1 i 2) ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica $\underline{D}_2$ stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy $\underline{D}_1$, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_n$, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę cienkościennego cylindra ma wewnętrzną średnicę odpowiadającą średnicy cienkościennej pokrywki, co ułatwia stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_n$ pokrywki jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy $\underline{D}_2$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi $1,36^{+20\%}$ średnicy większej $\underline{D}_1$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces płaskiego denka owalnego cylindra, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa owalnego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa owalnego cylindra, lub też barwy te się zróżnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w drugiej odmianie wykonania, ma (fig. 3 i 4) ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica $\underline{D}_2$ stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy $\underline{D}_1$, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim

denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komory termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_1$, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę cienkościennego cylindra ma wewnętrzną średnicę odpowiadającą średnicy cienkościennej pokrywki, co ułatwia stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_2$ pokrywki jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy $\underline{D}_2$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi $1,42^{+20\%}$ średnicy większej $\underline{D}_1$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces płaskiego denka owalnego cylindra, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa owalnego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skontrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa owalnego cylindra, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w trzeciej odmianie wykonania, ma (fig. 5 i 6) ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica $\underline{D}_2$ stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy $\underline{D}_1$, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komory termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny prze-

wężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_n$, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę cienkościennego cylindra ma wewnętrzną średnicę odpowiadającą średnicy cienkościennej pokrywki, co ułatwia stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_n$ pokrywki jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy $\underline{D}_2$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi co najmniej $1,64^{+20\%}$ średnicy większej $\underline{D}_1$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces płaskiego denka owalnego cylindra, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa owalnego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa owalnego cylindra, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w czwartej odmianie wykonania, (fig. 7 i 8) ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica $\underline{D}_2$ stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy $\underline{D}_1$, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszkulistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_n$, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę cienkościennego cylindra ma wewnętrzną średnicę odpowiadającą średnicy cienkościennej pokrywki, co ułatwia stabilne sztaplowanie wielu

słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_1$ pokrywki jest mniejsza o $0,98 \pm 20\%$ od mniejszej średnicy $\underline{D}_2$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi $1,36 \pm 20\%$ średnicy większej $\underline{D}_1$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces czaszokulitego denka owalnego cylindra, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa owalnego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skontrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa owalnego cylindra, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w piątej odmianie wykonania, ma (fig. 9 i 10) ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica $\underline{D}_2$ stanowi $1,17 \pm 20\%$ krotność większej średnicy $\underline{D}_1$, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszokulistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_1$, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę cienkościennego cylindra ma wewnętrzną średnicę odpowiadającą średnicy cienkościennej pokrywki, co ułatwia stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_1$ pokrywki jest mniejsza o $0,98 \pm 20\%$ od mniejszej średnicy $\underline{D}_2$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi $1,42 \pm 20\%$ średnicy większej $\underline{D}_1$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces czaszokulitego denka owalnego cylindra, oraz powierzchnia wewnętrzna komory

termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa owalnego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa owalnego cylindra, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w szóstej odmianie wykonania, ma (fig. 11 i 12) ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica $\underline{D}_2$ stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy $\underline{D}_1$, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszkulistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_3$, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę cienkościennego cylindra ma wewnętrzną średnicę odpowiadającą średnicy cienkościennej pokrywki, co ułatwia stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_3$ pokrywki jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy $\underline{D}_2$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi co najmniej $1,64^{+20\%}$ średnicy większej $\underline{D}_1$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces czaszkulistego denka owalnego cylindra, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa owalnego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak

barwa owalnego cylindra, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w siódmej odmianie wykonania, ma (fig. 13 i 14) ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica $\underline{D}_2$ stanowi $1,17 \pm 20\%$ krotność większej średnicy $\underline{D}_1$, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszokulistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_3$, przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy owalnego cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę cienkościennego cylindra ma wewnętrzną średnicę odpowiadającą średnicy cienkościennej pokrywki, co ułatwia stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_4$ pokrywki jest mniejsza o $0,98 \pm 20\%$ od mniejszej średnicy $\underline{D}_2$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi $1,36 \pm 20\%$ średnicy większej $\underline{D}_1$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces czaszokulistego denka owalnego cylindra, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa owalnego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa owalnego cylindra, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w ósmej odmianie wykonania, (fig. 15 i 16) ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica $\underline{D}_2$ stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy $\underline{D}_1$, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszokulistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_3$, przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy owalnego cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę cienkościennego cylindra ma wewnętrzną średnicę odpowiadającą średnicy cienkościennej pokrywki, co ułatwia stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_4$ pokrywki jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy $\underline{D}_2$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi $1,42^{+20\%}$ średnicy większej $\underline{D}_1$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces czaszokulistego denka owalnego cylindra, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa owalnego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa owalnego cylindra, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w dziewiątej odmianie wykonania, ma (fig. 17 i 18) ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza śred-

