



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104196253 B

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201410400415.8

(22)申请日 2014.08.15

(73)专利权人 逯林方

地址 453000 河南省新乡市牌坊街76号河南省人民胜利渠管理局

(72)发明人 逯林方 琚宪坤 杨振宇 吕志栋 宋威 魏敏 宋晨 段文军

(74)专利代理机构 洛阳市凯旋专利事务所 41112

代理人 陆君

(51)Int.Cl.

E04G 21/18(2006.01)

E04G 21/20(2006.01)

E04G 21/22(2006.01)

审查员 蔡健

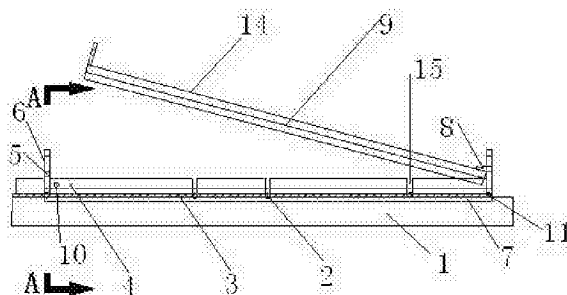
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置

(57)摘要

一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,所述该装置包括夹墙标杆、把手、夹砖标杆、底板和刮板,所述的夹墙标杆的内侧设有支柱,所述的夹砖标杆的内侧设有底板,所述底板上设有漏灰孔。本发明可以将砖精确的放置在墙体上,灰缝宽度固定,而且均匀,操作过程中无需拉线,每砌一层都会按照下面一层的垂直度向上延伸,保证了墙体的垂直度,而且无需多人操作,节省劳动力,大大提高了工作效率。



1. 一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,其特征在于:所述该装置包括夹墙标杆(7)、把手(6)、夹砖标杆(14)、底板(9)和刮板(13),所述的夹墙标杆(7)的内侧设有支柱(2),所述的夹砖标杆(14)的内侧设有底板(9),所述底板(9)上设有漏灰孔(12),所述夹墙标杆(7)的尾部设有螺栓(11),所述夹墙标杆(7)的内侧设有夹片(10),所述夹片(10)的一端设有拉手,另一端通过螺栓(11)与夹墙标杆(7)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,其特征在于:所述的夹墙标杆(7)与支柱(2)呈“┌ ┘”状。

3. 根据权利要求1所述的一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,其特征在于:所述的夹砖标杆(14)与底板(9)呈“┌ ┘”状。

4. 根据权利要求1所述的一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,其特征在于:所述的把手(6)底部设有转轴(5)。

5. 根据权利要求1所述的一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,其特征在于:所述该装置整体使用的材料为不锈钢钢管。

6. 根据权利要求1所述的一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,其特征在于:所述的底板(9)与墙体(1)上表面平行放置时,漏灰孔(12)与支柱(2)的位置一一对应。

7. 根据权利要求1所述的一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,其特征在于:所述夹砖标杆(14)的尾端设有合页(8),所述合页(8)将夹砖标杆(14)与夹墙标杆(7)尾部的把手底端相连接。

一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置

[0001] 技术领域:

[0002] 本发明涉及一种建筑用工具,尤其是一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置。

[0003] 背景技术:

[0004] 现在砌墙大多都是人工操作,当灰沙浆均匀的摊在要砌的墙上时,这时需要将砖有规则的放在灰沙浆上,现在大部分工人所用的都是用拉线的方法来确保砌出的墙体能够水平,但在实际操作中,由于距离较远,线绳中间由于重力会下沉,有时还会有风,一不小心,工人将线绳碰断,重新挂上时势必会有误差,最终导致砌出的墙体不是很平整,甚至墙体不够垂直,灰缝也是上下不齐,比较弯曲,整体看上去不美观,而且比较耗费人力,工作量也极大。

[0005] 发明内容:

[0006] 为了克服上述的不足,本发明提供了一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置。

[0007] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案:

[0008] 一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,所述该装置包括夹墙标杆、把手、夹砖标杆、底板和刮板,所述的夹墙标杆的内侧设有支柱,所述的夹砖标杆的内侧设有底板,所述底板上设有漏灰孔。

[0009] 所述的夹墙标杆与支柱呈“┌ ┘”状。

[0010] 所述的夹砖标杆与底板呈“┌ ┘”状。

[0011] 所述的把手底部设有转轴。

[0012] 所述的夹砖标杆与夹墙标杆使用的材料为不锈钢钢管。

[0013] 所述夹墙标杆的尾部设有螺栓,所述夹墙标杆的内侧设有夹片,所述夹片的一端设有拉手,另一端通过螺栓与夹墙标杆连接。

[0014] 所述的底板与墙体上表面平行放置时,漏灰孔与支柱的位置一一对应。

[0015] 所述夹砖标杆的尾端设有合页,所述合页将夹砖标杆与夹墙标杆尾部的把手底端相连接。

[0016] 由于采用如上所述的技术方案,本发明具有如下优越性:

