



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205166596 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520941434. 1

(22) 申请日 2015. 11. 24

(73) 专利权人 江阴兴澄特种钢铁有限公司

地址 214434 江苏省无锡市江阴市滨江东路
297 号

(72) 发明人 石建峰 左家信 赵新 徐静阳
金君 周伟华 于家芝

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普
通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

B24B 19/00(2006. 01)

B24B 55/00(2006. 01)

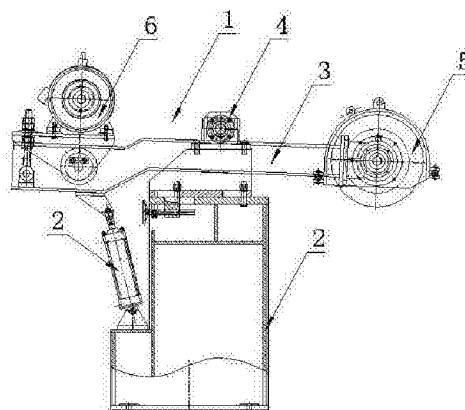
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

钢材的砂轮修磨机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钢材的砂轮修磨机, 其特征在于: 包括多台并列设置的砂轮机修磨机(1), 砂轮机修磨机(1) 包括底座(2), 底座(2) 的上方设有一根横梁(3), 横梁(3) 的中间通过铜套式摆轴(4) 与底座(2) 顶部活动连接, 横梁(3) 的一端设有磨削砂轮(5), 另一端顶部设有驱动电机(6), 横梁(3) 两边重量平衡, 所述底座(2) 上还设置有液压缸(7)。这种钢材的砂轮修磨机正常工作时横梁两边重量平衡, 通过横梁下方的液压缸进行升降, 液压缸的活塞杆上升使磨削砂轮进行磨削, 液压缸活塞杆下降使磨削砂轮下降从而停止修磨并处于待机状态。这样便无需经常开关驱动电机, 延长了驱动电机使用寿命, 节约时间, 提高了生产效率。



1.一种钢材的砂轮修磨机,其特征在于:它包括多台并列设置的砂轮机修磨机(1),其中单台砂轮机修磨机(1)包括底座(2),底座(2)的上方设有一根横梁(3),所述横梁(3)的中间通过铜套式摆轴(4)与底座(2)顶部活动连接,所述横梁(3)的一端设有磨削砂轮(5),另一端顶部设有驱动电机(6),所述驱动电机(6)给磨削砂轮(5)的转动提供动力,所述横梁(3)两边重量平衡,所述底座(2)上还设置有液压缸(7),所述液压缸(7)的缸筒与底座(2)固定,液压缸(7)的活塞杆与横梁(3)在驱动电机(6)一侧底部设置的连接耳(8)固定。

钢材的砂轮修磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢材的砂轮修磨机。

背景技术

[0002] 为提高钢材的表面质量、消除钢材表面细小裂纹,需要对成品钢材进行表面修磨加工,轧钢车间通常设有多台砂轮机并列成排对的钢材进行修磨。

[0003] 砂轮机通过驱动电机带动磨削砂轮对钢材进行修磨,钢材停止修磨时,需要将驱动电机关闭,才能让磨削砂轮停止修磨。但经常开关驱动电机不仅影响了使用寿命,还浪费了时间,降低了生产效率。

[0004] 本实用新型在于克服上述不足,提供一种延长驱动电机使用寿命,节约时间,提高了生产效率的钢材的砂轮修磨机。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0006] 一种钢材的砂轮修磨机,它包括多台并列设置的砂轮机修磨机,其中单台砂轮机修磨机包括底座,底座的上方设有一根横梁,所述横梁的中间通过铜套式摆轴与底座顶部活动连接,所述横梁的一端设有磨削砂轮,另一端顶部设有驱动电机,所述驱动电机给磨削砂轮的转动提供动力,所述横梁两边重量平衡,所述底座上还设置有液压缸,所述液压缸的缸筒与底座固定,液压缸的活塞杆与横梁在驱动电机一侧底部设置的连接耳固定。

[0007] 本实用新型的有益效果是:

[0008] 这种钢材的砂轮修磨机正常工作时横梁两边重量平衡,通过横梁下方的液压缸进行升降,液压缸的活塞杆上升使磨削砂轮进行磨削,液压缸活塞杆下降使磨削砂轮下降从而停止修磨并处于待机状态。这样便无需经常开关驱动电机,延长了驱动电机使用寿命,节约时间,提高了生产效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型钢材的砂轮修磨机的结构示意图。

