



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205043374 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 24

(21) 申请号 201520789641. X

(22) 申请日 2015. 10. 10

(73) 专利权人 安徽卓良新材料有限公司

地址 231400 安徽省安庆市桐城经济开发区
经一北路 8 号安徽卓良新材料有限公
司

(72) 发明人 都昌杰 王金明 钱辉

(51) Int. Cl.

B23K 37/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

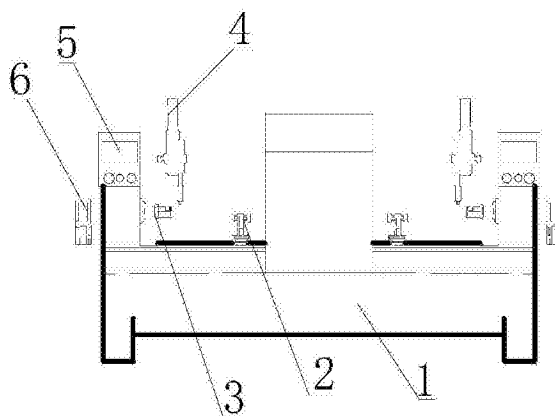
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种卧式数控自动横杆焊机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卧式数控自动横杆焊机,包括架体,所述架体左右端结构相同,其左端结构为端面上设有滑动夹持和固定夹具,所述固定夹具外端通过主电机带动旋转,所述固定夹具和主电机之间界面设有数控机箱,所述滑动夹持和固定夹具夹持工件位置上方安装焊枪。本新型结构简单,减少了焊接的工序,提高了焊接质量和效率,值得推广。



1. 一种卧式数控自动横杆焊机,包括架体(1),其特征在于,所述架体(1)左右端结构相同,其左端结构为端面上设有滑动夹持(2)和固定夹具(3),所述固定夹具(3)外端通过主电机(6)带动旋转,所述固定夹具(3)和主电机(6)之间界面设有数控机箱(5),所述滑动夹持(2)和固定夹具(3)夹持工件位置上方安装焊枪(4)。

一种卧式数控自动横杆焊机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接加工领域,提供一种卧式数控自动横杆焊机。

背景技术

[0002] 脚手架作为日常建筑、搬运等工种的施工工具,其在焊接过程中需要自动横杆,原有传统的横杆的焊接先在一台工装上将钢管和铸造头位置固定好再进行点焊,然后再放入自动焊接机床或手工中进行满焊,这样工序多,又浪费人工,现提供一种卧式数控自动横杆焊机,将钢管和铸造头位置点焊和满焊一体化焊接。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种卧式数控自动横杆焊机。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 一种卧式数控自动横杆焊机,包括架体,所述架体左右端结构相同,其左端结构为端面上设有滑动夹持和固定夹具,所述固定夹具外端通过主电机带动旋转,所述固定夹具和主电机之间界面设有数控机箱,所述滑动夹持和固定夹具夹持工件位置上方安装焊枪。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型结构简单,设计新颖,钢管和铸造头位置点焊和满焊一体化焊接,减少了焊接的工序,提高了焊接质量和效率,值得推广。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型结构侧视示意图。

[0008] 图 2 是本实用新型结构俯视示意图。

具体实施方式

[0009] 以下结合附图对本实用新型的实施例进行详细说明,但是本实用新型可以由权利要求限定和覆盖的多种不同方式实施。

[0010] 如图 1、图 2 所示,一种卧式数控自动横杆焊机,包括架体 1,所述架体 1 左右端结构相同,其左端结构为端面上设有滑动夹持 2 和固定夹具 3,所述固定夹具 3 外端通过主电机 6 带动旋转,所述固定夹具 3 和主电机 6 之间界面设有数控机箱 5,所述滑动夹持 2 和固定夹具 3 夹持工件位置上方安装焊枪 4。