[0017] 本发明所述的一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,采用该装置,可以将砖精确的放置在墙体上,灰缝宽度固定,而且均匀,操作过程中无需拉线,每砌一层都会按照下面一层的垂直度向上延伸,保证了墙体的垂直度,而且无需多人操作,节省劳动力,大大提高了工作效率。

[0018] 附图说明:

[0019] 图1是本发明的右视图;图2是本发明的砖块精确固定系统示意图;

[0020] 图3是本发明的灰缝快速成型系统示意图;

[0021] 图4是A-A的剖面图;

[0022] 图5是刮板示意图;

[0023] 图中:1、墙体;2、支柱;3、灰沙浆层;4、砖块;5、转轴;6、把手;7、夹墙标杆;8、合页;9、底板;10、夹片;11、螺栓;12、漏灰孔;13、刮板;14、夹砖标杆;15、灰缝。

[0024] 具体实施方式:

[0025] 通过下面实施例可以更详细的解释本发明,公开本发明的目的旨在保护本发明范围内的一切变化和改进,本发明并不局限于下面的实施例;

[0026] 结合附图所述的一种砖块精确固定并且灰缝快速成型的装置,所述该装置包括夹墙标杆7、把手6、夹砖标杆14、底板9和刮板13,所述的夹墙标杆7的一侧中间设有支柱2,支柱2在放砖的时候能起到精确控制砖块4位置的作用,同时留出灰缝15,所述的夹砖标杆14的一侧中间设有底板9,所述底板9上设有漏灰孔12。

[0027] 所述的把手6底部设有转轴5,使得把手6以转轴5为轴心,在空间内可以180度随意转动。

[0028] 所述的该装置整体使用的材料为不锈钢钢管,整体质量较小,比较容易操作,省力,具有不变形不生锈,结实耐用的特点。

[0029] 所述夹墙标杆7的尾部设有螺栓11,所述夹墙标杆7的一侧设有夹片10,并且与支柱2同侧,所述夹片10的一端设有拉手,另一端通过螺栓11与夹墙标杆7连接,夹片10用于填补砖块4与夹墙标杆7的空隙,当砖块4放好,后期填补完灰缝15后,通过拉手将夹片10往上提,夹片10在上提过程中能够使得灰缝15更加平滑,同时在提起整个装置的过程中减小了阻力。

[0030] 所述的底板9与墙体1平行放置时,漏灰孔12与支柱2的位置一一对应,此时用刮板13将底板9上的灰浆刮入漏灰孔12中。

[0031] 所述夹砖标杆14的尾端设有合页8,所述合页8将夹砖标杆14与夹墙标杆7的尾部的把手底端相连接,使得夹砖标杆14与底板9可以整体的以合页8所在的轴按弧形移动。

