



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206440126 U

(45)授权公告日 2017.08.25

(21)申请号 201720009970.7

(22)申请日 2017.01.03

(73)专利权人 志圣科技(广州)有限公司

地址 510850 广东省广州市花都区狮岭镇
利和路6号

(72)发明人 陈海军

(74)专利代理机构 广州市越秀区海心联合专利
代理事务所(普通合伙)
44295

代理人 任琳

(51)Int.Cl.

F27B 17/00(2006.01)

F27D 5/00(2006.01)

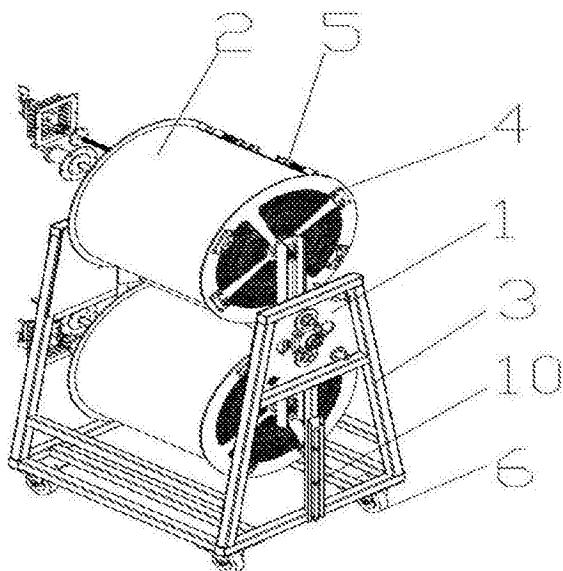
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可自转滚筒式台车烤箱结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种可自转滚筒式台车烤箱结构，包括烤箱本体，可推入推出烤箱本体的台车，所述台车包括落地式支架，落地式支架上设置有至少一个滚筒，滚筒的一端设置有滚筒驱动连接装置，烤箱本体安装有本体驱动连接装置和驱动装置，滚筒驱动连接装置与本体驱动连接装置连接，本体驱动连接装置与驱动装置连接。本实用新型通过采用滚筒式的台车结构，使滚筒在烤箱本体内烘烤时进行转动，可有效减少人力成本并提高产品烘烤效果，提高生产效率。



1. 一种可自转滚筒式台车烤箱结构，包括烤箱本体，可推入推出烤箱本体的台车，所述台车包括落地式支架，其特征在于：落地式支架上设置有至少一个滚筒，滚筒的一端设置有滚筒驱动连接装置，烤箱本体安装有本体驱动连接装置和驱动装置，滚筒驱动连接装置与本体驱动连接装置连接，本体驱动连接装置与驱动装置连接。

2. 根据权利要求1所述的一种可自转滚筒式台车烤箱结构，其特征在于：所述各滚筒两端设置有透气网，各滚筒的筒体上设置有密闭门。

3. 根据权利要求1所述的一种可自转滚筒式台车烤箱结构，其特征在于：所述驱动装置为转动马达减速机。

4. 根据权利要求1所述的一种可自转滚筒式台车烤箱结构，其特征在于：所述滚筒驱动连接装置和本体驱动连接装置为转盘轮，转盘轮间齿状啮合。

5. 根据权利要求1所述的一种可自转滚筒式台车烤箱结构，其特征在于：所述台车与烤箱本体间设有机械式定位单元和光电电子定位单元。

6. 根据权利要求1所述的一种可自转滚筒式台车烤箱结构，其特征在于：所述台车底部设有便于推动的导轮。

一种可自转滚筒式台车烤箱结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及台车烤箱领域,尤其涉及一种可自转滚筒式台车烤箱结构。