[0010] 其中:砂轮机修磨机1、底座2、横梁3、摆轴4、磨削砂轮5、驱动电机6、液压缸7、连接耳8。

具体实施方式

[0011] 参见图1,本实用新型涉及一种钢材的砂轮修磨机,包括多台并列设置的砂轮机修磨机1,其中单台砂轮机修磨机1包括底座2,底座2的上方设有一根横梁3,所述横梁3的中间通过铜套式摆轴4与底座2顶部活动连接,所述横梁3的一端设有磨削砂轮5,另一端顶部设有驱动电机6,所述驱动电机6给磨削砂轮5的转动提供动力,所述横梁3两边重量平衡,所述底座2上还设置有液压缸7,所述液压缸7的缸筒与底座2固定,液压缸7的活塞杆与横梁3在

驱动电机6一侧底部设置的连接耳8固定。

[0012] 这种钢材的砂轮修磨机正常工作时横梁两边重量平衡,通过横梁下方的液压缸进行升降,液压缸的活塞杆上升使磨削砂轮进行磨削,液压缸活塞杆下降使磨削砂轮下降从而停止修磨并处于待机状态。这样便无需经常开关驱动电机,延长了驱动电机使用寿命,节约时间,提高了生产效率。

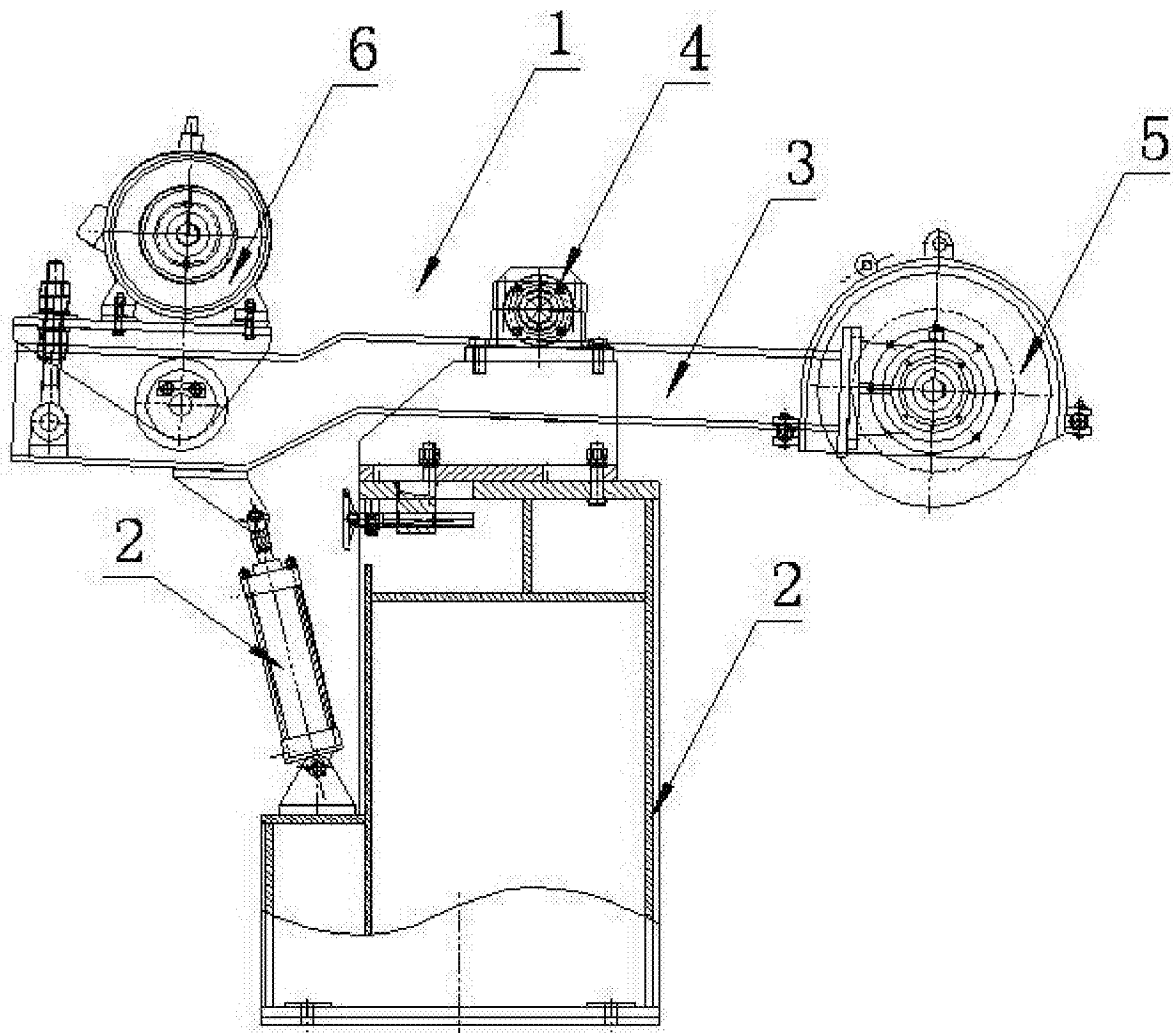


图1