nica $\underline{D}_2$ stanowi $1,17 \pm 20\%$ krotność większej średnicy $\underline{D}_1$, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszkulistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komory termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}_3$, przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy owalnego cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Średnica zewnętrzna $\underline{D}_3$ pokrywki jest mniejsza o $0,98 \pm 20\%$ od mniejszej średnicy $\underline{D}_2$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi co najmniej $1,64 \pm 20\%$ średnicy większej $\underline{D}_1$ owalnego cylindra zewnętrznego. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces czaszkulistego denka owalnego cylindra, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa owalnego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa owalnego cylindra, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej kolorystyce podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w pierwszej odmianie wykonania, mającej znany kształt spłaszczony bryły owalnej opartej na planie elipsy, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica stanowi $1,17 \pm 20\%$ krotność większej średnicy, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stano-

wiaący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na gwint zewnętrzny przewężenia, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Średnica zewnętrzna pokrywki jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita słoika stanowi $1,36^{+20\%}$ średnicy większej owalnego cylindra zewnętrznego.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania, mającej znany kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem. Na gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Średnica zewnętrzna pokrywki jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita słoika stanowi $1,42^{+20\%}$ średnicy większej owalnego cylindra zewnętrznego.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania, mającej znany kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o

mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica stanowi $1,17 \pm 20\%$ krotność większej średnicy, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint. Przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komory termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Średnica zewnętrzna pokrywki jest mniejsza o $0,98 \pm 20\%$ od mniejszej średnicy owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita słoika stanowi co najmniej $1,64 \pm 20\%$ średnicy większej owalnego cylindra zewnętrznego.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w czwartej odmianie wykonania, mającej znany kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica stanowi $1,17 \pm 20\%$ krotność większej średnicy, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszokulistycznym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komory termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna po-

krywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Średnica zewnętrzna pokrywki jest mniejsza o $0,98 \pm 20\%$ od mniejszej średnicy owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita słoika stanowi $1,36 \pm 20\%$ średnicy większej owalnego cylindra zewnętrznego.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w piątej odmianie wykonania, mającej znany kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica stanowi $1,17 \pm 20\%$ krotność większej średnicy, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszokulistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint. Przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komory termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Średnica zewnętrzna pokrywki jest mniejsza o $0,98 \pm 20\%$ od mniejszej średnicy owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita słoika stanowi $1,42 \pm 20\%$ średnicy większej owalnego cylindra zewnętrznego. .

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w szóstej odmianie wykonania, mającej znany kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica stanowi $1,17 \pm 20\%$ krotność większej średnicy, mającego krawędź dolną zaokrągloną

łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszkulistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint, które to przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywa, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Średnica zewnętrzna pokrywy jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita słoika stanowi co najmniej $1,64^{+20\%}$ średnicy większej D_1 owalnego cylindra zewnętrznego.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w siódmej odmianie wykonania, mającej znany kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywa, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszkulistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint. Przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywa, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy, przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy owalnego cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Średnica zewnętrzna pokrywy jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$

od mniejszej średnicy owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita słoika stanowi $1,36^{+20\%}$ średnicy większej owalnego cylindra zewnętrznego.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w ósmej odmianie wykonania, mającej znany kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy, mającego krawędź dolną zaokrągloną łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszkolistym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint. Przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komorę termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu, przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy owalnego cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Średnica zewnętrzna pokrywki jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita słoika stanowi $1,42^{+20\%}$ średnicy większej owalnego cylindra zewnętrznego.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w dziewiątej odmianie wykonania, mającej znany kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego owalnego cienkościennego cylindra zewnętrznego o pionowej osi symetrii, opartego na planie elipsy, której mniejsza średnica stanowi $1,17^{+20\%}$ krotność większej średnicy, mającego krawędź dolną zaokrągloną

łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces czaszokulistycznym wklęsłym denkiem owalnego cylindra zewnętrznego, przechodzącego w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint. Przewężenie we wnętrzu słoika, przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, mającą jednakową średnicę komory termosu. Ścianka komory termosu łączy się łagodnym przejściem łukowym z płaskim dnem, przy czym gwint zewnętrzny przewężenia w kształcie cylindrycznym, jest nakręcona cienkościenna pokrywa, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy owalnego cylindra, dla ułatwienia sztaflowania słoików. Średnica zewnętrzna pokrywy jest mniejsza o $0,98^{+20\%}$ od mniejszej średnicy owalnego cylindra zewnętrznego. Wysokość całkowita słoika stanowi co najmniej $1,64^{+20\%}$ średnicy większej owalnego cylindra zewnętrznego.

Poszczególne odmiany i cechy odmian wzoru można ze sobą łączyć lub dzielić, w ramach wskazanych cech charakterystycznych wzoru przemysłowego.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

POLIPACK Spółka Jawna

Irena Włockowska i Katarzyna Kolmetz

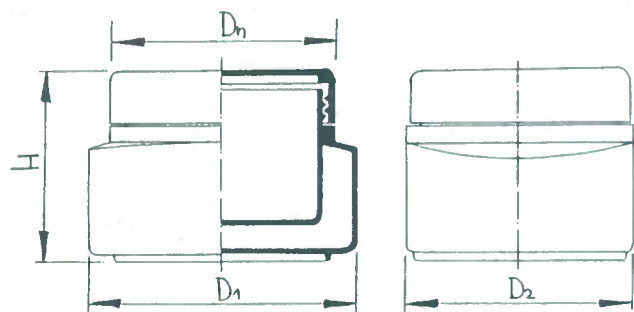
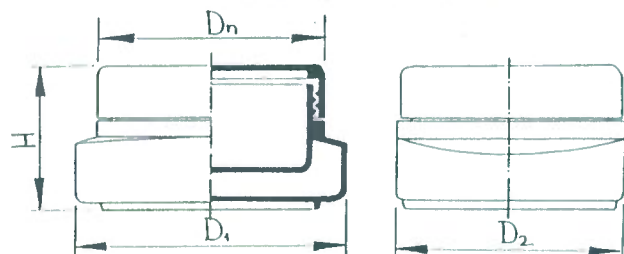
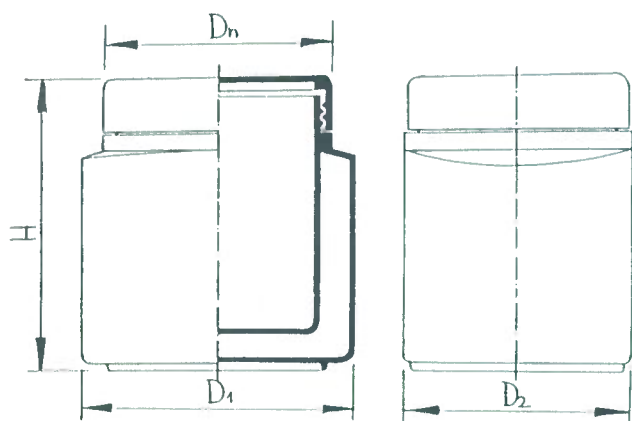
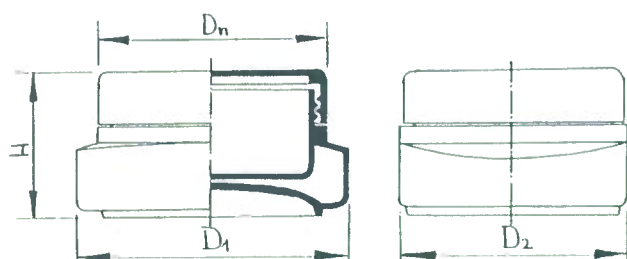
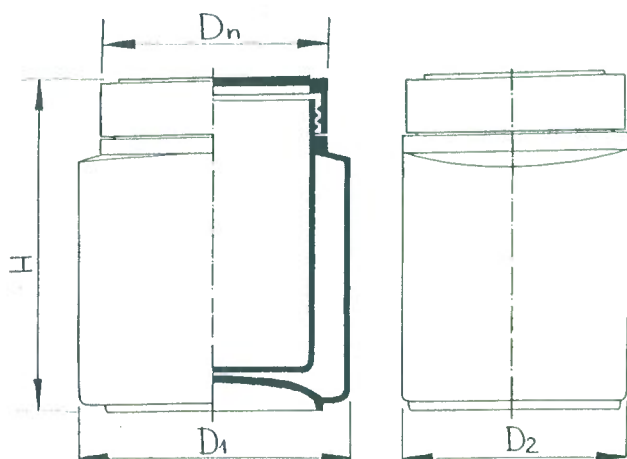
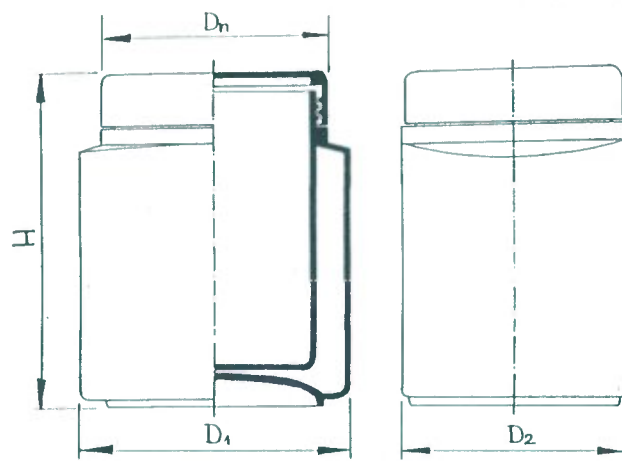
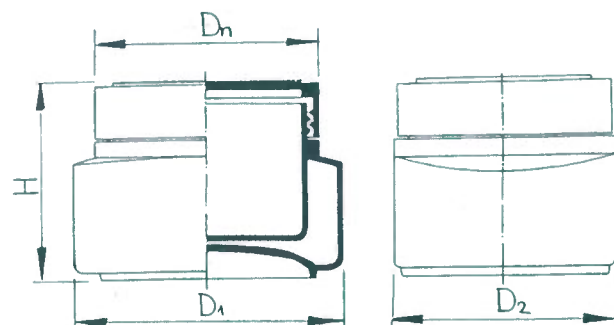
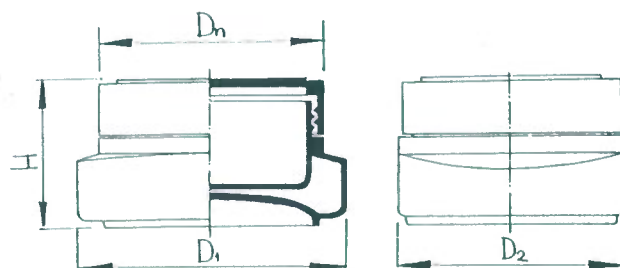
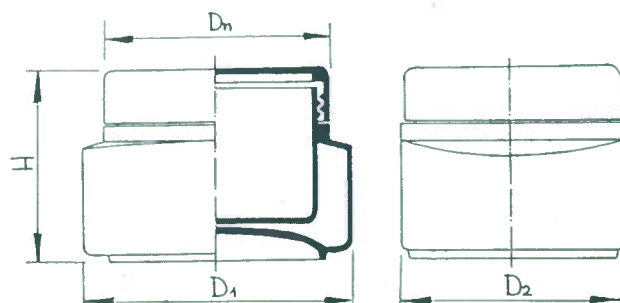
84-241 GOŚCICINO – Polska

zastępowana przez

Rzecznika Patentowego

Gdańsk – Polska

mgr inż. Andrzej M. Jaeske
rzecznik patentowy nr wp 161/67

**FIG. 1 FIG. 2****FIG. 3 FIG. 4****FIG. 5 FIG. 6****FIG. 9 FIG. 10****FIG. 17 FIG. 18****FIG. 11 FIG. 12****FIG. 13 FIG. 14****FIG. 15 FIG. 16****FIG. 7 FIG. 8**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

POLIPACK Spółka Jawna

Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz

84-241 GOŚCICINO – Polska

zastępowana przez

Rzecznika Patentowego

Gdańsk – Polska

mgr inż. Andrzej M. Jaeske
rzecznik patentowy nr wp 161/67