背景技术

[0002] 目前,为了满足大批量产品同时烘烤的生产需要,生产者多采用台车烘烤箱。然而,市面上的台车烤箱使用时,台车为支架一体式,产品装卸不方便,从而导致人力成本的增加,同时,被烘烤物在烤箱中烘烤是不能移动的,这样不同位置的被烘烤物受到的加热风会有所不同,从而导致不同烘烤物间的烘烤不均匀,影响烘烤质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是,提供一种可自转滚筒式台车烤箱结构,可有效减少人力成本并提高产品烘烤效果。

[0004] 为实现该目的,提供了一种可自转滚筒式台车烤箱结构,包括烤箱本体,可推入推出烤箱本体的台车,所述台车包括落地式支架,落地式支架上设置有至少一个滚筒,滚筒的一端设置有滚筒驱动连接装置,烤箱本体安装有本体驱动连接装置和驱动装置,滚筒驱动连接装置与本体驱动连接装置连接,本体驱动连接装置与驱动装置连接。

[0005] 优选地,所述各滚筒两端设置有透气网,各滚筒的筒体上设置有密闭门。

[0006] 优选地,所述驱动装置为转动马达减速机。

[0007] 优选地,所述滚筒驱动连接装置和本体驱动连接装置为转盘轮,转盘轮间齿状啮合。

[0008] 优选地,所述台车与烤箱本体间设有机械式定位单元和光电电子定位单元。

[0009] 优选地,所述台车底部设有便于推动的导轮。

[0010] 本实用新型与现有技术相比,其有益效果在于:

[0011] 本实用新型通过采用滚筒式的台车结构,使滚筒在烤箱本体内烘烤时进行转动,可有效减少人力成本并提高产品烘烤效果,提高生产效率。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的烤箱本体结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型中台车结构立体示意图;

[0014] 图3是本实用新型中台车结构正视示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合实施例,对本实用新型作进一步的描述,但不构成对本实用新型的任何限制,任何在本实用新型权利要求范围所做的有限次的修改,仍在本实用新型的权利要求范围内。

[0016] 如图1至图3所示,本实用新型提供了一种可自转滚筒式台车烤箱结构,包括烤箱

本体9，可推入推出烤箱本体9的台车1，台车1包括落地式支架3，落地式支架3上设置有两个滚筒2，各滚筒2的同一端分别设置有滚筒驱动连接装置7，滚筒驱动连接装置7与烤箱本体9的本体驱动连接装置8连接，本体驱动连接装置8与驱动装置(未标识)连接。

[0017] 本实施例中，各滚筒2上下排列安装，落地式支架3在台车1上前后两端设置为梯形结构，各滚筒2上下排列安装。

[0018] 各滚筒2两端设置有透气网4，各滚筒2的筒体上设置有密闭门5。

[0019] 驱动装置(未标识)为转动马达减速机。滚筒驱动连接装置7和本体驱动连接装置8为转盘轮，转盘轮间齿状啮合可以增加稳定性。台车1与烤箱本体9间设有机械式定位单元10和光电电子定位单元(未标识)，机械式定位单元10为插销，光电电子定位单元(未标识)可为光电感应器。台车1底部设有便于推动的导轮6。

[0020] 此外，滚筒2也可以为一个或三个或五个。

[0021] 本实施例中的工作过程：打开烤箱本体9，将装载好被烘烤物的台车1推入到烤箱本体9内，台车1与烤箱本体9通过转盘轮啮合，并通过机械式定位单元10和光电电子定位单元(未标识)进行双重定位，确保台车1与烤箱本体9连接定位准确，关闭烤箱本体9，启动烤箱，转动马达减速机(未标识)通过转盘轮带动各滚筒2转动，使被烘烤物烘烤时受热均匀。

[0022] 以上仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出对于本领域的技术人员来说，在不脱离本实用新型结构的前提下，还可以作出若干变形和改进，这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。