[0032] 在螺栓11处掉一线坠子可以检验已经砌好的墙体的灰缝是否笔直。

[0033] 以上内容中未细述部份为现有技术,故未做细述。

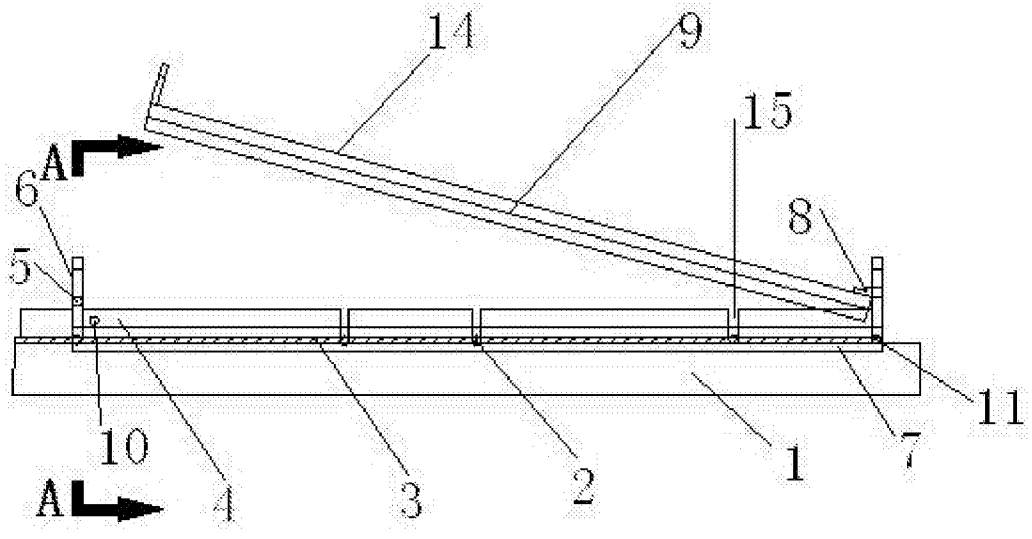


图1

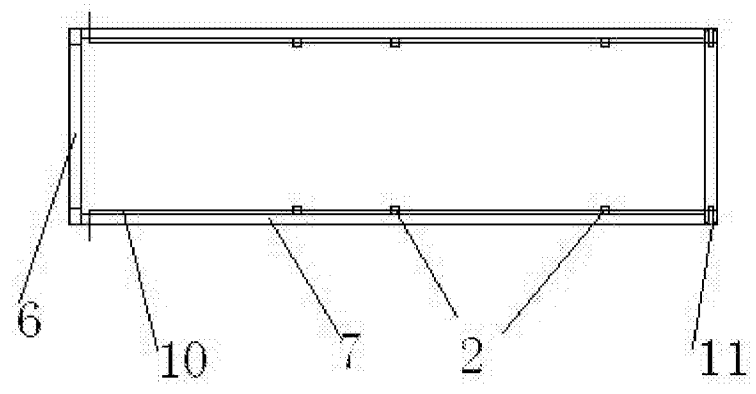


图2

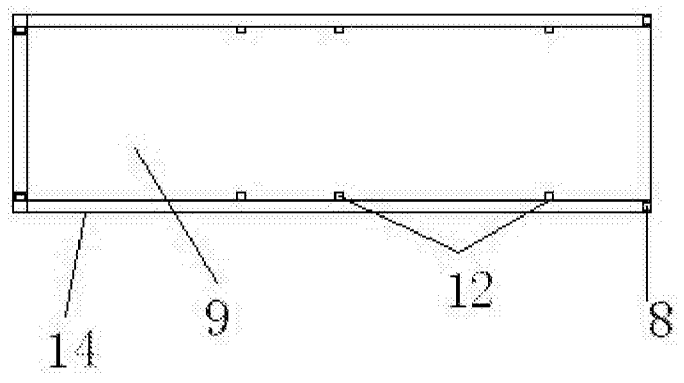


图3

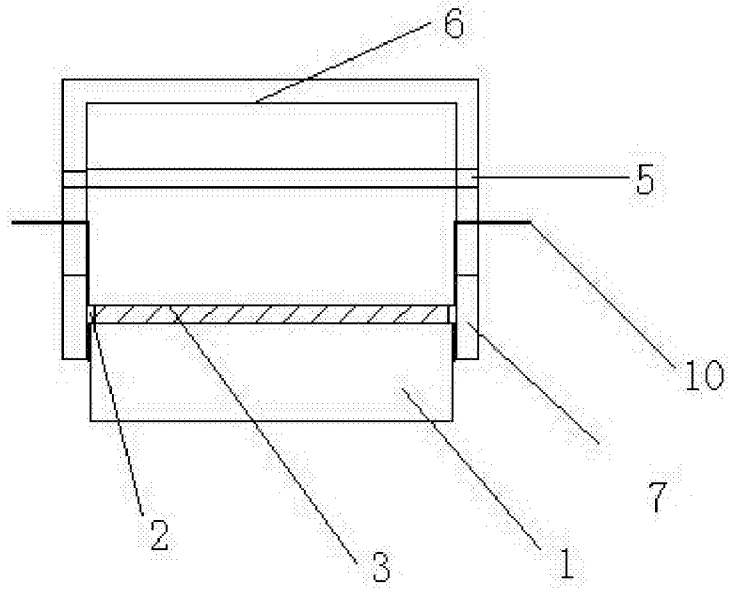


图4

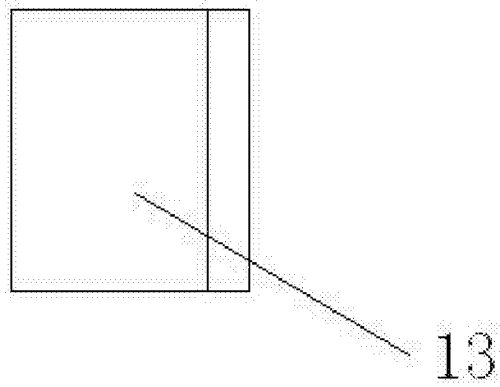


图5