[0011] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

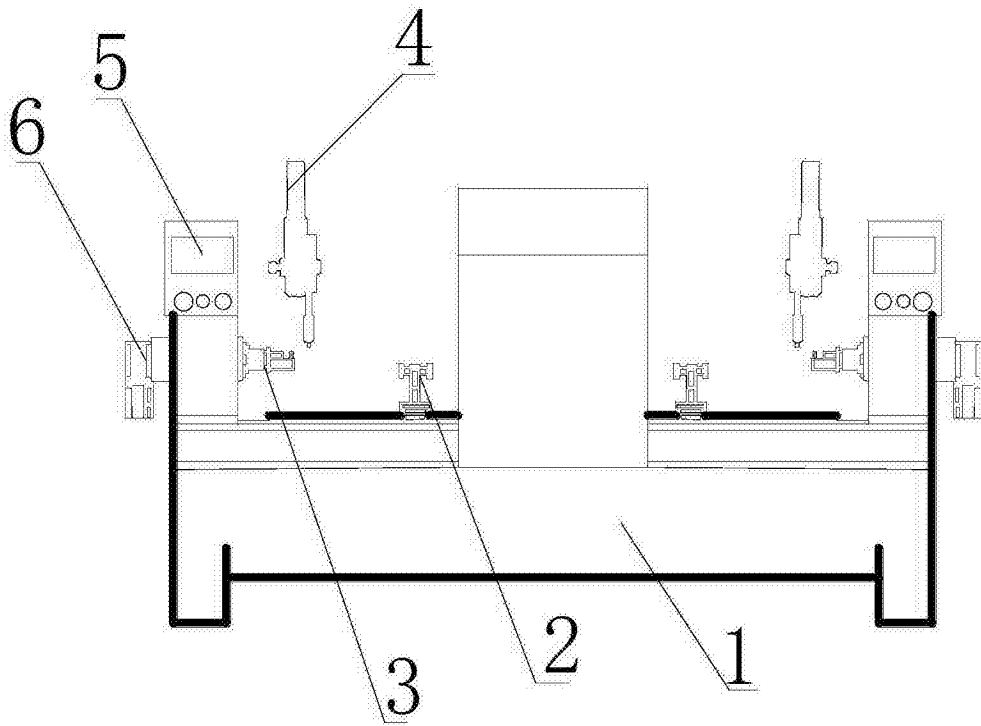


图 1

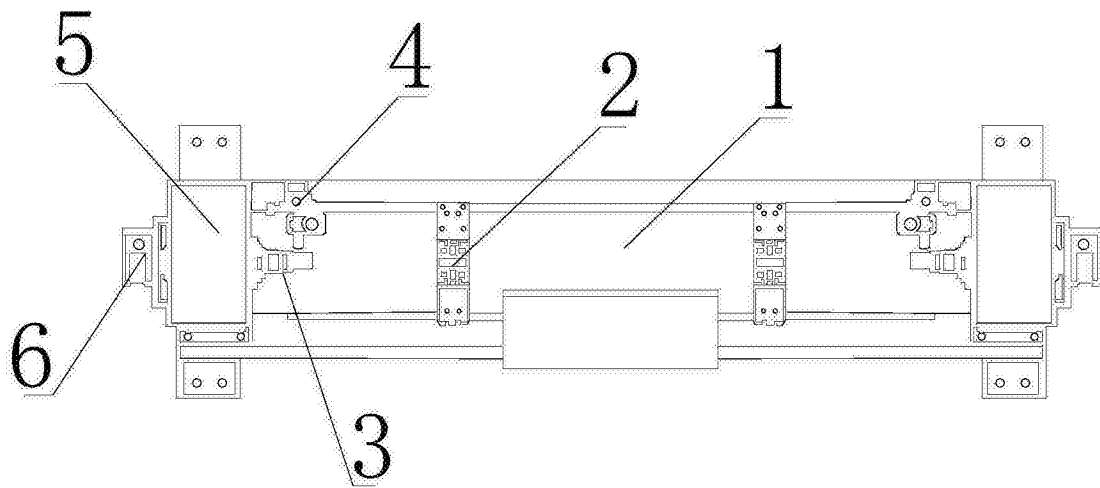


图 2