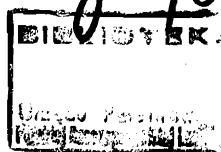




B23 g 5/04



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42978

49e, 5/04
Kl. 49 e, 10

Fabryka Wyrobów Precyzyjnych im. gen. Świerczewskiego*)

Warszawa, Polska

Gwintownik specjalny do nacinania gwintu w małych narzynkach

Patent trwa od dnia 14 sierpnia 1959 r.

Przedmiotem wynalazku jest specjalny gwintownik do nacinania gwintu w małych narzynkach od M1 do M2, 6.

Nacinanie gwintu w małych narzynkach narażało dotychczas duże trudności technologiczne, zabierało wiele czasu i powodowało duże zużycie gwintowników. Dotychczasowe nacinanie gwintu w narzynkach odbywało się za pomocą kompletu gwintowników, przy czym na przykład do nagwintowania narzynki M1 i M1,2 stosowano komplet pięciu gwintowników. Mimo to wytwarzanie narzynek dawało wiele braków na skutek uszkodzania zwojów gwintu.

Przyczyn uszkodzania gwintu w narzynkach w czasie ich gwintowania należało szukać w niewłaściwej konstrukcji gwintownika, jak również w samym sposobie przeprowadzania gwintowania. Wadą dotychczasowych gwintowników

było to, że na całej swej długości miały tylko jedną średnicę podziałową oraz proste kanałki wiórowe a ponadto, że w czasie pracy były mocowane tylko jednym końcem i nie miały żadnego prowadzenia.

Zgodny z wynalazkiem gwintownik, nie mający wyżej wymienionych wad, pokazany jest na fig. 1, natomiast fig. 2 pokazuje w większej podziałce jego część prowadzącą i podpierającą.

Można w nim rozróżnić następujące trzy części: część *a* będącą walcowym prowadzeniem, część skrawającą *b* i chwyt *c*.

Walcowa część prowadząca ma średnicę zewnętrzną równą średnicy otworu pod gwint w przeznaczonej do nacięcia gwintu narzynce. Ponadto na części tej jest nacięty płytki gwint, aby przy skręcaniu narzynki z gwintownika po nacięciu gwintu mogły swobodnie przejść wierzchołki jej gwintu, które podnosiły się nieco na skutek wgniatania przy obróbce i zmniejszyły otwór przelotowy. Zapewnia to zdjęcie narzynki z gwintownika bez uszkodzania gwintu.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Aleksander Ufnal.

W celu zapewnienia współosiowości gwintownika i otworu pod gwint w narzynce jest on w tym celu, zakończony stożkowo, aby spocząć w odpowiednim gnieździe przyrządu do gwintowania.

Część skrawająca b gwintownika jest wykonana w ten sposób, że nacięty na nim gwint ma kolejno po sobie następujące trzy różne średnice podziałowe.

W celu uzyskania jednakowego nachylenia powierzchni natarcia na wszystkich ostrzach, rowki wiórowe są wykonane prostopadle do zwojów gwintu. Rowki wiórowe nie są nacięte na walcowej części prowadzącej, a to dlatego, aby przy skręcaniu narzynki nie następowało ścinanie wierzchołków jej gwintu.

Zgodnie z wynalazkiem gwintownikiem tym wykonuje się na gotowo gwint w narzynce, za-

stępuje więc on komplet gwintowników, przy czym jakość gwintu jest znacznie lepsza.

Zastrzeżenie patentowe

Gwintownik specjalny do nacinania gwintu w małych narzynkach, znamieny tym, że tworzą go trzy części (a, b, c), przy czym część prowadząca a jest walcem o średnicy równej średnicy przeznaczonego do nagwintowania otworu w narzynce i ma nacięte na sobie płytkie wręby gwintu gwintownika, część b ma trzy różne, kolejno po sobie następujące, średnice podziałowe gwintu i śrubowe rowki wiórowe, prostopadłe do zwojów gwintu, jednakże rowki te kończą się przed walcową częścią prowadzącą (a).

Fabryka Wyrobów Precyzyjnych
im. gen. Świerczewskiego

Fig. 2

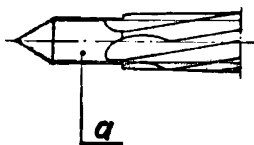


Fig. 1