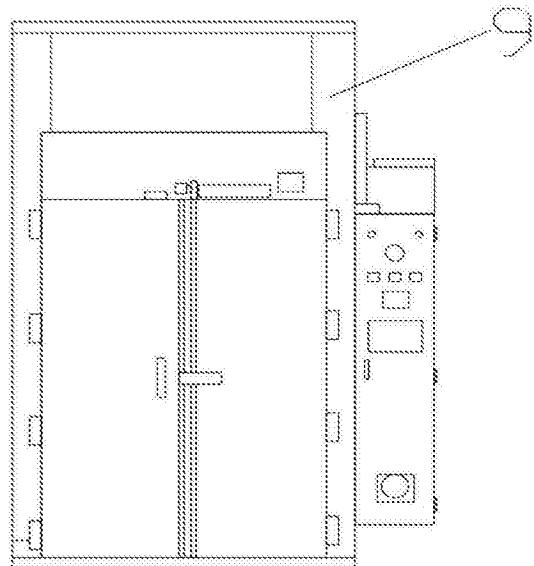


图1

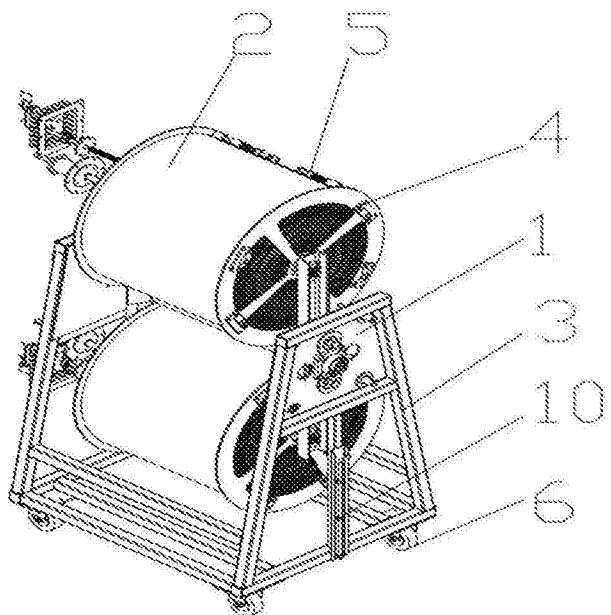


图2

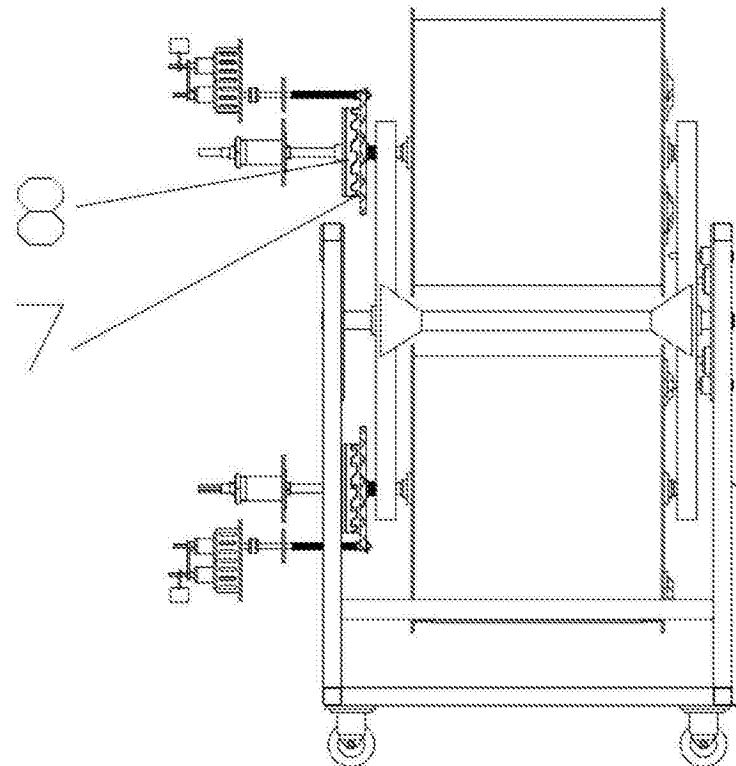


图3